



ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ!
Примите самые искренние
и сердечные поздравления
со знаменательным
событием – 70-летием
коксохимического произ-
водства!

Вся многолетняя история коксохима неразрывно связана с летописью Магнитки и ММК. Вот уже семь десятилетий коксохимическое производство является одним из основных подразделений нашего предприятия. Все это время вместе с комбинатом коксохим строился и развивался.

В трудные годы Великой Отечественной войны коксохимики Магнитки стали примером самоотверженности и героизма. У коксовых батарей несли трудовую вахту те, кто отличался силой духа и безграничной любовью к Родине. Именно такие люди приближали час долгожданной Победы.

Прошли годы. Сегодня Русская металлургическая компания – это высокотехнологичное и экологически безопасное производство. Внедрение уникальных технологий и высокий профессионализм коллектива позволили компании достичь поистине замечательных производственных результатов. Золотыми буквами они вписаны не только в летопись коксохима, но и ММК.

За семьдесят лет истории не только сохранены, но и преумножены славные трудовые традиции коксохимиков Магнитки, важнейшая из которых – неразрывная связь поколений. Во все времена ваш сплоченный коллектив сложился из умелых и трудолюбивых людей. Год от года вы все увереннее идете вперед, наращиваете объемы производства, совершенствуете технологию. Отрадно, что в XXI век Русская металлургическая компания вошла обновленной и высокоэффективной.

От всего сердца желаем всему замечательному коллективу коксохимиков новых трудовых побед, здоровья, счастья и благополучия!

Виктор РАШНИКОВ,
генеральный директор ОАО «ММК»;
Владимир БЛИЗНЮК,
председатель профсоюзного комитета
ОАО «ММК»;
Михаил ТИХОНОВСКИЙ,
председатель Совета ветеранов.

КОКСОХИМ

- ЭТО ОН В



ФИЛОСОФИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ВЕЛИКАЯ СИЛА КОМАНДЫ

Коксохиму Магнитки исполнилось 70 лет. Наше производство чуть-чуть старше доменного. Но без первого кокса не было бы и первой чугуна, как не было бы и первой стали ММК... В эти дни каждый из тех, кто работает или прежде работал у нас, вспоминает вехи своей судьбы, крепко связанной с родным производством...

В Магнитку я приехал после окончания института по распределению. Поначалу и не думал, что останусь в этом городе навсегда, что здесь пройдут-пролетят вот уже тридцать лет трудовой биографии...

Возглавлял второй коксовый цех, куда я поступил на работу газовщиком коксовых печей, участник Великой Отечественной войны Михаил Петрович Беляев. Через полтора года на руководящем посту его сменил Анатолий Семенович Махно. Институт дал лишь общие знания, а работать в условиях конкретного производства нужно было еще научиться. Не было знаний в области управления, психологии, социальной психологии. Да и инженерных недоставало.

Всем меня учили на производстве. Доходчиво, скажу я вам, объясняли. Был, например, у нас машинист коксовыйталякватора Семен Котов. Однажды он говорит мне: «Слушай, сходи-ка на сто двадцатую печь. Она – горит». Я и кинулся. Пока шел, задумался: куда же он меня послал-то? Какая сто двадцатая? У нас батареи серии 9/2 и нет печей с номерами на ноль...». На Семена я не обиделся. Наука дорогого стоит.

Меня учили все, с кем работал, – и руководители, и рабочие. Начальник участка, где я работал на 13-14 коксовых батареях, наш патриарх и учитель Дмитрий Васильевич Мельников. Прибавлю к этому имя Петра Васильевича Завьялова, начальника смены, куда я пришел газовщиком.

Одно важное обстоятельство поддерживало меня с первых дней: ощущение, что я нужен на производстве. Это изначальное уважение к молодому парню, который не отлынивает от работы, старается быть полезным, помогало преодолеть трудности адаптации в коллективе. Меня приняли, помогли приобрести знания, навыки, опыт, уверенность в себе. И я благодарен коллективу цеха и всего коксохима, что стал здесь и специалистом, и руководителем.

Помню трудный период, когда производство переживало смену кадров в коллективе. Ушла по возрасту и иным причинам славная когорта специалистов, которая добросовестно работала все минувшие десятилетия, в том числе Г. М. Дорогобид, П. С. Буханец, А. С. Селпар. Поколение довоенных времен. Сильные специалисты. Производство много потеряло, когда лишилось их участия, их труда и таланта. В большой степени это был естественный процесс, но утрата от этого не становилась менее горькой.

Под руководством Григория Макаровича Дорогобида мне довелось работать четыре года. Никогда не забуду его уроки. Вот один. Случилось это в пору, когда я был мастером на 11-12 батареях.

