

РЕФОРМЫ

Трудно дать однозначный ответ на вопрос от кого в большей степени зависит успех проведения реформ: руководителей структурных подразделений, экономистов, персонала или рабочих. Но одно бесспорно — экономисту во всех преобразованиях принадлежит роль первой скрипки.

Примерно такое определение дали в кислородно-ковертерном цехе работе начальника планово-экономического отдела С. В. Филимонова, с которым состоялась беседа.

— Первый вопрос традиционный — какие заботы волнуют в первую очередь экономическую службу цеха?

— Главная забота всех управленцев ККЦ — это выполнение намеченной на текущий год программы по производству 6 миллионов тонн стали. Прошло достаточно времени, чтобы дать окончательную оценку эксплуатационным возможностям основных производственных мощностей цеха, которые предполагалось получить по замыслу проектировщиков. Сейчас со всей определенностью можно сказать: то, что они нам наобещали, претво-

рять в жизнь без дополнительных затрат почти невозможно. Особенно это касается скорости разливки стали. Это подтвердили и специалисты американской фирмы «ДЭВИ», предложившие нам услуги по реконструкции мощностей.

— Но на это требуются большие средства, которых сейчас нет на комбинате.

— Я считаю, что если мы делаем основную ставку на конвертерную сталь, связывая увеличение ее производства со стабилизацией экономики всего комбината, то здесь не следует мелочиться, ограничиваясь копеечной реконструкцией. Ведь не зря говорят: скупой платит дважды. Так что к модернизации машин непрерывной разливки металла надо приступать обязательно.

Это задача на перспективу. Что

касается сегодняшнего дня, то экономическую службу не устраивают те большие затраты, которые мы несем за восстановление и обслуживание оборудования после вывода ремонтников из состава металлургического комплекса. На наши плечи легли финансовые расходы на запчасти, ощутимы «накрутки» на содержание управленческого аппарата ЦРМО-3. Не спорю, управляемость ремонтниками улучшилась, но снизилось качество ремонтов. Если раньше с них в цехе был жесткий спрос за перерасход запчастей, то сейчас на них управу найти трудно. ЦРМО, на наш взгляд, должно быть в одной упряжке с конвертерщиками.

— Сергей Валерьевич, а как строятся взаимоотношения экономической службы цеха и финансово-экономических отделов заводоуправления?

— Работаем в достаточно тесном контакте, без всяких намеков на какое то превосходство. Находим взаимопонимание, а при необходимости — и помощь. Един-

ственное, чем мы отличаемся, так это оснащенностью компьютерами. У нас на весь отдел всего один, в заводоуправлении — почти в каждом кабинете. Так что, распечатать каждый рубль бюджета в 40 миллионов рублей, согласиться, нелегко. Как и делать глубокие экономические анализы. Три года мы просим себе компьютер, но...

Немало нервов уходит у нас на выполнение заданий по сортаменту выпускаемой продукции. Бывает так, что заказы потребителей на определенную марку стали не стыкуются со снабжением необходимыми для ее выплавки компонентами. Так было, например, с заказом на производство металла для автокузовов, когда потребовалась алюминиевая катанка. Ведь проще вопросы снабжения сырьем под заказы согласовывать в кабинетах Торгового дома АО «ММК», а не тогда, когда поджигает время и настала пора выдавать металл заказчикам.

В. РЫБАК,
корреспондент пресс
службы АО «ММК».

СКУПОЙ ПЛАТИТ ДВАЖДЫ...

МОТОКРОСС



Титул отстоять не удалось

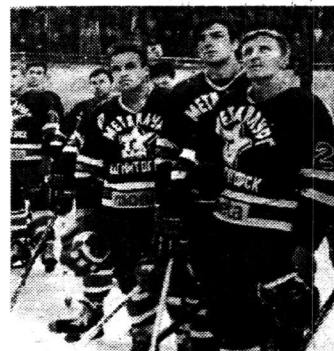
10 — 11 августа в Новгороде состоялись очень престижные соревнования по мотокроссу, в которых сильнейшие команды страны (по пять представителей от высшей и первой лиг) определили обладателя Суперкубка. Год назад его завоевали мотокроссмены магнитогорского «Металлурга». И на сей раз они рассчитывали повторить прошлогодний успех, тем более, что команде это было вполне по силам.

