

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

С днём рождения, Валентин Фёдорович!

Сегодня очередной день своего рождения отмечает почётный гражданин Магнитогорска и Челябинской области, председатель городской общественной палаты Валентин Фёдорович Романов.



Его имя хорошо знают в городе металлургов. Земляки не раз выбирали Романова своим депутатом. В 1989 году он был избран народным депутатом СССР, и в тяжёлые годы распада Советского Союза благодаря его личному участию многие магнитогорцы получили поддержку. В 2005–2010 годы работал депутатом Законодательного собрания Челябинской области IV созыва в составе комитета по социальной политике.

Валентин Фёдорович пользуется огромным уважением у магнитогорцев, имеет большой авторитет в политической и деловой элите Челябинской области, в течение многих лет был советником губернатора Петра Сумина, членом областной комиссии по помилованию. Его вклад в развитие нашего региона, научные и профессиональные достижения отмечены многочисленными наградами и званиями.

В настоящее время Валентин Фёдорович возглавляет общественную палату Магнитогорска. Благодаря его опыту и жизненной энергии, деятельность палаты отмечена на региональном и федеральном уровнях.

Хочется пожелать Валентину Фёдоровичу крепости данных ему духовных сил, мудрости, оптимизма, а также единомышленников и помощников. И, конечно, крепкого-крепкого здоровья. Потому что задачи, которые стоят перед ним, на самом деле превышают возможности человеческих сил, и только Романову известно, как можно нести этот груз так самоотверженно и творчески. Многих и благих лет вам, вашей супруге, родным и близким, оставаться в добром здравии на многие лета.

ТАРИФЫ

Как снизить рост стоимости ЖКХ

С 2015 по 2030 год тарифы на электроэнергию и газ для промышленных потребителей будут индексироваться по инфляции. Что касается цен на услуги ЖКХ на аналогичный период для населения, то их судьба пока неясна.

Однако, как сообщил премьер-министр Дмитрий Медведев в ходе совещания, посвященного тарифной политике в энергетике, «неконтролируемого и необоснованного роста тарифов для наших граждан допустить нельзя».

Так, в текущем году рост тарифов составит 70 процентов от запланированной инфляции. А то, что тарифы для населения будут расти опережающими темпами, связано с планами отказа от перекрёстного субсидирования в энергетике.

В настоящее время, как заметил премьер-министр, снижение цен для населения фактически субсидируется за счёт большей цены для промышленности. В то же время для обновления изношенного коммунального хозяйства необходимы деньги, которые берутся за счёт повышения тарифов.

— Ключевая задача — чтобы в эту сферу пришли новые технологии вместе с новыми кадрами и с деньгами, — заявил замминистра строительства и ЖКХ Андрей Чибис.

По его словам, привлечение инвесторов будет происходить за счёт долгосрочных тарифов, которые будут устанавливаться «исключительно с чёткими целевыми показателями»: что, в какой период времени, в каком году должна сделать та или иная компания, которая получает деньги.

УСЛУГИ

Почта спасается банком

Почта России собирается купить банк, чтобы оказывать кредитные услуги населению. Об этом заявил на днях директор департамента отраслевых проектов Минкомсвязи Алексей Доронкин.

По его словам, уже до конца 2014 года Почта России может приобрести организацию с банковской лицензией. В этом случае с 2018 года более половины её прибыли будет формироваться за счёт банковских услуг.

— Банк может открыть любое предприятие, если получит лицензию от Центробанка на этот вид деятельности, — комментирует намерения почтовиков завкафедрой «Банковское дело» ЮУрГУ, кандидат экономических наук, доцент Валентина Тишина. — Что такое, к примеру, Альфа-банк? Это банк, созданный при нефтяной компании. Правда, жизнеспособность такого рода проектов предугадать сейчас невозможно. Если Почтовому банку удастся найти конкурентные преимущества, которые выделяют его на рынке, то, думаю, начинание будет иметь перспективы.

Таким конкурентным преимуществом, по мнению эксперта, могут стать операции с денежными переводами:

— Переводы для Почты России — это её конёк. Со временем эту функцию у неё отобрали коммерческие банки, разлив платежные банковские переводы, когда средства списываются со счетов клиентов. Но Почта России вполне может снова сделать ставку на переводы.

Уверенности в этом прибавляют и сведения о профессиональном прошлом топ-менеджера структуры Владимира Салахутдинова, который в январе этого года занял должность замгендиректора Почты России, а ранее работал в Western Union и «Америкэн Экспресс».

