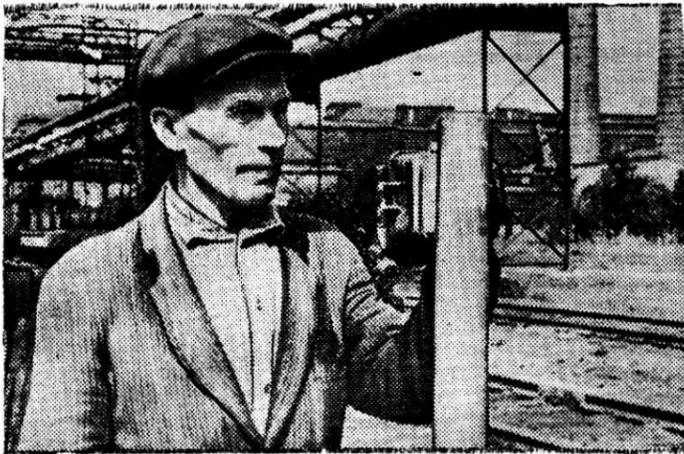


ЗАВТРА — ВСЕСОЮЗНЫЙ ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА



Станция Западная железнодорожного транспорта комбината. Бесперебойное обеспечение мартеновских печей сырьем — одна из основных задач людей, которые трудятся здесь.

НА ЛЕВОМ СНИМКЕ — ветеран транспорта старший составитель Савелий Тимофеевич Макухин. Трудно сосчитать, сколько составов прошло «через его руки» за многие годы добросовестной работы.

Сейчас он внимательно слушает указание диспетчера об отправке очередного. Можно не сомневаться: это будет сделано в срок. Как всегда.

ДИСПЕТЧЕР Данила Евдокимович Глушко — один из лучших в цехе эксплуатации железнодорожного транспорта комбината. Коммунист. Умеет не только руководить людьми, но и повседневно воспитывать в них чувство долга, товарищества, высокой ответственности перед коллективом за свою работу.

Поэтому он не только диспетчер по транспорту, но и партгрупорг.

Мартеновцы довольны, мы — тоже

Проходя мимо мартеновских цехов, каждый, наверное, замечает, как в цех медленно заползают составы, подталкиваемые электровозами. В цехах тоже работают электровозы. Осторожно подводят они к печам чугуновозные ковши или составы мультвожовых тележек с шихтой.

Четыре года назад в первом мартеновском цехе впервые в Советском Союзе обслуживание мартеновских печей доверили электровозам. Стапельщики сразу заметили перемену: новые машины не изрыгали клубы дыма и газа. Снабжение стало лучше, а для сталепла в и щ и к о в самое главное — это ритмичное снабжение.

Электровоз намного экономичнее паровоза или тепловоза: не надо ни топлива, ни дорогостоящих ремонтов. К тому же он прост в эксплуатации. Для обслуживания одного электровоза нужно было уже не двенадцать человек в четырех бригадах, а всего восемь. Экономия с внедрением в производство каждого электровоза составляет около десяти тысяч рублей в год.

Два года тому назад электровозы вытеснили неэкономичные локомотивы и в других сталеплавильных цехах.

За последние годы производство стали в мартеновских цехах значительно возросло. Однако со снабжением мартенов сырьем железнодорожники и к и справляются без увеличения тяговой силы.

Примечательно то, что сталеплавильщики первого мартеновского цеха, получив премию за успешную работу и за освоение двухванной мартеновской печи, выделили из общей суммы большую денежную премию и железнодорожникам. Это железнодорожники понимают как знак благодарности за хорошую работу, за своевременное обеспечение сырьем.

Да, немало труда вкладывают в успех сталеплавильщиков бригады, обслуживающие ш и е

Особенно успешно работают локомотивные бригады тридцать четвертого электровоза в первом мартеновском цехе. Старший машинист электровоза Петр Прохорович Аболаков доволен работой машинистов своей бригады, локомотив из смены в смену передается в хорошем состоянии.

Замечательных успехов добиваются в обеспечении сырьем второго и третьего мартеновских цехов бригады, обслуживающие электровозы № 149, во главе со старшим машинистом Иваном Антоновичем Чепурным, № 110, где старшим машинистом Михаил Федосеевич Симака, и № 37, старшим машинистом здесь Николай Алексеевич Саломатенко.

