СЛАВА ПЕРЕДОВЫМ ТРУЖЕНИЦАМ КОМБИНАТА

★ ★ ★

На трудовой вахте в новом цехе

В цехе эмалированной посуды с первых дней работы хорошей производственницей зарекомендовала себя молодая эмалировщица Анна Калина.

Работает она в цехе не так давно, но уже отлично освоила свою специальность. Прежде чем поступить в наш цех, она проходила производственное обучение в подобном цехе другого уральского завода. Немудрено, что у нас она сразу показала образцы в работе.

Она со всей серьезностью относится к делу и в таком духе воспитывает подсобниц своего звена. Ее участок самый ответственный — она покрывает белой эмалью внутреннюю поверхность изделий. От этого участка зависит показатель качества работы цеха.

Анна Калина настойчиво осваивает эмалирование тазов, тарелок и ведер. Свое умение она охотно передает другим. При ней проходит практику техник Лысьвенского завода Тамара Шилова.

Звено этой передовой эмалировщицы выполняет ежемесячно норму на 130 процентов. Половина ее продукции идет первым сортом — это высокий показатель не только для наших работниц, но и для эмалировщиц других заводов, имеющих большой стаж работы.

Хорошо работает и пожилая сортировщица изделий у печи грунта, мать пятерых детей Елизавета Васильевна Степанищева. Прежде она работала в электросети, быстро освоила новую работу и не имеет простоев, перевыполняет задание.

В том, что нашему цеху присуждено за январь первенство в соревновании цехов ширпотреба и переходящее Красное знамя завкома и дирекции комбината, а нашей смене — первое место в цехе, большая заслуга и этих старательных работниц. Международный женский день мы встречаем слаженно на вахте в честь 40-й годовщины Октября.

В. ИЛЬКОВСКАЯ,
начальник смены цеха эмалированной посуды.

★ ★ ★

РАЗНЫЕ ПУТИ

Почти сто лет тому назад великий русский поэт Н. А. Некрасов так писал о безрадостной судьбе русской женщины:

Три тяжкие доли имела судьба:
И первая доля — с рабом повенчаться,
Вторая — быть матерью сына раба,
А третья — до гроба рабу покоряться.

Мария Григорьевна Бабиева, инструментальщица нашей центральной электростанции, хорошо помнит, в какой именно рабской зависимости прожила почти всю жизнь ее мать. На нее первую сыпались оскорбления родни, мужа, она выполняла тяжелые работы, а по праздникам обнести ее хорошим куском в семье не считалось зазорным. Тяжело было ей, но что могла она сделать, безграмотная, забитая женщина. Вот так она и прожила почти всю свою жизнь.

Кто знает, может быть и ее дочери Марии Григорьевне была уготована такая печальная судьба женщины-рабыни, женщины-вещи, если бы не Октябрьская революция, провозгласившая равноправие женщин. И сейчас, вспоминая уже те давно прошедшие годы, мысленно окидывая весь свой жизненный путь, Мария Григорьевна говорит:

— Я по-настоящему счастлива, счастлива тем, что была сама себе хозяйкой, ни от кого независимой, что имела возможность по-человечески жить, работать, воспитывать детей.

А ведь Марии Григорьевне приходилось трудно. Работала на нашей электростанции уборщицей, воспитывала сына и своих младших брата и сестру.

Кормила, одевала, учила в школе и на рабочем месте не хотела быть последней. Вскоре за хорошую работу ее перевели аккумуляторщиком, потом инструментальщицей. Вывела она в люди брата, сестру и сына.

Кажется, это обычная биография женщины наших дней. Это и на самом деле так. Но разве похожа она на жизнь женщины в царское время? Разве могла она раньше рассчитывать, что ее труд оценят, по-товарищески пожмут руку, спросят ее мнение, выслушают ее совет?

— Моя мать, — вспоминает Мария Григорьевна, — за всю жизнь, может в трех—четырех соседних деревнях была, а мне каждый год предоставляется право поехать в санатории, дома отдыха, на курорты. Я уже была в Нальчике, в Сочи, в Крыму, во многих местных домах отдыха. Мне уже скоро 50 лет, а работу бросать не думаю, и не брошу, пока позволяет здоровье.

