

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 (6467)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 25 марта 1980 года  
Цена 2 коп.

## К субботнику готовы

Полным ходом идет подготовка к субботнику в ЖКО № 1. Избран штаб по подготовке субботника, оговорен объем работ. Работу предполагается производить по двум основным направлениям: благоустройство территории и ремонт жилищного фонда. В субботнике примут участие 722 трудящихся жилищно-коммунального отдела. Из них на благоустройстве территории — 588 человек, на ремонте жилищного фонда — 79. Предполагается заработать во время субботника 700 рублей. К участию в субботнике будут также привлечены учащиеся школ и ГПТУ.

**Е. ХУДЯКОВ,**  
начальник штаба по проведению  
коммунистического субботника ЖКО № 1.

## НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Сотни тонн металла дополнительно к плану марта прокатала бригада вальцовщиков пятилетнего стажа третьего листопркатного цеха, руководимая ударником коммунистического труда Владимиром Ивановичем Еременко.

Владимир Иванович — опытный специалист, умелый руководитель. Много сил и времени отдает он работе с молодыми вальцовщиками.

На снимке: Владимир Иванович Еременко.

Фото Н. Нестеренко.

## Дадим 15 тонн

### поковок

Горючо откликнулись на призыв передовых коллективов Москвы провести 19 апреля Ленинский коммунистический субботник труженики нашего кузнечно-прессового цеха.

В счет ленинского субботника трудящиеся цеха будут работать в свои выходные дни пятого апреля по конец месяца. В дни, отработанные в счет коммунистического субботника, рабочими цеха будет выполнена наиболее сложная трудовая поковка.

По составленному графику выхода на работу в счет субботника первым в цехе пятого апреля будет работать коллектив прессового отделения. В этот день рабочие отделения будут заняты на штамповке пробок для изложниц цеха подготовки составов, штамповке рудоразмельных шаров.

Рабочие цеха приняли обязательство отработать в счет ленинского коммунистического субботника 110 нормо-часов. Всего по цеху запланировано выдать в дни «красных суббот» 15 тонн поковок.

Хорошо поработали в дни коммунистического субботника наши труженики и год назад. В 1979 году нашим цехом было перечислено в фонд пятилетки 250 рублей. Немало предстоит сделать труженикам цеха и в этом году.

**Н. ГЛУЩЕНКО,**  
начальник БОТИЗ кузнечно-прессового цеха.

## 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!



## ИДЕМ В ЛЕТО

### Работать станет легче

Полным ходом идет подготовка к лету в третьем мартеновском цехе. Условия летней работы коллектива цеха станут значительно легче в результате пуска нового растворного узла под мартеновской печью № 14, полного перевода всех разливающих площадок на шибберную разливку, пуска установки «Орбита» на огнеупорном участке.

В число важнейших мероприятий внесены ревизия и ремонт сатураторов, питьевых точек, перевод печей на подачу мазута из нового трубопровода, ревизия и ремонт вентиляционных систем цеха. Все эти мероприятия уже выполняются. Много сил отдадут подготовке к лету помощники начальника цеха Х. А. Абдуллин и Н. А. Романов, заместитель начальника цеха по разливке С. Б. Исаков.

**А. ДЮКАРЕВ,**  
председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 3.

### Раньше срока

В плане подготовки к работе в летних условиях коллектива первого мартеновского цеха — 27 мероприятий. Все они должны быть выполнены в период с первого апреля до первого июня.

Среди мероприятий, внесенных в план, есть такие, которые проводятся впервые. Так, в районе мартеновской печи № 28 скоро будет действовать механизированная установка для сушки ферросплавов. Что это даст? Во-первых, подготовка ферросплавов будет механизирована, то есть облегчен труд сталеварских бригад. Во-вторых, удастся улучшить качество подготовки ферросплавов, а значит, сталеварам легче станет соблюдать технологию ведения плавки.

Сейчас в цехе уже ведутся работы по выполнению семи пунктов из плана подготовки к лету. Такие мероприятия, как очистка от накипи баков для горячей воды в бытовых помещениях цеха, окончание которой плани-

ровалось на 15 апреля; установка кондиционера на разливочном кране № 7, что тоже намечалось сделать только в апреле, — уже выполнены. Эта работа проведена раньше времени благодаря активности ответственных за эти мероприятия — мастера В. Г. Яшукина и помощника начальника цеха по электрооборудованию М. П. Захарова.

**С. СЕРГЕЕВ.**

### Важная кампания

Во втором мартеновском цехе состоялись рабочие собрания, посвященные подготовке к лету.

Присутствовавшие на них представители комитета профсоюза цеха рассказали о важнейших положениях плана подготовки к работе в летних условиях, объяснили коллективам бригад стоящие перед ними задачи. Начальник цеха с этой же целью собирал руководителей бригад, инженерно-технических работников. Уже сейчас в цеховой комитет профсоюза ответственным за выполнение намеченных мероприятий по подготовке к лету поступают предложения от работников второго мартеновского, направленные на улучшение условий труда в летнее время. Вскоре на специальном стенде работники цеха смогут увидеть результаты первых шагов по подготовке к работе в летних условиях. А затем на этом стенде будут отражаться все дальнейшие подготовительные работы.

До конца апреля должны быть выполнены все 30 пунктов плана подготовки к лету. Работа по некоторым из них уже ведется. Так, устанавливается стационарная кабина на одной из завалящих машин, ведутся профилактические ремонты заправочных машин, выборочные ремонты железнодорожных путей в печном и разлиновочном пролетах. Есть в начавшейся важной кампании первые отличившиеся. К ним можно отнести мастера механиков Е. Мельникова. Все работы под его руководством выполняются организованно, в короткое время.

