

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 78 (278)

5

АПРЕЛЯ
1936 г.

ДОМЕНЩИКИ ТРЕТЬЕЙ ПЕЧИ И КОНСОВИКИ— ПЕРЕДОВИКИ ЗАВОДА

Подведены итоги третьих суток: особенно ярко выделяется замечательная работа доменщиков третьей печи.

Коллектив этой домны уверенно идет вперед, как и все достижения первых суток. Доменная печь № 3 — 6 тысяч тонн чугуна в сутки, — находит свое реальное отражение у коллектива комсомольской доменной печи № 3.

3 апреля в третьей смене мастер комсомольской домны т. Шатилина дал со своей бригадой 550 тонн, против новой нормы 383,3 тонны. За сутки выплавлено 1500 тонн, коэффициент использования полезного объема — 0,79.

Стахановцы домны № 3, под руководством мастеров-комсомольцев Шатилина, Корвина, Николаева, Герасимова ведут печь к новым победам.

За 3 апреля в число передовиков выдвинулись и консовики. Смена инженера Иванова выдала кокс высокого качества. Смены Коваленко и Макарова выдали по 161 печь кокша, против плановых 154 печи. Коваленко за эти сутки выдал 481 печь, против плановых 462, или 104,1 проц. Барабанная проба кокса держится в пределах 295—300 кг. Потребители коксового газа не могут пожаловаться на его недостаточность.

Мартеновцы за третьи сутки дали 100,4 проц. плана. Съем складчатого метра составил 4,86 тонн. Выдана за эти сутки 21 плавка — 3514 тонн стали.

Попрежнему лучшие показатели

дают 3 и 11-я печи. Мартеновцы могут безусловно работать лучше и с тем сталь с квадратного метра иметь значительно выше. Ведь дают 6 и 7 тонн с квадратного метра под печи лучшие сталевары-стахановцы 3, 8, 11-го мартенов; равнясь по ним, весь цех может довести выплавку стали в сутки свыше 4 тысяч тонн.

Ничего нового в работу не внес обычный цех. По его вине были перебои в работе прокатных станов. Блуминг не дает станам необходимого количества заготовок. За 3 апреля блуминг выполнил план на 87,3 проц., прокатал 606 слитков.

На стане «500» лучшие результаты дала третья смена, прокатавшая 80 тонн. Первая и вторая смены вместе прокатали 726 тонн. На стане «300» ни одна из смен плана по прокатке не выполнила.

Начавшая со второй смены, 3 апреля резко подвинула свою производительность прокатчики стана «250». Если в первой смене прокатано 44 тонны против плана 119 тонн, то во второй смене уже прокатано 147,7 тн. и в третьей — 125,7 тн. Но в этот резкий подъем все же не мог покрыть долг первой смены, и стан в общей сложности за сутки выполнил программу на 88,9 проц. Уверенно идут и закрепляют свои достижения передовые коллективы доменной печи № 3 и «Бокса». Например, их воля к победе, к достижениям стахановских показателей, возмела все цели нашего завода к большинственной работе в ответ на письмо Серго Орджоникидзе.

ЛУЧШИЕ НА ТРАНСПОРТЕ

За первые двое суток стахановской декады железнодорожники доменного узла добились хороших результатов.

Подача ковшей под доменные печи производилась все время исключительно по графику.

Благодаря четкой и своевременной распорядительности диспетчерского аппарата и дежурных по станции, план перевозок за двое суток выполнен на 123 проц., отправлено думп-каров 127 при норме 90, погружено вагонов 287 вместо 180.

Первое место в работе заняла смена диспетчера Анискина, выполнившая свое задание на 127 проц. За ней идет смена Блиновского, а затем — Ваклушина.

За двое стахановских суток со стороны доменщиков не было ни одной претензии к транспортникам доменного узла.

Надо сказать, что, несмотря на перевыполнение плана работ, командиры доменного узла из-за халатности начальников смены станции «Сортировочная» имели большие затруднения в работе.

