ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 19 (5778)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 12 февраля 1976 года
Цена 2 коп.

С победой!

В адрес коллектива комбината пришла правительственная телеграмма. Министерство черной металлургии СССР, Центральный Комитет профсоюза рабочих металлургической промышленности поздравили металлургов с победой во Всесоюзном соцсоревновании за успешное выполнение заданий девятой пятилетки и народнохозяйственного плана на 1975 год, с награждением памятным знаком «За трудовую доблесть в девятой пятилетке» и присуждением переходящего Красного знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

Министр черной металлургии И. Казанец и председатель ЦК профсоюза И. Костюков пожелали металлургам дальнейших успехов в социалистическом соревновании за достойную встречу XXV съезда КПСС.

Всё зависит от нас

СМЕНА В РЯДУ СМЕН

Четвертый листопрокатный цех. Стан «2500» горячей прокатки. На трудовой вахте — четвертая бригада.

Трудовой день начался с задержки. Много времени было потеряно на перевалке валков. И коллектив бригады постепенно наращивает темп, стараясь наверстать упущенное.

— В январе мы потрудились неплохо, — рассказывает мастер стана В. Р. Чернышов, — план выполнили, но по результатам социалистического соревнования вышли на второе место, уступив коллективу первой бригады. Правда, сегодня вышла небольшая заминка, но надеемся, что к концу смены наверстаем упущенное.

Прошедший месяц для коллектива стана «2500», в том числе и для четвертой бригады, выдался напряженным. Частые ремонты сбивали с привычного ритма работ. От коллективов бригад стана требовалась четкая трудовая организованность.

— Коллектив нашей бригады, — рассказывает оператор пятого поста А. Токарев, — дружен. Каждый готов помочь друг другу в трудную минуту. В бригаде много молодежи, которая показывает пример ударного труда. Например, Юрий Ловков — оператор промежуточного поста (он же и комсорг бригады) — очень внимателен в работе. Кстати, в цехе, кроме Юрия, работают слесарями его брат, и отец, которые также показывают пример отличного труда. Или взять Зуфара Насреева — старшего слесаря по сборке валков. Коллектив его бригады обеспечивает бесперебойную работу стана. Не было случая, чтобы простои были по вине его коллектива. Одним словом, каждый труженик бригады добросовестно выполняет порученное ему дело.

Василий Романович руководит бригадой всего два года. До этого он более пятнадцати лет проработал вальцовщиком, старшим вальцовщиком. Все делает Василий Романович для того, чтобы в его коллективе была строгая трудовая дисциплина, чтобы каждый относился к своей работе с душой. Василий Романович сам служит примером для подражания, готов в любую минуту прийти на помощь.

— Знаете, — как-то сказал во время одного из наших разговоров Василий Романович, — несмотря на трудности можно работать еще лучше и давать продукцию лучшего качества. Вот обратите внимание на работу вальцовщиков. Им постоянно через каждые пять-восемь, а то и меньше слябов приходится перестраивать оборудование на другой размер листа. За смену бывает от 50 до 60 перестроек. Отсюда и не всегда желаемое качество продукции. Многое зависит от ремонтников. Хотелось бы, чтобы они более качественно проводили ремонт.

Сейчас в цехе проводится в жизнь много новшеств. Например, совсем недавно заведено специальное световое аналитическое табло, где указываются точные причины промахов, итоги работы всего стана. Эта новинка впервые была применена в ЛПЦ-4. Для мастеров она очень удобна. Они могут более точно вести анализ работы бригады. А вот операторы, вальцовщики ратуют за то, что оно находится в неудобном месте. Не всегда находится возможность оторваться от своего рабочего места, чтобы посмотреть на результаты работы.

До конца рабочей смены оставалось два часа. Трудовой ритм бригады, взятый еще в начале смены, не спадал. И было ясно, что со сменным заданием коллектив бригады справится.

Ю. ПОПОВ.

