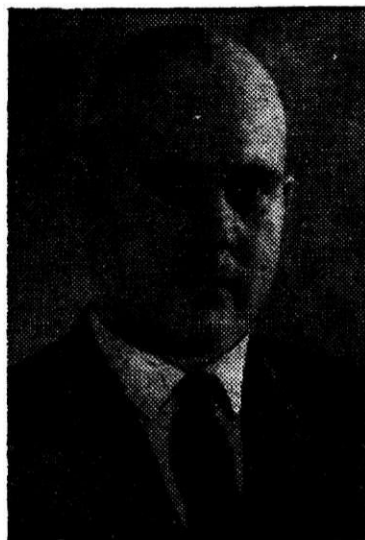


# Заслуженные рационализаторы РСФСР



И. С. Ковалик



Л. Ю. Лада



И. С. Мелешко



В. П. Сулаков



Я. А. Щукин

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР от 23 июня 1967 г. присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР» пяти лучшим рационализаторам нашего комбината тт. Ковалику И. С., Ладе Л. Ю., Мелешко И. С., Сулакову В. П. и Щукину Я. А.

Наши заслуженные рационализаторы своим творческим трудом внесли большой вклад в дело технического прогресса, в дело организации всей рационализаторской работы на комбинате.

Старший инженер-конструктор листопрокатного цеха № 1 Иван Степанович Мелешко начал заниматься рационализацией производства с 1951 года. За 16 лет им совместно с другими авторами разработано и внедрено 69 рационализаторских предложений с годовой экономией 325 тысяч рублей.

Тов. Мелешко И. С. проводит большую работу по организации рационализации в своем цехе и на комбинате. Он является инженером по изобретательству цеха, руководителем ОКБ, членом цехового и общекомбинатского советов ВОИР. Иван Степанович — главный пропагандист рационализаторской работы на комбинате.

По 20 лет занимаются рационализаторской работой начальник технического отдела листопрокатного цеха Леонид Юльянович Лада и мастер-механик по ремонтам мартеновского цеха № 2 Иван Степанович Ковалик. Каждый из них разработал и внедрил в произ-

водство свыше 70 рационализаторских предложений с большой экономией средств. Но это не просто рационализаторы, это энтузиасты рационализаторской работы. В течение 18 лет тт. Ковалик и Лада успешно выполняют обязанности цеховых инженеров по рационализации и изобретательству. Они неоднократно избираются членами цеховых и общекомбинатского советов ВОИР, являются хорошими организаторами рационализаторской работы.

Большой славой, как инициатор и организатор рационализаторской работы, пользуется старший мастер листопрокатного цеха № 3 Владимир Павлович Сулаков. За период работы в листопрокатном цехе № 3 он в содружестве с другими авторами разработал и внедрил 40 рационализаторских предложений и 2 изобретения с годовой экономией 400 тысяч рублей.

Владимир Павлович проводит большую общественную работу по рационализации и изобретательству. Он является председателем цехового совета ВОИР, членом общекомбинатского совета и руководителем общественного конструкторского бюро цеха.

Под руководством В. Сулакова в ОКБ листопрокатного цеха № 3 за период с 1959 по 1967 год разработано 415 рационализаторских предложений, из них внедрено в производство 346 с экономическим эффектом 832 тысячи рублей.

(Продолжение на 3-й стр.)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

## МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 78 (4354)  
Год издания 28-й

СУББОТА, 1 июля 1967 года

Цена 1 коп.

### ПЕРВЫМ ЗАСЛУЖЕННЫМ

Администрация, партийный и профсоюзный комитеты и Совет ВОИР комбината сердечно поздравляют И. С. Ковалика, Л. Ю. Лада, И. С. Мелешко, В. П. Сулакова и Я. А. Щукина с присвоением почетного звания заслуженного рационализатора РСФСР.

Желаем вам, дорогие товарищи, творческих успехов в деле дальнейшего развития технического прогресса на комбинате.

ПРЕДСЕДАТЕЛЮ  
ПРОФКОМА ММЕ

Прошу Вас передать мое поздравление группе рационализаторов в связи с присвоением почетного звания заслуженного рационализатора РСФСР: Ковалику Ивану Степановичу, Ладе Леониду Юльяновичу, Мелешко Ивану Степановичу, Сулакову Владимиру Павловичу и Щукину Якову Алексеевичу.

РОЖКОВСКИЙ, слесарь локomotивного депо г. Челябинска, заслуженный рационализатор РСФСР.

Навстречу  
50-летию  
Советской  
власти

### ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ!

КОЛЛЕКТИВ ГИГАНТА ОТЕЧЕСТВЕННОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ВЫПОЛНИЛ ПЛАН ПЕРВОГО ПОЛУГОДИЯ ПО ВСЕМУ ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ЦИКЛУ.