Например, в ночь с 1 на 2 апреля смена начальника Казанского не подала на доменный узел ни одного вагона, тогда как они были крайне необходимы для обслуживания коксовых газетей. Не, чтобы не сорвать работу, диспетчер доменного узла вынужден подвигать под погрузку коксика думп-кары, а затем кантовать их под откос.

То же самое повторилось и в смену начальника Пиковского, но благодаря вмешательству т. Хазанова и начальника транспорта тов. Метельского вагоны были поданы.

3 апреля необходимо было отправить паровоз № 78 в депо на помывку. Для этого Метельским было дано распоряжение начальнику смены Прохорову отправить паровоз с 1, большими вагонами на станцию «Сортировочная». Однако, распоряжение не было выполнено, и паровоз с вагонами простоял с 9 часов до 18.

Все же, несмотря на ряд препятствий, коллектив рабочих доменного узла сумел показать образцы стахановской работы.

БЕРЕЗУЦКИЙ.



Стахановец комсомолец механического цеха тов. Болкисов работает техником по оборудованию.

Перевыполняют новые нормы

Товари механического цеха тт. Леонтьев, Мальцев и Варков выполняют новые нормы на обложке и сверловке стержней стопора мартеновского цеха на 143 проц.

На сверлении роликов коксового цеха сверловщик тов. Кузнецов выполнил норму на 128 проц., а на сверлении стержней для стопоров сверловщик тов. Михайлов выполнил новые технические нормы на 122,5 проц.

Стахановец механического цеха тов. Жерлицин хорошо организовал свое рабочее место и перевыполнил новые технические нормы на обработке втулок для коксового цеха на 177,8 проц.

Комсомолец стахановец тов. Мартынов на фрезеровке переходных втулок для механического цеха выполнил норму на 160,3 проц.

Образцы высокой производительности показывают бусыгинцы нашего завода. Кузнецов тт. Недовасов и Скрускин при изготовлении молотков для коксового цеха выполнили новую норму на 166 проц.

Кузнецовы тт. Возмижкин, Вдовин и Гусев выполнили новые нормы на шпиделях и ножах для прокатного цеха на 128 проц., а тов. Галиков при изготовлении стопорных планок для коксового цеха выполнил норму на 152 проц.

Формовщики литейного цеха на формовке мульд для разливочных машин доменного цеха выполняют нормы на 180—200 проц.

При формовке носков для мартеновского цеха стахановцы Тимаков и Соколов выполнили новые нормы на 150—160 проц. Исключительный образец производительности показал комсомолец тов. Ковалев, выполнивший свое сменное задание на 190 проц., и тов. Мироненко — на 180 проц.

Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ: план — 5040 тн., выплавлено 4950 тн., — 98,2 проц.
ПЕЧЬ № 1: выплавлено 1380 тн., — 106,5 проц.
ПЕЧЬ № 2: выплавлено 1180 тн., — 105,0 проц.
ПЕЧЬ № 3: выплавлено 1620 тн., — 123,1 проц.
ПЕЧЬ № 4: выплавлено 770 тн., — 59 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ: план — 3500

тн., выдана 23 плавки, 3825 тн., — 109,3 проц.
БЛУМИНГ: план — 4167 тн., обжато 483 слитков, 3096,8 тн., — 74,3 проц.
СТАН «500»: план — 176 тн., прокатано 700 тн., — 113,2 проц.
(2 смены планов. ремонт)
СТАН «300»: план — 1020 тн., прокатано 395 тн., — 38,7 проц.
СТАН «200»: план — 357 тн., прокатано 485,7 тн., — 135,8 проц.
КОК. ОБЫЙ ЦЕХ: план 462 выдано 485 печей — 105 проц.

ГРАФИК—ЗАКОН

По распоряжению начальника мартеновского цеха тов. Богана с первого апреля все печи, за исключением печей 4, 6 и 9-й переведены на большой темп.

Завалка производится по 185—190 тонн с тем, чтобы выход годового металла составил не менее 180 тонн.

На печах № 4, 6 и 9 выход годового металла должен равняться 165 тоннам. Продолжительность каждой плавки — 9 часов 30 минут.