УСПЕХ МАРТЕНОВЦЕВ

За первую неделю февраля коллектив мартеновского цеха № 2 выплавил сверх плана 1000 тонн чугуна. Около 400 тонн имеет на сверхплановом счету коллектив мартеновской печи № 5. А 8 февраля на этой печи была проведена скоростная плавка — при плане 11 часов 35 минут она была сварена за 10 часов 35 минут. Организовали работу мастер Г. Карпов, сталевар Е. Степанов.

С таким же результатом сработал 8 февраля коллектив 6-й мартеновской печи (с начала месяца на его счету 400 тонн металла). Под руководством мастера М. Манжулы скоростную плавку сварила бригада сталевара А. Королькова.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома профсоюза мартеновского цеха № 2.

НОВЫХ ТРУДОВЫХ УСПЕХОВ!

В адрес коллективов горно-обогатительного производства, доменного цеха, мартеновского цеха № 1, листопрокатного цеха № 3, ЖДТ и цеха эмалированной посуды ПТНП пришли правительственные телеграммы, подписанные министром черной металлургии И. Казанцом и председателем ЦК профсоюза металлургов И. Костюковым. Решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам Всесоюзного соцсоревнования за четвертый квартал 1975 года эти коллективы признаны победителями. Коллективам доменного цеха, мартеновского цеха № 1 и ЛПЦ № 3 присуждены знамена Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности.

С победой, товарищи металлурги! Новых вам трудовых успехов!

Слава передовикам производства!

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

Гришин Юрий Яковлевич — сталевар,
Семчук Сергей Петрович — сталевар,
Гончаров Николай Михайлович — сталевар,
Гречишкин Виктор Степанович — сталевар,
Родионов Иван Кузьмич — сталевар,
Шунин Юрий Тимофеевич — мастер производства,
Дарабанов Евгений Федорович — зам. начальника цеха,
Гудков Алексей Пантелеевич — разливщик,
Галимбеков Раис Харитдинович — разливщик,
Баталов Николай Афанасьевич — разливщик,
Пашнин Николай Иванович — разливщик,
Ладанкин Александр Иванович — разливщик,
Линченко Николай Александрович — разливщик,
Безнощенко Владимир Андреевич — машинист разливочного крана,
Каунов Иван Степанович — машинист разливочного крана,
Головкин Александр Егорович —машинист разливочного крана,
Олешко Михаил Петрович — машинист разливочного крана,
Осадчий Степан Васильевич — зам. начальника цеха,
Гислин Леонид Петрович — сталевар,
Корольков Александр Васильевич — сталевар,
Жижикин Сергей Иванович — сталевар,
Романов Юрий Михайлович — сталевар,
Агеев Александр Владимирович — сталевар,
Локотилов Виктор Дмитриевич — сталевар,
Соколов Михаил Макарович — старший мастер,
Шаров Алексей Алексеевич — сталевар,
Озеров Григорий Алексеевич — сталевар,
Якунин Николай Захарович — мастер производства,
Прач Петр Петрович — машинист завалочной машины,
Мещеров Виктор Егорович — машинист завалочной машины,

Продолжение.
Начало в №№ 16—18.

Яковенко Михаил Борисович — бригадир слесарей,
Лапшин Валерий Федорович — слесарь,
Горшков Виктор Михайлович — бригадир электриков,
Малков Владимир Степанович — бригадир огнеупорщиков,
Трунова Ангелина Николаевна — огнеупорщик,
Балашова Татьяна Семеновна — машинист шихтового крана,
Климов Петр Андреевич — машинист заливочного крана,
Кривицкий Василий Михайлович — газовщик.

ЦЕХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Савинова Татьяна Петровна — разметчик,
Муравьева Екатерина Егоровна — разметчик,
Гильфанов Азгар Гамельханович — газорезчик,
Кабиров Фавит Газизович — котельщик,
Гребенников Иван Сергеевич — электросварщик.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ АВТОМАТИЗАЦИИ

Ганников Николай Петрович — слесарь-электромонтажник,
Ковылин Виктор Алексеевич — начальник участка,
Яременко Михаил Андреевич — старший инженер,
Аминев Хабиб Хасанович — слесарь-электромонтажник,
Сыромятников Виктор Андреевич — старший инженер.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Шистернов Валентин Николаевич — старший инженер.