ВОВРЕМЯ не принесли ГАЗЕТУ ?

«Магнитогорский металл»

39-60-87

ПРОФЕССИОНАЛЫ | Бригада сильна мастерством и дружбой



На фото слева направо: Игорь Ковалёв, Александр Иванков, Денис Тимохов, Евгений Грищенко

Горячий сляб по-итальянски

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА

Открытая заслонка обнажает палящее «солнце» внутри печи, где греются стальные слябы. Судя по датчикам, замеряющим температуру слябов на выгрузке из печи, ярко-оранжевый металл доведён до готовности — 1250 градусов.

Машина выгрузки мощными «лапами» достаёт раскалённую заготовку и аккуратно кладёт её на рольганг. Дальше сляб держит путь на стан горячей прокатки «2500», где, пройдя черновые и чистовые клети, превратится в рулон. Через пятьдесят секунд всё повторится: очередная заготовка в шаге от выхода из печи. Это достоверно знает старший нагревательщик ЛПЦ № 4 Александр Иванков: «свежие новости» из печей от марки стали и размера слябов до калорийности смеси коксового и природного газов в качестве топлива — на мониторе его компьютера. Чуткая электроника — основа системы управления технологией трёх новейших нагревательных печей итальянской фирмы Тепова: две начали трудовой отсчёт на ММК год назад, третья — с декабря.

Четвёртый листопрокатный цех с полувековой историей в ходе масштабной реконструкции обретает вторую молодость. Участок нагревательных печей полностью отстроен заново, начиная со склада слябов, где установлены краны Сибирского завода тяжёлого машиностроения и рольганги Новокраматорского машиностроительного завода. Но как бы далеко ни шагнула техника, успех дела по-прежнему зависит от людей. Каждый отправленный на прокатку горячий сляб — а за час в печах нагревают до семисот тонн металла — весомый показатель мастерства бригады № 1 печного участка. Выполнив историческую миссию участников пуска, парни умело осваивают оборудование.

Заготовки из кислородно-конвертерного и электросталеплавильного цехов первым принимает оператор Александр Мусиенко — самый молодой в бригаде. Ему всего двадцать лет, но целеустремлённый парень уже добился завидных результатов: политехнический колледж закончил с пятёрками по спецпредметам и с повышенным разрядом, отслужил в ракетно-стратегических войсках, отметил первую годовщину цехового стажа. На своём посту Александр транспортирует металл от загрузочных столов к печам.



— Когда пришёл в цех, застал пусконаладочные работы, — говорит Мусиенко. — Бок о бок трудились наши цеховые и украинские специалисты, вместе с которыми довелось вводить в работу новое оборудование и многому научиться. Повезло попасть сразу на новый объект, где всё автоматизировано. После завершения настроек техника работает как часы.

Эстафету от Мусиенко принимают операторы Александр Беломоин и Дмитрий Черепков. Их задача — вовремя посадить слябы в печь.

— В старые печи помещались слябы длиной максимум 5,55 метра. В новые загружаем заготовки уже до семи с половиной метров в длину — самый широкий металл теперь весом под двадцать пять тонн. А после окончания реконструкции, когда у стана будут новые возможности, начнём нагревать и десятиметровые слябы, — рассказывают цеховые специалисты.

У операторов посада остались не лучшие воспоминания о старых агрегатах: металл грубо двигался внутри печи толкателем, который приводили в действие в ручном режиме. Теперь под контролем рабочих машина действует автоматически без единой царапины она «усаживает» сляб в печь, где он с помощью балок шаг за шагом постепенно перемещается в сторону выгрузки.

Три печи Тепова с шагающими балками служат вместо шести устаревших печей толкательного типа, вы-

Производственную «кухню» фирмы Тепова работники четвёртого листопрокатного изучали в Генуе

товым ездила группа опытных нагревательщиков, не один год проработавших в цехе.

