Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 125 (4262)
Год издания тридцать третий

ВТОРНИК, 17 октября 1972 года

Цена 2 коп.

Будет 500 000!

Еще никогда трудящиеся производства товаров народного потребления не отгружали столько посуды на экспорт, сколько в этом месяце. Только в октябре нужно отгрузить в Чехословакию, Румынию, Венгрию, Болгарию, Ливию и на Кипр семнадцать вагонов эмалированной посуды. Но за тринадцать дней, отработанных в этом месяце, уже отгружено тринадцать вагонов.

Всего за двенадцать дней октября дополнительно выпущено тридцать семь тысяч штук изделий, которые приплюсованы к 388 тысячам штук, выпущенным дополнительно ко всему годовому плану. Уже сейчас с полной уверенностью можно сказать, что трудящиеся производства товаров народного потребления доведут счет сверхплановой посуды во втором году девятой пятилетки до полумиллиона штук. Примерно столько же сверхплановой посуды было выпущено в прошлом году, но при меньшем плане. В нынешнем же году наше производство выходит на рубеж годового производства, близкий к девятнадцати миллионам штук изделий.

Хорошо заявил о себе в этом году коллектив второй бригады, которую возглавляет старший мастер Валентин Николаевич Карпухин. С начала года трудящиеся бригады записали на свой сверхплановый счет сто три тонны продукции, добавив к этому в октябре, точнее за двенадцать дней месяца, еще три тонны. Успех бригады обеспечивается ударным трудом звеньев, входящих в ее состав. Звено эмалировщиц на внутреннем переделе под руководством Н. Н. Мыльниковой, например, достигло среднемесячного производства — 134,9 процента при сортности — 74,2 процента, которая превышает запланированную норму.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ПРБ производства товаров народного потребления.

СССР 50 ЛЕТ

ПЯТНАДЦАТЬ НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА. НЕДЕЛЯ ПЯТАЯ

В отделении ректификации цеха переработки химических продуктов коксохимического производства работает дружный коллектив тружеников, стремящихся выдавать продукцию высокого качества.

В числе передовиков здесь называют и аппаратчика Александра Филипповича Морозова, отдавшего производству более 25 лет труда. Коммунист Морозов обучил своей специальности многих молодых рабочих, которые сейчас успешно трудятся самостоятельно.

Фото Н. Нестеренко.

Настоящий рабочий человек

Я хочу рассказать о нашем профгрупорге Евгении Борисовиче Катанове. Его трудовая активность, любовь к профессии — а она нелегкая (Евгений Борисович работает старшим термистом) — все эти его качества требуют, чтобы о нем знали. Кстати, профгрупоргом он избирается уже восьмой раз подряд.

Он очень хороший рабочий. Даже иногда завидуешь, когда видишь его в деле. А его притягательная сила? Ведь смена еще не начинается, а все уже вокруг него собрались. Он рассказывает и о новостях международных и о городских, делится своим мнением по поводу какого-то события. Зачем это ему нужно? Видно человек такой — простой и душевный. Сейчас мы не удивляемся, если кто-то из товарищей отзовет его вдруг и начнет долго-долго о чем-то рассказывать, спрашивать. Мы не мешаем. Понимаем — что-то личное. Знаем, доведись до нас — мы тоже обратимся к Евгению Борисовичу за советом.

Вот тут и приходит в голову мысль, что разговор о рабочих династиях — не пустая затея. Но-моему, в Е. Б. Катанове аккумулировалась мудрость многих рабочих поколений и, в первую очередь, его отца Бориса Лукича, работавшего когда-то на этом же рабочем месте. Бориса Лукича и поныне помнят в цехе как умельца, человека, достойного уважения.

Один из самых активных рационализаторов, он всегда занят какими-то техническими новшествами. Когда в цехе внедрялась термическая обработка токами высокой частоты, он внес много предложений, которые помогли освоить прогрессивный метод. С его помощью был полностью передеан вытяжной вентилятор, произведена реконструкция станка, на котором он работает. Многие его предложения касаются улучшения условий труда.

Настоящий рабочий человек. Счастье работать с ним рядом.

В. ЗАДОРОЖНЫЙ,
термист основного механического цеха.

