

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (6462)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 18 марта 1980 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДЕНЬ

Сообщает общекомбинатский штаб социалистического соревнования

По итогам первых девяти дней марта победителями признаны коллективы: известняково-доломитового карьероуправления (выдано сверх плана 16656 тонн подготовительных флюсов); мартеновского цеха № 1 (сверх плана выдано 2472 тонны стали); листопрокатного цеха № 4 (сверх плана отгружено 2768 тонн металла); листопрокатного цеха № 7 (отгружена сверх плана 1861 тонна металла); копрового цеха № 2 (разделано сверх плана 1126

тонн металлолома, отгружено 7168 тонн); механического цеха (план выполнен на 111,9 процента); паросилового цеха (план по производству пара выполнен на 101,6 процента); цеха горного транспорта ЖДТ (план грузооборот выполнен на 103,2 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 10, мартеновских печей № 9, 16, 29, стана «250» № 1.

На правом фланге пятилетки

Один из передовиков социалистического соревнования коллектива второго агломерационного цеха ударник коммунистического труда машинист коксобрикола Владимир Васильевич ШЕИН.

Фото Н. Нестеренко.

Лидеры молодых

Комитет комсомола комбината в соревновании комсомольско-молодежных коллективов по итогам февраля признал победителями коллективы: мартеновской печи № 14 (старший мастер В. В. Пастухов, комсорг А. А. Сопочкин); бригады № 1 стана «1—4» листопрокатного цеха № 7 (вальцовщик А. П. Жилко, комсорг В. В. Пыльничков); бригады № 1 механической мастерской цеха ремонта металлургического оборудования № 2 (мастер Е. Г. Козодаев, комсорг А. А. Бабушкин); бригады станочников аппаратного участка электроремонтного цеха (бригадир С. М. Азанов, комсорг Л. А. Абраштина); участка № 4 СЦБ ЖДТ станции Доменная (старший электромеханик В. В. Цыбров, комсорг А. Н. Тарабанько); участка ОТК цеха механизации № 1 (мастер Р. И. Шепилова, комсорг О. П. Стафиенко); бригады по ремонту электрооборудования вагоноремонтных мастерских управления трамвая (мастер М. Халиуллин, комсорг Т. В. Шулепова).

Т. ВАЛЕНТИНОВА.

◆ ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

Готовимся тщательно

Год назад труженники электроремонтного цеха отлично поработали на ленинском субботнике. В фонд мира было перечислено 600 рублей.

В этом году коллектив цеха готовится к ленинскому субботнику еще более тщательно. Уже сейчас производственным бригадам цеха известно, где и чем будет занят во время субботника каждый коллектив. В счет субботника труженники цеха будут работать с 17 по 25 апреля. Безвозмездно отработают по восемь часов 235 человек. Рабочие и инженерно-технические работники будут заняты на покраске оборудования, уборке территории. 175 человек займутся своим обычным делом — ремонтом электрооборудования, изготовлением запасных частей к электродвигателям и так далее. В этом году коллектив цеха намерен перевести в Фонд мира около 700 рублей.

А. ЛАВЕЛИН, председатель комитета профсоюза электроремонтного цеха.

110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!



ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

С помощью смежников

Первую декаду марта коллектив второго мартеновского цеха закончил с превышением плана производства стали. Таким образом, успешно пройдена треть пути в ходе месячника ударной работы и высокого качества.

Этот месячник решено было начать после того, как в коллективе цеха проанализировали результаты неравной работы сталеплавыльщиков в феврале. И уже первые дни месяца показали высокую эффективность начатого соревнования. На протяжении всей первой декады лидирующие позиции сохраняют коллективы мартеновских печей № 1 и 9. Сталеварские бригады во главе с В. А. Закусило, Н. В. Никифоровым и их товарищами обеспечили на двух агрегатах перевыполнение плана по производству соответственно на 300 и 380 тонн. Все плавки выданы в соответствии с заказами. На первой и девятой печах значительно сокращен технологический цикл, достигнута экономия жидкого чугуна.

В работе сталеварских бригад большую роль играет помощь смежных коллективов разливщиков и огнеупорщиков, работников шихтового двора. В ходе месячника эти коллективы также заметно улучшили отношение к делу. И результаты налицо.

В. ТАСКАЕВ, экономист мартеновского цеха № 2.

Вклад лидеров

Не первый раз с начала года коллектив механического цеха становится лидером в общекомбинатском социалистическом соревновании. И за десять дней марта труженники цеха выполнили производственное задание на 112 процентов.

