

Шире размах социалистического соревнования за выпуск продукции отличного качества, экономию сырья и материалов, за строгую бережливость во всех отраслях социалистического производства.

(«Правда»).

ОБЕСПЕЧИМ ЧЕТКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ

За последние дни коллектив цеха подготовки составов улучшил свою работу и успешно справляется с заданиями по обслуживанию мартеновского производства и блюмингов. Однако имеющиеся резервы и возможности далеко еще не использованы. Случаи задержки плавки по нашей вине, к сожалению, не изжиты. В нашем цехе по-прежнему трудится коллектив комсомольско-молодежной бригады, он четко выполняет задания по количественным и качественным показателям. К сожалению, некоторые бригады страдают серьезными изъятиями в своей работе и крепко подводят свой цех. Возьмем бригаду Панькова. Она выполнила план за 25 дней мая на 100,9 процента. Кажется, показатели вполне удовлетворительные, но они, к сожалению, смрачаются недоброкачественной работой. С начала месяца эта бригада выдала пять бракованных составов. В бригаде Шеметова дела обстоят еще хуже. Она выполнила план только на 93,4 процента, а брак имела по девяти составам. А ведь брак в составах изложниц приводит к срыву плавки с установленных заказов.

Случаи брака встречены решительным осуждением среди коллектива цеха. Сейчас принимаются меры к резкому улучшению качества работы.

Нельзя умолчать и о том, что к срыву заказов влечет и работа на вспомогательных участках сталеплавильного производства. В ночь на 27 мая диспетчер Брагин направил листовой состав в третий мартеновский цех под 15-ю печь. Маневровая работа проводилась машинистом паровоза Исасвым небрежно, в результате плавка на печи была задержана. Конечно, этой задержки можно было бы с успехом избежать, если бы мы имели в резерве готовый состав. Но беда в том, что в запасе готовых составов нет из-за недостатка лафетных тележек.

Транспортники обязаны решительно улучшить свою работу. По их вине был сорван график выдачи плавки 25 мая на одиннадцатой и десятой мартеновских печах.

В частых случаях брака составов в известной мере виноват и коллектив чугунолитейного цеха, который сильно задерживает отливку прибыльных надставок к изложницам. Наш цех все время ощущает в них острый недостаток и вследствие этого усложняется обработка составов. Дело в том, что при отсутствии запасных надставок приходится подмазку составов производить на ходу в горячем состоянии. В этих условиях подмазка получается некачественной, не успевшей подсохнуть. При разливе металла в такой состав часть плавки идет в брак. Главному механику комбината т. Матвиевскому следует сделать из этого соответствующие выводы и принять меры к повышению производства надставок.

Отсутствие запасных составов создает огромные трудности в работе. Однако такой запас мы не в состоянии держать вследствие недостатка тележек. Между тем в механическом цехе вот уже несколько месяцев валяются в ожидании ремонта 40 тележек.

Наконец, большую помощь в работе нашего цеха и в работе мартеновских цехов могут и должны оказать коллективы блюмингов. С'em слитков они обычно затягивают на час вместо 20 минут, установленных по норме. Таким образом по различным причинам нарастает время огромных пережаренных составов.

Коллектив нашего цеха сейчас наводит строгий порядок в своей работе и проявляет готовность обслуживать мартеновские цехи без малейших задержек. Стремление наших стахановцев, однако, должно быть энергично поддержано стройной организацией всей системы обслуживания мартеновских цехов, особенно на вспомогательных участках — литейного, основного механического цехов и железнодорожного транспорта. **М. ГАЛЬ, исполняющий обязанности заместителя начальника цеха подготовки составов.**

Общественный смотр труда и быта молодых металлургов

В соответствии с постановлением секретариата ВЦСПС с 25 мая по 15 июня в цехах нашего комбината проводится общественный смотр условий труда, выполнения норм выработки, правильности начисления заработной платы, жилищно-бытового устройства и культурного обслуживания молодых рабочих.

Для руководства смотром создана комбинатская комиссия в составе: заместителя директора комбината т. Киселева (председатель комиссии); заместителя председателя завкома металлургов т. Жиркина; заместителя секретаря завкома ВЛКСМ т. Свердловича; заместителя председателя рудкома т. Ненцинского; начальника отдела организации труда комбината т. Шмырева; начальника отдела кадров т. Кара-

таса; начальника учебно-курсового комбината т. Холопова; начальника отдела общежитий т. Шрейдера; мастера фасоннолитейного цеха т. Оболенкова; газопроводчика газового цеха т. Распопова. Утверждено также положение о смотре условий труда и культурно-бытового обслуживания молодых рабочих.

Приказом директора комбината начальникам цехов и отделов предложено принять самое активное участие в смотре и добиться скорейшего устранения всех недостатков и улучшения трудового использования и бытового обслуживания молодых рабочих. Для премирования лучших цеховых комиссий и бригад общественного смотра выделено 10 тысяч рублей.