Е. СЕРЕДНИКОВА,
председатель цехкома центральной электростанции.

Большую заботу о детях проявляет воспитательница детского сада № 45 нашего комбината Александра Дмитриевна Черемных.

На снимке: А. Д. Черемных занимается с ребятами старшей группы. **Фото Е. Карпова.**

Людмила Федченко по окончании Днепропетровского техникума приехала в Магнитогорск и стала работать дозировщиком углеподготовки коксохимического цеха. Она хорошо освоила свою работу и обеспечивает качественную шихтовку углей, принимает активное участие в общественной жизни цеха.

На снимке: Л. Федченко.
Фото Е. Карпова.

Профгруппорг

Семнадцать членов профсоюза — это довольно большая профгруппа. Но наш профгруппорг Прасковья Супонина не первый год с работой справляется. Все станочники — члены профгруппы — участвуют в соревновании, борются за досрочное выполнение заданий.

На хорошем счету в цехе П. Супонина, как передовой токарь, она выполняет не менее чем полторы нормы.

В цех она пришла в 1942 году из ремесленного училища № 1, отлично несла фронтовые вахты, приобрела хороший навык. Своими практическими знаниями т. Супонина охотно делится с молодыми токарями. У нее перенимали опыт Лида Андриянова, Люда Баландина и другие молодые станочницы.

Коллектив цеха уважает хороших тружеников. Поэтому ее имя назвали, когда выдвигали достойных в депутаты горсовета. Избиратели единодушно отдали за Прасковью Семеновну Супонину свои голоса.

А. ШЕСТАКОВ,
мастер основного механического цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Механизировать протяжку труб

Рационализаторы цеха вспомогательных материалов в прошлом году внесли немало рационализаторских предложений, которые дали значительную экономию, облегчили труд на многих участках. Но есть еще один участок, очень нуждающийся во внимании рационализаторов. Это протяжка труб, которые идут в мартеновские цехи.

Изготовление же труб очень примитивное. Для того, чтобы заправить конец полосы для направления ее через калибр, где из полоски получается трубка, пользуются только ручным трудом. Начинается с того, что полосу часто рубят топором. Затем молотком вручную сгибают конец полосы, чтоб он имел форму трубки и мог пройти в калибр. Рабочий стучит, гнет, время идет, а загиб такой, как надо не получается. Иногда здесь происходят травмы.

Как прежде начальник цеха т. Белоглазов, так и исполняющий обязанности начальника цеха т. Чуманский и другие руководители цеха видят все это, но лишь приспособили ножницы для порезки полосы, а для облегчения гибки ничего не делают.

А. ЕЛЬКИН.

Это не по-хозяйски

Года два тому назад на заводской конференции по обсуждению коллективного договора я поднимал вопрос об использовании пищевых отходов столовых-раздаток для откорма свиней.

Времени прошло много, а беспорядки в использовании пищевых отходов пока не изжиты. Так, в нашей раздатке котельно-ремонтного цеха от столовой № 16 очень часто бывают случаи, когда отходы, вывозятся на удобрение или на свалку.

Мне кажется, что начальнику сектора общественного питания т. Бойко нужно раз и навсегда прекратить это нехозяйское отношение к отходам пищевых продуктов.

Л. ГРАБЧАК,
зав. бюро технормирования котельно-ремонтного цеха.

НЕИСПРАВНЫЙ КОТЕЛ

На станции Кольцевая стоит паровой котел. Он используется для парового отопления в помещении пункта осмотра вагонов, а также квартир пяти рабочих, проживающих в верхнем этаже. Котел этот еще осенью дал течь. На это никто не обращает внимания, котел продолжают использовать, как и прежде.

Но пользы мало. В помещении холодно, особенно в квартирах рабочих. Об этом сообщали начальнику службы движения т. Гуркову, знает об этом и начальник транспорта т. Баранов. Однако мер не принято.