Выгоды новой технологии

На разливочной площадке первого мартеновского цеха в августе нынешнего года появилось шесть небольших плавильных печей, внешне напоминающих железные бочки. В печах этих плавится серебристая масса. Разливщики достают из этих печей черпаками жидкий серебристый металл и льют его в только что наполненные жидкой сталью изложницы. Так происходит химическое закупоривание кипящих марок стали алюминием в изложницах.

Сейчас в первом мартеновском цехе химически закупоривается практически весь кипящий металл. Отказавшись от механического закупоривания крышками, металлурги добиваются снижения расхода металла на производство проката за счет сокращения объема головной обрези слитков. При химическом закупоривании объем обрези головной части слитков сократился более чем наполовину.

Облегчились условия труда разливщиков, сократилось время простоя составов с разлитым металлом в разливочном пролете. Вот выгоды, которые дает новая технология, кроме громадной экономии металла. Исследователи центральной заводской лаборатории продолжают работать над совершенствованием технологии химического закупоривания.

М. ХАЙБАТОВ.

ВЫПОЛНЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

«Пятидневку за четыре дня» — такое решение записали в свои социалистические обязательства сто пятьдесят тружеников основного механического цеха. И их слово не расходится с делом. Так, коллектив первого станочного отделения (начальник Р. А. Хлебников) в сентябре выдал 101,5 процента плана, второго (начальник А. И. Васин) — 100,6 процента; с выполнением 101,6 процента нормы завершили месяц трудящиеся инструментального отделения.

Отличными трудовыми показателями выделяются токарь Д. С. Низаметдинов, слесарь Н. М. Антипин, фрезеровщица И. П. Яничева. Немалый вклад в выполнение цехом плана вносит и супружеская чета Репиных. В. И. Репин — токарь, выполнивший в прошедшем месяце 183 процента нормы, его жена В. И. Репина пользуется заслуженной славой отличной крановщицы.

Г. ВЛАДИН.

„СТАЛЬ“ № 10

Вышел из печати десятый номер журнала «Сталь».

В разделе «Доменное производство» помещен материал об испытании виброгрохота для горячего агломерата, о математической модели движения материалов и газов в доменной печи, о фазовых превращениях при восстановлении и шлакообразовании в процессе доменной плавки.

Статьи «Работа стотридцатитонных кислородных конвертеров с применением наконечников фурм различной конструкции», «Газодинамические принципы расчета и работы фурм при повышенной интенсивности подачи кислорода», «Торкретирование сводов мартеновских печей на заводе «Запорожсталь», «Теоретические основы повышения скоростей вытягивания слитков на установках непрерывной разливки стали» и «Изыскание оптимального состава теплоизолирующей смеси для изоляции зеркала металла» опубликованы в разделе «Сталеплавильное производство». Здесь же опубликованы рецензии на книгу М. А. Глинкова «Тепловая работа сталеплавильных ванн».

Вопросы прокатного производства освещаются в статьях «Дрессировка автолистовой стали с технологической смазкой», «Определение соотношения между среднеквадратичными отклонениями толщины подката и холоднокатаных листов», «Влияние качества воды на свойства эмульсии при эксплуатации», «К вопросу о запуске валков стана кварто» и «Горячая прокатка листовой стали с технологической смазкой».

В разделе «Экономика и организация производства» помещены статьи «Технико-экономические показатели производства стальных труб методом прессования» и «Методические основы определения оптовых цен на трубную продукцию новых видов».

Статьи «Тепловая работа пятизонных методических печей для нагрева литых слябов» и «Исследование гидравлического режима одностопных колпаковых печей» опубликованы в разделе «Металлургическая теплотехника».

В журнале также опубликованы статьи «Повышение стойкости зажимных плашек гвоздильных автоматов», «Защита атмосферы от загрязнения канцерогенными веществами», «Акустическая обработка отходящих газов мартеновских печей и агломашин для повышения эффективности газоочистки» и «Бесклапанные пневмоударники с высокой энергией удара для разрушения футеровки металлургических агрегатов» и краткие сообщения о новых исследовательских работах, проведенных лабораториями заводов и институтов.