Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 43 (1271)
8 АПРЕЛЯ
ЧЕТВЕРГ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Рентабельная работа неотделима от высоких темпов производства.

Пятилетку — в четыре года!

КРОВНОЕ ДЕЛО ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Программа послевоенной пятилетки предусматривает не только непрерывное наращивание производства, но и прежде всего строжайшую экономию государственных средств.

Те коллективы, которые поняли эти высокие и благородные задачи, добиваются у себя всемерного удешевления продукции, бережно расходуют средства.

На нашем комбинате эти коллективы исчисляются десятками. Большой вклад в рентабельную работу мартеновских цехов вложили сталевары-скоростники. Таковы сталевары тт. Зинуров, Шатилов и Князев. Они имеют больше всех скоростных плавок, а следовательно, и больше всех сверхпланового металла. Экономия времени на плавках—это экономия средств, увеличение выпуска стали.

Экономичной работы добились передовые коллективы прокатчиков. Бережное расходование электроэнергии, топлива и материалов, как и увеличение производительности труда, вошло в трудовые будни молодых сортопрокатчиков стана «300» № 3.

Это хорошее начинание молодежи партийная, профсоюзная и комсомольская организации сортопрокатного цеха стараются поддержать и распространить среди других коллективов. Именно здесь и учитываются организаторские способности партийного и комсомольского руководителя. Если опыт передовых сразу же станет известным всему коллективу цеха, будет сразу же внедряться в жизнь, значит там партийная и комсомольская организации действительно оперативно руководят соревнованием, значит там добиваются успехов.

Пример делового руководства в походе за рентабельность показывает партийная организация проволочно-штрипсового цеха. После длительного застоя, связанного со сменой руководящего состава, обновленная партийная организация здесь начала развивать свою инициативу, и успехи уже налицо.

Ценный почин сделала молодежь нашего завода. Она возглавила соревнование за лучшее обслуживание механизмов, за бережное расходование материалов. Во многих цехах сейчас созданы комсомольские посты, контролирующие рабочую загрузку механизмов, экономное расходование материалов. Такие посты есть в коксохимическом цехе, в проволочно-штрипсовом, недавно организованы посты в первом мартеновском цехе.

Молодежь первого мартеновского цеха следит, как штабелируются кирпичи, предназначенные для ремонта печей, как расходуется магнезитовый порошок, ферросплавы, доломит и другие материалы. Сигналы молодежи о неправильном расходовании материалов поступают в партийную организацию, которая принимает соответствующие меры.

Очень важно, чтобы этот ценный почин партийная организация комбината распространила на все участки работы.

Через стенную печать, через все виды агитации нужно пропагандировать опыт лучших коллективов, добивающихся высокого производства и экономичной работы.

Большое поле деятельности в этом отношении агитаторам. Они должны доводить до сознания рабочей аудитории все насущные требования производства, показывать на наглядных примерах, чего можно добиться при высокопроизводительной и рентабельной работе.

Все коллективы комбината включились сейчас в предмайское соревнование. В своих обязательствах они берутся притти к 1 Мая с высокими количественными и качественными достижениями. Поддержать это патриотическое движение—долг и обязанность партийных, профсоюзных и комсомольских организаций завода. Страна должна получить дешевую продукцию высокого качества.

КОММУНИСТЫ ВОЗГЛАВЛЯЮТ ПОХОД ЗА РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

Пятилетку—в четыре года—это не просто лозунг, призывающий сократить сроки выполнения плана послевоенного развития нашего народного хозяйства, но это также решительное требование как можно дешевле выдавать Родине продукцию высокого качества.

Понятно, что сейчас не только борьба за выполнение плана, но и за снижение себестоимости выпускаемой продукции, за строжайшую экономию — главное в работе партийных организаций.

Коллектив проволочно-штрипсового цеха в этом году сумел выровнять свою работу, стало меньше отступлений от графика. Улучшение обслуживания механического и электрического оборудования, строгое соблюдение трудовой и технологической дисциплин позволили добиться повышения производительности труда и экономии затрачиваемых средств. Если в январе условного топлива было сэкономлено 2 процента, то в феврале экономия его достигла уже 5 процентов, не меньших успехов в этом отношении показала работа и в марте.