ЦЕХ БЛАГОУСТРОЙСТВА

Валиев Залиф Нурулович — тракторист.

ПАРОСИЛОВОЙ ЦЕХ

Морозенко Борис Дмитриевич — машинист котельной,
Дыкина Вера Васильевна — лаборант,
Николаев Николай Иванович — мастер тепловых сетей,
Якубов Евгений Васильевич — машинист распредел. нефтебазы,
Бойцов Михаил Панкратович — плотник,
Туранова Нелли Петровровна — старший аппаратчик,
Елунин Николай Петрович — машинист котельной,
Никифоров Геннадий Павлович — машинист котельной,
Чалдушкин Владимир Игнатьевич — слесарь,
Желнин Василий Степанович — слесарь.

УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ

Рязановский Николай Феологович — кладовщик,
Барашова Любовь Степановна — рамщик,
Скрипнюк Михаил Степанович — грузчик,
Мартынюкова Лидия Григорьевна — водитель,
Измаилов Израфиль — грузчик,
Сабиров Хатым — грузчик,
Ахмадулин Мансур — машинист крана,
Аляпский Михаил Григорьевич — электромонтер,
Батыршин Шариф Гареевич — резчик,
Богомол Ольга Семеновна — зав. складом,
Алешников Иван Прокопьевич — грузчик,
Городнянский Михаил Ефимович — водитель автопогрузчика,
Колесный Михаил Ефимович — ведитель автомашин,
Шуховцева Анна Петровна — машинист крана,
Костенко Аркадий Артемьевич — слесарь,
Шадрин Валентин Георгиевич — электромонтер,
Нефедов Геннадий Григорьевич — грузчик,
Идиятов Хак Закиевич — грузчик,
Метиогло Афанасий Дмитриевич — грузчик,
Ямалова Назифа Сафургалеевна — стиральщик,
Лобзев Дмитрий Тимофеевич — выдувальщик.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 6

Мамаев Александр Егорович — старший лудильщик.

(Продолжение следует)

ЦЕЛЬ — КАЧЕСТВО

ОДНОЙ из эффективных форм участия молодежи в борьбе за технический прогресс стала научно-техническая конференция комбината, которая ежегодно проходит в марте. Ей предшествует большая подготовительная работа в цехах, где проводятся свои конференции. Лучшие темы выдвигаются на общекомбинатскую конференцию, работа которой проводится по двенадцати секциям.

Успешно прошла конференция молодых специалистов в центральной заводской лаборатории, работа которой была организована по следующим секциям: агло-коксо-доменной, сталеплавильной, прокатной и химической. Руководили секциями ведущие специалисты лабораторий — заместитель начальника ЦЗЛ В. Новиков, А. Узиенко, М. Штутман и начальник лаборатории В. Коротких.

В ходе конференции было заслушано двадцать лучших докладов. Из них пятнадцать были рекомендованы на XV научно-техническую конференцию комбината, которая состоится в марте.

Многие доклады были интересными. Все они направлены на улучшение качества продукции и повышение производительности труда.

Например, выступление молодого инженера В. Фролова было посвящено освоению выплавки стали 08Ю с вакуумной обработкой. Инженер лаборатории автолиста П. Смирнов подвел итоги своей работы по устранению на холоднокатаном листе дефекта «пилообразная кромка», что улучшит качество проката и сэкономит в год более восьми тысяч тонн металла, уходившего ранее в обрезь. Экономический эффект составит пятьсот восемьдесят две тысячи рублей.

Хотелось бы отметить доклады молодых исследователей: Б. Марсуверского, Н. Пилюгиной, В. Логинова, В. Злова, Т. Чечулиной...

Результаты проведенной работы показали, что наша молодежь активно участвует во всех крупных работах по дальнейшему повышению качества продукции, осуществляемых на комбинате.

В. ГОЛЧИН,
председатель совета молодых специалистов ЦЗЛ.