

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического
комбината имени В. И. Ленина

№ 129 (5732)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 октября 1975 года
Цена 2 коп.

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА! ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 9-Й

За девятую предсезонную неделю дополнительно к плановому заданию выдано 3349 тонн агломерата, 852 тонны кокса, выплавлено 5857 тонн чугуна, 4293 тонны стали, произведено 6576 тонн горячего проката, отгружено 18000 тонн готового проката.

Победителями социалистического соревнования признаны:

коллектив аглоцеха, который выдал сверх плана 3300 тонн агломерата;

коллектив мартеновского цеха № 3, увеличивший свой сверхпла-

(20 ОКТЯБРЯ —
26 ОКТЯБРЯ)

новый счет на 2400 тонн стали;

коллектив сортопрокатного цеха, прокатавший и отгрузивший за неделю дополнительно к плану более 6000 тонн горячего проката;

коллектив листопрокатного цеха № 5, отгрузивший потребителям помимо графика 4795 тонн проката;

коллектив копрового цеха № 1, разделавший дополнительно к плану 8700 тонн металлоших-

ты и отгрузивший досрочно 11000 тонн;

коллектив фасонно-чугунолитейного цеха, выполнивший плановое задание на 115 процентов;

коллектив центральной электростанции, выработавший дополнительно к плану 4,5 млн. киловатт-часов электроэнергии;

коллектив производства товаров народного потребления, изготовивший помимо задания около 13 тонн эмалированной и 35,6 тонны оцинкованной посуды.

НА КОМБИНАТЕ — РЕКОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕДОВЫЕ

В этом году на реконструкции стана «2500» горячей прокатки строители и монтажники Магнитки выполнили работ на 3 млн. рублей. Один из основных исполнителей на этом объекте — коллектив участка, возглавляемого прорабом И. Лактионовым, закончил работы на первой градирне очистных сооружений стана и передал управлению Бетонстрой восемь котлованов под фундаменты термического отделения.

В. ТУМАНОВ,
корреспондент газеты
«Магнитострой».

НОВАТОРЫ — ПЯТИЛЕТКЕ

За девять месяцев 1975 года на комбинате было внедрено 7796 рационализаторских предложений (в том числе 61 изобретение). Получен экономический эффект за счет использования работ новаторов 29,9 млн. рублей. В творческой работе приняло участие 7064 человека, из которых 4250 — рабочие.

ИЗМЕНЕНИЕ электрической схемы регулирования температуры куполов внедрено на доменных печах №№ 7 и 10 по предложению комплексной творческой бригады рационализаторов в составе мастеров цеха КИП и автоматики В. В. Коннова, В. А. Евстигнеева, П. Е. Гурьянова и др. Новая система регулирования позволила повысить температуру горячего дутья, снизить расход кокса на 3,5 тыс. тонн, а также повысить надежность работы оборудования. В денежном выражении экономия составляет 121,7 тыс. рублей в год.

КОМПЛЕКСНАЯ творческая бригада рационализаторов, в которую вошли инженеры В. П. Вожаев, Е. Н. Семенов, В. И. Голиков и И. П. Галибузов, разработала предложение по совершенствованию технологии выплавки стали 08Ю. Изменен способ раскисления стали и ряд других элементов технологического процесса. Годовой экономический эффект за счет снижения расхода ферросплавов, сокращения продолжительности плавки и улучшения работы по заказам

составляет около 20 тыс. рублей.

БОЛЕЕ 63 тысяч рублей сэкономила комплексная творческая бригада рационализаторов производства товаров народного потребления за счет использования предложения по изменению способа сварки труб на трубозлектросварочном стане с контактного на радиочастотный. Получен значительный прирост продукции. Его авторы — В. П. Багряков, П. А. Горбачев, А. П. Зуев и др.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ цеха электросетей В. П. Букаев, А. В. Ковалевский и Н. Н. Огородников предложили новый способ изготовления кабельных муфт. Экономический эффект — свыше 5 тысяч рублей в год. Внедрение работы новаторов в производство позволило комбинату отказаться от приобретения кожухов со стороны, повысить надежность кабельных заделок, уменьшить затраты на ремонт кабелей.

И. МЕЛЕНКО,
руководитель группы
информации
совета ВОИР комбината.

25 Ударных недель XXV СЪЕЗДУ КПСС НЕДЕЛЯ 10-я

ВСТАВ на предпраздничную трудовую вахту, отлично трудится коллектив цеха ремонта металлургических печей. В первую смену десятой ударной недели ремонтники занимались капитальным ремонтом большегрузной мартеновской печи № 34. По полторы нормы выполнили звенья огнеупорщиков А. Габитова, А. Опарина, М. Гизулина, Р. Голощаповой. Умело руководил работой мастер Р. Сафаргалеев.

И. БАКЕТОВ,
председатель цех-
кома профсоюза
цеха ремонта ме-
таллургических
печей.

ЗА 5 ЧАСОВ 55 минут вместо положенных по графику 7 часов 30 минут была проведена в ночную смену плавка на пятнадцатой мартеновской печи. Это успех сталевара С. Шешукова, мастера А. Матвеева и возглавляемого ими коллектива.

