

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 7 (2631)

СРЕДА, 16 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР

В цехах нашего металлургического комбината вчера началась массовая проверка выполнения коллективного договора за прошлый год и обсуждение проекта коллективного договора на 1957 год. Это важнейшее хозяйственно-политическое мероприятие будет способствовать новому подъему производства, повышению роли профсоюзных организаций в хозяйственном и культурном строительстве.

Коллективный договор является важным средством привлечения широкой масс трудящихся к управлению производством, мобилизации всего коллектива металлургов на выполнение и перевыполнение плана, улучшение культурно-бытовых условий. Это наглядно показывают примеры из жизни комбината. Двухстороннее обязательство способствовало тому, что коллектив комбината успешно выполнил план 1956 года по всему производственному циклу, выдал тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката дополнительно к заданию, выполнил задание по снижению себестоимости продукции.

В цехах комбината осуществлены многие организационно-технические мероприятия, которые способствовали дальнейшему росту производительности труда и улучшению условий труда. Так, в доменном цехе установлены механические стопора на шлаковых летках всех печей, механизирована подача заправочных материалов к шлаковым леткам, изготовлены и установлены автоматические чушковыталкиватели на разливочных машинах, в сталеплавильных цехах осуществлен перевод всех мартеновских печей на магнетито-хромитовые своды, заменена насадка регенераторов на посадку высокоглиноземистого кирпича на 12 печах. Освоены дополнительные клетки, удлиненные рольганги, нажимные устройства и слитковозы блюмингов. На адьюстажах прокатных станов расширена газовая зачистка металла, проведены многие другие технические усовершенствования.

За год на комбинате реализовано 2656 предложений рационализаторов и изобретателей, от которых получена экономия 22,7 миллиона рублей при обязательстве 15 миллионов рублей.

Успешно выполнены многие пункты коллективного договора по улучшению охраны труда и культурно-бытовых условий трудящихся. На мероприятия по охране труда за год затрачено более 10 миллионов рублей при обязательстве по коллективному договору 7 миллионов рублей. Так, например, смонтирована и введена установка по графитоулавливанию в миксерном отделении первого мартеновского цеха, введена в эксплуатацию установка, ис-

ключающая попадание паров смазки изложниц на разливочный пролет второго мартеновского цеха, установлено оборудование для золоулавливания на двух котлах ЦЭС. В минувшем году введено в эксплуатацию 48155 квадратных метров жилья при обязательстве по коллективному договору 48 тысяч квадратных метров, дополнительно введено 23 трамвайных поезда при обязательстве 11 поездов и ряд других мероприятий.

Вместе с тем, в работе комбината имели место существенные недостатки, которые мешали коллективу добиться более высоких показателей. Многие важные пункты коллективного договора остались не реализованными. Коллектив комбината не выполнил плана по выпуску валовой продукции и производительности труда, неудовлетворительно выполнял заказы. Только потери от брака на комбинате составили около 20 миллионов рублей.

Многое необходимо сделать нашему коллективу для укрепления трудовой и технологической дисциплины. Ведь не секрет, что в ряде цехов таких, как цех ремонта промышленных печей, листопрокатный № 2 и кузнечно-прессовый, количество прогулов по сравнению с предыдущим годом не снизилось, а увеличилось. Все это объясняется прежде всего тем, что хозяйственные руководители и профсоюзные организации этих цехов ослабили воспитательную работу среди коллектива.

Не выполнены некоторые пункты коллективного договора по улучшению жилищно-бытовых условий. Так, не закончено строительство душевой обжимного цеха, не строится душевая для мартеновских цехов, во многих цехах не устранены сквозняки и запыленность, не использованы полностью средства на такие важные мероприятия, как строительство стадиона, водно-лодочной станции, школы рабочей молодежи и другие.

В 1957 году, втором году шестой пятилетки, перед коллективом нашего комбината поставлены более сложные задачи, решить которые мы сможем при активном участии всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Обсуждая итоги выполнения коллективного договора за 1956 год, необходимо глубже вскрыть недостатки, их причины, чтобы не повторить в этом году. Важнейший долг всего нашего коллектива в том, чтобы новый коллективный договор сделать еще более действенным в борьбе за выполнение производственного плана, улучшение охраны труда, улучшение материально-бытового и культурного обслуживания трудящихся.

