

Указом Президиума Верховного Совета Союза ССР за образцовое выполнение боевых заданий командования на фронте борьбы с финской белогвардейщиной и проявленные при этом отвагу и героизм комбригу П. Е. Вещеву присвоено звание Героя Советского Союза.



П. Е. Вещев.
(Фото-клише ТАСС).

КУЛЬТУРНО ОБСЛУЖИТЬ РАБОЧИХ ИЗ ЗАПАДНОЙ БЕЛОРУССИИ

На Шитовом городке, в бывшем помещичьи швейной фабрики живет часть рабочих, приехавших из освобожденной Красной Армией Западной Белоруссии. Почти все они работают в цехе погрузки и выгрузки ЖДТ.

Все они желают быстрее и полнее освоить советскую действительность. Они хотят повысить свой идейно-политический и технический уровень, чтобы лучше работать, культурно и весело проводить свой досуг. Все они хотят обучиться в совершенстве русскому языку.

Но к сожалению, никто из общественных организаций цеха погрузки и выгрузки, а также управления ЖДТ к ним не заглядывает и не интересуется их жизнью.

Недавно по инициативе правления клуба ЖДТ у них был организован вечер художественной самодеятельности, посвященный подготовке ко дню Красной Армии и Военно-Морского Флота. В этом вечере участвовал драматический коллектив клуба ЖДТ. С каким энтузиазмом, с радостью и, вместе с тем, со слезами на глазах выслушала аудитория короткую информацию о героической истории нашей доблестной Красной Армии и Военно-Морского Флота.

С любовью, на разных языках раздавались приветственные возгласы в честь вождя всех народов Сталина и товарищей Молотова, Ворошилова, Буденного. Дружно и торжественно звучал пропетый на четырех языках гимн пролетарской революции «Интернационал»!

Не хотелось уходить с этого маленького по размерам, но бодрого и задумчивого по своему характеру, вечера.

Мы сообща решили организовать в общежитии свой самодеятельный коллектив.

Для того, чтобы помочь самодеятельности, в ближайшее время нужно обеспечить общежитие художественной, политической и технической литературой на польском и еврейском языках.

Надо выделить преподавателя, который бы обучал русскому языку. Надо оборудовать маленькую сцену и приобрести для общежития струнный инструмент.

По поручению драматического коллектива клуба ЖДТ:
Ф. СЕМЧЕНКО.

РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С БЕСХОЗЯЙСТВЕННОСТЬЮ

663 - Работники магнитогорского металлургического завода
✓ Соблюдать строжайший режим экономии

XVIII съезд ВКП(б) в своих решениях предложил организовать решительную борьбу с бесхозяйственностью, простоями и потерями в производстве; снизить нормы расходования сырья, материалов, топлива, электроэнергии; широко использовать отходы производства и низкосортное сырье. Если бы в цехах нашего комбината успешно выполнялись эти решения партийного съезда, то комбинат значительно быстрее бы двигался вперед, значительно лучше выполнял бы производственный план. Однако, в цехах нашего комбината до сих пор нет настоящей борьбы с расточительством, за использование огромных внутренних резервов, имеющихся в каждом цехе. Что это действительно так — наглядно видно из следующих примеров.

ПРОСТОИ ПОЖИРАЮТ ТЫСЯЧИ ТОНН МЕТАЛЛА

Во всех цехах плохо организована борьба с простоями, в результате они достигают огромных размеров. В доменном цехе в 1939 году простои по зависящим от цеха причинам составили 3,1 проц. к номинальному времени, против 1,6 проц. в 1938 году. Такой рост простоев объясняется невозможным отношением к оборудованию, резким падением технологической, трудовой дисциплины и иной культурой производства.

В мартеновском цехе № 2 горячие и холодные простои превысили плановую норму на 10,3 проц. Основные причины повышенных простоев целиком зависят от цеха. Только из-за неудовлетворительного ухода за поддонами мартеновского цеха в 1939 году простои на ямах 3,46 проц. и горячих ремонтах пода 1,63 проц. к календарному времени.