Если выделять лучших среди помощников-составителей, то в первую очередь надо назвать Павла Тягунова и Ефима Анфиногенова, которые работают в первом мартеновском цехе, Николая Огнева и Мансура Шайнурова, работающих во втором мартеновском цехе, Алексея Тринова и Михаила Лубышева, занятых снабжением третьего мартеновского цеха.

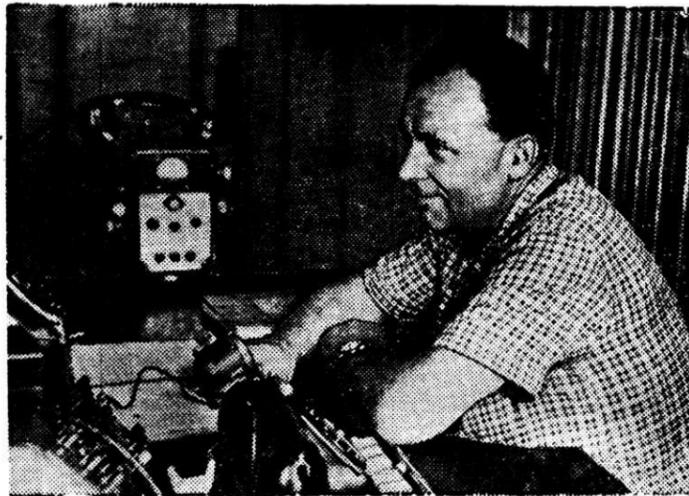
Накануне праздника железнодорожников отрядно отметить, что успехи есть и немалые. Можно с уверенностью сказать, что результаты соревнования, достигнутые в честь полувеккового юбилея, порадуют всех.

Н. ПОЛЯКОВ, машинист-инструктор цеха подвижного состава.

- ИСЧЕЗЛИ ДЫМ И ГАЗ
- НЕ НУЖНО ТОПЛИВО
- ПЛЮС 10 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ
- НАЗЫВАЕМ ЛУЧШИХ

электровозы. Они понимают важность своей работы и делают все, чтобы сталеплавильщики были довольны.

Добрым словом отзываются сталеплавильщики о машинисте сто двадцать первого электровоза Николае Ковалева и его помощнике — составителе Владимире Смирнове. Николай Ковалев всего два года работает машинистом, но работу свою он знает отлично.



„СТАЛЬ“ № 7

Номер открывается разделом «Доменное производство», где помещены статьи: «Влияние водяного пара и двуокиси углерода на процесс восстановления агломерата окисью углерода», «К расчету газодинамических параметров агломерационного процесса», «Шлаковый режим при выплавке ферромарганца в больших доменных печах» и «Определение места встречи ссыпающейся шихты со стенками колошника».

В разделе «Сталеплавильное производство» помещен материал о выплавке высоколегированных сталей в кислородных конвертерах, о применении методов множественной корреляции для исследования влияния различных факторов на расход металлошихты в кислородном конвертере, о влиянии окисленности конечных шлаков на качество рельсовой стали, о влиянии внутренних напряжений на стойкость изложниц, о влиянии некоторых элементов технологии на качество заготовки из полупокройной стали и о качестве осевой стали при продувке ванны кислородом.

Раздел «Электрометаллургия» представлен статьями «Рафинирование и дегазация металла при электроннолучевой плавке» и «Повышение качества стали ДИ-1 при электрошлаковом и дуговом вакуумном переплаве».

Ферросплавщикам интересно будет узнать о производстве окатышей из марганцевых флюоконцентратов, а также об окислении углерода феррохрома при продувке его кислородом в конвертере.

Прокатчики могут ознакомиться с материалами о производстве стальных фасонных профилей высокой точности, о технологии прокатки слитков стали Х23Н18, об уточненном методе расчета калибров системы «овал—вертикальный овал», о повторной закалке рабочих валков станом холодной прокатки, о современных агрегатах поперечной резки холоднокатаной полосы, о влиянии способа

обработки поверхности рабочих валков на шероховатость холоднокатаных полос и о развитии листопрокатного производства в капиталистических странах.

