

# ЭКЗАМЕН НА ЗРЕЛОСТЬ

## ◆ Конкурсы молодых

Так можно было бы назвать традиционные мартовские конкурсы профессионального мастерства. В них проявляется со всей определенностью, насколько молодые рабочие вникли в специфику своего дела, а в конечном итоге выявляются их, если можно так сказать, производственные возмужания. Но в отличие от экзаменов конкурсы не просто оценивают — они учат. Готовясь к участию в состязании, молодые рабочие стараются глубже проникнуть в тонкости избранной профессии, для чего им приходится разбираться в теоретических установках и внимательней приглядываться к приемам работы своих товарищей, особенно более опытных.

В третьем листопрокатном подведены итоги такого конкурса. Он проводился не в один день и даже не в один месяц. Дело не только в том, что собрать одновременно молодежь различных специальностей невозможно. По условиям конкурса должен учитываться не только уровень, но и рост профессионального мастерства, а сделать это можно лишь в разрезе достаточно продолжительного времени. Для вальцовщиков и лудильщиков этот срок равнялся пяти месяцам. При подведении итогов учитывалось также участие молодежи в общественной жизни цеха.

Результаты конкурса показали: кто не сторонится общественных дел, тот, как правило, и в работе умел. В состязании вальцовщиков лучшим стал группкомсорг бригады Алексей Коваженко. Активно участвует в комсомольских делах второй призер — вальцовщик дроссировочного стана Александр Перминов. В соревновании между молодыми лудильщиками в тройке сильнейших оказались Сергей Шербин, Владимир Игнатьев, Александр Фомин. Помимо того, что все они не единожды удостоились звания «Лучший молодой рабочий», их знают в цехе и как хороших спортсменов.

Конкурс среди работников электрослужбы начал недавние выпускники профтехучилища. Всем им пет и двадцати, задора и желания победить каждому из них не занимать. Борьба была напряженной. Быстрее и лучше всех с практическим заданием справился Валерий Трофимов. А в состязании на твердое знание теории и вопросов техники безопасности на равных состязались все

молодые электрики, независимо от того, пришли они в цех в прошлом году или десять лет назад. Вопросы были «каверзные», они заставляли призадуматься и более опытных, чем Трофимов. И все-таки Валерий доказал, что молодость — не помеха к твердому знанию теории своей профессии — он и здесь вышел победителем. А для выполнения практического задания для тех, кому за двадцать, от участников конкурса потребовались не только знания, но смекалка, умение быстро принимать смелые решения. Именно такие задачи часто ставит перед электриками каждодневная практика. Большинство участников показали себя находчивыми и умелыми специалистами. Оценки за ответы были столь «плотными», что жюри трудно было назвать победителей. После всестороннего обсуждения победителями были объявлены Сергей Титов, Николай Диндин и Рашид Абдуллин. Общим для победителей является то, что все они продолжают учиться, а Николай Диндин к тому же является командиром летотряда в политехнической школе № 4.

Практическое задание по резке и сварке металла молодые электросварщики выполняли в течение завершающей недели марта. А первого апреля они состязались на лучшее знание теории. По сумме баллов лучших результатов добились Николай Севастьянов, Марсель Харисов и Николай Зленко. Они и стали победителями.

А вскоре после подведения итогов конкурса Марсель Харисов узнал еще одну приятную новость: ему досрочно присвоен пятый разряд электросварщика. Товарищи по работе от души поздравили его. Отныне Харисов может самостоятельно выполнять работу, требующую высокой квалификации.

В заключение хотелось бы от имени всей молодежи третьего листопрокатного поблагодарить мастеров и старших товарищей, принявших в подготовке и проведении конкурса самое живое участие. Без лепты, внесенной А. А. Дьяконовым, В. В. Холобаевым, П. Ф. Андучиным, Л. И. Хитриным, Е. С. Дериглазовым, Б. И. Булаховым, А. А. Бараниковым и многими другими, соревнование наверняка потеряло бы и в массовости, и в результативности.

**В. ПЯНИКОВ,**  
секретарь бюро ВЛКСМ  
листопрокатного цеха № 3.

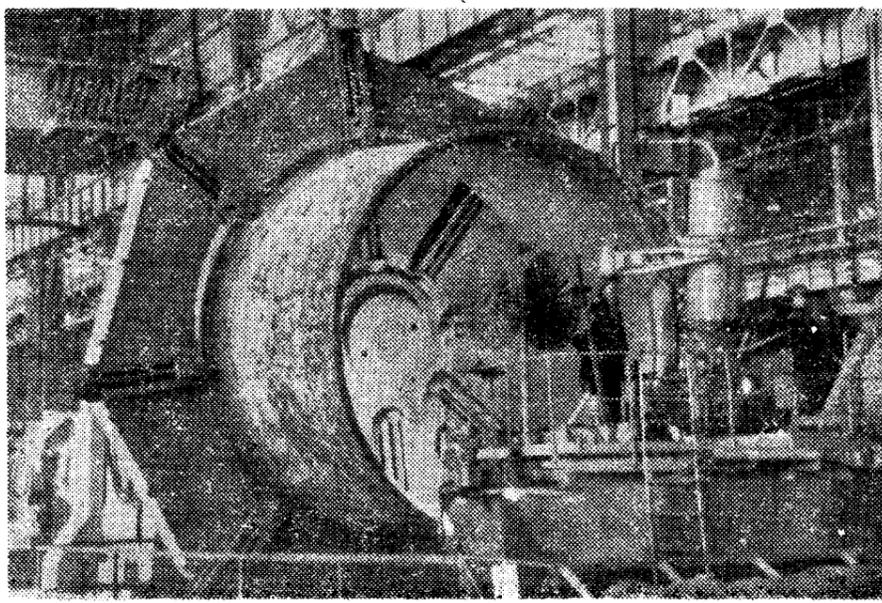
### ◆ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