Однако отстоять почетный титул нашим землякам не удалось. Один из участников команды, выступавший в классе мотоциклов с объемом двигателя 125 куб. см., перед второй гонкой сломал руку и не вышел на старт. «Металлург» получил штрафные очки и не смог побороться за главный приз, заняв четвертое место. Повторилась история, произошедшая с магнитогорской командой на последнем этапе чемпионата России в Чапеевке. Тогда наши мотокроссмены тоже «откатились» на четвертое место из-за неудачи в гонках в классе «80 куб. см.», где магнитогорский спортсмен не смог доехать до финиша (у его мотоцикла заклинило двигатель).

В. ЛЕОНЕНКО.

ХОККЕЙ

Турнир за турниром



11 августа в Москве завершился третий розыгрыш «Кубка «Спартак», в котором приняли участие хоккеисты магнитогорского «Металлурга». В финальном матче «Звезды России», основу которых составляли игроки, готовившиеся в конце августа — начале сентября выступить в составе сильнейшей российской сборной на Кубке мира, выиграли у чемпиона МХЛ тольяттинской «Лады» — 7:4, и, как и в двух предыдущих розыгрышах, завоевали главный приз.

«Металлург», уступивший будущим победителям в полуфинале со счетом 3:5, встретился в поединке за третье место с хозяевами, московскими спартаковцами (в полуфинале москвичи проиграли «Ладе» — 2:4). Сначала этот матч планировалось провести в субботу. Но из-за траура, объявленного президентом России Б. Ельциным после трагических событий в Грозном, организаторы турнира решили перенести игру на следующий день.

В воскресенье магнитогорцы не оставили «Спартак» никаких шансов, разгромив хозяев со счетом 6:1, и заняли третье место. Теперь обе команды готовятся к следующему турниру, Мемориалу И. Ромазана, который с 20 по 25 августа уже в пятый раз состоится в нашем городе. Напомним, что помимо «Металлурга» и «Спартак» на лед магнитогорского Дворца спорта выйдут московское «Динамо», челябинский «Трактор» и финская команда ЮП ХТ из Ювяскюля.

В. РЫБАЧЕНКО.

НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом генерального директора АО «ММК» В. С. Плошкин назначен главным металлургом учреждения «Управляющая компания» машиностроительного комплекса комбината.

В подробном представлении Валерий Сергеевич, очевидно, не нуждается: он известен многим акционерам комбината. Большую часть жизни В. С. Плошкин в руководящих должностях: старший мастер, начальник второго, затем первого мартеновских цехов, главный инженер сорто-прокатного завода — вот основные вехи его трудовой биогра-

Валки наши, прибыль — тоже

фии. И вот новое назначение — в развивающуюся и перспективную отрасль ММК — машиностроительный комплекс.

Рабочий кабинет и телефон у Валерия Сергеевича остались прежними: в первом мартеновском цехе, который передан в «Управляющую компанию».

— Главная задача на сегодняшний день — провести реконструкцию цеха и наладить производство прокатных валков, — делится планами главный металлург. — На днях прошла защита проекта рекон-

струкции, которая рассчитана на 40 месяцев. Объем работ в ближайшее время предстоит выполнить большой: установить три электропечи, пресс и оснастку для больших поковок.

Провести реконструкцию предусмотрено в три этапа, итогом которой будет производство на комбинате валков методом литья, выпуск оборудования и машин для конвертера, а впоследствии — кованых прокатных валков. С первой задачей машиностроители комбината, можно сказать, уже справили-

сь: месяц назад в цехе изложниц были отлиты первые прокатные валки. Сейчас специалисты работают над совершенствованием технологии их изготовления. Но уже сейчас можно сказать, что в недалеком будущем у ММК полностью отпадет необходимость в приобретении валков на стороне, а финансовые затраты на каждую тонну этих изделий уменьшатся на 3,5 миллиона рублей. Нетрудно подсчитать экономический эффект и в целом, если годовое производство прокатных валков намечено довести до 10 тысяч тонн.

В. ВАСИЛЬЕВ.



РЕПЛИКА

Точь в ночь по Гоголю

Сколько «теплых» и «ласковых» слов в адрес дорожных служб и администрации города не услышишь, наверное, ни на одном участке наших городских дорог. Отрезок примерно метров двести от Казачьей переправы до проспекта Ленина лучше некуда иллюстрирует поговорку «то яма, то канава». И невольно вспоминается знаменитое гоголевское выражение, что одна из главных бед России — ее дороги...