В этом же цехе простои из-за несвоевременной подачи ковшей и составов достигли 2,52 проц.

Систематическое нарушение операционного графика приводило к совпадению завалки и разливки на нескольких печах, в результате чего цех простоял 0,76 проц.

Блюминг в 1939 году по зависящим от него причинам (т. е. из-за недостатка газа и слитков) простоял меньше на 244 часа, чем в 1938 году. Но это положение цех «исправил» и увеличил простои по собственной вине ровно на такое же количество часов. В результате повышенных простоев против плана потеряно 105 тысяч тонн заготовки. Значительное количество простоев имелось и в других цехах. Однако, борьба с ними проводилась далеко не удовлетворительно.

АВАРИИ— БИЧ ПРОИЗВОДСТВА

В результате грубых нарушений технологической дисциплины, падения трудовой дисциплины, неудовлетворительного ухода за оборудованием в 1939 году на комбинате было большое количество аварий.

Вот, например, на 4-й доменной печи систематически укорачивалась летка. Пушечный кем-то в оборот безграмотный и невежественный лозунг — большие печи — короткая летка — был полностью осуществлен практически. В течение 27 дней ноября длина летки была три раза доведена до 0,5 метра против установленной минимальной длины 1 1/2 — 2 метра.

В силу такого преступного отношения к уходу за леткой 27 ноября произошел прорыв чугуна в области летки. Из строя вышли 10 холодильников горня. Печь простояла на ремонте 15 суток. Убытки составили 725 тыс. руб., потеря производства — 25 тыс. тонн чугуна.

Путем решительной борьбы с бесхозяйственностью, соблюдением строжайшего режима экономии необходимо добиться снижения себестоимости продукции, увеличения накоплений в народном хозяйстве. Нашей промышленности предстоит дальнейшее быстрое движение по пути технического прогресса, освоение новых производств, новых видов продукции. Испытанным средством победной борьбы за план продолжает оставаться социалистическое соревнование миллионов советских людей, их патристические устремления, их готовность преодолеть любые трудности во имя процветания родины.

(«Правда»).

Только из-за одних аварий мартеновский цех простоял 0,21 проц. к календарному времени, потеряно металла 2600 тонн, потери производства составили 7 тыс. тонн, убытки в деньгах достигли 592 тыс. рублей. Каких только аварий в мартеновском цехе не было: за год один раз металл ушел в летку, один раз — в стык желоба, один раз — через бронь ковша, два раза — из ковша между муфтой и стаканом, 4 раза — в подину, 7 раз — в заднюю стену, 11 раз — в пороги, 14 раз пали своды печей и т. д.

Немало аварий было и в прокатных цехах. Только на блюминге было три поломки упорных подшипников левой стороны нажимного механизма. Из-за халатности обслуживающего персонала произошло подпалание подшипника мотора 5 тыс. л. с. стана «630»; попадание масла на обмотку мотора блюминга.

Коксовый цех долгое время все простои по собственной вине прикрывал одной общей причиной — недостатком угля. Фактически же цех простоял в 1939 году из-за аварий и неполадок 138 часов. Причем, как правило, все аварии произошли в результате невыполнения технологической инструкции производственным персоналом. В этом цехе 3 аварии произошли вследствие снятия напряжения, 4 аварии — ввиду выдачи кокса на пути, 8 — из-за поломки деталей и механизмов и т. д. По причинам этих аварий потеряно 3 тыс. тонн кокса, 64500 кубометров газа, 62,5 тыс. руб.

БРАК ПРОДУКЦИИ—РЕЗУЛЬТАТ НИЗКОЙ КУЛЬТУРЫ РАБОТЫ

В течение 1939 года окончательный брак, обнаруженный в мартеновском цехе № 2, и брак, обнаруженный на прокате по вине металла (плохое раскисление, неблагоприятное залегание подкорковых пузырей в кипящей стали и т. д.), равен 79 тыс. тонн, или 5,7 проц. относительно годной стали.

