

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 11 (6903)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 25 января 1983 года
Цена 2 коп.

СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА

За многолетний добросовестный труд от имени Президиума Верховного Совета СССР решением исполкома Челябинского областного Совета народных депутатов медалью «Ветеран труда» награждены:

1-я технологическая линия По горно-обогатительному производству

Произвести сверх плана 25 тысяч тонн готовой руды и 62 тысячи тонн агломерата. Повысить содержание железа в готовой руде против плана горных работ на 0,1 процента. Обеспечить 99 процентов подготовленного сырья в шихте доменных печей. Не допускать увеличения содержания мелочи фракции 5-0 мм в агломерате более 15,3 процента по аглоцеру № 1, и 14,8 процента — по аглоцеру № 2. Повысить качество агломерата, увеличив укладку в пределы стандарта предприятия (без учета агломерата, отгруженного с аглоем): по предельному содержанию серы не менее чем на 0,6 процента для аглоцера № 1 и 1 процент — для аглоцера № 2; по основности не менее чем на 0,3 процента для аглоцера № 1, и 1 процент — для аглоцера № 2.

По коксохимическому производству

Развернуть социалистическое соревнование по долгосрочному вводу в эксплуатацию коксовой батареи № 7-бис и пустить ее на 3 месяца раньше планового срока. За счет дальнейшего изыскания резервов увеличить производство продукции и выдать сверх плана в 1983 году: кокса валового (6-процентной влажности) 5 тысяч тонн; сульфата аммония 600 тонн. Улучшить качественные показатели кокса по механической прочности по сравнению с 1982 годом на 1 кг. Выдавать сульфат аммония только первым сортом. За счет ускорения выгрузки вагонов парка МПС снизить простой по станции Угольная на 0,3 часа против норм, что позволит высвободить 3000 вагонов.

По доменному цеху

Выдать сверх плана 10 тысяч тонн чугуна. Весь переделный чугун выплавлять высшей категории качества. Поставить мартеновским цехам чугун со средним содержанием серы, не превышающим 0,018 процента. Не допускать простоев мартеновских печей из-за отсутствия чугуна. За счет правильной эксплуатации и улучшения обслуживания оборудования, повышения качества капитальных ремонтов, а также совершенствования технологии доменной плавки снизить простой доменных печей до 0,8 процента.

2-я технологическая линия По мартеновскому цеху № 1

Выплавить дополнительно к плану 5 тысяч тонн стали. Сократить потери от брака на 2,5 процента по сравнению с уровнем 1982 года. Обеспечить выпуск плавов по графику и заказам не ниже, чем на 98,6 процента. Сократить выпуск приваренных слитков на 0,5 процента против уровня 1982 года.

Договор

О СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ КОЛЛЕКТИВОВ СМЕЖНЫХ ЦЕХОВ И ПРОИЗВОДСТВ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА НА 1983 ГОД

Коллективы смежных цехов и производств комбината, воодушевленные решениями ноябрьского (1982 г.) Пленума ЦК КПСС, направляя усилия на успешное выполнение плана и обязательств 1983 года, развертывая социалистическое соревнование под девизом «От сырья высокого качества — к прокату по заказам народного хозяйства», принимают социалистические обязательства по взаимному созданию благоприятных условий для устойчивой, ритмичной работы:

По обжимному цеху № 1

Обеспечить ритмичную прокатку и подачу металла по графику и заказам в поток листопрокатного цеха № 4, на станы листопрокатного цеха. Обеспечить выход транзитного металла и горячий посад на стане 2500 горячей прокатки до 90 процентов. Сократить разрывы плавов на 5 процентов против уровня 1982 года. Снизить оплавление слитков на 10 процентов против уровня 1982 года. Обеспечить съем слитков каждой плавки в течение 14 минут и менее.

По листопрокатному цеху № 4

Обеспечить прокатку и ритмичную подачу металла по графику и заказам в поток листопрокатных цехов № 5 и 7. Выполнять заказы потребителей не ниже чем на 99 процентов. Снизить брак и выход вторых сортов на 1 процент в сравнении с уровнем 1982 года.

По листопрокатному цеху № 5

Обеспечить ритмичную отгрузку проката потребителям по заказам на 100 процентов. Сократить брак и выход второго сорта на 5 процентов, не иметь рекламаций от потребителей.

