

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

АГИТАТОРЫ ПРОВОДЯТ БЕСЕДЫ  
ПО МАТЕРИАЛАМ XX СЪЕЗДА КПСС

Партийная организация мартовского цеха № 2 в настоящее время делает все, чтобы как можно лучше ознакомить трудящихся с материалами XX съезда партии, разъяснить отчетный доклад ЦК КПСС и другие документы исторического съезда.

Как лучше организовать эту работу среди трудящихся? Как лучше проводить беседы и занятия в кружках? Этим вопросам были посвящены собрания в партгруппах, а также комсомольское собрание. Хорошо понимая, что многое решают кадры агитаторов, коммунисты на партгруппах обсудили, кому поручить проведение бесед. Во вто-

рой бригаде поручено выступить с беседой по первому разделу доклада товарища Хрущева о международном положении начальнику смены т. Никуленко, мастеру т. Фролову и молодому инженеру помощнику мастера т. Арыченкову. Товарищи Никуленко и Арыченков уже провели беседы.

Изучая материалы XX съезда партии, единодушно одобряя международную и внутреннюю политику Коммунистической партии, сталеплавыльщики стремятся внести свой вклад в дело укрепления могущества нашего социалистического государства.

Коллективы всех печей в эти

дни выполняют и перевыполняют государственный план. За 23 дня февраля выдано более 3000 тонн сверхплановой стали.

Наилучших показателей достигли мартеновцы большегрузных печей №№ 11 и 9. Сталеплавыльщики печи № 11, где печные бригады возглавляют сталевары Фокин, Резанов и Бревенкин, выдали более 1400 тонн металла сверх плана, сварив 36 скоростных плавок.

Бригады сталеваров печи № 9 тт. Осипова, Носенко и Москалева имеют на своем счету 1186 тонн сверхплановой стали.

**П. САМОЙЛОНОВИЧ,**  
секретарь партбюро.

## Для укрепления дела мира

Каждый день в обеденный перерыв в красном уголке вальцетокарного отдела сортопрокатного цеха собираются вальцетокары, фрезеровщики, мастера, инструментальщики. Они делятся мыслями о работе, о газетных новостях, обсуждают события международной жизни. Агитаторы проводят читки и беседы на самые различные темы.

А в эти дни все мысли и души трудящихся обращены к Москве. Рабочие коллективно читали материалы о работе съезда, доклад Н. С. Хрущева, а 24 февраля в обеденный перерыв инженер т. Штернов провел первую беседу по докладу т. Хрущева. Он обстоятельно, доходчиво рассказал материал первого раздела, рассказывающего о меж-

дународном положении СССР.

Трудящиеся цеха вместе со всем советским народом горячо одобряют мирную политику нашей Коммунистической партии и Советского государства и стремятся самоотверженным трудом поддержать эту политику.

Как и всегда, отлично несет трудовую вахту в честь XX съезда партии вальцетокар Федор Егорович Никифоров. Он уже более 10 лет работает в цехе, накопил немалый опыт. Как правило, выполнение нормы выработки у него составляет 140—150 проц., при хорошем качестве обработки валков. Он работает аккуратно, точно, не допускает ошибок.

Иван Дмитриевич Машаков трудится в отделе более 20 лет

— со дня пуска в эксплуатацию цеха. У него учились и учатся работать многие станочники. 140—200 процентов нормы — вот показатели его работы.

Примером для многих может служить вальцетокар Василий Миронович Забродский, который пришел в цех 20 лет назад 14-летним мальчиком. Теперь — это опытный вальцетокар.

Благодаря тому, что каждый рабочий стремится внести свой вклад в общее дело, мы значительно увеличили уровень производительности всего отдела. В этом году отдел обрабатывает до 400 новых валков вместо 330—350 в прошлом году.

**В. ВОЛЧЕНКОВ,**  
старший мастер вальцетокарного отдела.

## Когда забывают о развитии критики и самокритики

Коммунисты парторганизации цеха подготовки составов активно обсуждали на своем открытом партийном собрании проект Директив XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану. Горячо одобряя этот исторический документ, разработанный Центральным Комитетом партии, коммунисты критически оценивали работу в цехе, изыскивали внутренние резервы для дальнейшего повышения производительности труда. Так, слесарь т. Прохорченко и машинист крана т. Двойников критиковали руководство цеха за то, что не ведут борьбу за сокращение расходов на содержание управленческого аппарата.

