

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 64 (6649)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 2 июня 1981 года  
Цена 2 коп.

Решения XXVI съезда КПСС — в жизнь!

## ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО ТРУДА — НОРМА КАЖДОГО РАБОЧЕГО ДНЯ!

◆ Идет отгрузка  
готовой  
продукции

### ХОРОШО

С первоначальным планом — отгрузить в адрес потребителей 88200 тонн товарного чугуна — коллектив копрового цеха № 2 справился досрочно, к 26 мая. Поэтому был определен новый рубеж. За 28 дней цех отгрузил 91129 тонн высококачественного чугуна.

Отлично работают в мае на отгрузке продукции доменного производства наши женщины — машинисты кранов Н. И. Андрусак, А. А. Раскупкина, Р. М. Кузнецова, Л. П. Астафьева.

Л. ДАВИДОВА,  
машинист крана  
копрового цеха № 2.

### ПЛОХО

19 мая в нашей газете в заметке под заголовком «Срываю отгрузку» выступил С. Тимофеев, заместитель начальника отдела сбыта. Он отмечал, что во многих прокатных цехах создается сложное положение с отгрузкой готовой продукции.

На сегодняшний день положение несколько изменилось. Улучшил отгрузку коллектив сортопрокатного цеха. За двадцать семь дней месяца на счету трудящихся цеха 22 тонны металла, отправленных потребителям сверх плана.

Продолжает задерживать отгрузку готовой продукции коллектив листопрокатного цеха (начальник цеха А. А. Носенко). За 27 дней только стан «2350» задолжает потребителям свыше 8700 тонн металла. Всего же долг по цеху составил 7884 тонны продукции.

Задерживают отгрузку белой жести коллективы ЛПЦ № 3 и ЛПЦ № 6, около 5 тысяч тонн металла задолжает коллектив пятого листопрокатного цеха. Такое положение с отгрузкой готовой продукции необходимо как можно скорее исправить.

К. ИГОРЕВ.

## СЛОВО ДЕРЖИМ

Первоначально коллектив второго аглоцеха наметал произвести сверх плана 10 тысяч тонн агломерата к концу года. После партийного съезда обязательства пересмотрены и прежняя цифра увеличена на 5 тысяч тонн. Агломератчики, работая по плану передовых коллективов комбината, стремятся выполнить годовые обязательства к Дню металлурга. Судя по темпам работы, намеченные рубежи будут взяты уже в июне.

Но главное направление нашей работы — повышение качества продукции. Решено снизить содержание серы, на один процент повысить показатель по основности и на 0,1 процента снизить выход мелочи.

Намеченные качественные рубежи коллектив стремится одолеть и закрепить достигнутое. А закреплять

его что. В апреле, например, содержание мелочи снижено до 14,8 процента — на 0,1 процента лучше, чем предусматривают обязательства. В прошлом году этот показатель составлял 15 процентов.

Хорошо потрудились в апреле коллектив четвертой бригады, руководимый начальником смены А. А. Поповым. Здесь отлично трудится старший дозировщик А. А. Литвинов, агломератчик И. Т. Скобцов, старший агломератчик В. В. Николаенко. План по основности выполнен на 99,4 процента, на 100 процентов — по механической прочности агломерата и содержанию серы. Этот коллектив в марте — апреле занимал первое место в соревновании бригад цеха.

В мае дела в бригадах цеха пошли ровнее. Это можно видеть на результатах еженедельного соревно-

вания — нет постоянного лидера. Первенства добивались все бригады цеха. И хотя сегодня еще неизвестны окончательные итоги работы нашего коллектива за май, ясно, что агломератчики твердо держат свое слово, сохраняют намеченный уровень качества продукции.

В прошлом году наш коллектив допустил большой перерасход топлива. И хотя были этому объективные причины, решено было выправить положение. Сейчас показатели расхода всех видов топливно-энергетических ресурсов подпадают в бригадах еженедельно. Это дает возможность принять оперативные меры для устранения перерасхода. И с начала года коллектив цеха укладывается в нормативы. Обязательства по экономии выполняются.