Стонут водители, плачут машины уже не первый год. Ведь поток автотранспорта по новому мосту ничуть не слабее, чем на трех остальных.

Сказать, что благоустройством дорог в городе не занимаются, нельзя. Работа ведется, и ощутимая. Но вот этот отрезок на Казачьей переправе мотает нервы тысячам людей. Если уж нельзя сделать здесь капитальное покрытие из-за прокладки трамвайных путей, то привезти с десяток машин мелкого шлага или гравия и разровнять грейдером — неужто проблема? Или тут другая российская беда — нераспорядительность? Фото В. Макаренко

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ И МИРА

«Совершенствование доменного оборудования»

«Сталь» - 1996 г. - № 4. - с. 12-14.

Рассматривается совершенствование доменного оборудования, а также перечень требований к нему, предложенных АО «Гипромет» с целью улучшения механизации трудоемких работ, защиты окружающей среды, снижения энергозатрат при повышении производительности и обеспечении максимальной надежности.

«К вопросу об эффективности вдувания в доменные печи газокислородной смеси»

«Сталь» - 1996 г. - № 5. - с. 5-7.

Предварительное смещение природного газа с кислородом перед вдуванием в фурмы доменных печей способствует завершению окисления природного газа в фурменной зоне и повышает коэффициент замены кокса природным газом. Количественная оценка эффективности этого мероприятия представлена в этой статье.

«Эффективность нагрева и десульфурации металла на установке «ковш-печь»

постоянного тока.»

«Сталь» - 1996 г. - № 4. - с. 27-30.

В 1993 году на АО НЛМК в ККЦ-1 введена в эксплуатацию установка «печь-ковш» постоянного тока емкостью 160 тонн. Нагрев металла со скоростью 2-2,5 градуса Цельсия/минуту соответствует максимальному значению КПД установки.

Установка второго продувочного узла в днище ковша с целью понизить расход газа на перемешивание увеличила реакционную поверхность и повысила десульфурующую способность шлака.

Степень десульфурации металла составляет 70-90 процентов (при расходе шлакообразующей смеси — 2,5-3,5 т), что обеспечивает производство стали с содержанием серы ниже 0,040 процентов.

«Обработка стали порошковой лентой в промежуточном ковше МНЛЗ»

«Сталь» - 1996 г. - № 4. - с. 30-31.

На АО ЗСМК для снижения расхода модификаторов, предотвращения затягивания разливочных стачанов высоколизоэметистыми вклю-

чениями, увеличения доли разливки «плавка на плавку» при улучшении качества стали внедрена подача порошковых лент с силикокальцием в заливочную секцию промежуточного ковша.

«Использование математической модели для определения расхода силикокальция при внепечной обработке стали порошковой проволокой»

«Сталь» - 1996 г. - № 4. - с. 32-33.

Донецкая фирма «Металл» разработала математическую модель, которая позволяет при внепечной обработке металла порошковой силикокальциевой проволокой вводить кальций в количестве, необходимом для образования жидких агломератов и предотвращения выбросов.

«Исследование механизма взаимодействия и гидродинамики конвертерной ванны при использовании двухслойных добавочных материалов»

«Известия ВУЗов. - ЧМ - 1996 г. - № 4. - с. 14-17.

Изучен механизм взаимодействия двухслойных добавочных материалов с вспененным шлаком. Использование присадок, изготовленных на основе промывочных отходов, позволяет эффективно снижать уровень вспененной конвертерной ванны в любой период плавки и предупреждать потери металла с выбросами и переливами шлакометаллической эмульсии через горловину агрегата.

«Портативный прибор для измерения качества шлифования валков с микрометровой точностью»

«Автоматика и вычислительная техника.» Сводный том. - 1996 г. - № 6-6A154.

Фирма ISH (ФРГ) начала выпуск нового измерительного прибора для местного прецизионного измерения точности шлифования валков в микрометровом диапазоне. Дополнительно может измеряться температура и диаметр валка. Процесс измерения, включая и обработку измерительных данных, занимает менее 2 минут.

Обзор подготовлен работниками ОНТИ.