Кроме того, прокатные цехи по собственной вине произвели за год 49,6 тыс. тонн брака, не считая реализованного. В результате несоблюдения технологических инструкций и плохой организации разливки, а также вследствие дачи раскислителей в плавку «на глазок» (без веса), некрытия ступоров при разливке за год не попало в анализ и переведено в другие марки 1921 плавка стали.

Повысил выдачу некондиционной продукции и доменный цех. В 1939 году он выдал 3,85 проц. некондиционного чугуна против 2,9 в 1938 году. Одной из основных причин повышения выплавки нестандартного чугуна явилось нарушение графика выпуска колшниковой пыли, что затрудняло корректировку пыхты. Выплавка высококремнистых чугунов, в свою очередь,

неоднократно нарушала нормальную работу мартеновского цеха.

Только по прокату потери комбината на некондиционной продукции (прокатка вторых сортов) составили 5 млн. 940 тыс. руб.

К ЧЕМУ ПРИВОДИТ БЕСХОЗЯЙСТВЕННОЕ ВЕДЕНИЕ ДЕЛА

В результате неудовлетворительной, слабой борьбы за мобилизацию внутренних ресурсов комбината в 1939 году понес большие потери. Общий перерасход по себестоимости только по металлургическим цехам (без доменного, который за счет снижения расходных коэффициентов сырья и кокса дал экономии в 3 млн. 634,8 тыс. руб.) составил за год свыше 18 млн. руб., в том числе по мартеновскому цеху № 2 — свыше 7 млн. руб., по энергетическим цехам — свыше 3 млн. руб.

Пренебрежительное отношение к мобилизации ресурсов в цехах комбината дополнялось неудовлетворительной борьбой за правильное расходование государственных средств на содержание аппарата. Только на одних канцелярских и почтово-телеграфных издержках комбинат перерасходовал за год 159 тыс. руб., командировках — 76 тыс. руб., раз'ездах и содержании легкового транспорта — 443 тыс. руб., зарплате управленческому персоналу 200 тыс. руб. и т. д.

Прямые потери и разбазаривание средств крайне усугубили и без того напряженное финансовое состояние комбината, вынуждая платить штрафы и пени по просроченной задолженности 1000 руб. за каждый час, на протяжении всего года.

Итог всех потерь таков, что комбинат вышел с недобором накоплений против плана на 32 млн. 262 тыс. руб.

УЧЕСТЬ УРОКИ ПРОШЛОГО, РАБОТАТЬ РЕНТАБЕЛЬНО

Уроки 1939 года должны быть полностью учтены при борьбе за выполнение плана в текущем году. Однако, первые 2 месяца деятельности комбината показывают, что на деле этого пока нет. Результаты работы завода за январь и февраль оказались хуже среднемесячных показателей 1939 года. Наряду с невыполнением плана продолжается выдача некондиционной продукции, снова имеется большое количество простоев и аварий. В январе мартеновцы выдали бракованной стали 5700 тонн, брак по вине проката составил 3600 тонн.

Борьба со всеми видами потерь должна быть всемерно усилена. Ликвидация потерь производства — это новый рост производства, это дальнейшее усиление мощи социалистической родины.

Основной путь усиления борьбы с потерями — это всемерное повышение технологической и трудовой дисциплины, установление жесткого контроля за процессом производства, повышение технического руководства и общей культуры производства, беспощадная борьба с аварийщиками и бракоделами.

Предстоящая партийная конференция Сталинского района, безусловно, уделит большое внимание борьбе за режим экономии, за ликвидацию всякого рода потерь в хозяйстве комбината и наметит конкретные практические решения для мобилизации масс на быстрое выполнение решения XVIII партийного съезда по этому вопросу.

В. ПИКМАН.