Здесь же опубликована рецензия на книгу Ю. М. Чижикова «Процессы обработки давлением легированных сталей и сплавов».

Раздел «Производство труб» представлен статьями «Анизотропия механических свойств в трубах как один из факторов для выбора способа горячей деформации» и «Уменьшение разностенности труб применением двухрядной роликовой прокатки».

Интересен напечатанный в разделе «Металловедение и термическая обработка» материал о влиянии циркония на свойства малоуглеродистой мышьяковистой стали, о технологических свойствах жаропрочной трубной стали ЭП150, об изучении причин хрупкости и выбор параметров для разбраковки стали Х18 МТФ.

Материал об опыте разработки и внедрения планов научной организации труда на заводе «Азовсталь», о расчетах экономии металла при применении термически упрочненной угловой стали помещен в разделе «Экономика и организация производства».

Раздел «Металлургическая теплотехника» представлен статьей «Исследование угара металла в кольцевой и методических ролевых печах трубных заводов».

Для работников метизной промышленности представит интерес материал о волочении проволоки в гидродинамическом режиме трения и о волоках с гидродинамической подачей смазки в зону деформации.

В журнале напечатаны статьи «Повышение устойчивости работы стана 300-2 при снижении напряжения на шинах питающей подстанции», «Общественный смотр по культуре производства на предприятиях черной металлургии», а также краткие сообщения о новых исследовательских работах, проведенных лабораториями заводов и институтов.

ЧУВСТВО ИНТЕРЕСА

ними обязанностями партгрупорга. Нет. «Сила есть пока», — смеется Александр Петрович.

— Молодежи надо больше доверять, — сказал он на том собрании, на котором переизбрали его. Да, молодежи нужно доверять. И на участке есть кому доверить большие ответственные задачи. Рядом еще с одним проверенным ветераном участка Михаилом Ивановичем Чистяковым можно смело поставить молодых слесарей Виктора Мохова, Вячеслава Цибулина, Алексея Хайдукова, Виктора Смородина и других. Во всем можно положиться и на Алексея Ивановича Табельского. В сравнении со стажем Харченко, его можно считать одним из молодых на участке. За несколько лет работы здесь Алексей Иванович также нашел признание в коллективе, благодаря упорству, кропотливой, настойчивой работе по изучению и ремонту сложных электронных приборов и автоматики. На блоке печей мартеновского цеха № 1, который он обслуживает, нет ни одной мелочи, неясной для него. Если появился какой-то новый узел, новая схема, для Табельского кончается спокойное время.

— До глубокой ночи буду сидеть, но сделаю все, чтобы понять, — говорит Алексей Иванович. — Хорошо, когда просидишь часов до двух, да поймешь новую схему, но бывает и такое, что разбираешься, разбираешься, да так ничего и не поймешь — аж слезы прошибают от злости.

Если у самого не получилось, Табельский идет к цеховым инженерам и совместно с ними решает головоломки схем. Таким образом, вопросы, ко-

торые не под силу одному, не остаются неясными.

Но таких случаев, когда Алексей Иванович обращается к помощи цеховых инженеров, сравнительно мало. В большинстве случаев он сам справляется с возникающими задачами, вносит конкретные деловые предложения по усовершенствованию схем. Целый ряд рационализаторских предложений Алексея Ивановича принят и введен в производство, дает хорошие результаты. В настоящее время Табельский вместе с товарищами по работе думает над усовершенствованием газозаборного устройства для газоанализаторов анализа дыма на кислород, которое должно повысить надежность работы целой системы ввода коррекции в тепловой режим мартеновских печей.

Алексей Иванович любит свою работу, много читает специальной литературы; он не понимает и не переносит людей, которые ничего не читают, не интересуются деталями, тонкостями своей работы. Это человек, тонко чувствующий технику, полностью отдавшийся ей. И таких, как он, преданных технике, любящих и понимающих ее, немало на участке КИП и автоматики мартеновских цехов.

В одном из пунктов обязательств, принятых к 50-летию Советской власти, коллектив решил добиться стабильной работы контрольно-измерительных приборов и автоматики, не иметь ни одного часа простоя по вине работников участка. И добивается.

Н. СОЛОВЬЕВ, начальник участка КИП и автоматики мартеновских цехов.