



Подготавливая фронт работ

В середине ноября, как известно, на блюминге № 2 один за другим были установлены подряд два производственных рекорда прокатки металла за смену. К этим достижениям самое непосредственное отношение имеют работники цеха подготовки составов: в те дни, когда на блюминге достигалась рекордная производительность, очень слаженно и четко действовали и подготовители составов.

Труженики цеха на протяжении всего месяца работали с большим подъемом и перекрыли свои социалистические обязательства по всем показателям. На стрипперных отделениях отличилась бригада № 1, которая бесперебойно обеспечивала обжимщиков раздетыми плавками при высокой температуре слитков. На всех отделениях в бригаде ежемесячно раздалось в среднем по две плавки сверх нормы, причем температура слитков значительно превышала предусмотренную собацательствами.

Лучшими показали себя в течение месяца коллективы, возглавляемые старшими рабочими Ю. Павловым, Н. Тюнеговым и А. Карповым.

В коллективах дворов изложниц лучших показателей по качеству подготовки составов и наибольшей производительности достигла бригада, руководит которой мастер В. Куплинов.

А. ПЕРСОВ, предцехкома ЦПС.

НА ЮБИЛЕЙНЫЙ СЧЕТ

Учащиеся ГПТУ № 13 Смирнов, самостоятельно готовятся достойно встретить ленинский юбилей. Мы решили к 22 апреля 1970 года выплавить 100 тысяч тонн стали. Ребята заступают на вахту и работают подручными сталевара.

Вот и 3 декабря учащиеся группы № 24 — 25, где мастером В. И. Кутный, комсоргом С.

Коллектив учащихся будет делать все, чтобы принятые социалистические обязательства были выполнены. Мы постараемся, чтобы Памятное знамя ЦК ВЛКСМ, учрежденное в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина, было в нашем училище.

Б. КАНТЕЕВ, секретарь комсомольской организации ГПТУ № 13.

СНИМОК СЛЕВА: будущий подручный сталевара Геннадий Шевчуков. Он работал в этот день на одиннадцатой печи.

НА НИЖНЕМ СНИМКЕ: сталевар тринадцатой мартеновской печи Иван Сорокин (в центре), дает указания своим молодым подручным — учащимся тринадцатого технического училища Евгению Малафееву (слева), Александру Кандрашову, Александру Попову и Ивану Кожину.



СМОТР БЛИЗИТСЯ К ФИНИШУ

ЗА КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

С 1960 года на нашем комбинате ведется систематическая работа по повышению культуры и эстетики производства. Работа эта обширна и включает в себя различные проблемы, от решения которых зависит повышение производительности труда и улучшение качества продукции. Добиться очистки воздушной среды, создать благоприятную санитарно-гигиеническую обстановку на каждом рабочем месте — значит снизить заболеваемость, травматизм, создать хорошее настроение у рабочих.

Над выполнением задач, поставленных смотром, трудятся коллективы всех цехов. На комбинате действует шестьдесят восемь комиссий,

шестьсот семьдесят девять рейдовых бригад по делам санитарной культуры и эстетики производства, актив которых насчитывает свыше восьми тысяч человек. Активисты организуют работу среди трудящихся, осуществляют контроль за внедрением предложений по охране труда и эстетике производства. Только за девять месяцев 1969 года было подано свыше десяти тысяч предложений, из них уже выполнено семь с половиной тысяч. Сделано очень много. Так, например, котельная ЖДТ горного управления переведена с твердого топлива на газ, что облегчило труд рабочих и уменьшило загазованность воздуха. Большая работа по улучшению освещения прове-

дена на адьюстаже обжимного цеха, в сортопрокатном, во втором и третьем листопрокатных цехах. Установлена вентиляция в листопрокатном цехе на третьем, шестом, девятом этажах управления. Улучшаются условия труда в столовых комбината.

Особенно повышается санитарная культура в цехах коксохимического производства, в депо № 1 трамвайного управления, в первом мартеновском цехе, на мебельной фабрике и во многих других цехах. Заметно улучшились дела во втором аглоцехе, в первом копровом цехе.

Администрация и профком комбината уделяют много внимания улучшению условий труда и

культуры производства. Ежегодно проводятся смотры-конкурсы на лучшую столовую, лучшие бытовые помещения и т. д. Многие участки стали образцовыми по культуре и эстетике производства. Трудящиеся ряда цехов позаботились о благоустройстве своих территорий, высадили деревья, кустарники, оформили и оборудовали бытовые помещения, столовые, красные уголки.

И все-таки многое еще предстоит сделать. По вине треста «Магнитострой» задерживается строительство бытовых помещений на тысячу пятисот мест в цехе ремонта промышленных печей, на тысячу двести мест на коксохиме. Еще во многих цехах нарушаются элементарные

требования культуры производства из-за некачественной уборки рабочих мест; во многих цехах можно встретить темные от грязи стены, окна, наполовину забытые светонепроницаемым материалом.

