

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (5894)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 24 июня 1976 года
Цена 2 коп.



НА СНИМКЕ: один из передовиков соревнования проволочно-штрипсового цеха кавалер ордена Трудовой Славы III степени старший вальцовщик стана «250» № 1 Анатолий Степанович Селезнев.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ЗАКАЗЫ — В СРОК.
ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО.
РЕПОРТАЖ С ОТГРУЗКИ.

Вести из цехов

21 ИЮНЯ в листопркатном цехе № 5 лучше других сработала бригада № 2 агрегата резки № 3, которая порезала сверх плана 177 тонн металла. Руководит коллективом старший резчик Борис Николаевич Костырев. На отгрузке готовой продукции отличилась бригада № 3 Владимира Федоровича Батмазова. Дополнительно к сменному заданию потребителям отгружено 202 тонны холоднокатаного металла.

В термическом отделении отличилась бригада № 2, которой руководит старший термист Анатолий Семенович Тимофеев. За смену здесь произведено 1800 тонн сверхплановой продукции.

В индивидуальном соревновании за сурки отмечены оператор Виктор Александрович Андреев, бригадир Владимир Сергеевич Задков, загрузчик Николай Михайлович Крылов.

М. ЗАКОМОЛДИНА,
старший нормировщик
ЛПЦ № 5.

НЕПЛОХИХ успехов добиваются на предпраздничной вахте трудящиеся огнеупорного производства. Социалистическое соревнование здесь возглавляет коллектив шамотного отделения № 2. По сортировке готовой продукции впереди бригада Галины Закировны Мишулиной, на счету которой за 21 день июня 430 тонн отсортированных огнеупоров сверх плана.

На формовке изделий лучше других работает бригада Аглыма Назиповича Саипова, добившаяся выполнения плана на 108,3 процента.

Также успешно обстоят дела и на участке теплоизоляционных плит. Здесь в трудовом соревновании впереди бригада № 3 мастера Александра Николаевича Кучерюка. В июне она произвела 33 тонны дополнительной продукции.

С перевыполнением задания трудится и участок экотермических смесей.

В. КВЕКЗИЛЬБЕРГ,
старший экономист
огнеупорного
производства.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

НА прошлой неделе к заготовке кормов приступили трудящиеся листопркатного цеха № 2. Скошено уже около 6 тонн зеленой массы. Особенно активно помогают сельчанам бригадир Иван Андреевич Халин, слесарь Равиль Сагадатович Ахметзянов, мастер Иван Наумович Комиссаров.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 2.
ТРУДЯЩИЕСЯ кузнечно-прессового цеха производят сенокос в окрестностях пионерского лагеря «Озерное». За два дня на приемо-сдаточный пункт МОСа ими доставлено 2 тонны высококачественных зеленых кормов. Полторы нормы дали бригадир Анатолий Леонтьевич Сальников, кузнец-штамповщик Владимир Николаевич Иванов, машинист молота Валентина Ивановна Бутакова и другие.

А. БАВКИН,
инженер по подготовке производства.

В НАШЕМ цехе кампании ей по заготовке зеленой массы руководит секретарь партбюро Иван Данилович Хохлов. За два дня заготовлено уже около 2 тонн сочных зеленых кормов.

Тон в работе задают ударники коммунистического труда слесари по ремонту оборудования Юрий Романов и Иван Жуклов.

И. ПРИЛЕПСКИЙ,
и. о. начальника
ЦМО № 1.

НА приемо-сдаточные пункты из ЖДТ поступило уже более 18 тонн зеленой массы. Из них 15 тонн отправлено в совхоз «Поля орошения», остальной корм — в Молочно-овощной совхоз.

Наилучших результатов добился коллектив цеха горного транспорта, на долю которого приходится более половины всей добытой зеленой массы. Здесь особенно хорошо поработали слесари Николай Иосифович Андрианов и Николай Ильич Ревдин, токарь Николай Николаевич Трофимов, монтер пути Людмила Леонидовна Русанова и многие другие.

А. РЕВУН,
начальник ОНОТ-3
ЖДТ.