Большой вклад вносят труженники первого станочного отделения (начальник А. А. Толмис). Производственное задание первой декады марта станочники выполнили на 115 процентов, причем продукцию изготовили только отличного ка-

чества. По-ударному несут ленинскую вахту передовики производства, старейшие работники отделения ударник коммунистического труда токарь Ф. А. Селиванов, сверловщик Х. М. Тухбатуллин, токарь И. П. Павлюченко. Не отстают от кадровых рабочих и молодые, совсем недавно освоившие специальность токаря, А. Смирнов и В. Пермяков. Причем Валерий Пермяков — одним из первых в цехе освоил работу на станках с программным управлением.

Немалая заслуга в победе коллектива цеха и работников отдела по ремонту цехового оборудования (начальник В. А. Романенко). Труженики отдела своевременно и качественно производят ремонт, замену устаревшего оборудования новым. В числе лучших здесь называют имена слесарей по ремонту оборудования А. И. Локоткова, В. В. Казанцева.

Б. ИОРДАНОВ, председатель комитета профсоюза механического цеха.

Наши маяки

Встав на ленинскую предъюбилейную вахту, труженники цеха успешно справляются с выполнением принятых повышенных социалистических обязательств.

Немалая заслуга в этом коллективов первой и третьей копельных (начальники участка А. П. Денисов и В. В. Мурькин). Например, коллектив третьей копельной на 10 марта выполнил производственное задание на 102 процента. Особо отличились на этом участке труженники агрегатов № 19, 14, 23.

Хотелось бы также отметить передовиков производства старших машинистов котлов В. Лихачева, Г. Никифорова, машинистов А. Молчанова и Н. Толкачева.

А. РЫБАЛКО, секретарь парторганизации паросилового цеха.

По заказам

Коллектив мартеновской печи № 16 за десять дней марта выплавил сверх плана 300 тонн стали.

Причем весь металл был выдан строго по заказам. Пример ударного труда показывает бригада № 3, руководит которой сталевар Ю. К. Черепенин.

А. ДЮКАРЕВ, председатель комитета профсоюза мартеновского цеха № 3.



Сокращая ручной труд

На железнодорожном транспорте стрелочник — отживающая своей профессия: труд ее представителей малопродуктивен, тяжел. А ведь было время, когда стрелочник считался на транспорте одной из первых фигур. Простой пример: на комбинате лет двадцать назад работало свыше тысячи стрелочников. Многие станции и посты тогда еще не были оборудованы электрической централизацией стрелок и сигналов. Но процесс электрической централизации за короткое время привел к резкому сокращению численности стрелочников. На первое января нынешнего года на комбинате, без учета цеха горного транспорта, осталось всего 76 стрелочников.

Вместе с сокращением численности персонала произошли изменения в самом характере этой профессии. Если прежде стрелочник работал балансом, а это требовало и спорости, и немалой физической силы, то сегодня ручной труд стрелочника заключается в том, что ему приходится нажимать

кнопки или поворачивать специальный ключ. Все остальное делает электричество. Стрелки оборудованы электроприводом и дистанционным или местным управлением. Да и то лишь потому, что в районе, например, сталеплавильных цехов пока нет возможности обеспечить стрелки электрической централизацией.

О том, что дает внедрение электрической централизации, можно судить на свежем примере. Восемь стрелочников высвобождены на станции Стальная с пунктом в начале марта централизации стрелок. Помимо этого, возросла пропускная способность района, улучшилась ритмичность обслуживания мартеновского цеха № 1 и двора изложниц цеха подготовки составов.

Нельзя не сказать о тех, кто выполнил важную и ответственную работу. Электрическую централизацию стрелок и сигналов обеспечили коллективы участка Востокпромвязьмонтажа и службы СЦБ железнодорожного транспорта комбината. Они перевели на электрическую централизацию 16 стре-

лок, включили в централизацию четыре стрелки, которые до этого имели местное управление. Установлены 29 светофоров, оборудованы 26 рельсовых цепей. В этой сложной работе отличились электромонтеры Н. И. Балаясов и А. С. Сачков, В. И. Андриянов и С. М. Димухамедов, А. Я. Моисеенко и многие другие.

Автоматика и телемеханика на железнодорожном транспорте комбината способствуют вытеснению ручного труда, повышению пропускной способности станций и постов. Не случайно они нашли такое широкое применение на самых различных участках транспортного хозяйства комбината. Сегодня эксплуатируется более тысячи централизованных стрелок и полутора тысяч светофоров, около ста поездов оборудованы автоматической централизацией, на ряде поездов действуют автоматические шлагбаумы.

М. ГАТТАРОВ, электромонтер СЦБ ЖДТ.

ХІХ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

14 марта 1980 года в 17 часов во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе состоялось заключительное заседание XIX научно-техни-

ческой конференции молодых специалистов комбината, посвященной 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

Повестка дня заседания: доклад главного инженера комбината тов. Ю. В. Яковлева; доклад председателя со-

вета молодых специалистов. Б. Д. Мыльникова; награждение участников конференции; концерт, дискотека.

Совет молодых специалистов.