При точном выполнении этого графика всем коллективом мартеновских печей новые нормы могут не только выполняться, но и перевыполняться. При времени плавки 9 часов 30 минут можно дать с печи за сутки 2 с четвертью плавки, что составит 400 тонн металла при норме 350 тонн.

С первого же дня введения нового графика отдельные командиры мартена не повели достаточной борьбы за его выполнение и этим

деорганизовали работу мартеновских печей.

В смене Косефонтова были большие простои. В смене Деметьева мастер Тихонов пустил два холодных плавки, благодаря чему у пропало 300 тонн металла. За это Тихонов снят с работы и отдан под суд.

Во второй бригаде (начальник смены Костяной) в печь № 10 было залито неизмеримо большое количество чугуна (208 тонн, вместо 140 тонн). В этой плавке равнялся 252 тоннам. В результате плавка намного затянулась и при выпуске плавки 70 тонн металла было вылиты на землю, так как ковш вымещает всего лишь 185 тонн.

В апреле — месяце стахановской работы и учебы — надо работать четко и организованно. А при хорошей организации мартеновцы могут легко перевыполнять новые нормы.

ПАЛХОВИЧ.

БУДЕМ СТАХАНОВЦАМИ УЧЕБЫ!

Доменная печь № 4 дает наилучшие показатели и занимает последнее место в цехе.

Име, мастеру доменной печи, нечем похвалиться, потому, что работаем плохо. А работаем плохо и не выполняем плана потому, что в бригаде очень мало стахановцев (всего четыре). К тому же почти никто не учится.

Мы дали обязательство, что в апреле наша бригада будет стахановской. Это значит, что мы должны не только перевыполнить свое сменное задание — выдать 415 тонн чугуна, но всем коллективом учиться, повышать свой технический уровень.

Стахановцы Дмитриенко, Соколов, 5-й горновой Кропкин и 3-й горновой Влюдин имеют высокие технические знания, а потому и работают лучше.

В апреле вся бригада будет расположена по кружкам технической учебы, а я и горновой Дмитриенко будем учиться на курсах мастеров социалистического труда.

В ответ на письмо т. Орджоникидзе мы дали обязательство перевыполнить план и всем стать стахановцами учебы.

СОБАЧКИН

(мастер домны № 4)

ДАДИМ В СУТКИ 483 ПЕЧИ

Каковы результаты нашей работы?

Третьего мы выдали в смену 161 печь кокса. Кокс хорошего качества. Мы закончили сутки тем, что впервые дали такую выдачу — 481 печь, а загрузили 482.

Работаем дружно и весело. Мы наладили газовое хозяйство, подняли температуру по сравнению с прошлыми сутками, в особенности по 6 и 7-й батареям.

Если мы рассчитывали выдать по 8-й батарее 33 печи, так как эта батарея на 50 проц. переведена на отопление доменным газом, то мы

уже дали в смену 41 печь. А это только наша первая достижение.

Во всех сменах подается итог работы. Коксовики берут на себя обязательства — давать за сутки не меньше 483 печей. Или мы даем 161 печь за смену и даем график, только легко, то нет никаких оснований, что свое обязательство, данное во время обсуждения письма Серго Орджоникидзе с стахановской работе, в апреле выполняем.

МАКАРОВ

(начальник смены коксовых батарей).

СВОЕГО ПЕРВЕНСТВА НЕ СДАДИМ

Каждый день наша славная комсомольская домна оживает новыми и новыми победами. Наша печь первая выполнила задачу: дать тысячу пятьсот тонн чугуна в сутки.

Мы уже сейчас добились такой работы, когда каждая смена дает 500 тонн чугуна и больше. Весь коллектив старается работать культурно. Литейный двор у нас чист, — глаз радуется. Рабочие места содержатся в порядке. Весь инструмент

подобран и находится в определенном месте.

Мы сейчас держим первенство в цехе по всем показателям. Надеемся, что обязательство, данное и от нас на время тов. Орджоникидзе, перевыполним и дадим самые наилучшие показатели по всему заводу.

А. ШАТИЛИН

(мастер домны № 3).