

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 105 (6536)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 4 сентября 1980 года
Цена 2 коп.

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Подведены итоги соревнования металлургов Магнитки за достойную встречу XXVI съезда КПСС в августе. Минувший месяц коллектив комбината закончил с перевыполнением плановых показателей по важнейшим видам продукции. Дополнительно к плану выдано 4065 тонн руды, 11 512 тонн агломерата. В сложных условиях

проходило соревнование сталеплавыльщиков. Тем не менее минувший месяц коллектив сталеплавыльного передела закончил с превышением планового уровня производства на 4675 тонн. Доменщики в условиях нехватки кокса сумели успешно завершить август и выдать сверх плана около 800 тонн чугуна. Коллективы прокатных це-

хов комбината записали на общий сверхплановый счет 943 тонны проката.

План августа по реализации готовой продукции выполнен. План по производительности труда выполнен на 100 процентов.

Сохраняется отставание коллектива коксохимического производства, недодавшего к плану свыше 20 тысяч тонн кокса.

Л. ПОЛЯКОВ.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВОВ

листопрокатного цеха № 6

Соревнуясь за достойную встречу XXVI съезда КПСС, коллектив листопрокатного цеха № 6 пересмотрел свои прежние годовые обязательства. Годовой план производства белой жести решено выполнить досрочно, 30 декабря, а пятилетнее задание по производству этой продукции — к 25 декабря. До конца года намечено произвести дополнительно к заданию пятилетки 3900 тонн, и к заданию 1980 года — 600 тонн продукции.

За счет рационального и бережного использования металла решено сэкономить 350 тонн черной прокатной жести.

Продолжая работу по строжайшему соблюдению режима экономии, коллектив ЛПЦ № 6 наметил сэкономить: электроэнергию — 1 миллион киловатт-часов, на 200 тысяч киловатт-часов больше, чем предусматривалось первоначальными годовыми обязательствами; олова — 2 тонны. Заказы потребителей будут

выполнены полностью. От снижения себестоимости продукции должно быть получено не менее 100 тысяч рублей экономии. Производительность труда в соответствии с предсезонными обязательствами возрастет на 3 процента.

К открытию съезда в цехе предстоит внедрить 250 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 550 тысяч рублей.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллектива ЛПЦ № 6.

Коллектив копрового цеха № 2, включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС, принял повышенные обязательства. При их разработке исходили из той роли, которую играет четкое обеспечение сталеплавыльных агрегатов металлошихтой. Первоначальными годовыми обязательствами копровиков намечалось добиться среднесуточной отгрузки смежным сталепла-

вильным цехам не менее 71 мультного состава. Теперь решено отгружать ежесуточно не менее 71,5 состава. За счет этого коллектив смежных сталеплавыльных цехов получит дополнительно к годовому плану 15 тысяч тонн металлошихты.

Первоначальные годовые обязательства коллектива копрового цеха № 2 по росту производитель-

копрового цеха № 2

сти труда и отгрузке лома мартенам выполнены досрочно, к 110-летию со дня рождения В. И. Ленина. К открытию XXVI съезда КПСС достигнутый уровень производительности труда решено превысить на 0,5 процента.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллектива копрового цеха № 2.

комсомольской организации обжимного цеха № 2

Включаясь в соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС, комсомольцы второго обжимного цеха наметили высокие рубежи. Предстоит обеспечить: выход коллективом цеха на среднесуточный уровень производства заготовки в 11 525 тонн (по всаду) и перевыполнение плана производства продукции на 10 тысяч тонн. Комсомольская организация обещает помочь коллективу цеха выполнить годовой план к 30 декабря. Комсомольцы цеха внесут свой вклад в увеличение производительности труда на 0,5 процента, снижение

простоев оборудования и выхода брака по сравнению с прошлым годом на 3 процента, снижение доли незаказной продукции на 5 процентов к уровню прошлого года, достижение уровня соблюдения технологии не ниже 91,1 процента.

Комсомольцы цеха внесут свой вклад в достижение экономии коллективом цеха условного топлива — 0,1 килограмма, электроэнергии — 0,01 киловатт-часа и металла — 2 килограммов на тонну готовой продукции.

Обязательствами комсомольской организации об-

жимного цеха № 2 предусмотрено создать комсомольско-молодежную бригаду, начать шефство над классами школы-интерната № 1, организовать соревнование между комсомольско-молодежными группами цеха.

