

ИЗ ОПЫТА
РАБОТЫ

Производственные совещания во втором листопрокатном цехе

В борьбе за успешное осуществление задач, поставленных Коммунистической партией и Советским правительством перед металлургами во втором году шестой пятилетки большая роль на каждом предприятии принадлежит производственным совещаниям, являющимся одним из важнейших средств повышения творческой активности рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Этому вопросу — проведения производственных совещаний профсоюзная организация и администрация листопрокатного цеха № 2 уделяют серьезное внимание. Здесь производственные совещания проводятся регулярно по составленному цеховым комитетом и начальником цеха плану на полугодие.

В этом цехе план проведения производственных совещаний обсуждается на заседании цехкома с участием мастеров, рабочих ведущих профессий и руководителей цеха. Так, в результате обсуждения проекта плана на первое полугодие нынешнего года были включены такие вопросы: в январе — о мероприятиях по укреплению трудовой и производственной дисциплины, в феврале — об организации работы планово-распределительного бюро, в марте — о ритмичной работе отделочного отделения, в апреле — об увеличении производительности термических печей, в мае — о путях улучшения качества продукции в прокатном отделении и в июне — об организации подготовки и сдачи смены в травильном отделении.

В плане указывается место проведения совещания, фамилия докладчика и ответственного за подготовку совещания. За истекшие месяцы проведены все намеченные мероприятия. Наиболее характерным является совещание, проведенное в апреле, о работе термических печей и путях увеличения производительности их.

ПОДГОТОВКА К СОВЕЩАНИЮ

Докладчиком на производственном совещании был утвержден начальник термического отделения т. Хисамов. Еще задолго до начала совещания в отделении развернули к нему подготовку. При этом был проведен ряд исследовательских работ по изучению действующих режимов отжига, подготовлены проекты новых инструкций по отбору проб и т. д. К анализу недостатков и проведению исследований были привлечены работники центральной заводской лаборатории, отдела технического контроля и цеха КИП и автоматики. Перед началом совещания все со-

бранные материалы по работе термических печей были обобщены. Подготовлены также предварительные выводы и предложения.

К совещанию были составлены диаграммы, наглядно отражающие производительность печей за последнее полугодие, качество выпускаемого листа, простои печей и ряд других показателей.

Члены цехового комитета совместно с профгруппоргами провели беседы в бригадах по подготовке к совещанию. Объявления о совещании были вывешены в цехе и в отделениях за месяц. На совещание были приглашены руководители комбината и основных отделов заводоуправления, работники смежных листопрокатных цехов №№ 1 и 3.

АКТИВНОЕ ОБСУЖДЕНИЕ

Так как совещание было подготовлено тщательно, а вопрос, поставленный на обсуждение, интересовал очень многих, то в нем приняли участие около 100 рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Из приглашенных не явились только работники смежного листопрокатного цеха № 1.

Совещание началось ровно в назначенное время. Его открыл председатель цехкома т. Петренко. С докладом выступил т. Хисамов. Он рассказал о работе отделения, о имеющихся резервах повышения производительности и улучшения качества листа.

Выступавшие по докладу деловито вскрывали недостатки в работе отделения и вносили свои конкретные предложения по улучшению работы и обеспечению выполнения государственного плана. Всего было внесено 36 предложений.

Мастер т. Ревин предложил создать запас металла в размере не менее 800 тонн, что позволит более продуманно вести упаковку печи и наиболее полно использовать ее полезный объем. Старший отжигальщик т. Комиссаров предложил изменить технологическую инструкцию по охлаждению автократного металла после его отжига. На своем опыте он убедился, что расклевка печи при 210 градусах вместо 180 градусов не ухудшает качества поверхности листа и позволяет сократить цикл отжига, повысить производительность отделения. Он же предложил увеличить длительность отжига листов по спокойной стали, что уменьшит брак. Тов. Комиссаров предложил также заменить карбондированные плиты в печах плитами с глянцевой поверхностью, что создаст условия для более ровного нагрева низа садки печи.

