



Магнитогорца не удивишь размахом строительства. Если уж строилась у нас домна, то — крупнейшая в Европе. Если вступил не так давно в строй действующих склад привозных руд, то уникальный. Словом, все, что возводят магнитогорские строители металлургам — последнее слово отечественной техники. И техника эта входит в производство металлургов Магнитки в таких масштабах, что следовало бы удивляться. Но магнитогорцы привыкли к этому.

Таков уж размах жизни у нас. На пятнадцать гектаров развинулось строительство стана «2500» холодной прокатки тонкого листа. Без малого в километр длиной и полтора метра шириной — вот его «габариты». Всесоюзная ударная комсомольская стройка — крупнейшая на Урале. И это для нас — норма жизни. А вот гостивший в Магнитке на днях польский журналист Иозеф Леннарт, редактор молодежного журнала «Современник», выразился восторженно:

— Когда смотришь на многочисленные хитросплетения конструкций стана, даже захватывает дух. Иозеф Леннарт — человек бывалый, в Советском Союзе не первый раз. Видел и каскады сибирских гидроэлектростанций, и новостройки Дальнего Востока. Приятно все-таки услышать такое о делах своих земляков из уст писателя братской страны.

Строят стан более полутора тысяч строителей. Среди них — бригадир комплексной бригады мон-

тажников «Уралстальконструкции» Мечислав Терпиловский. Бригада у него особая. В ней 120 монтажников, и каждый из них — мастер своего дела. Именно так рассказывал о своих товарищах польскому писателю Мечиславу Терпиловскому, установивший со своей бригадой первую металлическую колону стана еще осенью прошлого года.

Тогда строительство еще только начиналось. А сейчас, когда на несколько сот метров протянулся

Наше

корпус стана, работа в самом разгаре.

Строители Магнитки отлично знают, что продукция стана «2500» предназначена для крупнейшего гиганта автомобилестроения, вырастающего на берегу волжского города Тольятти.

Стан «2500» и тольяттинский завод — строики-побратимы, вот почему с таким одобрением откликнулись магнитогорские строители на призыв с Волги соревноваться. Свои трудовые успехи уральцы и волжане единодушно решили посвятить самому большому и радостному празднику нашего года — пятидесятилетию Великого Октября. И это соревнование приносит ощутимые результаты.

На 22 дня раньше срока выполнили строители и монтажники стана «2500» полугодовой план. В последний день июня они рапортовали о выполнении плана семи месяцев. Вместо запланированных шести с половиной миллионов рублей освоено более восьми миллионов. Конкретными делами отвечают строители Магнитки на призыв волжских строителей. Сегодня на стане живут по августовскому календарю.

Среди тех, кто весной подписыв-

ИДЕТ ПРОКРУТКА

Больше полгода тому назад строители Магнитки сдали в эксплуатацию уникальный склад привозных руд. Пошла потоком на домны Магнитки соколовско-сарбайская руда. Но ударная трудовая вахта строителей на складе привозных руд продолжается, только уже на второй очереди — складе концентратов.

Хозяева положения на объекте — монтажники Механомонтажа и электромонтажники. Они приступили к первой прокрутке агрегатов и узлов. Предварительные испытания показывают, что монтаж четвертого, пятого и шестого конвейеров выполнен хорошо. Прокрутка будет продолжаться и после натяжки конвейерных лент. А потом наступит самый ответственный момент — испытание узлов под нагрузкой.

А. ШКАРАПУТ,
главный инженер шестого
стройуправления.



На реконструкции аглофабрики № 4 замечательно трудятся слесари-монтажники бригады, которой руководит В. Я. Шуняев — бригадир механомонтажного управления «Востокметаллургомонтажа».

НА СНИМКЕ: слесари-монтажники бригады слева комсомолец Геннадий Зудилин и коммунист Александр Ледецкий.

Фото М. Фарафонов.

НА ОСНОВАНИИ приказа Министерства черной металлургии наш комбинат должен поставлять холоднокатаный и горячекатаный лист и рулоны для строящегося на Волге в городе Тольятти завода легковых автомашин. Нашим металлургам не приходилось еще заниматься подобными поставками для автомобилестроителей, поэтому, естественно, перед ними встал целый ряд проблем.

Прежде всего, какие требования предъявляются к листу? Для производства автомобилей требуется лист с хорошей чистотой поверхности. Он должен иметь красивый серебристый вид, выдерживать глубокую деформацию при штамповке фигурных деталей. Особо пластичным должен быть лист,

из которого штампуются кузов, картер, передняя часть. А для получения листа высокой штампемости требуется чистый металл: в нем должно быть как можно меньше всевозможных инородных включений. Требуется также соответствующая структура металла готового листа. Внутренняя чистота слитка, идущего на лист, зависит от технологии выплавки и разливки стали, качества поверхности определяется в основном работой прокатного передела. Кроме того, свойства металла, его штампемость зависят и от термической обработки готового листа.

На слябинге прокатываются слитки большого веса для получения листов большой ширины. Дефектов внутренней структуры такие слитки имеют

больше, чем слитки меньшего веса. Поэтому первейшей обязанностью сталеплавателей является отработка такой технологии выплавки стали, чтобы слитки, получаемые из больших слитков, отвечали требованиям автомобилестроителей свободной формы, какая требуется при постройке автомобиля.