Вот об этом собрании 10 февраля была помещена в газете «Магнитогорский металл» статья т. Кошечев. Следует признать, что в статье были допущены некоторые неточности. Так, слесарь т. Прохорченко был назван «Проходченко», а машинист крана т. Двойников — «Двойков». Однако не эти ошибки автора и газеты послужили поводом для обсуждения статьи на совещании руководящих работников цеха подготовки составов.

Вместо того, чтобы сделать выводы из критических замечаний коммунистов и прислушаться к их голосу секретарь партбюро т. Скуридин и начальник цеха т. Николаев собрали совещание руководящих технических работников и стали обсуждать тех, кто выступил с критикой. Много неслучайных слов было сказано в адрес слесаря т. Прохорченко. Здесь же был сделан вывод, что с управленческим аппаратом все в порядке, все на своем месте и загружены работой.

После этого по поручению (не-

известно кого) секретарь партбюро т. Скуридин и один из работников, подписавший за председателя цехкома, прислали в газету ответ, в котором говорится:

«На инженерно-техническом совещании мы обсудили статью т. Кошечев и решили указать на ряд грубых ошибок и измышлений, допущенных автором этой статьи.

...Выступление т. Прохорченко явилось следствием того, как одним из выступавших было сказано, что, несмотря на то, что у нас рабочих дворов изложниц и стриперных отделений не хватает, мы продолжаем держать сверх штата большое количество дежурного персонала, в основном слесарей, из которых некоторые никакой пользы не приносят (имелись ввиду такие слесари, как тт. Голунов, Прохорченко, Дурасов и др.).

Тов. Кошечев следовало бы разобраться в действительной обстановке и тогда бы она поняла, что не все, что говорится, является правдой».

И далее говорится, что изложение автором выступления т. Прохорченко о том, что «в нашем цехе сильно раздут административно-управленческий аппарат (относительно начальников смен и старших мастеров) носит грубо-ложный характер»...

«Мы обращаемся к редакции газеты «Магнитогорский металл» с пожеланием — не допускать в дальнейшем таких грубых ошибок».

Редакция газеты признает правильными замечания о неточностях, допущенных в фамилиях тт. Прохорченко и Двойникова, и постарается не допускать в дальнейшем подобных недостатков.

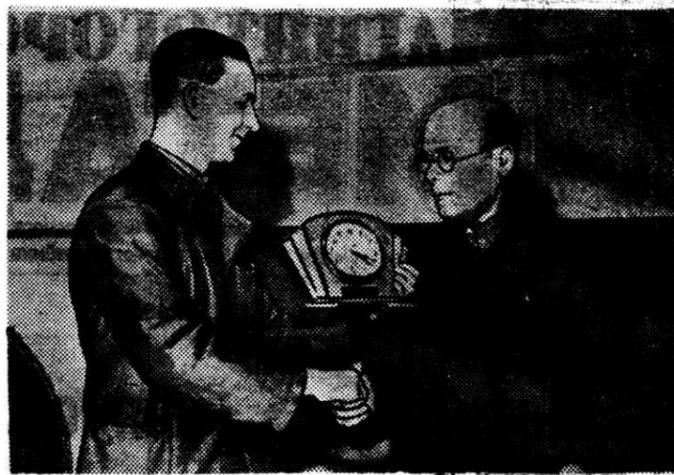
Вместе с тем, мы считаем, что авторы ответа и хозяйственные руководители цеха пошли по неправильному пути при обсуждении статьи, направив внимание против тех, кто выступил с критическими замечаниями.

Ошибкой является и то, что на совещание не пригласили рабочих. Даже прошли мимо председателя цехкома т. Руденко, за подписью которого направил в редакцию ответ. И это несмотря на то, что Руденко на совещании не присутствовал и указанного документа не подписывал.

Многие же факты говорят о том, что критические замечания коммунистов о незагруженности некоторых руководящих работников цеха были правильными. Разве можно согласиться, например, с тем, что на складе холодных слитков, где тремя рабочими в дневной смене руководят десятник, старший десятник и старший мастер. Нельзя мириться с тем, что бригадир слесарей восьмого разряда т. Скуратович давно уже не брал в руки слесарный инструмент, являясь агентом по различным поручениям руководителей цеха. То же можно сказать и о т. Неневоля, который числится сменным техником, а выполняет работу учетчика хозяйсчета.

Зная об этих недостатках в работе цеха, секретарь партбюро т. Скуридин не только не прислушался к критическим замечаниям рядовых коммунистов, но стал на путь зажима критики.