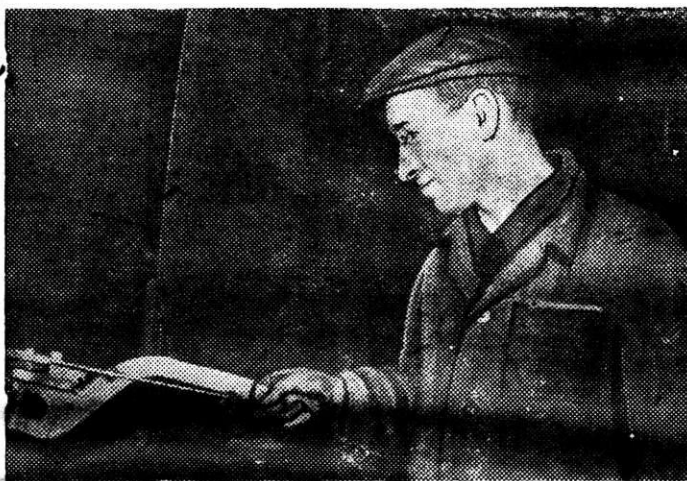
Раньше срока

Монтажники и клепальщики ремонтного участка котельно-ремонтного цеха на днях хорошо потрудились на ремонте подкрановой балки адьюстажа обжимного цеха. Бригады монтажников тт. Ковтунова, Гринева, клепаль-

щиков тт. Бестужева, Рябинина, Болжаларского отремонтировали балку на полсмены раньше графика с хорошим качеством выполнения работ.

А. БОРИСОВ,
мастер ОТК.

Активное участие рабочих, инженерно-технических работников и служащих в обсуждении проекта коллективного договора на 1957 год поможет коллективу нашего комбината сделать этот важнейший документ более действенным в борьбе за выполнение задач, поставленных перед металлургами во втором году шестой пятилетки.



Третья бригада среднелистового стана листопрокатного цеха, закрепляя успехи, достигнутые в 1956 году, с начала января нынешнего года прокатала свыше двухсот тонн листа сверх плана. Хорошо работает в бригаде молодой вальцовщик Николай Васильевич Панов. На снимке: Н. Панов за проемом листа.

Фото Е. Карпова.

Идет сверхплановая сталь

Сталеплавильщики нашей печи № 10 второго мартеновского цеха с первых дней января работают дружно, организованно. Печь наша оснащена автоматикой, мазут поступает через шлаковики, все это способствует интенсивности ее работы. А мы в своих печных бригадах стараемся полнее использовать эти условия. Поэтому на каждой плавке мы экономим полчаса — час и на выдаче одной тонны стали бережем 8 килограммов топлива.

Мне в работе помогают подручные тт. Славнов, Горбунов, Артебякин и Макеев, а также мастер т. Лемский.

За 13 дней января коллектив нашей печи уже сварил сверхплановой стали 1217 тонн. Свои достижения будем улучшать, чтобы достойно отметить славное 25-летие комбината выдачей сверхпланового металла.

Г. РЕЗАНОВ,
сталевар печи № 10 второго мартеновского цеха.

Создать условия для лучшей работы

Обжимщики дружно взялись за выполнение программы второго года шестой пятилетки. Во всех сменах обсудили итоги прошлого года, подчитали возможности и решили достойно встретить 25-летие комбината, обжать сверх январского задания 8 тысяч тонн слитков.

Приняв обязательство, обжимщики делом подкрепляют свое слово. Коллектив второго блюминга за 13 дней обжал сверх задания 2612 тонн металла. Наша смена, которую возглавляет т. Соловьев, обжала дополнительно к плану 1500 тонн металла.

Казалось бы только и работать. Но нам очень неравномерно, не

по графику подают плавки. То 12—15 плавов сразу подают в час к нагревательным колодцам, то нет ни одной.