Как правило, экономия и повышение производства повлияли на качество продукции. Особенно это заметно на работе коллектива стана «250» № 1. В январе стан снизил выход брака до 0,8 процента, а в марте показатели по браку составили 0,7 процента.

Этот поход за экономию, за улучшение качества продукции возглавили коммунисты цеха. Методы работы в этом отношении у них простые. Так, бригадир электриков стана «250» № 1 т. Старых обеспечил со своим коллективом бесперебойную работу электрооборудования. Он своевременно проводит профилактические ремонты и осмотры электромоторов, в результате чего механическое качество их улучшилось.

Вальцовщик-петельщик этого же стана коммунист т. Щербина полностью загружает свой рабочий день, он сокращает время на перевалках и переходах. Во время работы петельщика очень важно, чтобы клети имели полную загрузку. Для этого нужно быстро и точно подавать заготовку из клети в клеть. С этим отлично справляется т. Щербина.

И на других станах коммунисты—вожаки соревнования. Мастер-электрик т. Галдин на стане «250» № 2 так же, как и т. Старых, следит за безупречной службой электрооборудования. На комсомольско-молодежном стане «300» № 2 мастер производства т. Самохвалов, сварщики тт. Выборнов и Рыбин показывают образцы стахановской работы и большевистской борьбы за экономию. Успешно трудится на стане «250» № 2 старший вальцовщик коммунист т. Бурылев.

Все эти товарищи ничего нового не внедряли, что могло бы способствовать повышению производительности труда и экономии, но они достигли экономичной работы в результате умелого ухода за оборудованием, правильного регламентирования своего рабочего дня, внимательного наблюдения за всем процессом производства. Коммунисты стана «250» № 1 сейчас добились почти полного устранения холостых ходов электромоторов, которые на время внезапных остановок стана сейчас сразу же отключаются.

Резервы экономии, рентабельности кроются также в повышении технической грамотности рабочих. По инициативе партийной организации инженерно-технический персонал цеха проводит с ними производственную учебу. Много времени уделяет этому помощник начальника цеха коммунист т. Гун. Он непосредственно сам консультирует рабочих всех квалификаций, проверяет их знания, дает технические советы. Он также читает лекции мастерам-практикам для повышения их теоретических знаний.

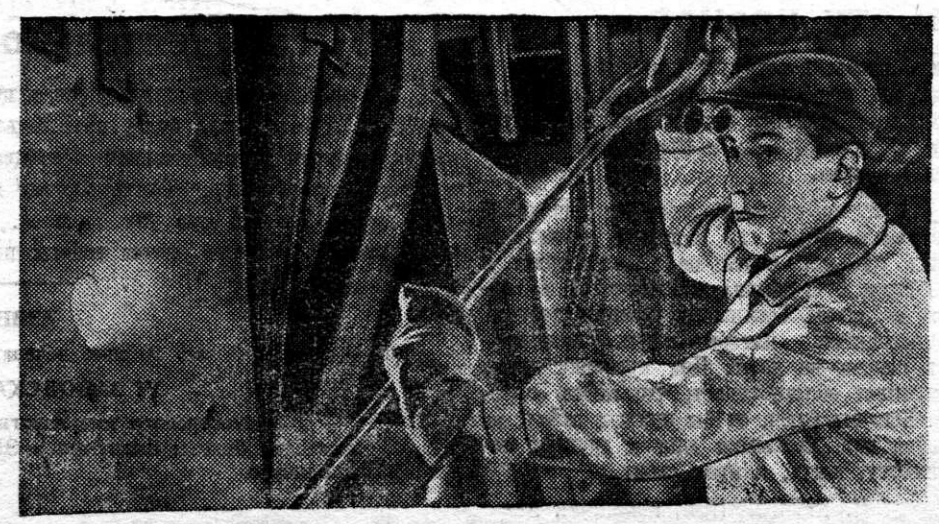
Развивает свою инициативу партийная организация и в другом направлении. На стане «300» № 2 давно уже практикуется ценное мероприятие—совмещение профессий штабелировщиков и вальцовщиков. В результате этого во время перевалок и переходов рабочие более низкой квалификации—штабелировщики успешно осваивают профессию вальцовщика. Улучшилось само качество ремонтов и перевалок стана.