Пролеты адьюстажа первого листопркатного цеха заполнены вагонами и пачками металла. Поскрипывая под тяжестью груза, движется над вагонами кран. Раздаются команды штабелеров. Здесь идет отгрузка продукции, которую ждут на многих предприятиях у нас в стране, за рубежом. От того, как справится со своими обязанностями небольшой коллектив адьюстажа, будет во многом зависеть, как скоро получат продукцию потребители. А работает он успешно. Об этом говорят и производственные показатели. За пять месяцев первого года десятой пятилетки было дополнительно отгружено 2086 тонн продукции. Все заказы выполнены на 100 процентов. Своими успехами трудящиеся адьюстажа во многом способствуют слаженной работе всего цеха. Заметим, что в мае в социалистическом соревновании цехов горячей прокатки коллектив ЛПЦ № 1 вышел победителем.

В июне отгружено дополнительно к плану 530 тонн металла.

Сегодня на трудовой вахте коллектив первой бригады, руководимый Павлом Сергеевичем Нечаевым. Эту бригаду по праву называют одной из лучших на адьюстаже и отмечают ее высокую организованность, большое трудолюбие. В соревновании среди бригад она четырежды выходила победителем, лишь раз уступила

бригаде № 2.

— Перед началом каждой смены, — рассказывает бригадир Павел Сергеевич Нечаев, — мы четко планируем весь ход предстоящих работ. Стараемся, чтобы как можно меньше было простоев. И пока нам это удается. За пять месяцев мы отгрузили сверхплановой продукции 400 тонн. Сегодняшняя смена — одна из успешных. Нам нужно отгрузить около 400 тонн металла местным потребителям: крановому заводу и заводу металлоконструкций. И с этими зада-

чами мы успешно справляемся.

Уверенно и четко в этот день руководил погрузкой старший штабелеровщик, победитель социалистического соревнования прошлого года Башир Фатхидинович Ямалов. Подставить ему трудился ударники коммунистического труда машинист крана Иван Петрович Петухов-

дой. Трудящиеся второй бригады с каждым днем все наращивают темпы работ и не теряют надежды, чтобы в ближайшее время «достанут» лидера. Примером этому может служить вчерашняя смена, когда они досрочно отгрузили более 180 тонн металла на экспорт, для республики Куба и Па-

РАВНЕНИЕ НА ЛИДЕРА

кистана. В бригаде есть и свои маяки — это ударники коммунистического труда старший штабелеровщик Алексей Иванович Прошин, резчик Василий Иванович Куляшский, упаковщик Мударис Фахрулдинов и др.

Вот так дружно трудится коллектив адьюстажа цеха. И в том, что в прошедшей неделе цех вышел победителем в социалистическом соревновании комбината (досрочно отгружено 1310 тонн продукции), есть и их доля труда.

Ю. ПОПОВ.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,9	100,3	99,1	Прокат	91,4	85,0	93,7	Руда	104,7	102,8	95,0
Сталь	99,97	95,8	99,3	Кокс	99,4	100,2	101,1	Агломерат	99,8	100,1	101,6
								Огнеупоры	100,0	94,8	92,6

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,9		Доменная печь № 1	99,6	Доменный цех № 1	99,5		
Доменная печь № 2	99,7		Доменная печь № 3	100,3	Доменная печь № 4	101,1		
Доменная печь № 3	98,1		Доменная печь № 2	98,4	Доменная печь № 3	99,5		
Доменная печь № 4	102,4		Мартеновский цех	95,7	Мартеновский цех № 2	102,3		
Доменная печь № 6	100,6		Мартеновская печь № 2	99,0	Мартеновская печь № 3	97,6		
Доменная печь № 7	100,3		Мартеновская печь № 10	96,1	Мартеновская печь № 17	102,8		
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновская печь № 7	97,8				
Мартеновский цех № 3	99,7		Мартеновская печь № 8	99,4				
Мартеновская печь № 2	93,0		Мартеновская печь № 15	102,9				
Мартеновская печь № 3	99,3		Обжимный цех	96,2				
Мартеновская печь № 14	99,3							
Мартеновская печь № 12	102,7							
Мартеновская печь № 13	98,9							
Мартеновская печь № 22	86,9							
Мартеновская печь № 25	91,0							
Обжимный цех № 1	97,6							
Обжимный цех № 2	96,8							
Блюминг № 2	96,3							
Бригада № 2 блюминга № 2	96,3							
Среднелистовой стан	89,2		Листопркатный цех	87,4	Блюминг	99,9		
Стан «500»	93,2		Среднесортный стан	79,8	Бригада № 2 блюминга	103,9		
Копровый цех № 1	98,6		Копровый цех	96,1	Копровый цех	85,9		
ЖДТ	99,9		ЖДТ	94,5	ЖДТ	101,0		