Смотр приближается к финишу. Необходимо оперативнее вести работу по выполнению требований культуры и эстетики производства. Нужно помнить о том, что чистоту и красоту на производстве мы должны создавать сами, а главное — должны научиться беречь уже достигнутое. Ведь условия труда оказывают большое влияние на его эффективность.

Л. ЯНЧЕНКО, помощник санитарного врача медсанчасти.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

В целях улучшения

В корреспонденции, опубликованной в газете 25 ноября под рубрикой «Где и сколько мы теряем», говорилось о том, что плохо обеспечивает металл мартены копровый цех № 1 из-за аварийных простоев оборудования. Отвечая редакции, и. о. начальника этого цеха А. Макаракин сообщает в частности:

«...Для бесперебойного обеспечения мартеновских цехов металлом в зимний период всем пакетир-прессам Б-101 были проведены в течение августа-октября ремонты с увеличенным объемом работ...»

В целях улучшения оперативного контроля за правильной эксплуатацией пакетир-прессов Б-101 помощники начальника цеха по механическому и электрическому оборудованию ежедневно проводят оперативные совещания с машинистами пакетир-прессов, детально разбираются все вопросы, связанные с безаварийной работой оборудования прессов, и затем оперативно принимаются все необходимые меры.

Руководство и общественные организации цеха, понимая огромную важность вопроса безаварийной работы оборудования для нормального и бесперебойного обеспечения мартеновских цехов металлоломом, систематически придают этому большое внимание. Так, ежемесячно во всех бригадах по вопросу работы оборудования проводятся рабочие собрания, а 27 ноября в вопросе улучшения работы оборудования цеха было посвящено открытое партийное собрание.

ОБЕСЦЕНИВАЕТСЯ ПРОЕКТ

обещают начать работы. Проходит время — и никакого сдвига.

В письме № 141 4 августа 1969 года исполняющий обязанности начальника монтажного участка А. Инякин авторитетно заверил, что «окончание работ по 2 печам термообработки в ФВСЛЦ планируется в августе 1969 года. Работы будет производить прораб т. Муратшин Р. Г.».

Несколько раз приходил в цех долгожданный т. Муратшин, мы здесь на него дышать боялись, а он исчезал, как видение, и вновь долго не приходил.

В цехе у нас готовы

оказать монтажникам любую помощь. Траншеи прорыть — пожалуйста, пророем своими силами, хотя они у нас невелики, слесарей выделим на помощь. На долю монтажников останется только смонтировать аппаратуру и отрегулировать ее.

Прораб, коллективу которого поручена важная для нас работа, затягивание сроков начала монтажа объясняет тем, будто неправильно составлена смета на стоимость работ. По его подсчетам выходит, вроде, что 24 тысяч рублей, выделенных на реализацию мероприятия, не хватит.

Пришлось дать задание в Магнитогорский филиал Центрального проектно-конструкторского бюро проверить смету. Лучшего способа оттянуть на определенный срок монтаж автоматики в ФВСЛЦ т. Муратшин и не мог бы придумать. Уже несколько месяцев в филиале ЦПКБ любезно обещают сосчитать смету в ближайшее время, но обещания висят в воздухе.

Такова невеселая история с проектом автоматизации контроля тепловых режимов термических печей. Проект морально устаревает, обесценивает-

ся, реализация его повысила бы качество термообработки крупного стального литья, улучшила бы условия труда термистов, позволила бы экономить газ, электроэнергию и высвободить по крайней мере четырех человека, которых можно было бы использовать на другой работе.

Выше речь шла о четырех старых термических печах. Но в цехе у нас строятся еще две новые печи (строительство их тянется, правда, с 1966 года). Их пуск задерживается до сих пор, потому что не установлено оборудование и нет газоснаб-

жения. С этой работой никак не может справиться пусконаладочное управление треста «Востокметаллургмонтаж».

Какими словами надо объяснять руководителям монтажного участка управления «Уралмонтаж-автоматика», филиала ЦПКБ и пуско-наладочного управления, что забота об ускорении технического прогресса — это общая забота? У нас одна задача — без промедлений организовать использование достижений нашей науки и техники, заставить новшества служить народу, на благо страны, принести пользу.

Если люди, которым доверено внедрение мероприятий по планам технического прогресса, не хотят понять важность порученного им дела, им надо напомнить об этом. Искусственно задерживать внедрение планов технического прогресса — это значит наносить ущерб не только конкретному какому-то цеху, предприятию, но и в конечном счете самому себе. Интересы государства — это интересы каждого из нас в отдельности.

П. ГЕРМАН, мастер газового хозяйства и термообработки ФВСЛЦ.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС