

НАДЕЖНЫЙ ТЫЛ КОНВЕРТЕРЩИКОВ

Начало на 1 стр.

ПРОИЗВОДСТВО ПОД СТАТЬ ЛЮДЯМ — УНИКАЛЬНОЕ...

На первый взгляд, производственная лепта трех отделений ЦПКП в общее дело равнозначна. Но одно из них выделяется по праву: отделение шлакообразующих смесей — не только уникальное в масштабах России, но и единственное во всем СНГ.

Еще памятно время, когда часть смесей приходилось закупать на стороне: на первых порах производство ШОС не покрывало всех потребностей ККЦ. Да и произво-

реконструируют оборудование. Применили, к примеру, здесь новое техническое решение на старом ленточном конвейере, по которому вместе со смесью когда-то «вытряхивались» и отходы производства. И сейчас готовая продукция и отходы уже идут раздельно — по двум «рукавам». В итоге содержание пыли в ШОС стало ниже допустимых норм. Кроме того, отходы теперь направляют не в карьер горы Магнитной, а опять в производство. Все эти технические новации и позволили коллективу отделения снизить расходные нормы шихты на приготовление ШОС.

И еще одна важная деталь. Всего несколько лет назад в отделении ШОС условия для работы были незавидные. Стоял такой пылевой «туман», что буквально на расстоянии двух метров и человека-то с трудом можно было различить. А «лепестки» приходилось менять по три раза на дню. После реконструкции аспирационной системы и замены старых конвейеров пыли стало намного меньше. В десять раз снизился уровень запыленности на приемке продукции, вдвое — в районе пневмокамерных насосов. А одна из работ молодых специалистов, представленная на прошедшей недавно в цехе научно-технической конференции, направлена на повышение эффективности работы газоочистки...

Не сразу, конечно, но и до быта руки дошли. Наводить красоту начали с «прихожки». Сейчас любознательный посетитель на современную отделку помещения для сменно-встречных собраний. Глаз радуют и отремонтированные душевые, и построенная своими силами банька. Без преувеличения, в отделении ШОС работают отличные специалисты. Грамотные, опытные, ищущие — словом, творческие. Не случайно под занавес прошлого года, в преддверии пятилетия цеха, старший мастер производства отделения ШОС Олег Геннадьевич Свиридов удостоен почетного звания «Лауреат премии им. Г. И. Носова».

Ну а само отделение, благодаря людям, давно заработало доброе имя. И ныне не только справляется с заказами ККЦ, имея при этом суточный запас продукции, но уже заметно опережает аппетиты местных МНЛЗ. Что ж, с учетом растущего производства конвертерной стали резервы «шосовцев» будут как нельзя кстати.

...А ПОДХОД — ТВОРЧЕСКИЙ

Но техническое творчество — «удел» не только «шосовцев». В отделении ремонта миксеров, к примеру, добыча хлеба насущного также прочно переплелась с заботами об условиях этой самой добычи. И тут стимулом к творчеству послужили тиски жесткого режима работы отделения. Известно, что миксеров у комбината — не в избытке. Да и магистрали, по которым от доменного до конвертерного цеха движутся «сигары» с жидким чугуном, далеки от совершенства. Потому-то выйти из строя механической части миксеров равным счетом ничего не стоит.

Жизнь заставила ремонтников искать пути экономии времени и повышения качества работ. Для начала разработали график ремонтов, где каждому из 14 действующих миксеров отведен свой ремонтно-профилактический день. И соблюдается он четко. О качестве



говорит хотя бы тот факт, что за период работы отделения на железнодорожных путях ММК не было ни одного схода миксеров с чугуном.

Механизировали в отделении самые разные ремонтные операции. Чего стоят только прессы или стэнд для ремонта колесных пар. И скатоподъемник, спроектированный когда-то по заказу цеха специалистами ПКО комбината и не имеющий аналогов в России, стал большим подспорьем в работе. С помощью подъемника менять колесную пару можно теперь не за семь дней, как прежде, а всего за семь минут. Да и сам миксер передвигается нынче не по старинке, с помощью локомотива, а управляется дистанционно. Соорудили здесь удобный стэнд для ремонта пневмоаппаратуры, реконструировали кран-балку. Организовали и мехмастерскую, где выполняют сверильные, точильные работы.

Но всего этого сегодня уже недостаточно. Необходимо, к примеру, расширить ремонтные площади.

— Простора для творчества тут, — развел руки мастер по ремонту мехоборудования Михаил Александрович Чув, — хоть отбавляй... Только успевай.