ПО СРАВНЕНИЮ С ПЕРВОЙ ПОЛОВИНОЙ МИНУВШЕГО ГОДА МАГНИТОГОРСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ ДОСТИГЛИ РОСТА ПРОИЗВОДСТВА ЧУГУНА, СТАЛИ, ПРОКАТА. ЗА СЧЕТ СНИЖЕНИЯ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ С НАЧАЛА ГОДА КОМБИНАТ ПОЛУЧИЛ СВЕРХПЛАНОВОЙ ЭКОНОМИИ 2 МЛН. 700 ТЫС. РУБЛЕЙ.

### КУЗНЕЦЫ ПЕРЕВЫПОЛНЯЮТ ЗАДАНИЕ

В кузнечно-прессовом цехе около двадцати лет трудится старейший кузнец Андрей Павлович Зеленин. Какие бы трудные заказы ни поступали в цех, их выполнение доверяют мастеру высокого класса. Сейчас готовится много деталей для ремонта первой доменной печи и слэбинга. Бесформенные раскаленные болванки на глазах превращаются в детали.

Бригада опытного кузнеца

ежедневно перевыполняет производственное задание на 30—35 процентов. В результате передовой коллектив одним из первых в цехе, 26 июня, завершил выполнение полугодового плана.

Закончили полугодовой план и рапортовали об этом бригады кузнецов Александра Бутанова, Николая Пейчева и Александра Голуба.

З. НИКОЛАЕВ.

### Программа — досрочно

За четыре дня до конца месяца во второй половине дня коллектив тридцать первой печи первого мартеновского цеха рапортовал о завершении программы шести месяцев юбилейного года. Бригады, обслуживающие этот агрегат, под руководством сталеваров Виталия Марковского, Михаила Сорочкина, Анатолия Ковриженко и Михаила Гаврилова приложили немало усилий, чтобы борьба за высокое производство стали увенчалась успехом.

Рост производства по сравнению с первым полугодием прош-

лого года за счет умелого применения кислорода составил 18,9 процента. Увеличился съем металла с квадратного метра полезной площади печи. Средний съем с квадратного метра пода печи составил 1700 килограммов. Продолжительность плавки сокращена в среднем по сравнению с прошлым годом на один час 52 минуты.

В этот же день о выполнении государственного плана рапортовал коллектив соседней мартеновской печи № 32.

Н. ЗАЙЦЕВ, рабкор.

## ПРЕТВОРИТЬ В ЖИЗНЬ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Выполнение социалистических обязательств в аглоцехе № 1 в основном идет нормально. За прошедшие пять месяцев коллектив цеха добился значительных успехов. Хорошо идет дело со снижением расхода топлива на агломерацию, по сравнению с 1965 годом он снизился на 6,5 процента вместо двух по плану.

Очень важная производственная задача стояла и стоит перед агломератчиками по уменьшению содержания в агломерате такой вредной примеси, как сера. С этой задачей коллектив справляется успешно. Это видно из того, что выход агломерата с содержанием серы 0,1 процента снизился на 77,5 процента, в то время как запланировано было снизить всего лишь на 50 процентов. Кроме того, хороших результатов коллектив агломерационного цеха № 1 достиг по улучшению качества агломерата: вместо 96 процентов пределы по основности составили 97,22 процента. А так же добилась агломератчики выдачи агломерата с барабанным числом не более 30,5 процента в количестве

96,59 процента, то есть на 1,59 процента больше намеченного.

Успехи, достигнутые коллективом аглоцеха по этим трем направлениям, существенно повлияли на улучшение качества выпускаемого агломерата. Достаточно будет сказать, что за пять месяцев этого года второсортного агломерата выпущено на 151388 тонн меньше, чем за тот же период 1965 года.

Значительно снижены в нынешнем году неплановые простои оборудования. В социалистических обязательствах намечено снизить их на 5 процентов. Однако эта цифра перекрыта на 18,03 процента.

Претворены в жизнь в агломерационном цехе и некоторые технические мероприятия. Проведен капитальный ремонт сероулавливающих установок №№ 3—4. Переведена на работу на природном газе котельная. Новые условия работы котельной полностью освоены и дают большую экономию.

Однако есть у агломератчиков еще некоторые отставания. Неважно обстоит дело со снижением

неплановых простоев сероулавливающих установок. По сравнению с 1965 годом простои уменьшились всего лишь на 53 часа. Кроме того, степень очистки газов на сероулавливающих установках, запланированная в пределах 70 процентов, доведена в среднем до 68,1 процента.

В настоящее время ведутся работы по автоматизации дозировки компонентов шихты на аглофабрике № 2. А на аглофабрике № 1 было намечено ввести в эксплуатацию гидроулавливатели пыли из хвостовых шахт агломашины, корпуса давления и сортировки известняка. Однако при установке гидроулавливателей обнаружилось, что мощность их не соответствует заданной. Сейчас конструкторы цеха работают над усовершенствованием гидроулавливающих машин.

Коллектив агломерационного цеха № 1 уверен, что недостатки, которые имеют место в цехе сейчас, к пятидесятилетию Советской власти будут полностью изжиты.

Л. КРОХАЛЕВ.