Г. КРАВЧЕНКО,
пенсионер.

НА ПОСТУ ОПЕРАТОРА

Июнь 1941 года... По стране разнеслась тревожная весть: гитлеровская Германия напала на нашу Родину. Советский народ грудью встал на защиту своей страны. Вместе с товарищами в одном из эшелонов уехал на фронт и муж Дарьи Яковлевны Кановой.

— Смотри, Даша, — говорил он, — время тяжелое, ты теперь одна ответчица за наших детей. Да и не только за них... Теперь много женщин заменят нас на рабочих местах. Да среди людей легче горе переносить.

Через несколько дней Дарья Яковлевна поступила на работу в сортопрокатный цех в качестве оператора.

На далеких фронтах шли бои, на нужды фронта уходили один за другим эшелоны магнитогорского металла, а сюда, в комнату Дарьи Яковлевны, поступали от мужа треугольники писем.

— Смотри за детьми, — сквозило в них беспокойство. Беспокоиться было о ком: сынишке Вите исполнилось всего шесть лет, а дочери Вале — одиннадцать. Не все ладилось первоначально и с работой, трудно было освоить профессию оператора. А дома нужно и покормить детей, и постирать, и поштопать. Все накручивалось, как снежный ком. А тут еще вдобавок от мужа никаких вестей. Сколько ночей осталось недоспанными, сколько слез невыплаканными, знает, пожалуй, только сама Дарья Яковлевна.

Но она не падала духом, настойчиво осваивала профессию оператора, вскоре стала считаться одной из лучших операторов на стане. С каждым днем мастерство росло, теперь Дарья Яковлевна может с успехом работать почти на всех постах стана. Аккуратная, добросовестная, она пользуется большим авторитетом в бригаде, с желанием выполняет общественные поручения, учит своему мастерству молодых операторов.

А дети?

— Дети у меня хорошие, — говорит Дарья Яковлевна, — Валя, например, закончив 9 классов, работает контролером ОТК в нашем же цехе, а сын Виктор, уже призван на службу в ряды Советской Армии, пишет письма... Не забывают меня дети. Это очень приятно, когда дети не забывают.

Недавно Дарье Яковлевне исполнилось 45 лет.

— Можно уходить на покой, — говорит она, — но, наверное, не смогу: сроднилась я со своим рабочим коллективом, пока позволяют силы, здоровье, останусь в цехе, буду работать.

С седьмого поста стана «300» № 3 хорошо виден почти весь процесс прокатки металла. В три линии бегут раскаленные полосы, ныряют в клети, извиваются и, наконец, стремительно несутся по рольгангам на рейки. Кажется раскаленный металл не остановить, но опытная рука оператора поворачивает ключ, срабатывают сбрасывающие клапаны, и полоса металла в несколько десятков метров замирает на рейках.

— Аня на посту, — говорят рабочие третьей бригады, — чисто работает.

Пятнадцать лет на посту оператора находится Анна Ивановна Ермакова. Закончив ремесленное училище № 13, она с большим желанием начала осваивать требующую большой внимательности, сноровки профессию оператора и в совершенстве ей овладела.

— Аня, что делать, если штука на «зарез» пошла? — спрашивает недавно работающая на посту Тамара Климова.

— Переведи стрелку, — спокойно говорит Анна Ивановна, и послушная руке человека змейка металла уже несется на другую сторону реек.

В социалистическом соревновании бригад сортопрокатного цеха за достойную встречу 40-й годовщины Октября третьи бригады станов «300» № 1 и «300» № 3 выдали многие сотни тонн металла сверх февральского плана. И немалая заслуга в этом успехе принадлежит операторам бригад Анне Ивановне Ермаковой и Дарье Яковлевне Кановой — скромным и честным труженицам социалистического производства.

К. ИЛЬИН.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: **«Трагедия острова Сайпан», «Вихри враждебные».**
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«Долина синих скал»** и **«В добрый час».**
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: **«Вихри враждебные»** и **«После шторма».**
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: **«Соперницы».**

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ07092 Магнитогорск, типография ММК Заказ № 1466