**Д. ГУДКОВ,**  
председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 2.



## ГОРЯЧИЙ ЧАС

### СМЕНА В РЯДУ СМЕН. РЕПОРТАЖ

Уже на протяжении многих лет коллектив стана «300» № 3 является маяком в социальном прокатном производстве не только комбината, но и отрасли. С гордостью называют здесь имена старших вальцовщиков В. И. Плешакова, удостоенного звания «Почетный металлург СССР», Ю. Е. Девянина, Н. И. Кайряка, В. Ф. Черепанова, операторов Е. П. Девяниной, Г. С. Обьедковой и многих других.

За 18 дней марта коллектив стана прокатано 313 тонн сверхпланового проката. Этот успех складывается из трудовых будней, а сверхплановый прокат копится из смены в смену...

В эту смену девятнадцатого марта на стане работает коллектив четвертой бригады. Подходит к концу подготовка к работе. Механики закончили профилактический осмотр оборудования. Бригадир электромонтеров Виталий Алексеевич Гаврилов дает своим ребятам «добро». Теперь можно быть уверенным, что по вине этих служб простое не будет. Вальцовщики каждый на своем месте настраивают клети. Вальцовщик Виталий Буков со своим заданием уже справился и помогает Александру Стороженко. Ведь сегодня предстоит ответственнейшая прокатка спецстали, которую прокатчики называют за ее упругость «пружинной». Конечно, можно было бы не проводить такой тща-

тельной настройки. Но четвертая бригада тем и славется, что технология здесь соблюдается безукоризненно. Потому и работают без второго сорта, а выход брака — 0,008 процента — у этой бригады низший в цехе.

Тщательно готовится к началу прокатки помогают вальцовщикам нагревальщики. Все работники стана имеют по две, а то и три смежные профессии. Вот Вячеслав Захаров. Работает он на стане пять лет, овладел специальностью нагревальщика в совершенстве. По выражению старшего нагревальщика Анатолия Олимпьевича Полусмяка, это «кас горячего дела», ему можно доверить все — и посад, и выдучу металла. Не уступит в знаниях кадровым нагревальщикам...

Но вот цех заполняет шум десяти клетей. Раскаленная заготовка ныряет под вал первой клети. Яркие искры освещают лицо вальцовщика первой позиции Александра Стороженко. Вышла первая полоса. Александр провожает ее долгим взглядом по всей линии. Из второй клети выходит раскаленная заготовка, принявшая форму квадрата большого сечения. На позицию № 2, к вальцовщику Виталию Букову поступают полосы раскаленного металла со скоростью около 10 метров в секунду. Напряженная сейчас работа у оператора главного поста Клавдии Демидовны

Ситниковой. Действительно, бывает, что за смену прокатывают по 4,5 тысячи штук заготовок. И ей надо каждую принять на раскаленной роликанг и потом задать в клеть. За смену это — девять тысяч движений.

А сегодня на операторском посту № 2 работает вальцовщик девятой клети Анатолий Кузьмин. Он подан сюда сразу после стройки. Заменить оператора на стане может любой вальцовщик и даже резчик.

С десятой чистовой клети выходит готовая продукция. Здесь трудится вальцовщик высшей квалификации Рашид Махтумович Гареев. Он в бригаде ответственный за качество прокатки. И это не случайно: Гареев — настоящий мастер своего дела, знающий работу стана до тонкостей. В прошлую смену произошел такой случай. Среди шума стана он услышал какой-то посторонний звук. Прислушался — так и есть, на восьмой клети изнасилась муфта. Неисправность устранили.

Первый шестидесятиметровый раскат достигает холодильника. Улыбается оператор второго поста Анна Тимофеевна Стрик: «Есть первый круг». Вскоре, когда весь семидесятиметровый холодильник заполнится, красивое будет зрелище: на темные рейки холодильника ровными рядами лягут узкие, добела раскаленные полосы.

**Т. ГЕРАСИМОВА.**

### Конкурс профессионального мастерства

## Молодо — не зелено

В праздничной обстановке проходил конкурс профессионального мастерства молодых рабочих в цехе ремонта металлургического оборудования № 2.

Конкурс проводился по двум группам: первая — молодые рабочие в возрасте 18—20 лет, вторая — в возрасте 20—30 лет. Конкурсной комиссией, в которую вошли заместитель начальника цеха Алексей Николаевич Зайцев, председатель цехового комитета профсоюза Николай Павлович Ильин, заместитель секретаря бюро ВЛКСМ Сергей Димаков и группа контролеров ОТК, легко было подвести итоги по первой группе. Через 23 минуты после того, как молодые рабочие приступили к выполнению задания, деталь, выполненная Валерием Беспаловым, уже легла на стол контролерам ОТК. Ответы Валерия Беспалова на теоретические вопросы также были признаны самыми точными и обстоятельными. Второе место по этой группе конкурсная комиссия присудила Анатолию Пурмину, третье — Михаилу Дмитриеву.

Намного сложнее было определить победителей во второй группе. Здесь соревновались более опытные рабочие. Многие из них трудятся с личным клеймом, многие неоднократно занимали призовые места в общекомбинатском конкурсе на звание лучшего по профессии, были победителями и городского конкурса профмастерства. Комиссия особенно тщательно подвела итоги, так как все детали были выполнены на «отлично», а ответы на теоретические вопросы были верными. Победителями стали Андрей Пшенов, занявший первое место, Владимир Середкин — ему было присуждено второе место, а третье разделили между собой Александр Букликов и Григорий Ильин.

**В. НЕБИКОВ,**  
слесарь ЦРМО № 2.