

3 ПЕРЕД СИСТЕМОЙ ОБРАЗОВАНИЯ СТРАНЫ И ОБЛАСТИ СТОЯТ МАСШТАБНЫЕ ЗАДАЧИ



6 МЕМОРИАЛ РОМАЗАНА – ЗНАКОВЫЙ ТУРНИР ДЛЯ МАГНИТКИ



8 РАЙМОНД ПАУЛС С НОВА ЗАЯВИЛ ОБ ОКОНЧАТЕЛЬНОМ УХОДЕ СО СЦЕНЫ



Общественно-политическая газета

Выходит с 5 мая 1935 года

Свободная цена

Лучшее издание в металлургической отрасли России и стран СНГ – 2008, 2009, 2010, 2011



# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ВЫБОРЫ  
14 СЕНТЯБРЯ 2014  
ДО ВЫБОРОВ  
ОСТАЛОСЬ 19 ДНЕЙ



Вторник

26 августа 2014  
№ 96 /12856/

ММК-МЕТИЗ | Ведущий цех предприятия подошёл к новому витку развития

СВЕТЛАНА ПАНЧЕНКО

22 августа на Магнитогорском метизно-калывочном заводе «ММК-МЕТИЗ» в сталепроволочном цехе произвели десятиmillionную тонну проволоки общего назначения. Это стало знаковым событием в истории предприятия. В цехе прошёл торжественный митинг, в котором приняли участие работники, ветераны, руководители завода и приглашённые гости.

## Юбилейная тонна проволоки – не предел!

### Значимый рубеж

Директор ОАО «ММК-МЕТИЗ» Олег Ширяев отметил, что юбилейная тонна – это результат работы нескольких поколений тружеников цеха. СПЦ гордится своими трудовыми династиями и передовиками, ведь это их руками создавалась и создаётся современная продукция цеха.

Трудно не согласиться со словами Олега Петровича. В том, что СПЦ достиг столь значимого рубежа и подошёл к новому витку развития, заслуга не одного поколения сталепроволочников – настоящих профессионалов, людей влюбленных в дело и преданных родному предприятию. Но отмотаем мысленно символическую бухту весом в десять миллионов тонн к первым метрам и вспомним, как начиналась история цеха.

СПЦ был запущен в эксплуатацию 18 августа 1963 года – в пятый год семилетнего плана развития народного хозяйства СССР. Перед трудовым коллективом метизно-металлургического завода стояла непростая задача: добиться почти двукратного увеличения выпуска продукции и улучшить её качество. Одним из пунктов в решении этой задачи стало строительство новых производственных подразделений. В частности, железопроволочного цеха, который впоследствии был переименован в СПЦ. Он стал крупнейшим не только на заводе, но и в стране: как по числу работающих – 789 человек, так и по проектной мощности – 297 тысяч тонн проволоки в год.

Цех состоял из семи отделений: грубо-среднего, тонкого волочения, травильного, гальванического, отжига, термического, цинковального. Имелись хорошие ремонтные мастерские, вспомогательные службы. Ассортимент выпускаемой продукции был широк: проволока сварочно-омеднённая диаметром 0,8–4 миллиметра, проволока периодического профиля диаметром 4–6 миллиметров, оцинкованная, телерафия, броникабельная, колючая. Значительная часть изделий шла на перedel почти во все цехи завода. По сравнению с имеющимися на то время сталепроволочными цехами в Советском Союзе, наш цех поражал грандиозными размерами и современным на то время технологическим оборудованием.