Дневная смена. Работаем плохо, бегаем, суемтся, все бестолку. Машини грязные, не успеваем их почистить. И приходит к нам главный энергетик КХП Михаил Францевич

Александрович, участник Великой Отечественной войны, подполковник, чей авторитет был заслужен в боях и труде, чьи знания и опыт вызвали всеобщее уважение. Но в тот момент мне было не до комплиментов. Распаленный, всклокоченный, я безуспешно пытался наладить работу. Посмотрел на меня Александрович да и говорит:

– Вы сейчас крайне неуравновешенный. В таком состоянии к технике подходить нельзя, да и не в порядке она у вас.

И вдруг он изымает паспорт на право работать на машине и уходит. А мне – море по колено. План горит! Не отдавая себе отчета в безответственности действий, я вырываю лист перекидного календаря, пишу слова – «Временный паспорт», передаю машинисту и отдаю распоряжение на работу машины.

Наступает время очного рапорта. Главный энергетик рассказывает о происшествии. А затем добрых полчаса Григорий Макарович «отдельвал» меня по первое число. За что? Ведь я вроде бы о деле болел, чтоб сбоев в работе не случилось. Но... Уважай старших! Уважай тех, кому доверено руководство. И это было совершенно правильно. В заключение разговора Г. М. Дорогобид сказал:

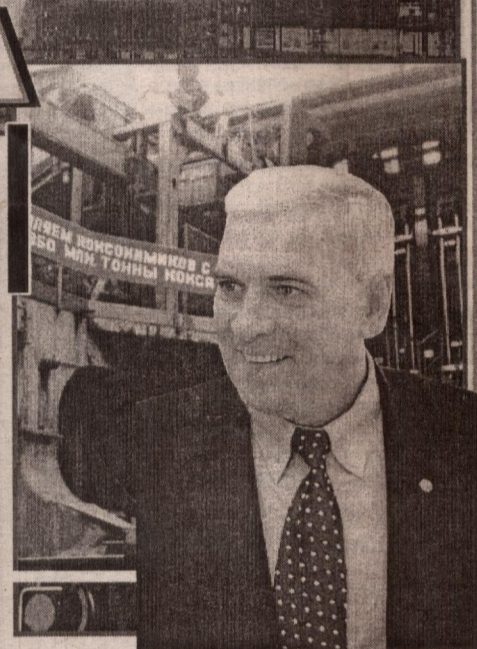
– Именно потому, что когда-нибудь вы станете руководителем более высокого масштаба, вы обязаны усвоить, что те, кто будут работать под вашим руководством, должны четко выполнять все ваши указания. Иного не дано!

Многому научился я у начальника коксохимического производства, работавшего в 70-80-е годы Леонида Евгеньевича Шелякина, у Анатолия Ивановича Заболотного, которого я считал своим наставником, у Михаила Никитовича Самоявцева, Георгия Павловича Древалю... Каждый из нас может назвать имена своих учителей – производственников и руководителей.

Время летит... Поколения сменяют друг друга. А знаете, почему для меня так важны вопросы улучшения условий труда и производственного быта, оздоровления работников и организации полезного досуга? Потому что я уважаю наш замечательный коллектив и горжусь им. Образованные, талантливые, умелые специалисты, честные, добрые, отзывчивые люди. Они заслужили все эти блага. Они достойны еще лучшей жизни. И мы стремимся воздать им должное.

Идет человек на смену, встретил тебя – здоровается, улыбается. Люди становятся доброзелательными, когда в жизни у них все в порядке – на работе, в семье. Со всякой проблемой работник идет к руководителю, его помощнику по социальным вопросам и в профсоюзный комитет, к Анатолию Ивановичу Шевчуку и Николаю Даниловичу Аксенову. Нам не безразлично, как ему живется. Мы можем и готовы помочь в решении проблемы. А он в ответ поможет нам, отличную производственную философия, которой мы придерживаемся в своей деятельности.

Все наши планы готова реализовать действующая команда руководителей. Я характеризую ее как крепкую, устойчивую, согласованно действующую. Она – молодая и энергичная: средний возраст 40-45 лет. Она – профессиональная и эффективно работа-



ющая. Эта команда хорошо управляет большим коллективом КХП. В соотношении – поддержка или подчинение – первенство всегда за поддержкой. Таковы наши правила. Главный инженер – начальник КХП Николай Леонидович Третьяков, начальник технического отдела Николай Алексеевич Тарасов, начальник управления капитального строительства и капитальных ремонтов Сергей Андреевич Чеметов, начальник производственного отдела Виктор Иванович Каменев, заместитель директора по финансово-экономическим вопросам Дмитрий Викторович Мельников, начальники цехов – Андрей Викторович Анисимов, Олег Анатольевич Шашков, Николай Павлович Чистяков, Александр Сергеевич Моисеенко, Владимир Михайлович Самоявцев, Николай Андреевич Сидорин, Виктор Иванович Чижиков. Спасибо коллегам за конструктивное сотрудничество, высокий профессионализм, чувство команды!