#### НАЗНАЧЕНИЯ

Инженер Анатолий Васильевич КОСТИН освобожден от должности начальника цеха эксплуатации ЖДТ и назначен за-

местителем начальника производственно-технического отдела управления ЖДТ комбината.

Инженер Константин Васильевич КРУГЛОВ назначен исполняющим обязанности начальника цеха эксплуатации.



Ежегодно пополняется парк станков в металлообрабатывающих цехах комбината. На смену устаревшим образцам приходят новые, нередко полностью автоматические машины.

На снимке: в механическом цехе на станке-гиганте идет обработка детали.

Фото Н. Нестеренко.

## ◆ Наше интервью

# Второстепенных объектов нет

— Иван Никитич, не могли бы вы рассказать, с чем коллектив пускового объекта и эксплуатационники вступили во вторую четверть года?

— Думается, сейчас можно говорить о том, что на стройке наступил период развернутого монтажа и технологического, и электротехнического оборудования. На целом ряде участков цеха строительно-монтажная готовность довольно высока. А многие узлы уже готовы к прокрутке. Прокатмонтажники здесь уступили «политиву» своим смежникам — работникам электромонтажа, его пусконаладочного управления.

Если смотреть на дело с точки зрения освоения капиталовложений — итоги первого квартала и особенно марта обнадеживают. Работы ведутся на большинстве участков и объектов пускового комплекса в хорошем темпе. Но мы, эксплуатационники, встать полностью на эту точку зрения, естественно, не можем. Нас интересуют в первую очередь не цифры, а готовые объекты.

— И с этой точки зрения...

— С этой точки зрения не все вызывает у нас удовлетворение. Повторюсь: практически по всей основной технологической линии готовность оборудования к прокрутке высока. Осталось совсем немного, чтобы приступить к этой важной предпусковой операции на линиях резки и упаковки, на травильных линиях. Неплохо продвигаются дела на некоторых других участках.

— Значит, и с этой точки зрения положение на объекте складывается благоприятно?

— Далеко не во всем. Для того, чтобы начинать прокрутку, нужно подать на агрегаты и узлы оборудования масло. Причем, в системах нового цеха будут циркулировать несколько сортов масел. К точкам назначения их доставят маслопроводы, берущие начало в складе марсел. А этот склад — одна из основных «болевых точек». Работ здесь до момента

Во второй квартал коллектив строителей и монтажников цеха холодной прокатки углеродистой ленты вступил с неплохими показателями. Мартовский план строительно-монтажных работ значительно перевыполнен. Но сейчас важны не объемы этих работ, а подготовка к сдаче отдельных участков технологической цепи нового цеха. Как оценивают положение на пусковом объекте те, кому здесь придется вскоре работать? Их точку зрения в беседе с нашим корреспондентом высказывает заместитель главного инженера комбината И. Н. Шичкин.

включения насосов еще очень много. Монтаж оборудования в складе масел серьезно отстает от потребностей самих монтажников и пусконаладчиков. Без полной готовности этого склада не может быть и речи о полноценной и масштабной прокрутке оборудования. Сейчас кое-где к ней начинают приступать, и приходится подавать масло на нужные узлы чуть ли не ведрами. О каком качестве и каких темпах прокрутки можно при этом говорить? И ведь острота ситуации в том, что склад должен принять масло раньше, чем начнется прокрутка. Это элементарное требование уже не выполнено. Тревожит сравнительно спокойное отношение к важнейшему участку цеха со стороны руководителя комплекса В. И. Сидоренко. Наше мнение таково: склад масел должен быть готов уже в ближайшие дни. Это нужно и для того, чтобы не подвести монтажников, которые в задержке с прокруткой могут ошибочно винить заказчика и эксплуатационников.

— А как обстоит дело на других участках?

— Будем говорить о тех, где обстановка неважная. Именно такова она, например, в электромашинном помещении № 7. Монтажники свое дело здесь уже выполнили. Теперь надо начинать прокрутку. Но загвоздка в том, что в помещении до сих пор не подано постоянное напряжение. Сложная и ответственная работа задерживается.