Но выплавка и разливка стали — только первая часть технологии. Слитки и листы для стана холодной прокатки нужно еще прокатать по строго определенной технологии.

Главным моментом при производстве листа на стане

Есть, однако, часть работ, которая может и должна быть выполнена силами комбината. Мероприятия по обеспечению получения холоднокатаного листа уже подготовлены. Осталось приступить к их осуществлению.

На этот недостаток было обращено внимание и подготовлено соответствующее письмо комбината в Министерство.

Конструкция печей для отжига листов также неудовлетворительна. Значительно лучшие печи работают на заводе «Запорожсталь». На этот недостаток обратили уже внимание, конструкция печей будет улучшена.

Нет необходимости, думается, называть еще недостатки, которыми грешит проект стана холодной прокатки. Из перечисленных примеров и так достаточно ясно, что предстоит выполнить большой объем работ по усовершенствованию проекта и реконструкции стана холодной и горячей прокатки. А время не ждет. Нужно уже сейчас браться за дело со всей серьезностью, чтобы к моменту пуска автомобильного завода у автомобилестроителей было достаточное количество хорошего высококачественного листа с маркой, известной всему миру: «ММК».

А. УЗИЕНКО,
заместитель начальника
центральной заводской
лаборатории.

СТАЛЬ ДЛЯ ТОЛЬЯТТИ

«2500» горячей прокатки является соблюдение такого температурного режима, при котором структура металла оказывается пригодной для получения листа с высокой штампемостью на стане холодной прокатки. В настоящее время на стане «2500» нет возможности для создания таких условий. На стане не получишь лист нужной ширины. Это требует замены части механического и электрического оборудования, разработки новых типов слитков для получения всего требуемого сортамента листов и полос. Необходима реконструкция стана, но она слишком затягивается. А без реконструкции стана нельзя получить листы необходимых размеров и требуемого качества.

НОВИНКА — ПОЛ ИЗ ДЕРЕВОПЛИТЫ

Разные полы есть в домах. Всем, пожалуй, привычны обычные, из досок, или, как говорят строители, — шпунтовые. И, конечно, каждый отличит шпунтовый пол от паркетного. В общественных зданиях часто используется метлахская плитка. В последнее время стали популярными полы, покрытые резиной. Есть еще силиконовые, литые полы. Технология укладки каждого из них давно освоена магнитогорскими градо-

строителями. Сейчас еще один новый материал решили использовать в строительстве жилья нашего города при устройстве полов — древесностружечную плиту.

Домов с такими полами пока еще нет в нашем городе. Они, правда, нашли широкое применение в Челябинске еще два года назад и полностью оправдали себя. Магнитогорцы решили перенять опыт челябинцев.

Группа работников центральной строитель-

ной лаборатории, руководимая Г. Колтуновой, провела серию испытаний древесностружечной плиты. Опыт показал, что этот новый для нас строительный материал по всем физико-механическим показателям соответствует требованиям ГОСТа.

Полы из древесностружечной плиты удобны, красивы, легко покрываются красителями. Они выгодны еще и тем, что изготавливаются из отходов лесоматериалов. Скоро плотникам-столярам

Л. АВЕРКИЕВА.

В рабочую семью

Заканчиваются последние экзамены в профессионально-технических училищах города. Пройдет еще немного времени и сотни юных сталеваров, электрослесарей, токарей, фрезеровщиков, сварщиков, вальцовщиков, операторов впервые переступят заводской порожек, войдут в большую и дружную семью «его величества» рабочего класса.

И вот накануне сдачи все выпускники профтехучилищ комбината были приглашены в летний театр парка культуры и отдыха металлургов на традиционный вечер выпускников.

Торжество открыл заместитель председателя профкома комбината К. Е. Неверов. С приветственным словом к будущим металлургам обратился начальник отдела кадров Б. И. Буйвид. Он рассказал юношам и девушкам о традициях, существующих на комбинате, о его истории, о замечательных достижениях наших металлургов.

Все, что есть на комбинате, сделано руками старших товарищей. Вот один из них появляется на трибуне. Его встречают горячими аплодисментами. Это Герой Социалистического Труда, ныне пенсионер С. Я. Диденко. Он знает цену имени «рабочий», которое гордо пронес через всю свою трудовую жизнь. В его паспорте всего один штамп — штамп нашего комбината.

— Вливаясь в большую семью металлургов, мы обещаем также гордо нести рабочую честь, как это делали наши отцы. Постараемся своими делами и поступками оправдать доверие наших старших товарищей.

Так говорил на вечере выпускник группы электрослесарей 41-го профтехучилища Валерий Молчалин. Не сомневаемся, что он выразил мнение всех своих товарищей.

В заключение вечера начальник сектора рабочих кадров В. Ф. Борисков зачитал приказ директора комбината о поощрении лучших учащихся, преподавателей, мастеров профессионально-технических училищ.

А. КРАВЧЕНКО,
заместитель секретаря комитета
ВЛКСМ комбината.