Старший отжигальщик т. Карачев предложил изменить режим расклевки печи при отжиге металла одного из крупнейших заказчиков — Лысьвенского завода. Свои предложения внесли многие другие рабочие, мастера и инженеры.

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Выступления участников совещания были зафиксированы в протоколе, который вел постоянно выделенный администрацией цеха секретарь. Все предложения были записаны с указанием фамилии авторов в специальную учетную книгу. Предложения детально рассмотрены начальником цеха т. Акимовым. Из 36 поступивших предложений к выполнению принято 30. По каждому из них начальником цеха определен срок внедрения и конкретный исполнитель. Постоянный контроль за выполнением предложений ведет цеховой комитет профсоюза. По линии администрации за выполнением предложений следит заместитель начальника цеха т. Кочнев.

Бюро парторганизации цеха также взяло на выполнение предложений рабочих под свой контроль. Серьезное отношение руководителей цеха к внедрению предложений и постоянный контроль за реализацией принятых мероприятий позволили выполнить все предложения, поступившие на первых двух производственных совещаниях 1957 года.

Результаты проведения производственного совещания в апреле также не замедлили сказаться. За первую половину мая коллектив термического отделения выполнил план на 104 процента. Среднесуточное производство листа по сравнению с первым кварталом 1957 года увеличилось в апреле и мае на 30—40 тонн, использование полезной емкости (вес садки) печи повышено на 5—7 тонн.

Коллектив цеха, видя, что все предложения настойчиво реализуются, более активно готовится к проведению очередных производственных совещаний, творчески трудится над решением поставленных перед цехом задач по увеличению выпуска листового металла, улучшению его качества, повышению производительности труда.

Опыт организации производственных совещаний в листопрокатном цехе № 2 показывает, что совещания играют важную роль тогда, когда они хорошо подготовлены, когда на их обсуждение поставлены жизненно важные вопросы, волнующие весь коллектив.

А. САМОЛДИНА,
инженер НИЛ.

Передовые методы труда И. П. Кокосова

Машинист электроваза Иван Петрович Кокосов в коксохимическом цехе работает не более 5 лет. Сюда он пришел после демобилизации из рядов Советской Армии, здесь на курсах приобрел квалификацию. За время пребывания в цехе он приобрел хороший опыт. На днях через школу передового опыта он обучал других машинистов, как лучше принимать и тушить горячий кокс, чтобы влажность его была равномерной. А это особенно важно для доменщиков. На пяти занятиях т. Кокосов знакомил машинистов со своим методом: Он начинает смену с детального знакомства с состоянием

механизмов. При этом спрашивает сменщика не было ли каких-либо неполадок в его смене.

Вагон под горячий кокс он подает с таким расчетом, чтобы конец его, обращенный к тушильной башне, отстоял от коксонаправляющей на 0,7 метра. После этого дает сигнал на коксовыталькователь и при приемке кокса в вагон передвигает вагон со скоростью равной скорости выталкивания кокса из печи.

Кокс остыл. Машинист т. Кокосов быстро отводит его к рампе и высыпает на свободное место в определенной очередности, чтобы его могли взять лишь после того,

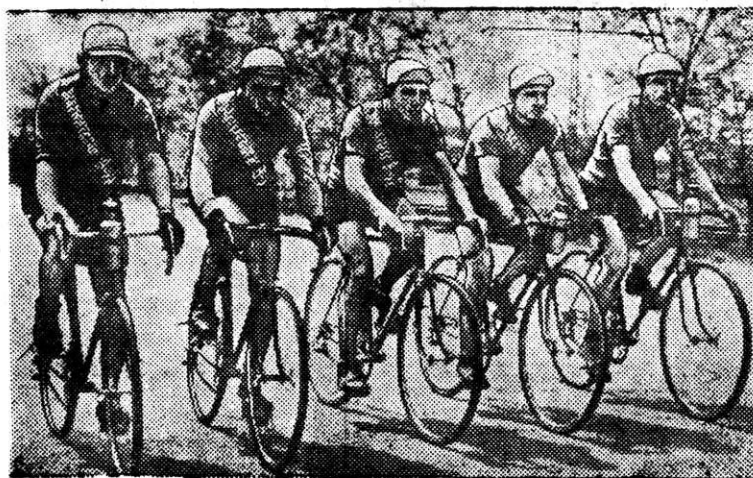
как будет забран кокс, высыпанный прежде. За это время вода, находящаяся в коксе, успеет испариться.

