

Молниногоорехий МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 72 (3582)
Год издания 23-й

СРЕДА, 20 июня 1962 года

Цена 1 коп.

ПОДВОДЯ ИТОГИ ЗА МАЙ

На днях пленум профсоюзного комитета подвел итоги работы цехов комбината за май нынешнего года. Об этих итогах доложили директор комбината Ф. Д. Воронов и заместитель председателя профкома Ф. А. Рожков.

В мае комбинат выполнил государственный план по всему производственному циклу. По валовой продукции план, выполнен на 100,02 процента, по производительности труда — на 100,5 процента. Выполнен план по себестоимости, экономия против плана составила 1,2 миллиона рублей.

Однако, за общими показателями, подожительно характеризующими работу всего коллектива, и в мае имели место недостатки. Так, аглофабрикой № 1 по ряду причин недопано 5500 тонн агломерата, ровность агломерата была ниже апрельской, а содержание серы возросло.

Коллектив коксохимического производства план по выжигу валового и металлургического кокса выполнил, но качественные показатели оказались ниже апрельских.

Пленум профкома отметил успешную работу доменщиков. Все печные бригады план мая выполнили, цех дал значительное количество чугуна сверх задания. Но и здесь качественные показатели оказались ниже прежних, по сравнению с апрелем, содержание серы в чугуне несколько повысилось.

Справились с заданием в мае сталеплавыльщики первого и второго мартеновского цехов. Они выдали несколько тысяч тонн стали сверх плана, но коллектив третьего мартеновского цеха не справился с заданием, он недодал к плану почти столько, сколько дали сверх плана первый и второй цехи.

В мае 14 печей не выполнили плана. Если бы они не отстали в выполнении заданий, то комбинат имел бы не одну тысячу тонн сверхплановой стали.

Продолжал хорошо трудиться во втором мартеновском цехе коллектив 4-й печи. Он имел самые высокие показатели.

Пленум профкома отметил, что в мае прокатчики отгрузили дополнительно к плану несколько сот тонн металла. Хорошо работали коллективы первого и второго листопрокатных цехов. Но опять

Июнь — решающий месяц полугодия

таки за общими цифрами и здесь скрывается немало отстающих. Среднелистовой стан листопрокатного цеха и слябинг имели большой долг. Листопрокатчики не выполнили заказы.

Как отметил пленум профкома хуже работали в мае, чем в апреле, цехи главного механика. По внутризаводскому железнодорожному транспорту были достигнуты определенные успехи. План грузоперевозок и ремонта подвижного состава выполнен, простой вагонов парка МПС был ниже нормы на 1 час. Наряду с успехами железнодорожники также имели много недостатков.

Из цехов, внедряющих новую технику и технологию, выполнили условия соревнования цехи КИП и автоматики, цех связи, проектный отдел комбината, РИС и химлаборатория горного хозяйства.

На РИСе в мае впервые в практике лабораторий нашей страны был внедрен новый, исключительно высокопроизводительный метод определения содержания железа в агломерате и сернистом концентрате. Новый метод позволяет определять в пробе содержание железа за 2—3 минуты против 35—40 минут, как было раньше. Более быстрый анализ агломерата и руды означает ускорение подготовки сырья к доменной плавке.

Подводя итоги соревнования за май, пленум профкома признал победителями по группам цехов: коллектив рудника (начальник т. Серебряков); коллектив листопрокатного цеха № 2 (начальник т. Кочнев); коллектив мебельной фабрики (начальник т. Мазуренко); коллектив ремонтного куста прокатных цехов (начальник т. Дощечкин); коллектив газового цеха (начальник т. Смирнов); коллектив ремонтноцеха (начальник т. Сокол); коллектив энергоцеха (начальник т. Захарченко); коллектив рудопыпытательной станции и химлаборатории.

В мае, — заявил на пленуме директор комбината т. Воронов, — как и все пять месяцев, комбинат

работал удовлетворительно, но, к сожалению, в июне работа отдельных цехов и хозяйств вызывает у нас тревогу. Комбинат не выполняет плана по выплавке стали и производству проката. По-прежнему в цехах большая аварийность.

Нынешние поломки и аварии аналогичны тем, которые имели место в апреле и мае. Это говорит о том, что руководители ряда цехов не анализируют причины аварий, не изучают вместе с печным персоналом пути устранения их.

Неудовлетворительная работа комбината в июне объясняется прежде всего низкой производственной и технологической дисциплиной, слабым руководством со стороны начальников цехов и заводоуправления. Ослабили массово разъяснительную работу профсоюзные организации цехов.

Для улучшения показателей в июне необходимо сделать резкий перелом в работе, повысить руководство производством, поднять коллективы всех цехов на борьбу за выполнение взятых обязательств.



Активность

Труд каждого коллектива должен быть высококачественным, выполняться с соблюдением условий техники безопасности. Этому и посвящены у нас в кузнечно-прессовом цехе массовые рейды.

Рабочие всех бригад, на всех участках выявляют недочеты, чтобы их устранить. Они подают в цеховой штаб свои предложения, подсказывают, что нужно сделать для повышения качества продукции, наведения порядка и культуры на рабочих местах.