Впереди коллективы третьей и четвертой домен

В соревновании доменщиков за досрочное выполнение майской программы ведущее место попрежнему занимают коллективы третьей и четвертой домен. Коллектив третьей домены за 26 дней мая дополнительно к плану выплавил более 1600 тонн чугуна. Лучших результатов на этой печи добился коллектив бригады мастера Степана Черкасова. На стахановском счету этой бригады имеется около 600 тонн сверхпланового чугуна. Стахановцы мартеновской печи

за 25 дней мая достигли коэффициента использования полезного объема домы 0,795.

Также слаженно трудится и коллектив четвертой домы, возглавляемый мастерами Беликовым, Горностаевым и Коздузовым. С начала месяца он выплавил уже 640 тонн чугуна сверх плана. Коэффициент использования полезного объема за 25 дней здесь составил 0,817. В среднем по цеху коэффициент за это время доведен до 0,852.

Г. СИДОРОВА, нормировщик.



В первом мартеновском цехе передовые сталевары широко применяют метод скоростного сталеварения. Один из старейших сталеваров этого цеха Т. Затонский три дня подряд выдал скоростные плавки, а с начала месяца он уже сварил семь плавки раньше графика. На снимке: сталевар Т. Затонский ведет очередную плавку. Фото П. Рудакова.

Пример высокопроизводительного труда

Суточная работа за 25 мая для сталеплавильщиков первого цеха может быть расценена как замечательный урок. Суточный план коллектив цеха значительно перевыполнил. Это ярко свидетельствует о том, какими богатейшими резервами располагает цех для перевыполнения месячного плана.

В этот день исключительно высокопроизводительно провел производственную вахту сталевар второй мартеновской печи Минай Казыров, награжденный за многолетнюю и безупречную работу орденом Трудового Красного Знамени. Стахановец-сталевар при активном содействии мастера т. Артамонова сварил скоростную большегрузную плавку на час 10 минут раньше графика и выдал дополнительно к плану 80 тонн металла. Эту плавку выпускал сталевар т. Тушкин, но она оказалась скоростной потому, что т. Казыров использовал максимальный тепловой режим. В результате плавку он выплавил за три часа 55 минут вместо обычных 5 часов.

Тов. Казыров за 25 дней мая уже выдал 440 тонн сверхплановой стали. На своем примере он показывает, как нужно

использовать мартеновский агрегат с наибольшей нагрузкой. Он добился с'ема стали с квадратного метра пода печи 8,1 тонны.

Высокопроизводительно работает на четвертой печи сталевар Акимочкин. С'em стали с квадратного метра пода печи он за 25 дней мая довел до 8,8 тонны при норме 7,75 тонны. Тов. Акимочкин с начала месяца выдал сотни тонн сверхплановой стали, заняв по своему цеху первое место в соревновании.

25 мая была выдана скоростная плавка с первой печи. Сталеввар т. Смородин и мастер производства т. Борчагин выдали эту плавку на 2 часа 40 минут раньше графика. Тов. Смородин умело провел плавление, закончив его за 2 часа 45 минут вместо обычных 4 часов.

Наиболее инициативными организаторами скоростного сталеварения в цехе проявляют себя мастера тт. Артамонов и Сазонов. На счету у т. Артамонова с начала месяца шесть скоростных плавки. Передовой метод борьбы за сталь должен стать достоянием всего коллектива. Именно в этом следует видеть ключ к успешному выполнению месячного плана.

Набирают темпы

Коллектив третьего мартеновского цеха за последние дни заметно улучшил работу, перевыполняя суточные задания. В цехе развертывается скоростное сталеварение. Мастера тт. Мачаховский, Тихонов, Аношин и Абраменко сварили с начала месяца по шести скоростных плавки.

Среди скоростников сталеварения занимает первое место сталевар 22-й печи т. Филимошин. Он за 25 дней мая сварил пять скоростных плавки. На счету сталевара т. Бязева — четыре скоростных плавки.

Замечательный образец труда 24 мая продемонстрировал сталевар 14-й мартеновской печи т. Дорышев, выполнив смен-

ную норму на 170 процентов. В тот день он, при активном участии мастера Резанова, сварил скоростную плавку за 10 часов вместо 13 часов по графику.

Многие сталевары в мае достигли высокопроизводительного использования мартеновских печей. И в этом сталевар т. Филимошин держит первенство. С'em стали с квадратного метра пода площади печи он довел до 8,43 тонны при плане 7,91 тонны. Свыше 8 тонн с квадратного метра пода площади печи сняли металла сталевары тт. Побелянский, Мартынов, Вавилов, Ларин.

З. ШУР, инженер по нормированию третьего мартеновского цеха.

Передовая бригада

Пример отличной работы в цехе подготовки составов показывает комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая т. Федоровым. Она досрочно с отличным качеством обрабатывает составы под плавки. За 25 дней мая она выполнила задание на 111,8 процента.

Специальные составы коллектив комсомольско-молодежной бригады обычно обрабатывает в течение часа со значительной экономией времени против нормы. Простые составы подготавливаются к плавкам за 25 минут при норме 40 минут.

А. БУДАЕВ.