Невольно возник вопрос: а нельзя ли сделать совмещение работы вальцовщика и слесаря? Осуществив это мероприятие, можно только на одном сокращении сменного персонала механослужбы сэкономить десятки тысяч рублей. На проходившем недавно партийном собрании все коммунисты цеха единодушно одобрили эту мысль. Партийное бюро, осуществляя это предложение, приняло решение организовать при цехе обучение вальцовщиков слесарному и автогенному делу.

Все, что уже делается и все что запланировано партийной организацией, несомненно будет способствовать дальнейшему росту производительности труда, экономии и рентабельности в работе цеха. В этом мы видим необходимое условие завершения пятилетки по производству проката в четыре года.

М. ЮЩЕНКО, секретарь парторганизации проволочно-штрипсового цеха.

СТАЛЕВАР СТОЛИЦЫ



Виталий Михайлов, с которым соревнуется сталевар нашего комбината М. Зинуров—один из лучших сталеплавильщиков московского завода «Серп и Молот».

На снимке: т. Михайлов на рабочем месте у своей печи.

Фото В. Соболева.

Металлургическому комбинату присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б) и облисполкома

Решением бюро Челябинского обкома партии и исполкома областного Совета депутатов трудящихся Магнитогорскому металлургическому комбинату по итогам работы за февраль присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б) и облисполкома.

—o—

На предмайскую вахту!

Больших производственных успехов добился коллектив проволочно-штрипсового цеха в первом квартале этого года. Квартальный план был выполнен на 106 процентов. Брак в среднем доведен до 0,5 процента, а выход вторых сортов сократился до 1,5 процента.

Таких результатов штрипсовики добились благодаря широкому развертыванию социалистического соревнования, умелому уходу за оборудованием, улучшению эксплоатации его.

Недавно коллектив лучшего доменного цеха страны обратился ко всем металлургам комбината с призывом стать на предмайскую стахановскую вахту. Этот призыв нашел горячий отклик в коллективе проволочно-штрипсового цеха.

На рабочих собраниях штрипсовики обсудили свои возможности и, отвечая доменщикам, взяли на себя обязательства—выдать в апреле сверх плана 2000 тонн проката, снизить выход вторых сортов до 1,4 проц., брака — до 0,4 процента. Добиваясь всемерной экономии, снизить расход условного топлива на 2 процента и электроэнергии — на 1 процент.

По поручению рабочих собраний проволочно-штрипсового цеха.

С. АНТОНОВ, начальник цеха; М. ЮЩЕНКО, секретарь парторганизации; Н. ЖИРНЯКОВ, предцехкома; В. ПАТЮКОВА, секретарь комитета ВЛКСМ; В. ТОРОПОВ, Н. ЛЫСЕНКО, вальцовщики.

—o—

С повышенными обязательствами

Доменщики смены т. Толерова в марте добились наиболее высоких показателей, выполнив план на 104,7 процента. В частности мастер доменной печи № 2 т. Овсянников, работающий в этой смене, вышел среди мастеров цеха на первое место в соревновании, выполнив план на 112,8 процента. На второе место вышел мастер смены т. Толерова т. Орлов. Он выполнил месячный план на доменной печи № 3 на 107,7 процента.

Коллектив второй домны показал наиболее высокую производительность, выполнил план на 110 процентов. Мастера тт. Савичев, Копанец, Белич и первые горновые тт. Шайбаков, Денисов и Толда (печь № 1), выполнили месячный план на 107 процентов. Доменщики четвертой печи выполнили план на 103,6 и печи № 6 — на 103,4 процента.

Инициаторы предмайского соревнования включились в выполнение повышенных обязательств, взятых на апрель. В первой пятидневке отлично справились с заданием мастера второй домны тт. Овсянников, Злуницын, Ровенский и первые горновые тт. Глушков, Андросов, Ратушный. Они выполнили задание на 107,7 процента.

Доменщики печи № 3 пятидневное задание выполнили на 106,4 и печи № 1 — на 104,5 процента.

Г. СИДОРОВА.