ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА имени СТАЛИНА

Цена 5 копеек

№ 72 (272)

29 МАРТА 1936 г.

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 27 МАРТА

ЧУГУН
За сутки — 4845 тн. — 100,9%
С начала месяца: 130640 тн. — 97,9%

СТАЛЬ
За сутки — 3019 тн. — 88,8%
С начала месяца: 89331 тн. — 93,8%

КОКС
За сутки — 4699 тн. — 100,2%
С начала месяца: 132914 тн. — 97,0%

ПРОКАТ

Обжимный цех
За сутки: 2557 — 84,9%
С начала месяца: 69395 тн. — 85,9

Заготовочный цех
За сутки: 1789 — 61,6
С нач. мес.: 55670 — 71,0

Среднесортный цех
За сутки: 1121 тн. — 70,1
С начала месяца: 30008 тн. — 85,8

Мелкосортный цех
За сутки: 435 тн. — 48,3%
С начала месяца: 18048 тн. — 85,4

Проволочный цех
За сутки: 36 тн. — 9,0
С начала месяца: 3265 тн. — 37,0

Готовая прокатка
За сутки: 1692 — 59,6
С начала месяца: 52611 тн. — 68,6

С ПЕРВОГО АПРЕЛЯ ВСТУПАЮТ В СИЛУ НОВЫЕ НОРМЫ

В стахановском месяце овладеть новыми нормами и мощностями!

Народный комиссариат тяжелой промышленности (НКТП) утвердил нашему заводу новые нормы, которые были обсуждены на отраслевой конференции.

Печи доменного цеха за смену должны давать по 283,3 тонны чугуна, мартеновские печи в смену — по 116,7 тонны стали, блюминг — 1200 тонн проката в смену, стан „500" — 600 тонн, стан «350» — 365 тонн, стан «250» — 140 тонн.

Расценки остаются по всем цехам без изменения, за исключением блюминга и стана 250".

По блюмингу оператору устанавливается оплата в 35 р. за смену за 1200 тонн условных. По стану „250" старшему вал цовщику — 32 руб. за 140 тонн условных за семичасовой рабочий день. Соответственно пересчитываются расценки и для других профессий, получавших от тонны прокатанного металла.

Прогрессивная оплата по основным цехам начисляется по результатам работы каждой смены или бригады, подсчитанной исходя из месячных результатов работы и количества смен работы каждой бригады.

С первого апреля эти нормы вступают в силу, и задача каждого командира, каждого рабочего сразу же овладеть новыми нормами, а стахановцам перекрыть на много новые нормы.

Стахановцы южных металлургических заводов успешно осваивают новые нормы и показывают чудеса овладения техникой.

Мартеновцы Дзержинки, например, уже достигают с'ема стали с квадратного метра пода печи 10—12 тонн. Дзержинцы вызвали наших мартеновцев на соревнование, где они обещают в среднем по цеху дать в апреле с'ем в 10 тонн с квадратного метра пода.

Но почему то молчат мартеновцы, пожимает плечами начальник цеха тов. Коган, не решаются инженеры взять на себя обязательство бороться за высокий с'ем.

Почему они не решаются? Потому, что они мало думают над вопросом, как использовать большие резервы цеха, как лучше организовать стахановский труд. Среди части командиров мы имеем дело с консерватизмом, с нежеланием драться за овладение новыми мощностями. Рабочие, стахановцы цеха видят причины плохой работы, видят и большие перспективы, но их опыт мало используют, к их голосу мало прислушиваются.

Борьба за новые нормы, за нормы Ленина — Сталина требует беспощадной борьбы с консерватизмом, беспощадной борьбы с саботажниками стахановского движения.

„Часть хозяйственных руководителей и партийных организаций начала терять вкус к стахановскому движению. Они предоставляют движение самотеку и тем самым открывают дорогу саботажникам и врагам стахановцев.

Эту оппортунистическую практику на о пересечь в корне.

Партия никому не позволит относиться равнодушно к стахановскому движению. Оно признано самым замечательным движением нашего времени всерьез и надолго. А это значит, что партийные организации и все руководители пр пятия должны, наконец, по-настоящему возглавить движение и двинуть его вперед к новым победам" („Правда").

В оставшиеся три дня до апреля новые нормы должны быть доведены до каждого рабочего. Партийным и профсоюзным организациям надо провести большую массово-разъяснительную работу вокруг новых норм с тем, чтобы стахановский месяц начался борьбой за их овладение.

ПРИНЯТЬ ВЫЗОВ ДЗЕРЖИНЦЕВ

Мартеновский цех располагает большими резервами. Мы можем дать гораздо больше стали, чем дали. Вызов дзержинцев мы должны принять и добиваться наивысших показателей, которые даны на лучших наших печах.

Нормальную работу цеха лимитируют механизмы. Механизмы работают плохо потому, что за ними нет должного ухода. Обращаются с ними варварски, в результате они часто ломаются, выходят из строя.