### Люди и стальная нить

За производственными успехами стояли люди. В разные годы цехом руководили Н. И. Ладнов, М. Е. Винокуров, В. Г. Калугин, В. В. Зиновьев, В. Л. Трахтенгерц, А. Х. Аглиев, А. А. Кручинин, А. С. Гульшин, В. Н. Вдовенко, И. Н. Буланов. Бесперебойную работу обеспечивали заместители начальника цеха А. И. Дуксин, начальник смены Ф. А. Чудецкий, заместитель начальника цеха Н. Г. Тюрин, начальник термического участка А. П. Кондрашин, помощник по механическому оборудованию Ю. Н. Кулигин, заместитель начальника цеха А. И. Макеев, начальник ПРБ С. А. Мамзин, помощник по энергетике И. И. Десенко. Уже в январе 1976 года было выпущено 3,5 миллиона тонн проволоки. Юбилейную продукцию доверили лучшим волочильщикам проволоки: М. Н. Зиновьеву и А. П. Комарову, которые заслужили почетное право в трудовом соперничестве. В плеяде передовиков входили и волочильщики проволоки В. И. Акимов, А. А. Елисеев, И. Т. Колтаков, А. П. Панков. Благодаря слаженному труду всего коллектива СПЦ в 1979 году было изготовлено максимальное количество продукции – 321 922 тонны, поставлявшиеся во многие уго-



ки Советского Союза и за рубежом – на Кубу, в Югославию, Германию, Израиль.

Волочильщик проволоки – основная профессия цеха, это им выпадает большая честь быть на самом ответственном посту производственной цепочки – стоять у истоков рождения готовых изделий. Проволока – стальная нить, пропущенная через волоку. Волока – главный инструмент, который используется в процессе работы. При включённом оборудовании волочильщик ни на шаг не отходит от стана, скорость волочения достигает 680 метров в секунду. Поэтому, даже пройдя курс обучения и начав работать самостоятельно, молодой работник около полугода трудится под руководством наставника. Технология волочения достаточно сложная, и за пару месяцев освоить её непросто. За время обучения наставник, а ими становятся только самые опытные волочильщики, прививает ученику не только практические навыки, но и особый вкус к профессии: через мозоли на руках и тяжесть в мышцах.

### Особый дар

Должен пройти не один год, прежде чем ученик станет профессионалом – сможет работать с закрытыми глазами: заметит даже мелкие дефекты катанки. У молодых волочильщиков обрывы проволоки часто бывают именно по этой причине. А закаленный в работе профессионал всю смену

стоит у станка, не бегаёт до седьмого пота и не суетится, а выработка в итоге – в разы больше, чем у других. Это называется особым даром, профессиональным чутьём.

Среди специалистов с таким чутьём первые места по праву занимают А. В. Митяков, В. В. Денисюк, Г. Ю. Морозов, С. А. Хаменя, С. В. Аляпкин, В. А. Винель. СПЦ всегда славился и своими трудовыми династиями – Меньшиковых, Тюриных, Ивашкиных, Погореловых, Винель, Митрофановых.

За годы работы они добавили не по одному километру в ту самую символическую бухту, весом в десять миллионов тонн, обеспечив не только удовлетворение заказчиков, но и бесперебойную работу цехов ОАО «ММК-МЕТИЗ».

Как отметил директор предприятия Олег Ширяев, проволока – основа ассортимента, занимающая больше трети всей выпускаемой продукции. Она пользуется спросом на отечественном и зарубежном рынках и служит сырьём практически для всех цехов завода: в производстве сетки, гвоздей, электродов, крепежа. Что важно: линейка метизов, выпускаемых цехом, пополнилась в последние годы новыми видами. Во многом это стало возможным благодаря крупномасштабной модернизации проволочного производства. Современное оборудование позволило обеспечить гибкость технологического процесса, когда стал возможен оперативный переход производства с одного диаметра на

другой. Расширился марочный ассортимент проволоки, существенно повысилось её качество и произошло увеличение заказов на проволоку различного назначения.

### Крупномасштабная модернизация

Крупномасштабная модернизация проволочного производства началась в 2007 году при поддержке тогдашних директоров предприятия А. Д. Носова, А. В. Титова, В. Н. Лебедева.

В том году была запущена новая линия по нанесению на проволоку блестящего цинкового покрытия. Реализация проекта позволила обеспечить высокое качество получаемой проволоки, равномерность наносимого покрытия, снизить расход цинка и энергозатраты на производство оцинкованной проволоки.