3-я технологическая линия По мартеновскому цеху № 2

Обеспечить ритмичную отгрузку проката потребителям по заказам на 100 процентов. Сократить брак и выход второго сорта на 5 процентов, не иметь рекламаций от потребителей.

По мартеновскому цеху № 3

Выплавить дополнительно к плану 2500 тонн стали.

Обеспечить выполнение заказов по выплавке металла не ниже чем на 98,3 процента. Для обеспечения ритмичной работы сортовых станов подавать не менее 86 процентов металла транзитом и снизить потери металла от брака на 15 процентов в сравнении с 1982 годом. Сократить приварку слитков в 2 раза.

По обжимному цеху № 2

Прокатать сверх плана 6 тысяч тонн заготовки. Обеспечить прокатку металла по графику и заказам в прокатный цех № 9. Снизить потери от брака и оплавление слитков в сравнении с 1982 годом на 5 процентов. Обеспечить съем слитков каждой плавки, подаваемых на колодцы, не дольше чем за 18 минут. Обеспечить 100-процентную маркировку металла.

По обжимному цеху № 3

Прокатать дополнительно к плану 12 тысяч тонн заготовки. Обеспечить прокатку металла по графику и заказам в прокатный цех № 9. Снизить потери от брака на 3 процента и не-транзит металла на 5% против уровня 1982 года. Обеспечить съем слитков каждой плавки, подаваемых на колодцы, не дольше чем за 14 минут. Обеспечить 100-процентную маркировку товарного металла, не допускать разрывы плавов.

По прокатному цеху № 9

За счет улучшения организации труда обеспечить сокращение простоев прокатных станов и блюмингов по сравнению с 1982 годом на 1 процент. Сократить брак по гнутости и не-транзит на 5 процентов. Обеспечить работу не менее 95 процентов персонала без нарушения технологии. Постоянно повышать качество поверхности подаваемого металла на сортовых станах. Полностью выполнять заявки сортопрокатного цеха при подаче заготовки по развесу. Исключить подачу смешанных плавов.

По сортопрокатному цеху

Обеспечить в полном объеме выполнение заказов потребителей по поставке металлопродукции. Произвести дополнительно к плану 6000 тонн горячего

проката. За счет уменьшения потерь металла, совершенствования технологии, прокатки по минусовым допускам и сдачи по теоретическому весу сэкономить 50 000 тонн металла.

По проволочно-стриповому цеху

Обеспечить выполнение заказов потребителей на поставку металлопродукции на 100 процентов. Произвести дополнительно к плану 2700 тонн горячего проката.

ЦЕХИ, ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ ПЕРЕДЕЛЫ

По цеху подготовки составов

Подавать плавки на нагревательные колодцы обжимных станов с температурой: на блюминг № 2 — 820°; на блюминг № 3 — 835°; на сляббинг — 878°.

Не допускать выпуск плавов в мартеновских цехах без составов. Обеспечить подготовку не менее 98 процентов составов в соответствии с технологической инструкцией.

По копровому цеху № 1

Отгружать ежедневно мартеновским цехам не менее 8300 тонн лома, в том числе 4000 тонн пакетов. Довести среднюю нагрузку лома на один вагон не ниже 42 тонн. Не допускать отгрузки в мартеновские цехи негабаритного лома.

По копровому цеху № 2

Обеспечить ежедневную отгрузку металлургического лома с весом каждого мультисово состава: мартеновскому цеху № 1 — 110—125 тонн, мартеновским цехам № 2 и 3 — 90—100 тонн. Стандартность по весу иметь не ниже 90 процентов. Ежедневно подавать мартеновским цехам не менее 7400 тонн металлургического лома.

По железнодорожным районам

Обеспечить своевременную и ритмичную подачу плавов на колодцы блюминга № 2 с температурой не ниже 820°, блюминга № 3 с температурой не ниже 835°, сляббинга — с температурой не ниже 878°.

Обеспечить подачу годных вагонов под погрузку металла равномерно в те-

чение месяца по заявкам цехов. Обеспечить вывозку обрезки и других отходов производства из прокатных цехов. Соблюдать график вывоза и постановки в цехи составов с металлошихтой и чугуном, шлаковых чаш и составов изложниц, думпкаров под мусор и т. п. Выполнять контактный график не ниже чем на 89 процентов.

