

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 70 (270)  
**27**  
МАРТА  
1936 г.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 25 МАРТА

ЧУГУН		ПРОКАТ		Малкосортный цех	
За сутки—4005 тн.—83,4%	С начала месяца: 121300 тн.—97,0%	Обжимный цех	За сутки: 3378 —	За сутки: 383 тн.—	%
СТАЛЬ	За сутки—2456 тн.—72,3%	Заготовочный цех	С начала месяца: 83653 тн.—83,9%	С начала месяца: 16977 тн.—88,4%	
С начала месяца: 83,02 тн.—94,6%	КОКС	Среднесортный цех	За сутки: 2205 — 75,9%	С начала месяца: 3133 тн.—39,2%	
	За сутки—4688 тн.—99,5%	За сутки: 120 тн.—75,8%	С начала месяца: 28255 тн.—88,3%	Горячего проката	За сутки: 2017 — 73,9%
	С начала месяца: 113394 тн.—96,7%			С начала месяца: 4165 тн.—69,3%	

## Необходима настоящая чуткость к человеку

Многие руководители цехов, общественных и культурно-бытовых организаций завода и города часто хвалятся своей чуткостью к рабочим, к стахановцам. Причем, всегда фигурирует у них раньше всего цифра: столько-то квартир предоставлено, столько-то раз посетили стахановцев, столько-то библиотечек им преподнесли.

Квартиры и библиотечки—это прекрасное дело, но этого мало для культурно выросшего рабочего, который живет в стране, где жить стало хорошо, жить стало весело.

Наш рабочий, его жена, дети хотят, чтобы дома у них была хорошая обстановка (вкус к красивой жизни есть!), чтобы в магазине без очереди можно было достать что хочется, чтобы было внимание к человеку как на производстве, так и в городе, на улице—во всем быту.

И вот тут-то граница для некоторых людей, чуткость которых измеряется цифрами, прикрывающими черствость, бездушие к человеку.

Никита Михайлович Заставнюк—знатный стахановец. Он премирован жюри всесоюзного соревнования металлургов автомашинной, его уважают и любят в цехе. Тов. Заставнюк полностью доволен своей жизнью, но нервничают его из-за «мелочи». Два месяца назад коммунально-бытовое управление привезло ему поломанный диван. Он думал, что произошла ошибка—за 250 рублей старый истрепанный диван дали. Обратился к тов. Лукашевичу. Тот проявил «чуткость», обещал переменить. Но до сих пор все еще стоит старый диван.

В Кировском районе живут тысячи рабочих. Среди них много молодых рабочих-несемейных. После работы зашли бы в культурное кафе, переку-

пить что-либо. Но недостроенное кафе стоит пустое четвертый год на посмешище. Сколько раз писали об этом, сколько раз говорили рабочие, но что Табунову и горсовету до требований рабочих!

Три раза стахановец шамотно-динасового завода тов. Панченко писал, как маринуют его предложения по обеспечению охраны труда. Директор завода тов. Мышкин обещал «взять под личное наблюдение» реализацию этих предложений. Рабочие до сих пор работают с опасностью. Обращение рабочих к председателю завкома тов. Ларину тоже не помогло. Осталось обратиться к прокурору.

Рабочий стоит после работы усталый у автобусной остановки. Он стоит полчаса, час, а машины все нет. Шоферу не захотелось и он не приехал, а автобаза считает, что не машина для людей, а люди для машины. И тов. Сулимов преспокойно наблюдает издевательства над пассажирами.

Большая часть писем, получаемых редакцией, говорит именно об этом: не видят живого человека многие люди, поставленные на ответственные участки работы.

Только у нас, на социалистической родине, правдивыми являются слова Максима Горького: «Человек—это звучит гордо». Только у нас в стране человек является самым ценным капиталом, о котором думает партия, думает великий вождь народов тов. Сталин.

И стахановцы—эти лучшие люди страны социализма, не потерпят бесчувственности, черствости и безразличия к человеку. Пусть об этом хорошо подумают те, у кого настоящая чуткость заменяется только словами и заклинаниями о чуткости.

## ПРЕЖДЕ ВСЕГО НУЖНЫ МАТЕРИАЛЫ

В первой стахановской декаде мы работали хорошо. Норму я выполнил на 300 проц. Материал подвозился к рабочему месту, молоты работали безукоризненно. В третьей стахановской декаде производительность снижалась, уже не чувствовалась такая работа, молоты по несколько раз выходили из строя, материал не был подготовлен, мы пропадали.

Для того, чтобы хорошо работать в стахановском месяце, необходимо прежде всего обеспечить ма-

териалами, хорошими чертежами, распределить работу кузнечей так, чтобы один другому не мешал работать, избегать очередей у молотов.

Массовую работу по обработке деталей дать одному или двум кузнечам. Они хорошо приспосабливаются, и производительность будет высокой.

СМЯТКИН.

(Стахановец кузнечного цеха).

## ЗА НОРМЫ ЛЕНИНА—СТАЛИНА

К рабочим, инженерам и техникам новых механизированных мартеновских цехов Макеевского, Кузнецкого, Магнитогорского заводов, Азовстали и Запорожстали

Отраслевая конференция металлургов юга, созванная по решению декабрьского пленума ЦК партии, установила для механизированных мартеновских печей новую техническую норму: с'ем (в натуре) 12 тн. стали с кв. мтр. пода. Эту новую социалистическую техническую норму мы должны освоить в возможно короткий срок и тем самым показать, что наши советские металлурги, наши советские мартеновцы, овладевшие стахановским методом работы, могут работать лучше, чем за границей. Мы должны не только догнать, но и перегнать технические показатели лучших капиталистических мартенов.