Скверное положение сложилось на строительстве азотной станции. Дела здесь редко когда шли успешно. Сейчас наступил такой момент, когда все острее встает вопрос о пуске азотной

станции. Но всерьез этот вопрос обсуждать невозможно — объект совершенно не подготовлен. Здесь еще непокрытый край монтажных работ. А они почти не ведутся. К этому участку тоже надо бы присмотреться руководству пускового комплекса.

Если же говорить в целом о цехе со всеми входящими в его комплекс объектами, надо иметь в виду, что его пуск коллектив строителей и монтажников намечает на июль. Мы это только приветствуем. Но если исходить из этого срока, темпы ведения строительно-монтажных работ могут и должны быть усилены. Сегодня они таковы, что полной уверенности в соблюдении нового срока пуска цеха пока нет...

— Иван Никитич, а как обстоит дело с набором кадров будущего цеха? Какое участие они принимают в ускорении строительства?

— Сейчас острота кадровой проблемы значительно слабее, чем была, скажем, в конце прошлого года. С тех пор многое изменилось к лучшему. Руководители будущего восьмого листопрокатного работают в тесном контакте с коллективом отдела кадров комбината. Мы встречаемся с кадровиками каждую неделю и оперативно решаем возникающие вопросы. Помощь отдела кадров ощутима, благодаря ей снята острота проблемы персонала цеха. Но вакансии закрыты еще не все.

Что касается участия представителей нового цеха в строительстве, оно сравнительно невелико. Дело в том, что коллектив ЛПЦ № 8 формировался во многом из людей, не знакомых со спецификой предстоящей работы. Приходится вести их обуче-

ние. Часть работников комбината, пришедших из других цехов, тоже надо подготовить. Еще часть людей овладевает сейчас вторыми профессиями.

Но будущие листопрокатчики восьмого цеха не только учатся. Многие из них участвуют в монтаже оборудования. Наиболее подготовленные и квалифицированные рабочие осуществляют контроль за правильностью и качеством монтажа. Приходится действовать по известному принципу «Доверяй — проверяй». Ведь работать в новом цехе придется отнюдь не монтажникам! А с другой стороны, участие в монтаже и контроле за его качеством пополняет багаж знаний листопрокатчиков, позволяет им буквально наощупь изучать оборудование. Это очень скоро пригодится.

— Разместить десятки работников будущего цеха удачно, видимо, неплохо? Имеются в виду бытовые условия на производстве...

— Это — еще один важный вопрос. Уже давно должны были вступить в строй бытовые помещения нового цеха. Но сроки пуска многократно срывались. Последние примеры: обещали сдать бытовые в марте. Потом — к 15 апреля. Сейчас видно, что и этот срок будет сорван. А ведь с каждым днем участие коллектива нового цеха в подготовке к пуску нарастает. И проблема размещения людей становится все острее. Напрасно руководители пускового комплекса считают ее трюфельной!

Пожалуй, таковы соображения всего коллектива нового цеха, его руководителя по поводу вступления в строительство в завершающий этап. Если сказать коротко, мнение эксплуатационников вполне определенное: сдать цех в срок можно, и на нашу помощь монтажники могут рассчитывать. Но мы считаем, что в предпусковой период на комплексе нет и не может быть второстепенных объектов. Все они должны быть готовы в срок!

Беседу провел  
Ю. СКУРИДИН.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

В ответ на статью, опубликованную под таким заголовком в «Магнитогорском металле» 20 марта, сообщая следующее.

Пост по охране насосной станции в районе пятой проходной актом межведомственной комис-

сии не предусмотрен, она находится на самообороне у цеха водоснабжения. Работники охраны периодически проводят рейды в районе насосной станции, но дружинники цеха водоснабжения в них не участвуют. В охрану комбината работники цеха водоснабжения ни письменно, ни устно за помощью не об-

## «ДЕЛО ОБЩЕЕ»

рашались.

В этом районе предусмотрено удлинить на 6—7 метров забор в сторону заводского пруда, а не ставить на каждом проеме забора пост по охране. Поэтому в 1981 году был составлен перечень мероприятий по ремонту забора основной производственной пло-

щадки, утвержденный заместителем главного инженера комбината В. Я. Княшко. В перечне определены сроки исполнения и исполнители, но мероприятия до сих пор не выполнены. Этот вопрос обсуждался на партийном собрании отряда охраны, были высказаны критические замечания,

которые направлены в партком комбината.

Пользуясь случаем, хочется сделать упрек в адрес руководителей цеха водоснабжения. На плотинах № 2, 3 ограждения запретных зон отсутствуют, приобретенная сетка для этих целей ржавеет под снегом, железобетонные столбы лежат уже на протяжении двух лет. Питомник и постовая будка

на плотине № 2 ветхие. В запретную зону не только заходят, но и заезжают на автомашинах, блокпосты для служебных собак не оборудованы. Вся вышеуказанная работа должна быть выполнена цехом водоснабжения.

В. БАБАРЫКИН,  
заместитель начальника отряда вневедомственной военизированной охраны.