Ю. БОРИСОВ,  
председатель комитета  
профсоюза аглоцеха  
№ 2.

ди, — говорит председатель цехового комитета профсоюза Н. Д. Мищуков. — Мне довелось поработать на стане во всех четырех бригадах, поэтому на основе собственного опыта я могу утверждать: оборудование оборудованном, но успех или поражение зависит прежде всего от тех, кто на этом оборудовании работает. И, конечно же, от организации производства.

◆ Проверяем выполнение соцобязательств

## ВСЕ ДЕЛО В ЛЮДЯХ

А последнее зависит прежде всего от руководства. Пример тому — четвертая бригада стана.

В декабре минувшего года в четвертую бригаду был назначен начальником смены Владимир Николаевич Дронов. Молодой начальник подыскал себе и молодого помощника — мастера производства в смене стал Борис Дмитриевич Сабуркин. И случилось то, чего безуспешно добивались от бригады несколько последних лет: коллектив перестал быть тормозом в общей работе. И даже более того: сейчас четвертая бригада — лидер в социалистическом соревновании на стане «500». На сегодня на их счету 1830 тонн сверхплановой продукции, то есть дело идет к тому, что вот-вот бригада перекроет годовые обязательства в а

вдвое. Согласитесь, на фоне общего неблагополучия это по крайней мере удивительно.

Двадцать седьмого мая бригада после ночной смены ушла на выходной. Полдень. В. Н. Дронову давно пора отдохнуть, однако найти его удалось не дома, а в цехе... Пользуясь случаем, прошу его поделиться секретами умелого ведения производства.

— Секретов никаких нет, — решительно ответил он. — Все дело в людях, в их отношении к работе.

Та же мысль, которую высказал Н. Д. Мищуков: главное — это люди. Но ведь бригада-то осталась в целом прежней, и те, кто сегодня успешно справляется с работой, вчера столь же успешно «заваливали» ее. Владимир Николаевич соглашается:

— Все верно. Коллектив бригады был и остается работоспособным. Просто, по моему, ему не хватало той сплоченности, при которой каждый рабочий болен бы за конечный результат общего дела. И здесь одними призывами лучше трудиться немногого добьешься. Прежде всего — конкретность. Та конкретность, при которой каждый исполнитель знает, что лич-

◆ С ЗАСЕДАНИЯ БЮРО  
ОБЛАСТНОГО  
КОМИТЕТА ПАРТИИ

## Объекты особой важности

В пятницу состоялось заседание бюро областного комитета партии, на котором проанализирован ход строительства и реконструкции объектов особой важности: цеха холодной прокатки углеродистой ленты, консовой батареи № 8-бис и стана «2500» горячей прокатки. Темпы сооружения этих объектов находятся в прямой зависимости не только от организации строительного-монтажных работ, но и от точности проектно-сметной документации, соблюдения сроков поставки технологического и нестандартного оборудования, от партийно-политического обеспечения. Об этом говорили в своих выступлениях на заседании бюро областного комитета партии кандидат в члены ЦК КПСС, директор Магнитогорского металлургического комбината Л. В. Радоневич, управляющий трестом Магнистрой И. С. Молошников, секретарь партийного комитета треста И. В. Голубев, руководящие работники министерства строительства предприятий тяжелой промышленности, черной металлургии, Госнаб СССР, специальных и монтажных строительных работ, Центрального проектного института «Гипрометз». Заседание выездного бюро проходило под председательством члена ЦК КПСС, первого секретаря Челябинского обкома партии М. Г. Воропаева.

Одним из серьезнейших недостатков строительства является запоздалая поставка материалов и оборудования. Значительно задержано начало огнеупорной кладки батареи из-за срыва с поставкой огнеупоров. Качество огнеупоров и их сортировка и сегодня оставляют желать лучшего. До сих пор Минтяжмаш СССР недоукомплектовал два коксовыталькивателя новой батареи. Аналогичное положение складывается и с поставкой оборудования для цеха углеродистой ленты. Строителей и монтажников Магнитки сдерживает коллектив ленинградского завода «Электросила», завод по ремонту металлургического оборудования в Верхнем Уфалее, Барнаульский котельный завод... От этих и ряда других предприятий страны сегодня полностью зависит судьба своевременного завершения строительства и монтажа объектов. Отделу технического оборудования УКСа комбината нужно наладить прямые связи с поставщиками.