Третья завалочная машина больше стоит, чем работает. Причина кроется в том, что нет запасных частей, а механик Шуляцкий не заботится о их приобретении.

Сейчас, например, поломался шток завалочной машины, запасного нет. Из-за штоков уже не раз подолгу простаивали завалочные машины, срывая нормальную работу цеха.

26 марта перестал работать клапан «Блау-Нокса». Четыре часа мы его направляли.

Миксер стоит на ремонте больше месяца и до сего времени ремонт не закончен, а ведь благодаря тому, что миксер не работает, в цехе простаивают печи.

Наш персонал не связан со стахановцами домны. Мы не всегда получаем чугун в нужные нам моменты. Так, например, 24 марта бригада второй печи простояла четыре часа, потому что чугун был подан несвоевременно.

Задача стахановцев мартеновского цеха — устранить множество неполадок и мелочей, которые мешают работе цеха, и тогда мы будем иметь все возможное и в стахановский месяц работать образцово.

ДАДЫКИН — (сталевар третьей печи).

Вызов мартеновцев завода им. Дзержинского на соревнование застал руководителей мартена нашего завода врасплох. Они не знают, что делать.

Коган: — Что-же делать? Чем ответить дзержинцам?
Стахановец завода: — Принять вызов, работать «отлично».

Рабочие мартена не знают о вызове

Вступая в стахановский месяц, наш цех должен перекрыть все прежние рекордные показатели. Но подготовка к месяцу ведется плохо.

Первое, что ставит нас под удар — это плохая работа литейного двора.

26 марта не подали ковшей, и третья бригада первой печи задержала выпуск на 1 час. Из-за плохой работы литейного двора нам пришлось три пятидневки выпускать шлак на рабочую площадку. Последствия этого ясны: разрушение режима печей и снижение выпуска стали.

Нас также лимитирует шихтовой двор несвоевременной подачей шихты. Наша бригада хочет работать по-стахановски. Если только нам помогут с шихтой и не задержат выпуск печей — мы дадим невиданную производительность.

Мы обязаны немедленно обсудить на всех бригадах вызов дзержинцев. Мы имеем возможность приблизиться к их показателям, к сожалению, о вызове дзержинцев рабочие мартена не знают.

КЛИМЕНЧЕНКО
(сталевар 1-й мартеновской печи).

ЗАГОТОВКА — СПЛОШНОЙ БРАК

В стахановский месяц стан «250» будет катать круглое железо. Механизмы стана отремонтированы и подготовлены к работе.

Одна из главных причин плохой работы стана в последние дни — отсутствие качественной заготовки. Нам дает заготовку обжимный цех. Имеющаяся сейчас в наличии заготовка — сплошной брак. Работать невозможно.

Наша работа в стахановский месяц будет зависеть от того, насколько мартеновский цех обеспечит блюминг качественной сталью, чтобы меньше было отходов, и от действительно стахановской работы коллектива блюминга, работы без брака, которой сейчас нет.

Многое надо сделать нам в части мобилизации коллектива рабочих и инженерно-технических работников цеха. Мы проводили собрания бригад, рабочие дали обязательство работать лучше, все же после перехода с прокатки обручки на круглое железо мы работаем очень плохо. Вальцовщики еще не раскачались, путают, делают брак.

Курченко
(начальник стана «250»).

—Что выйдет, то и дадим потребителю

Не умаляя достижений коллектива стана «500», нельзя и обойти недостатки, которые в сильной степени снижают борьбу за дешевую продукцию, за прибыльность. Речь идет о качестве металла на стане «500» и о техническом контроле.

Рассмотрим процесс работы с самого начала. Очевидно, что отдел технического контроля участие в процессе производства должен принять еще до посадки металла в печь. Он обязан проследить правильность отсортированной от усадочной раковины металла и других дефектов. Особенно тщательно надо следить за прокаткой полос для ЧТЗ.

Надо прямо признать, что работа технического контроля поставлена неудовлетворительно, а отсюда и результаты — выходит недоброкачественная продукция.

Насколько халатно относятся работники отдела технического контроля к вопросам качества, можно иной раз проследить по разговорам мастера отдела технического контроля со сменным мастером:

— Говоришь ничего не выйдет? — спрашивает мастер отдела технического контроля. — Ну, коли так, катайте, что получится. То, что выйдет, то и дадим потребителю.

«Ничего, пройдет, катали похуже, да сходило с рук».

Подобные рассуждения руководителей, халатность и безответственность в выдаче хорошей продукции привели к тому, что склад стана «500» завален металлом, который не может быть отгружен. К тому же, цех несет большие убытки и в этом виновны не только руководители стана «500», но и работники отдела технического контроля.

Надо раз и навсегда предупредить, что наряду с выполнением количественных показателей, надо выполнять и качественные. Виновников невыполнения качественных показателей надо привлекать к строжайшей ответственности.

Ж. ВЛОВЧЕНКО —
(бригадир склада готовой продукции).