40 минут сэкономили при ведении плавки сталеплавыльщики мартеновской печи № 18. Умело руководили работой сталевар С. Корякин, мастер В. Зорков.

А. ДЮКАРЕВ,
председатель цех-
кома профсоюза
мартеновского
цеха № 3.

273 ТОННЫ сверхпланового металла прокатали в первую сме-

ну десятой ударной недели трудящиеся, обслуживающие третий блюминг. Хорошо поработали старший оператор Н. Шебунов, оператор В. Хрипунов, старший нагревательщик Б. Конягин, старший вальцовщик Г. Кондратьев (начальник смены П. Крыхтин).

А. ФЕДОРЧУК,
старший мастер
блюминга № 3.

1053 ТОННЫ продукции прокатали в ночную смену трудящиеся стана «300» № 1. Плановое задание было перекрыто на 150 тонн. Руководил работой коллектива и. о. мастера Н. Потапов. Отличились нагревательщик А. Прокопенко, вальцовщик В. Шаргунов, оператор Л. Фролова, резчик И. Путинцев.

Ю. САМАРКОВ,
председатель цех-
кома профсоюза
сортопрокатного
цеха.

ХОРОШО поработали 27 октября трудящиеся второй бригады кислородно-компрессорного цеха. Возглавлял работу коллектива начальник смены Е. В. Реуд. На «отлично» потрудились старший аппаратчик В. П. Рубанцев, аппаратчики В. Е. Данилов, В. С. Назаров, Н. А. Бичурин.

В. ПЛОТНИКОВ,
председатель цех-
кома профсоюза
кислородно-ком-
прессорного цеха.

В 1960 году пришел на аглофабрику Шагит Шарипович Садыков. Начал с машиниста транспортера, а сейчас Шагит Шарипович трудится агломератчиком на третьей аглофабрике. В том, что на счету бригады № 2, где он работает, 12255 тонн агломерата дополнительно к плану девяти месяцев, есть и его заслуга.

Фото Н. Нестеренко.

В ПОСЛЕДНЕЕ время, мы, операторы первого агрегата поперечной резки пятого листопрокатного цеха, часто с удовольствием отмечаем, что окончательное выполнение плана пятилетки уже не за горами. Ждали этого дня, старались работать быстрее, качественнее. И все-таки этот день пришел неожиданно. 16 октября в цехе вывесили «Молнию», извещающую о завершении нами пятилетнего плана.

За девять месяцев года на нашем агрегате порезано более 15 тысяч сверхплановых тонн листа. Наш коллектив — бригада № 1 — в сентябре стал лидером социалистического соревнования. На сверхплановый счет за месяц было добавлено 1300 тонн. За время ударных предсезонских недель мы четыре раза выходили победителями. Не хуже работали и наши сменщики из второй бригады. Они лидируют в соревновании в октябре.

Но впереди у нас — новые вершины, новые предсезонские недели. И один из промежуточных этапов предсезонской вахты — встреча 58-й годовщины Великой Октябрьской революции. К этому всенародному празднику необходимо подойти с весомым трудовым подарком...



И у нашего коллектива есть желание сработать с предельной отдачей. Хотя у нас и сейчас еще встречаются трудности, вынуждающие сбавлять темпы работы. Например, постоянно уязвимым местом является упаковка готовой продукции. Мешает нам и недостаток обслуживающего персонала агрегата. Например, в последние дни в составе нашей

бригады на 2 человека меньше, чем требуется. Может быть, поэтому мы в последние дни несколько сбавили темпы. Но думаем, что положение будет исправлено. За это говорит многое. И в первую очередь, дружба, спаянность нашего коллектива. Расскажу о некоторых из своих товарищей.

Доброго слова заслуживает труд оператора хвостовой части агрегата Виктора Кузьмищева. От него, в конечном итоге, зависит результат работы нашего «экипа-

жа» — снятие продукции, укладка ее, строгое распределение по вагонам. Виктор — доброжелательный и общительный парень. С ним меня связывает давняя и крепкая дружба. Мы вместе закончили в 1964 году тринадцатое ГПТУ, по распределению попали на одно и то же рабочее место. Работали сначала на Челябинском металлургическом заво-

дствами — доброжелателем, увлекается спортом, музыкой. Александр и до армии зарекомендовал себя неплохим рабочим, он начинал свою трудовую биографию в нашем цехе.

Хороший пример в труде подает Павел Федорович Бодрин, ветеран агрегата.

Превосходными деловыми качествами обладает старший резчик Павел Петрович Климов. Его рабочий стаж насчитывает около пятнадцати лет.

О каждом из наших товарищей можно рассказать много интересного.

За годы работы в цехе мы все сдружились, привыкли друг к другу. Каждый из нас может в любую минуту подменить товарища, успешно трудиться в коллективе сменщиков. Например, резчик Мамин сейчас трудится в другой бригаде.

Каждую неделю мы принимаем социалистические обязательства по порезке сверхплановых тонн металла. Эти дни у нас особо напряженные. Оно и понятно. 58-ю годовщину Октября мы решили встретить по-рабочему.

О. О. МЕЗЕНЦЕВ,
старший резчик АПР № 1
пятого листопрокатного
цеха.

НАВСТРЕЧУ 58-Й ГОДОВЩИНЕ
ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

МОИ ТОВАРИЩИ