Наш краснознаменный новомартеновский цех занял в соревновании металлургов в 1934 и 1935 гг. первое место. Мы дали за год средний с'ем в 6,23 тн. Нам предстоит, стало быть, еще много поработать, чтобы достигнуть новой технической нормы.

Проведенная у нас недавно техническая конференция по мартеновскому производству с участием крупных специалистов металлургии полностью подтвердила возможность с'ема 12 тн. стали на наших и подобных им мартеновских печах.

Это подтверждают результаты работы наших мартеновских печей в последнее время. Так, печь № 12 во втором стахановском декаде (в феврале) дала средний с'ем 9,57 тн., печь № 13 за 16 дней марта дала средний с'ем 9,1 тн. Больше того, уже сейчас сталевары-стахановцы Венжега, Дегтярев, Бучер и Году-

ленко, разрывая между собой соцсоревнование, в отдельные дни достигали высокого с'ема в 11—12 тонн—новой технической нормы.

Мы призываем рабочих и инженеров новых механизированных мартеновских цехов начать соревнования на скорейшее освоение новых технических норм, новых мощностей. Мы обязуемся в апреле снять 10 тонн с кв. метра пода на своих печах и в самый короткий срок после проведения ряда технических мероприятий добиться с'ема 12 тонн стали с кв. метра пода.

Наш командир тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе призвал к установлению для наших агрегатов новых технических норм, норм Ленина и Сталина. Эти новые технические нормы установлены уже для металлургических агрегатов. Давайте, товарищи мартеновцы, покажем высокий большевистский класс работы в борьбе за освоение норм Ленина и Сталина!

Директор завода им. Дзержинского МАНЧЕНКОВ.

Начальник мартеновского цеха № 3 ГРАНБЕРГ.  
Зам. начальника цеха БОГУЦКИЙ.

Начальник печей: ФИЛИЧКИН, ШВАРЦ, ПИЧЕВ.

Стахановцы: КОТОВ, ВЕНЖЕГА, ДЕГТЯРЕВ, КУЧЕР, ГОДУЛЕНКО, ЦИБУЛЬСКИЙ, СИЛЬЧЕНКО, ЗЯИЕВ и др.



Стахановец токарь ОМЦ тов. Блжкий. Ежемесячно выполняет норму до 200 проц.

## РАСТУТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЗАРПЛАТА

Я работаю на стане «500» ир-вильским.

За два с лишним года работы на стане я очень многому научился.

Наряду с ростом моей производительности повышался и уровень заработной платы. За август прошлого года я заработал 196 руб. 42 коп., сентябрь—280 руб. 01 коп., октябрь—323 руб. 78 коп., ноябрь—380 руб. 32 коп., декабрь—394 руб. 24 коп., январь—458 руб. 36 коп., февраль—535 руб. 97 коп.

Вот как поднял мой заработок стахановское движение.

Мы будем еще крепче бороться за овладение стахановскими методами работы, сделаем апрель стахановским месяцем.

К. КУЗНЕЦОВ.

## Нужен творческий подъем

Апрель—стахановский месяц. Нам надо в апреле ежемесячно давать 460 печей.

Как мы мыслим организовать работу, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить программу?

Нас волновал вопрос углей. Сейчас мы можем быть спокойны. Угли начинают прибывать сравнительно регулярно, углеподготовщики справляются со своим делом и загружают турму в той мере, как это нам необходимо. Никаких объективных причин, чтобы не выполнить план, у нас нет. Программу по выжигу металлургического кокса выполним.

Наряду с выполнением количественного плана мы должны дать высокое качество, обеспечить безаварийную работу завода—давать полностью потребителям газ. Если сравнительно легко решить вопросы количественного выполнения плана, то значительно сложнее разрешить проблему упрощения ведения и утилизации коксового газа.

С переходом 8-й батареи на отоп-

ление доменным газом мы в первое время будем иметь потери производительности по выдате кокса, ибо процесс коксования пойдет медленней, температура нагретого будет понижена. Но в отличие от 5-й батареи мы будем форсированно вести процесс коксования на 8-й батарее.

Стахановская работа в апреле потребует исключительной напряженности и внимания инженерно-технического персонала. Мы хотели бы работать в тесном сотрудничестве и дружбе с персоналом газового, доменного и других цехов.

К сожалению, мы не встречаем такого настроения в том же газовом цехе. Зачастую имеют место придирки по всякому поводу и по всяким мелочам. Мы на этот раз дадим твердые установки мастерам—считаться с потребителями газа и по-деловому разрешать их претензии. Но в то же время мы хотели бы, чтобы потребители газа использовали полностью, и предупреждали наш персонал, когда можно сократить подачу газа (во время рекон-

тов и т. д.) Мы пойдем и на такую меру, что в случае необходимости будем снимать с пропарки газопроводы с тем, чтобы не задерживать работу цехов завода по нашей вине.

Чего нам еще не хватает, чтобы в полной готовности вступить в стахановский месяц?

Нехватает самого большого и самого главного: творческого подъема в самом коллективе.

Чем это объяснить?

Очевидно тем, что партийная и профсоюзная организация цеха считают, что мобилизация масс деле последних дней, что подъем будет создан сам по себе, что его не нужно организовывать.

Мы, руководители и персонал батареи, не чувствуем той необходимой помощи, которая должна быть со стороны партийной и профсоюзной организаций по мобилизации коллектива на обязательную подготовку и проведение стахановского месяца.

И. МАНУЧ

Начальник коксовых печей.