По огнеупорному производству

Ежедневно обеспечивать выполнение заявок сталеплавильных цехов на молотые огнеупорные материалы. Строго соблюдать график поставки мартеновским цехам всех видов огнеупорных изделий. Ежедневно выполнять график поставки теплоизоляционных плит и экзотермических смесей цеху подготовки составов.

Улучшить качество огнеупорных изделий для сталеразливочных ковшей, добиться снижения пористости кирпича до 17,5 процента.

По кислородно-компрессорному производству

Обеспечить бесперебойную подачу в мартеновский цех № 1 технологического кислорода с содержанием его не ниже 94,5 процента, технического — не ниже 99,3 процента. Бесперебойно обеспечивать техническим кислородом машины огневого зачистки с анализом не ниже 99,3 процента.

ПОРЯДОК ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ВЫПОЛНЕНИЯ ДОГОВОРА

Итоги соревнования подводятся ежеквартально на совещаниях представителей соревнующихся коллективов.

Состав делегаций для подведения итогов соревнования: руководители цеха и общественных организаций, передовики производства. Руководители цеха информируют совещание о ходе выполнения договора, обеспечивают наглядный показ в цехе.

При подведении итогов соревнования смежных коллективов выполнение внутрикомбинатских условий и принятых взаимных обязательств по договору считается одним из основных критериев.

Для подведения итогов соревнования не позднее 10-го числа месяца, следующего за отчетным кварталом, хозяйственным руководством и комитетом профсоюза представляются в ОНОТиз справки о выполнении договора с изложением замечаний к коллективам цехов, не выполняющим отдельные пункты договора.

Дату и место проведения совещаний по подведению итогов соревнования определяют профсоюзный комитет совместно с управлением комбината.

По доменному цеху

Ахмеджанов Идрис Салихович, водопроводчик доменной печи.
Бабицкий Фраим Зусович, бункеровщик.
Домнин Владимир Александрович, помощник начальника цеха.
Иванов Евгений Михайлович, слесарь.

Латыпов Сагит, слесарь.
Невструева Мария Акимовна, преголовитель заправочных огнеупорных и термических смесей.
Сошкин Михаил Иванович, грануляторщик.

По мартеновскому цеху № 1

Акулов Николай Тимофеевич, разливщик.
Ушаков Анатолий Дмитриевич, огнеупорщик.

По мартеновскому цеху № 2

Буддыменко Николай Васильевич, слесарь-водопроводчик.
Кулашина Раиса Михайловна, распределитель работ.

Погожих Василий Петрович, бригадир слесарей.
Хабидулина Биби-Сара Хабидуловна, огнеупорщик.

Чурилова Мария Ивановна, огнеупорщик.

По мартеновскому цеху № 3

Ахметов Фатих Каримович, пенсонер.
Конькин Юрий Петрович, разливщик.

Курашов Анатолий Тимофеевич, производственный мастер печей.

Степняков Константин Михайлович, слесарь.
Твердохлебова Анна Прокофьевна, огнеупорщик.

Тимошенко Данил Максиминович, ковшевой.
Уснин Валентин Петрович, электросварщик.

Шеметов Илья Григорьевич, производственный мастер.

По копровому цеху № 1

Никифоров Аркадий Александрович, газорезчик.
Чабан Григорий Петрович, начальник цеха.

По ПТНП

Зайцев Василий Николаевич, пенсонер.
Костомарова Александра Николаевна, пенсонерка.

Перерезева Мария Нестеровна, пенсонерка.
Сержантова Анастасия Петровна, пенсонерка.

По КХП

Воробьева Клавдия Александровна, уборщик служебных помещений.
Головащенко Андрей Осипович, слесарь.

Железова Анна Семеновна, машинист насосных установок.
Жук Нина Трофимовна, бункеровщик.

Заварухин Павел Александрович, грузчик.
Кильдибаева Маштап Гиламовна, огнеупорщик.

Кремлев Анатолий Иванович, бригадир слесарей.
Осипова Мария Захаровна, оператор.

Сапожников Александр Иванович, подсобная работа.

(Окончание на 2-й стр.)