Точное и правильное выполнение этих операций позволяет обеспечить равномерную влажность. Благодаря последовательности в работе машинист т. Кокосов добился того, что выдает кокс равномерным по содержанию влаги в 2,2—2,4 процента.

Этот метод переняли его товарищи. А это является большой помощью доменщикам.

П. ЛЕВЧЕНКО,
старший мастер второго
блока коксовых печей.

ВЕЛОЭСТАФЕТА



Навстречу областному фестивалю молодежи и студентов по городам и селам нашей области проводится звездная велоэстафета. 17 мая у здания горисполкома состоялась передача эстафеты спортсменами Агаповского района велосипедистам нашего комбината, которые доставили ее в Верхне-Уральск. В составе команды, возглав-

ляемой тренером по велосипеду И. Катуниним, подручный сталевара первого мартеновского цеха В. Кочкин, слесари основного механического цеха Н. Удотов и Г. Глухов, опробщик аглофабрики № 2 А. Локтев и другие.

На снимке: участники велоэстафеты на улице Кирова. Фото Е. Карпова.

На благоустройстве у Соленого озера

Комсомольцы котельно-ремонтного цеха вкладывают свой труд в благоустройство места отдыха металлургов на берегу Соленого озера. Часть их недавно участвовала в воскреснике, сажала деревья.

Чтобы деревья выросли, их нужно сохранить, нужна ограда. В воскресенье 19 мая восемь ком-

сомольцев цеха ездили устанавливать ограду. Они закопали столбы и натянули на них сетку. Особенно старательно работали на благоустройстве и ограждении посадок на берегу озера комсомольцы разметчик Анатолий Копылов и шаблонировщик Геннадий Друженко.

М. СПЕСИВЦЕВА.

Активные читатели

В свободное от работы время многие рабочие обжиного цеха заходят в филиал библиотеки Дворца культуры металлургов, чтобы взять интересующую их литературу, почитать свежие номера журналов, газет. Свыше 500 рабочих являются читателями нашей библиотеки.

С 1952 года записан в библиотеке вальцовщик т. Сомов. По самым разнообразным вопросам стремится он находить ответы в книгах. Из 180 книг и журналов, прочитанных им, можно найти

сильная Евдокия Стычева и многие другие. Мы копали ямы для столбов, натягивали ограду, а после работы с удовольствием катались на лодках, играли в волейбол, загорали.

В. ОСИПОВА.

Предложения садоводов

Несколько тысяч трудящихся комбината являются членами коллективного сада металлургов. С наступлением весны они свободное от работы время вместе с семьями проводят в саду. Но плохо то, что каждому садоводу приходится возить с собой из города продукты. А ведь этого можно было избежать, если бы на территории сада была организована торговля продуктами питания: хлебом, булочками, консервами, молоком, прохладительными напитками. Для этого необходимо организовать приезд автолавки, особенно в субботах и воскресные дни, когда здесь бывает большая масса народу.

Мы думаем, что руководители ОРСа учтут предложения садоводов и организуют торговлю на территории сада.

А. ШАВАЕВ,
редактор стенгазеты «Садовод».

Г. МИНДИБАЕВА,
библиотекарь обжиного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
КИНОТЕАТР «КОМСОМ-
ЛЕЦ»: «Илья Муромец».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:
«Илья Муромец».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:
«Путевка в жизнь».
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-
ЛУРГОВ: «Необыкновенное
лето».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-
ЛУРГОВ (правый берег):
«Одна ночь».
ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ:
«Бирадж Баху».

Управление Магнитогорского металлургического комбината, партком и завком профсоюза выражают глубокое соболезнование СОЛОВКОВУ Александру Константиновичу по поводу смерти его матери.