Так было 11 и 12 января, такое положение имеет место и в другие дни. Когда же плавки идут нормально, то у нас быстро их забирают на колодцы. 6 января при нормальной подаче металла в нашей смене посадили в нагревательные колодцы 15 плавов.

Нарушают график в мартеновских цехах, не создают условий для нормальной подачи плавов и цех подготовки заготов.

А. МЕНЬШИНИН,
машинист клещевого крана второго блюминга.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ СОВЕЩАНИЕ

Большие возможности в дальнейшем увеличении производительности труда открыло применение на нагревательных печах проволочно-штрипсового цеха высококалорийного топлива — мазута. Цех работает на нем всего несколько месяцев, а результаты уже налицо: рост производства в целом по цеху составляет от 3 до 5 процентов, а на стане «300» № 2 даже более пяти процентов.

Преимущества нового вида топлива очевидны, но сварщики нагревательных печей еще не научились технически грамотно на нем работать, в результате получалось много нарушений технологии. Есть случаи неравномерного нагрева заготовок, оплавления их, иногда допускается неполное сгорание мазута и даже поджога свода печей.

С целью выяснения и устранения этих и многих других недостатков было проведено совещание коллектива сварщиков, механиков и инженерно-технических работников цеха. Выступивший с докладом заместитель начальника цеха КИП и автоматики т. Кулаков подробно рассказал о свойствах и особенностях сжигания мазута, разнице в технологии нагрева металла жидким топливом и газом, познакомил с типами форсунок, рассказал о нужной температуре подаваемого в печь мазута, причинах его перерасхода.

Сварщики приняли самое активное участие в обсуждении доклада, приводили примеры из опыта своей работы, выступали с критическими замечаниями и деловыми предложениями. Старший сварщик стана «250» № 2

Подготовка к выборам
в местные Советы

Вечер молодых избирателей

Наш агитпункт избирательного участка № 24 расположен в школе № 53. Партийная организация коксохимического цеха приняла меры к оборудованию агитпункта хорошей наглядной агитацией: плакатами, лозунгами, монтажами. Утвердила для работы среди населения большую группу агитаторов из лучших рабочих и инженерно-технических работников цеха.

Сейчас многие агитаторы уже начали работу среди избирателей. С их помощью, а также с помощью дирекции школы мы провели вечер молодых избирателей. На этот вечер пришло более двух сот человек, в основном молодежи.

Директор школы т. Широков рассказал присутствующим о демократизме нашей избирательной системы. После доклада молодые избиратели с интересом просмотрели концерт художественной самодеятельности учащихся школы. В организации и проведении этого большого мероприятия многие сделали и агитаторы нашего цеха: бригадир слесарей т. Кравчук, мастер т. Карась, старший машинист т. Кочкин и другие.

Г. ХРЕНОВ,
заведующий агитпунктом № 24.

Агитаторы
приступили к работе

Агитпункт избирательного участка на Доменном городке расположен в школе № 46: Он хорошо оборудован. Сюда вечерами приходят избиратели, читают газеты и журналы.

13 января на избирательный участок вышли агитаторы основного механического цеха. Они предварительно прошли инструктаж в цехе, на месте их ознакомили с расположением участка. Они побывали на квартирах избирателей, беседовали о предстоящих выборах в местные Советы.

Н. ФАИН.

т. Сабельников, рассказав присутствующим об опыте своей работы, указал на то, что причиной многих недостатков в работе является ненормальное давление мазута, которое, как правило, на одну атмосферу ниже необходимого. Старший сварщик стана «250» № 1 т. Марунчик предложил сделать свод печи из высокоглинистых материалов, а старший сварщик т. Безменов предложил устанавливать форсунки под небольшим углом к полу, чтобы ликвидировать поджог сводов.

Выступившие другие рабочие рассказывали о плохой регулировке кольцевых зазоров форсунок, предлагали сделать окна выдачи с охлаждением, поставить дополнительные фильтры перед печами для очистки мазута.

Много полезного дало это совещание коллективу цеха.

Г. ВАЛИНСКИЙ,
председатель комиссии производственно-массовой работы цехкома,