Особенно активно участвуют в рейде электрики. Там от 9 рабочих поступило 10 предложений. По несколько предложений дали электрик К. Анисимов, электрослесари А. Штукин, Г. Медведев. Они предлагают провести воздушный провод для обдувания коробки сопротивления крана, изготовить зонт над горном у 400-килограммового молота для сварки цепей

Соревнование в честь Дня металлурга

Идет металл сверхплановый

Каждый день трудовой вахты в честь Дня металлурга приносит новые победы. Все мартеновцы заняты одним — использовать имеющиеся возможности, чтобы работать лучше и дать стране больше стали.

Слаженно трудится и коллектив нашей печи № 27 первого мартеновского цеха. Да и как не трудиться, если условия для высокопроизводительного труда налицо. Во время последнего ремонта нашу печь перевели на отопление природным газом. Вначале не очень радовало это нас, печь работала плохо. Но когда все сталевары освоились с новым видом топлива, изучили технологию и опыт сталеваров печей, где природный газ применяется давно, то работать стало лучше, производительность агрегата выросла.

Особенно хорошо идет у нас работа в июне. Все сталевары и подручные сталеваров берегут печь, содержат в порядке все ее участки, точно соблюдают технологию. И, как правило, плавки у нас продолжаются не более девяти часов — на час и более короче установленной нормы.

Ежедневно варим три плавки. Такая работа способствует росту производства стали и с начала месяца коллектив нашей печи не только выполняет свое задание, но и сварил сверх плана свыше тысячи тонн металла.

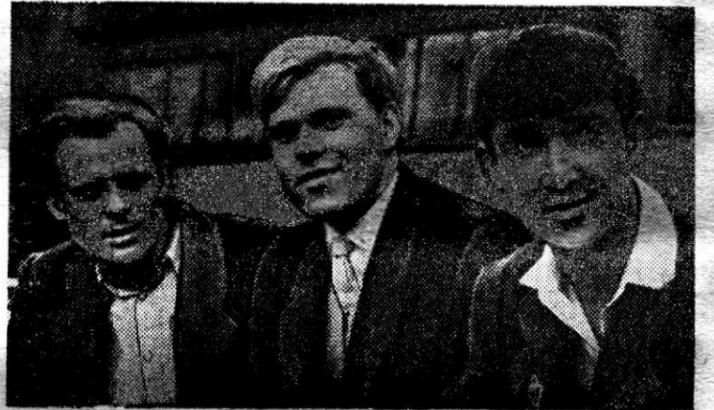
Высокий темп работы мы закрепим и будем увеличивать фонд сверхплановой стали, чтобы первыми на комбинате досрочно рассчитаться с планом полугодия.

М. СЕЛЮТИН, сталевар.

Дружная вахта

В первом мартеновском цехе особенно слаженно трудятся на вахте в честь Дня металлурга сталевары пятой печи И. Полинов, М. Дорош, Н. Лесняков, А. Торин. В первых числах июня их печь отремонтировали и они сумели сразу же добиться интенсивной ее работы.

Стремясь выдать больше металла народному хозяйству страны, они за 17 дней июня сварили сверх задания около 2 тысяч тонн стали.



В социалистическом соревновании за достойную встречу Дня металлурга в коллективе доменного цеха большой вклад вносят молодые доменщики. Соединяя свой горячий энтузиазм с опытом кадровых рабочих, комсомольцы и молодежь много делают для успешного выполнения своих социалистических обязательств.

На снимке: доменщики-комсомольцы электрик Аркадий Ершов, машинист вагон-весов 2-й печи Валентин Новиков и горновой этой же печи Шамиль Махмутов.

Фото Е. Карпова.

Борьба за качество — дело повседневное

Каждый день в 8 часов утра старший технолог цеха т. Слободчиков вместе с другими технологами совершает обход пролегов и отделений. Цель этого обхода: выяснить, какое литье по качеству было выпущено в минувшие сутки. Если при обходе выявляются те или иные дефекты, то тут же выясняются и причины их, а также виновники. Меры принимаются без промедления. Вслед за такими «обходами» нередко выпускаются «Молнии» и «Колоски», в которых бракоделы резко бичуются.

Чаще всего наша продукция поступает в основной механический цех. Мы вовсе не безразличны к тому, как отзываются там о наших изделиях. Поэтому работники фасонно-вальце-сталелитейного цеха всегда завершают свой своеобразный рейд посещением основного механического. Мы смотрим детали прямо на станках, изучаем, не выявились ли какие-либо недостатки при их обработке.

Таким образом, рейд за повышение качества продукции ведется в фасонно-вальце-сталелитейном цехе ежедневно.

М. ВОЛКОВ, член штаба рейда.

З. БЕЗРУКОВА,

Ударники коксохима

Профсоюзный комитет коксохимического производства рассмотрел итоги социалистического соревнования и выполнение бригадами обязательств в борьбе за звание коммунистических.

За достижение высоких производственных показателей, а также за активное участие в общественной жизни высокое звание ударников коммунистического труда присвоено дежурному слесарю Юрию Артамонову, слесарю-ремонтнику Михаилу Синякову, аппаратчику Ивану Шарипову, бригадире слесарей Ивану Горлову, оператору Валентине Рязановой, дверевым Ивану Макаренко и Ивану Данилову, газовщикам Василию Стежко и Ивану Здоровец, тоннельщице Александре Ене, слесарю Александру Хмелеву, машинисту электровоза Николаю Лысенко.

Поздравляем вас, товарищи и желаем дальнейших успехов в труде на благо Родины!