Намечено охватить политической и экономической учебой всех членов ВЛКСМ. 25 комсомольцев — ударников коммунистического труда подтвердят это высокое звание. Комсомольцы цеха решили соревноваться за присвоение одному комсомольско-молодежному коллективу звания «Коллектив имени XXVI съезда КПСС».

Обязательства обсуждены и приняты на собраниях комсомольцев обжимного цеха № 2.

Хроника ударной вахты:



- ◆ ЕСТЬ ПЛАН ДЕСЯТОЙ ПЯТИЛЕТКИ
- ◆ ОПЕРЕЖАЮТ ГРАФИК ОБЖИМЩИКИ ВТОРОГО ЦЕХА
- ◆ ПРЕСС-КЛУБ РЕДАКЦИИ
- ◆ НОВОСТИ

Фото-галерея передовиков пятилетки

По праву лидера

Хороших результатов в соревновании за достойную встречу XXVI съезда КПСС добивается коллектив второго обжимного цеха. За 28 дней августа он выдал дополнительно к плану 560 тонн заготовки.

Лидером социалистического соревнования признан коллектив четвертой бригады, возглавляемый начальником смены В. И. Ковыловым. На сверхплановом счету этого коллектива 1669 тонн прокатанного металла.

Трудящиеся третьей бригады второго блюминга решили выдать к открытию съезда 500 тонн сверхпланового металла. К 29 августа дополнительно к плану уже было прокатано 390 тонн заготовки. С огоньком трудятся вальцовщик стана «530» В. Греков, машинисты клещевых кранов Н. Широкий, М. Сенникович, ветераны комбината оператор главного поста блюминга А. А. Свиридов и вальцовщик И. Г. Селюнин.

В. ЕФИМОВ.

В счет 11-й пятилетки

Первый рапорт о выполнении заданий десятилетней пятилетки приняли в минувшую субботу руководители паросилового цеха: о завершении пятилетней программы доложили машинисты котлов Н. В. Филиппов, В. С. Роганов, В. В. Володенков и Н. Д. Федоров.

Передовики производства обслуживают котел-утилизатор № 30 на участке первой котельной, которая удовлетворяет нужды первого мартеновского цеха. Выдав за четыре года и восемь месяцев 400 тысяч гигакалорий пара, они с 30 августа начали работать в счет одиннадцатой пятилетки.

Близки к выполнению пятилетнего задания и коллективы ряда других агрегатов. Встав на предсезонную вахту под девизом: «XXVI съезду КПСС — 26 недель ударного труда», труженники цеха строго следуют данному в обязательствах слову.

А. РЫБАЛКО, секретарь парторганизации паросилового цеха.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

рудообогатительных фабрик; мартеновского цеха № 1; прокатного цеха № 9; листопрокатного цеха № 5; ЦРМП № 2; ЦРМО № 2 (план-график ремонтов выполнен на 102,9 процента); кислородно-компрессорного производства (план производства кислорода перевыполнен на 5 процентов); цеха металлоизделий (план выпуска посуды выполнен на

105,2 процента, труб — на 107,8 процента, кроватей — на 104,6 процента); локомотивного цеха ЖДТ (выполнен план ремонта локомотивов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 9, мартеновской печи № 34, блюминга № 2 и стана «2350».

По итогам еженедельного соревнования в честь XXVI съезда КПСС победителем признан коллектив РОФ.



Урюпин Владимир Лаврентьевич, которого вы видите на этом снимке, работает машинистом разливочного крана в первом мартеновском цехе. Коллектив сталеплавыльщиков, включившийся в соревнование за достойную встречу XXVI съезда КПСС и принявший повышенные обязательства, опирается на работу опытных труженников, которые своим трудом помогают выполнять принятые обязательства. Среди таких труженников и ударник коммунистического труда В. Л. Урюпин.

Фото Т. Усик.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Современные крестовины высокомарганцевистой стали в первые дни эксплуатации дают значительную усадку металла. Вследствие неоднородности металлургического качества металла усадка имеет форму коротких неровностей, углублений. Возникающие неровности могут быть ликвидированы при помощи наплавки.

На Буйской дистанции Северной дороги успешно справляется с наплавкой крестовин. До недавнего времени наплавка крестовин производилась несколько раз, но сейчас уже решается задача производить наплавку до двух

раз; первая — профилактическая и вторая — ремонтная, восстановительная.

Сварщики Буйской дистанции наплавляют крестовины по ремонтному профилю с припуском металла на усадку. Для ускорения процесса наплавки и повышения ее качества применяются формирующие медные вкладыши. Для контроля правильности и плавности припуска имеются метровые линейки со специальными вырезами.

Обзор подготовили инженеры ОНТИ комбината.