



Поклон ветеранам

ЗАБОТА

В четверг, 13 июля, в Ледовом Дворце имени И. Ромазана чествовали ветеранов ММК – тех, чьими руками создавалась история легендарной Магнитки.

Искренние слова поздравлений с профессиональным праздником адресовали им вице-президент – исполнительный директор комбината Геннадий Сеничев, глава города Евгений Карпов, председатель профсоюзного комитета ОАО «ММК» Владимир Близнюк, председатель совета ветеранов ОАО «ММК» Михаил Тихоновский.

– От вас, дорогие ветераны, мы получили хорошее наследство – крепкое предприятие, традиции и опыт, передаваемые из поколения в поколение, – подчеркнул Геннадий Сеничев. – Немалая ваша заслуга и в том, что ММК на протяжении уже многих десятилетий находится в числе лидеров не только отечественной, но и мировой черной металлургии.

Он сказал, что в текущем году Магнитогорский металлургический комбинат будет продолжать реализацию выбранной стратегии развития. Производственная программа 2006 года предусматривает увеличение почти всех показателей. Продолжается реконструкция и техническое перевооружение производств и цехов. Неизменной остается и социальная политика градообразующего предприятия, в основе которой – повышение благосостояния металлургов, забота о детях и старшем поколении.

Геннадий Сеничев сообщил, что руководство ОАО «ММК» приняло решение с 1 июля 2006 года на 20 процентов повысить выплату



ежемесячной материальной помощи неработающим пенсионерам. Это известие ветераны встретили аплодисментами.

Напомним, что коллективным договором предусмотрено увеличение в этом году средней заработной платы работников комбината на 20 процентов. В такой же пропорции растет уровень и материальной помощи ветеранам.

Михаил Тихоновский от имени ветеранов горячо поблагодарил руководство комбината за все то доброе, что оно делает для них.

В этот день в Ледовом Дворце присутствовали три тысячи ветеранов Магнитогорского металлургического комбината и его дочерних обществ и учреждений. Все они стали свидетелями зажигательного театрализованного представления «Мосты над рекой», подготовленного лучшими самодельными коллективами Дворца культуры металлургов имени С. Орджоникидзе и Дворца культуры и техники ОАО «ММК». По его окончании всем виновникам торжества были вручены продуктовые наборы.

Рэм СЛАВИН.

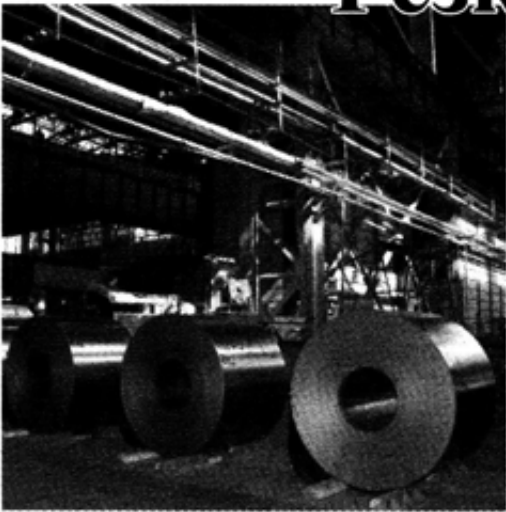
Фото Дмитрия РУХМАЛЕВА.

Праздник созидания

Вчера по традиции ко Дню металлурга в Магнитке открыты новые производственные и социальные объекты



Резка вдоль и поперек



Продолжение.
Начало на 3-й стр.

В ЛИСТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ № 5 ОАО «ММК» введен в эксплуатацию агрегат продольной резки № 9. Оборудование нового агрегата смонтировано на месте демонтированного агрегата поперечной резки № 6, отработавшего в цехе более 35 лет.

Контракт на поставку АРР-9 был заключен в конце 2005 года с итальянской фирмой FIMI. Проектная мощность агрегата – 360 тысяч тонн в год. АРР-9 будет осуществлять качественную торцевую подрезку металла под заданную ширину. Это позволит – при возросшем объеме заказов – увеличить мощности по производству холоднокатаных рулонов и

расширить сортимент рулонного металла. Генеральный подрядчик строительства – ООО «ММК. Трейдинг-Строй». Стоимость проекта составила 340 млн. рублей.

Строительство агрегата продольной резки проходило в рамках комплексной реконструкции листопрокатного цеха № 5. ЛПЦ-5 – второй по счету цех холодной прокатки на ММК. Он вошел в строй в мае 1969 года с пуском стана «2500» холодной прокатки стального листа. В соответствии с программой модернизации производства за последние годы в цехе был построен двухклетевой реверсивный стан «1700» холодной прокатки, реконструированы непрерывно-термические линии и термическое отделение.



Национальный приоритет

В СОРТОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ОАО «ММК» вчера состоялся торжественный пуск мелкосортно-проволочного стана «170», ввод которого в строй практически завершает коренную реконструкцию сортопрокатной линии комбината.

В третьем квартале 2005 года в сортопрокатном цехе ОАО «ММК» были пущены сортовой стан «450» и мелко-среднесортный стан «370». Параллельно с этим из эксплуатации были выведены станы «300-1» и «250-1», эксплуатировавшиеся на комбинате с тридцатых годов прошлого века. С вводом в строй мелко-сортно-проволочного стана «170» был остановлен устаревший стан «250-2», производивший катанку, и с этого момента весь сортовой прокат ОАО «ММК» выпускается на современных, высокоавтоматизированных сортовых станах, обеспечивающих получение продукции с высокими потребительскими свойствами. По словам председателя совета директоров

ОАО «ММК» Виктора Рашникова, создание современного комплекса по производству сортового проката является «крупнейшим этапом развития ОАО «ММК», обеспечивающим повышение качества металлопродукции».

– Стан «170» будет производить свыше 750 тысяч тонн катанки в год, – сказал на митинге, посвященном торжественному пуску, вице-президент – исполнительный директор ОАО «ММК» Геннадий Сеничев. – Кроме того, будет освоен выпуск высокотехнологичного и дефицитного для России вида продукции – кордовой катанки. Все это позволит нам успешно конкурировать как на внешнем, так и на внутреннем рынках, а также в полной мере обеспечить потребности предприятий группы «ММК-Метиз». Уверен, что новая продукция не залежится на

«полке». Приоритетный национальный проект «Доступное жилье – гражданам России» придаст новый импульс предприятиям строительной отрасли – главным нашим потребителям.

Окончание на 12-й стр.



46-78
25390

ЯЗЫКОМ ЦИФР

На реализацию комплексной программы по социальной защите пенсионеров, инвалидов и малообеспеченных граждан в первом полугодии 2006 года ММК перечислил благотворительному фонду «Металлург» более 73 миллионов рублей.