В 2010 году цех пополнился линией по производству омеднённой сварочной проволоки. Развитие данного направления было перспективным ввиду существенной ёмкости рынка проволоки для сварки в среде защитных газов, поставляемой на еврокассетах и пластмассовых катушках. К тому же, резко увеличилось производство газо- и нефтепроводных труб большого диаметра, требующее больше проволоки для сварки под флюсом. В этом же году в одном из отделений цеха были установлены прямоточные волочильные станы для произ-

водства низкоуглеродистой проволоки. Они позволили повысить качество и обеспечить рост заказов на низкоуглеродистую и легированную проволоку различного назначения.

Вопреки времени цех, переживший 50-летний рубеж, молодёт и развивается. Об этом говорили в своём выступлении на митинге почётные гости СПЦ: Василий Акимов – ветеран цеха, ветеран труда, за плечами которого почти сорокалетний стаж работы, и Лидия Винковская – волочильщица проволоки, более 30 лет отдавшая родному цеху. По их словам, цех стал для них «знакомым незнакомцем» – так разительно изменился он за последние годы, и это – добрые перемены, радостные.

СПЦ не просто живёт, а развивается, обновляется. Его производственное сердце, состоящее из десятков волочильных станов, громко стуча, наматывает в барабаны новые метры проволоки, из которых потом сложатся новые миллионы тонн. И в этом заслуга рабочих: волочильщиков проволоки, травильщиков, калильщиков, оцинковщиков, укладчиков-упаковщиков, стропальщиков, механиков. Сталепроволочники ММК-МЕТИЗа не останавливаются на достигнутом. Они с оптимизмом смотрят в будущее и уверены, что впереди ещё больше трудовых побед.

Фоторепортаж смотрите на сайте [magmetall.ru](http://magmetall.ru)



## ЧЕЛЯБИНВЕСТБАНК

**АВТОКРЕДИТЫ**  
АКЦИОНЕРНЫЙ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ИНВЕСТИЦИОННЫЙ БАНК «ЧЕЛЯБИНВЕСТБАНК» (ОАО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ ОБЛАСТНОЙ БАНК»)

Кредит без подтверждения дохода, с 10% суммы первоначального взноса и без залога автомобиля.

**27-92-14**

**Программа «Авто плюс»<sup>1</sup>**  
Нынешние автомобили

от 30%	9,9%	10,9%	11,9%
от 10%	11,9%	12,9%	13,9%
от 20%	12,9%	13,9%	14,9%

Подержанные автомобили

от 30%	10,9%	11,9%	12,9%
от 10%	12,9%	13,9%	14,9%
от 20%	13,9%	14,9%	15,9%

**Программа «Авто»<sup>2</sup>**  
Нынешние автомобили

от 30%	11,9%	12,9%	13,9%
от 10%	13,9%	14,9%	15,9%
от 20%	14,9%	15,9%	16,9%

Подержанные автомобили

от 30%	12,9%	13,9%	14,9%
от 10%	14,9%	15,9%	16,9%
от 20%	15,9%	16,9%	17,9%

**СТУДЕНТЫ**  
Экскурс в историю

Вчера в Челябинске открылась вторая международная школа студентов.

Её участниками стали молодые люди из России, Германии и Швейцарии. Тема встречи – история городов Уральского региона, в том числе Челябинска и Магнитогорска.

**22463** Столько жителей Южного Урала стали донорами с начала 2014 года.

**СРЕДА** +11...+18  
Ю-В 2...4  
730 мм рт. ст.

**ЧЕТВЕРГ** +12...+20  
С-В 1...2  
729 мм рт. ст.

**ПЯТНИЦА** +12...+28  
С 2...5  
727 мм рт. ст.

ЧИТАЙТЕ В ЧЕТВЕРГ > Если сквер есть, он должен выполнять своё предназначение