Судьбу строительства решают и строители Магнистрой. Здесь, на особо важных объектах, нужно освоить в течение года 45 миллионов рублей. Практически это составляет половину всей годовой программы треста Магнистрой и его субподрядных организаций. Понятно поэтому, что такая напряженная программа требует высокой организации производства, правильной расстановки сил, высокого

уровня партийно-политической работы. Однако строители с запозданием концентрируют силы на направлении главного удара. Более трех месяцев понадобилось для того, чтобы на цехе углеродистой ленты работали необходимое число строителей. До сих пор руководство Магнистрой так и не сумело организовать полностью и вую трехсменную работу на критических участках пусковых объектов. В итоге задерживается строительство угольной башни коксовой батареи, мастерской защитных покрытий и отделения нейтрализации цеха углеродистой ленты. На стройках не хватает рабочих, но и те, что имеются, используются не в полную меру. Низка исполнительская дисциплина руководителей строительных управлений.

Бюро областного комитета КПСС 16 февраля текущего года анализировало ход строительства этих объектов Магнитки. Время показало, что коллективы треста и субподрядных организаций вместе с управлением капитального строительства комбината сделали многое для ускорения хода работ на них. Однако использованы далеко не все резервы и возможности. Сейчас необходимо обеспечить передачу всех узлов цеха углеродистой ленты, коксовой батареи и стана «2500» под монтаж оборудования.

На заседании бюро обкома КПСС по рассмотренному вопросу принято соответствующее постановление.

но он должен сделать, чтобы не подвести товарищей. Нужный настрой задает сменное-встречное собрание, а поддерживают его ежечасные сводки итогов работы.

— Владимир Николаевич, за двадцать шесть дней мая стан набрал 114 часов текущих простоев. Каковы, по-вашему, причины и что при этом потеряло производство?

— Оборудование крупносерийного стана само по себе старое — сорок семь лет прошло со дня его установки. К тому же сейчас наступает предремонтный период, поэтому простоев из-за механических неисправностей учащаются.

— И все же в вашей бригаде простоев меньше, чем в других.

— Что называется, стараемся. Слишком дорогое удовольствие простоять хотя бы час — теряешь 150 тонн продукции. Арифметика проста: сто часов — 15 тысяч тонн проката. Вот вам и еще один резерв. Но снижение простоев зависит не только от оборудования. Микроклимат в бригаде много значит, в частности, взаимоотношения между технологами и механиками. Если технологи вовремя смажут механизмы, вовремя

замечает неисправность и предупредит о ней слесарей, а те, в свою очередь, не будут откладывать ремонт на потом, то и простои снизятся. Откровенно говоря, нам повезло с бригадиром слесарей. Григорий Тихонович Павленко — специалист и человек, каких поискать. Я не знаю, можно ли относиться к работе более добросовестно, чем относится он. Ему через год на пенсию, а грустно по этому поводу становится уже сейчас.

В. Н. Дронов сказал также, что в бригаде поддерживается высокая производственная дисциплина. С начала года — ни одного прогута, ни одного опоздания. А лучшие технологи, такие как старший нагревательщик Н. В. Кузнецов, нагревательщик В. В. Мельников, старший вальцовщик С. Ф. Хазгалеев, вальцовщик М. Г. Егоров, старший резчик-правильщик В. Н. Кудрявцев, служат для своих товарищей постоянным примером добросовестности в труде.

Задачу — проверка выполнения соцобязательств коллектива стана «500» — можно было бы считать выполненной. Однако не давала покоя мысль: как отнестись к неожиданно влетевшей четвертой в других бригадах?

Пересменка. Третья бригада уже в душевых, к работе приступает вторая. Мнение рабочих именно этой бригады тем интереснее.  
(Окончание на 2-й стр.)