К своему семидесятилетию коксохимическое производство подходит стабильным, эффективно работающим. ЗАО «Русская металлургическая компания» – крупнейший в России и СНГ производитель кокса и химических продуктов переработки угля. Производство современное, хорошо оснащенное, многие производственные процессы не только механизированы и автоматизированы, но и компьютеризированы. Успешно реализуется комплексная программа развития.

Для обеспечения потребности металлургии в качественном коксе ведутся работы по проектированию и строительству комплекса коксовой батареи 11-бис. Это будет мощный агрегат производительностью 1140 тысяч тонн кокса в год. Новые технологии позволят построить комплекс батареи с учетом современных экологических требований. Пуск батареи в эксплуатацию планируется в 2006 году.

Все наши планы непременно осуществляются, потому что главное наше богатство – крепкий дружный коллектив, которому по силам решение современных производственных задач. Экономика ЗАО «Русская металлургическая компания» крепка. А значит, у коксохимиков и завтра будет хороший заработок и крепкая социальная защита.

Пройдитесь по территории коксохима, поговорите с людьми. Когда вокруг гармония, она есть в душе. Разве это не главное?

Вячеслав ЕГОРОВ,
директор ЗАО «Русская
металлургическая компания»,
председатель Совета директоров
ОАО «ММК».

СТРАНЫ

1929 год

В числе по Магнитостроительского цеха. В ительства Магнитостроительского цеха. В плане строительства в 1930, с

1931 год

28 декабря выдала первую батарею № 7. В эксплуатацию вступил цех Магнитостроительского комбината.

1932-33 гг.

Вводом в эксплуатацию № 7, 5, 4, 3, 2, 1, введено четыре цеха.

1935-36 гг.

Во Всесоюзном коксохимическом конкурсе Магнитки стали победителями.

1941-45 гг.

Введены в эксплуатацию № 4-1. Завершено строительство микробатарей.

1952-57 гг.

Пущена в эксплуатацию батарея № 11-бис. Введена в эксплуатацию батарея № 9.

1962 год

Выдана 10-летняя гарантия на нитогорского

1966 год

Выдала первую батарею № 11-бис.

1970 год

Реконструкция коксовой батареи № 11-бис. Выдана гарантия на кокса.

1977 год

На блоке № 11-бис введено в эксплуатацию 200-миллиметровый кокс.

1978-79 гг.

Вошла в состав Магнитостроительского комбината.

1980-82 гг.

Создан цех № 11-бис (ЦРКП) по монтажу кладовых батарей первой очереди.

1984 год

Выдана 20-летняя гарантия на кокса.

1986-90 гг.

Выдала первую батарею № 11-бис – третью «лионку» с углями. Выведена в эксплуатацию батарея № 5 и № 11-бис. Пущена новая батарея № 11-бис из эксплуатации фабрика.

1993 - 1994 гг.

Введены в эксплуатацию № 11-бис в очередной очереди коксовой батареи № 11-бис.

1999 год

Пуск второй очереди очистки кокса № 1.

2000 год

Введены в эксплуатацию батарея № 11-бис и батарея № 11-бис.

2001 год

Выдана 30-летняя гарантия на кокса. Сдан в эксплуатацию цех № 11-бис и отгру

ЮБИЛЕЮ ПОСВЯЩАЕТСЯ

СЕМЕЙНЫЙ АЛЬБОМ КХП

В преддверии 70-летия коксохимического производства Магнитки вышло в свет несколько изданий, посвященных юбилею.

Книга «Моя судьба – коксохим» – коллективный труд. О времени, о производстве, о себе рассказывали ветераны и ныне работающие на коксохиме руководители, специалисты, служащие и рабочие. В сборнике – около сотни статей. Личные судьбы сплелись в общую биографию поколения, а история поколений составила летопись производства. В строчках воспоминаний – легендарная Магнитка в самом начале своей истории, горечь войны, радость Победы, ностальгия по невозвратному прошлому, преклонение перед опытом прежних поколений, пройденные коксохимиками этапы славного пути, современная картина производства, портреты товарищей и коллег по труду, надежды на лучшее будущее своего коллектива. В книге – сотни имен. И каждый достоин искреннего уважения, благодарности, чести и памяти.

Буклет «Капитаны коксохима Магнитки» представляет руководящий корпус производства за всю его историю. Согласитесь, о каком бы значимом событии ни зашла речь – строительство и пуск в эксплуатацию производственных объектов, реконструкции и совершенствовании оборудования, об организационных преобразованиях – любое продвижение вперед связано с именами руководителей, возглавлявших все прогрессивные процессы.

В буклете «Гордость и слава коксохима» представлены коксохимики, награжденные правительственными наградами за добросовестный эффективный труд, за личный вклад в развитие производства.

Красочный проспект «70 огненных лет», посвященный юбилею и выпуску 350 миллионной тонны кокса представляет производство и его продукцию.

Семидесятилетию коксохимического производства посвящен ноябрьский номер журнала «Партнер». Юбилеям полностью отданы свои страницы и научно-технический и производственный журнал «Кокс и химия».