Под началом Михаила Александровича нынче трудятся четырнадцать ремонтников: все как один — хорошие специалисты, за что ни возьмутся — дело спорится. И качество работ стало намного выше, когда из «дочек» специалисты вернулись в цеховую семью. Пошли одно за другим предложения, инициативы... Вот уже и участок для наплавки колесных пар сами организовали — а это сулит большую экономию средств. Как правило, в день отделение

ремонта берет «в оборот» по два миксера. Второй обычно стоит по соседству с вотчиной механиков — в хозяйстве огнеупорщиков. Их задача — подлатать нутро миксера. Пять суток приходится ломать отслужившую кладку, шесть суток — тщательно выкладывать новеньким огнеупорным кирпичом. И хотя часть работ здесь механизирована, труд этот по-прежнему нелегкий. Не говоря уж о том, что его интенсивность в прошлом году возросла аж вдвое. И причина в том, что кирпич в распоряжение огнеупорщиков нынче поступает менее стойкий.

Творческий подход к делу и нелегкий труд в отделении пытаются компенсировать не только растущей зарплатой, но и улучшением условий производственного быта. Что ни говори — это самые надежные факторы для полноценной трудовой отдачи.

И ОБЪЕМЫ НЕ ПУГАЮТ

Территория третьего отделения цеха и вовсе не имеет своей крыши. Первичная переработка шлака, который вывозят из ККЦ, осуществляется на улице. Каждый час поезд («вертушка») с груженными часами подходит к шлаковой эстакаде. Сюда по команде и выливают горячий шлак. По другую сторону эстакады рычат экскаваторы и бульдозеры, выбирающие из ямы остывший шлак. Скардовины, выуженные кранами, отправляют копровикам, а 2-3 самосвала возят шлак на вторичную переработку.

И здесь нормы повысились. Если еще пять лет назад, по словам старшего мастера отделения пер-

вичной переработки шлака Александра Сергеевича Воронова, объемы переработки составляли 549 тыс. 600 тонн, то в прошлом году из-под конвертеров вывезли уже 1 млн 76 тыс. тонн шлака.

Дело свое шлаковщики, машинисты экскаватора, бульдозера и крана, механики и электромонтеры знают. Потому и задачи их не пугают: бывало ведь, что целую неделю выбирали яму, а нынче без скидок на погодные условия управляются за четверо суток. Добавили бы только к двум имеющимся еще один экскаватор — и с растущими объемами переработки шлака справиться будет гораздо легче.

КОГДА ЗАДАЧИ — ПО ПЛЕЧУ

Один из важных показателей работы любого подразделения комбината — выполнение плана по себестоимости продукции. В ЦПКП он постоянно перевыполняется. В прошлом году экономия составила 1 млн 450 тыс. рублей.

Как я уже не раз говорила, объемы производства ЦПКП выросли. А вот количество людей при этом не изменилось — работают здесь, как и в день создания цеха, 275 человек. Но нет ничего парадоксального в таком раскладе: вопросы экономики и качества продукции в новом цехе изначально были поставлены во главу угла. Большая роль с первых же дней отводилась и процессу подготовки специалистов. В 1997 году, к примеру, свою квалификацию повысили вдвое больше запланированного числа работников, на сорок человек превышен план в прошлом году.

Обязательства цеха в наступившем году его начальник Виктор Федотович Маркин в нашем разговоре сформулировал четко: у конвертерщиков задача — увеличить производство стали, значит, пропорционально должны вырасти и плановые показатели ЦПКП — объемы шлакопереработки, интенсивность ремонтов миксеров, производство ШОС...

Справиться с планами, считают в цехе, поможет накопленный потенциал. Дитя рыночного времени, цех этот собрал технологов и ремонтников с разных уголков комбината, специалистов и руководителей высокого уровня. За пять прожитых лет люди притерлись друг к другу, коллектив цеха сложился. А профессионализм, сплоченность и высокая дисциплина — лучший залог успеха.

Словом, новые рубежи цеху по плечу. Хотя и нелегка ноша коллектива, который ежедневно живет заботами о подготовке одного из ведущих производств комбината.

М. КУРБАНГАЛЕВА.
Фото В. МАКАРЕНКО.

На снимках: в отделении шлакообразующих смесей (фото на 1 стр.); старший мастер производства отделения ШОС О. Г. Свиридов; ремонт миксеров; бригада № 4 отделения первичной переработки шлаков: мастер А. Пестряков, бригадир В. Митрофанов, шлаковщики В. Кулешов и К. Новиков, электрогазосварщик А. Ильешенко.