Редакция газеты «Магнитогорский металл» уверена, что заводской партийный комитет поправит ошибки т. Скуридина и этим поможет коллективу цеха подготовки составов в развитии смелой критики и самокритики.



Старейшему мастеру основного механического цеха Т. Ф. Гриценко в связи с 25-летием его трудовой деятельности в цехе были вручены подарки.  
На снимке: председатель цехкома А. Гришин вручает Т. Ф. Гриценко именные часы.  
Фото Е. Карпова.

## ТРУДОВОЙ ПУТЬ МАСТЕРА

Красный уголок был заполнен до отказа. Каждому слесарю и станочнику основного механического цеха хотелось присутствовать на чествовании старейшего мастера цеха Тимофея Федосеевича Гриценко.

Секретарь партбюро Н. Митрохин отметил славный путь трудовой деятельности коммуниста Т. Гриценко. Он считал приветственным адрес администрации и общественных организаций цеха. Помощник начальника цеха инженер А. Фигатнер и старший мастер В. Степанов охарактеризовали Т. Гриценко как честного труженика, воспитателя молодежи, пожелали ему здоровья и успехов в труде. А председатель цехового комитета А. Гришин преподнес юбиляру от коллектива цеха именные настольные часы. Распоряжением начальника цеха ему также объявлена благодарность и выделена денежная премия.

Предоставили слово Тимофею Федосеевичу. Встал он, поглядел в зал. Знакомые и родные лица большой цеховой семьи, товарищи и ученики сидели перед ним. Вместе с ними как бы со стороны взглянул на себя и он. За мгновение перед глазами прошли шесть десятков лет жизни, начало которой было связано с горькой долей батрака. Тринадцатилетним мальчиком с родной Киевщины попал в Крым в кабалу немца-колониста. Работал летом, весной и осенью. Затем окопы фронтов, тяготы солдатской жизни. Ярким проблеском долетела весть о революции, пала власть царя, помещиков и капиталистов. За новую жизнь пошел в бой

боец Красной Армии Тимофей Гриценко.

После, дома, помогал укреплять новую власть. И когда по воле партии в приуральских степях раздались первые удары кирки да топора, приехал сюда и он. Кое-какое знакомство со слесарным делом, приобретенное в дымной кузнице немца-колониста, дало ему возможность определиться на этой специальности на стройке индустриального гиганта Магнитогорска.

Дальше что ж? С началом стройки цеха сроднился с ним, рос, перенимал мастерство. Много светлых воспоминаний накопилось за 25 лет. И самое яркое из них — здесь в 1937 году вступил он в ряды Коммунистической партии.

Среди присутствующих видит он своих учеников. Вот Петр Рыбаченко — начальник участка ОТК, мастера Кутергин, Рычков, контролер ОТК Казаринов... Они, как и многие другие начинали трудовой путь под его руководством.

Старый мастер поблагодарил коллектив и сказал:

— Этот день навсегда останется в памяти моей. Приятно чувствовать уважение, радостно сознавать, что трудился для Родины, и сил своих не пожалел, чтобы внести вклад в осуществление величественных планов новой пятилетки, для нового расцвета страны.

— Ветерану — почет!  
— Желаем успеха в труде!  
Такими искренними возгласами и аплодисментами приветствовали товарищи своего мастера.

**А. КОЛОМИЕЦ.**

## По следам наших выступлений

## „Непутевый путь“

Под таким заголовком в нашей газете 17 февраля был помещен материал о недостойном поведении мастера службы пути В. Дюкарева. Как сообщил председатель цехкома т. Ульянов, на заседании цехкома был обсужден вопрос о недостойном поведении В. Дюкарева и вынесено решение: «За недостойное поведение в быту и развал трудовой дис-

циплины на участке, руководимом В. Дюкаревым, просить администрацию службы пути снять его с должности мастера и перевести на нижеоплачиваемую работу».

Администрация службы пути издала распоряжение об отстранении В. Дюкарева от должности дорожного мастера.

## В помощь самообразованию

27 февраля, в 9 часов утра и в 5 часов 30 минут вечера, в актовом зале центральной заводской лаборатории в помощь самостоятельному изучающим материалы XX съезда КПСС состоится лекция на тему: «Международное положение Советского Союза».

В этот же день в 6 часов 15

минут вечера в читальном зале научно-технической библиотеки для слушателей теоретического семинара состоится лекция на тему: «Международное положение Советского Союза».

**Заводской  
партийный комитет.**

**Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**