— Конструкция печей у итальянцев принципиально новая, поэтому всем было интересно побывать на фирме Тепова, спроектировавшей оборудование, — рассказывает Александр Иванков. — Прощудировали много вопросов, в том числе по автоматизации. Прежний опыт тоже пригодился: мы высказали свои технические соображения для улучшения процесса — итальянцы их учли. Затем специалисты Тепова приехали к нам в цех — вместе вели пусконаладочные работы. Первым делом шла приёмка газа, затем две недели — сушка печей, постепенный подъём температуры и розжиг зон. Проверив работу балок, гидравлики, начинали сажать сначала по одному слябу, потом увеличивали их количество, а вскоре уже работали в соответствии с производственной программой, полностью выведя из работы старые агрегаты. Пуск печей и отладка сложных автоматизированных процессов прошли ровно. И сегодня работаем стабильно, следим за оборудованием, поддерживаем его в нормальном состоянии.

Рядом с Александром Иванковым трудятся нагревательщики Денис Тимохов, Евгений Грищенко, Игорь Ковалёв — от них зависит вся горячая технология. На выгрузке — ветеран-стажист Вла-

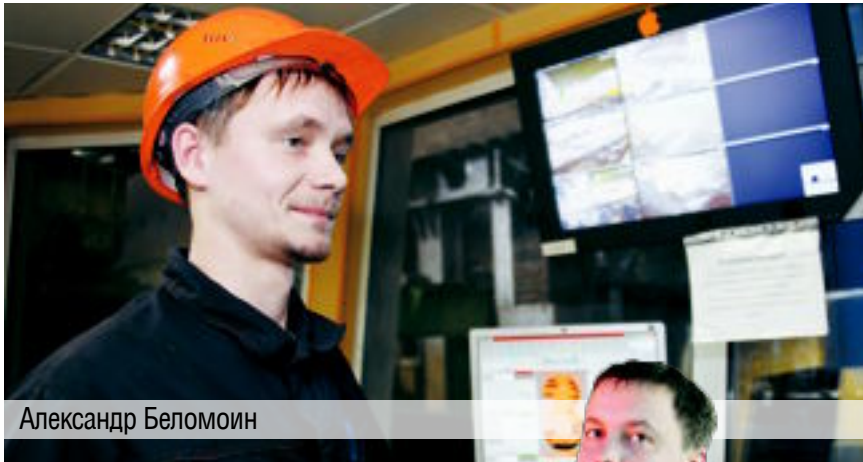
димир Колочев, специалист с высшим образованием Александр Загреба. Они завершают бригадный труд: управляя машиной выгрузки, отдают нагретые слябы в прокатку, выдерживая нужный темп. К слову, если из старых печей многотонные слябы с грохотом буквально вылетали на рольганг, иногда застревая на выходе, то теперь выгрузка идёт плавно и бесшумно.

Свидетельства инженерной мысли — буквально на каждом шагу. Благодаря украинским машиностроителям и Магнитогорскому Гипромету, появилась машина зачистки слябов и система их увлажнения: поверхность заготовки перед посадом в печь идеально очищают щеточным устройством, окалина при этом не разлетается по цеху. Секреты чистоты — и в новой технологии сжигания топлива с применением беспламенных горелок. Экологию бережёт новая насосная станция с замкнутым оборотным циклом, высокой степенью очистки воды. Для людей построены современные автоматизированные посты управления. Словом, с обновлением печного фонда кардинально изменились не только особенности технологии — производственная среда стала комфортнее для персонала.

— Уже нет старых контрольно-измерительных приборов и ручного режима — теперь управляем процессом с компьютера, а для лучшего обзора установлены ещё и телемониторы, — подытоживает Александр Иванков. — На постах хорошая шумоизоляция, светло, работает вентиляция, есть диспенсеры с водой и микроволновки. На участке красиво, чисто. Даже спецодежда другая: раньше работали в суконках, а теперь в лёгких хлопчатобумажных спецовках — они термостойкие и удобные. Люди довольны: приятно трудиться на современном оборудовании в хороших условиях.

Горячие «слябы по-итальянски» пришлись «по вкусу» и самому стану «2500». Усовершенствовались технологии нагрева заготовок — в итоге повысилось качество готового проката. За счёт большей длины слябов увеличились диаметр и вес рулонов — соответственно, меньше металлообрезки уходит в отходы, а значит, меньше расходные коэффициенты и лучше экономика цеха.

Надёжная продукция стана «2500» горячей прокатки востребована постоянными потребителями — российскими трубными заводами, автопромышленными гигантами, мостостроителями. Четвёртый листопрокатный цех имеет весомый портфель заказов. В феврале стан «2500» работает «без передышек»: планируется прокатать свыше двухсот шестидесяти тысяч тонн металла. Ударный трудовой ритм сохранится и в ближайшем будущем: на март уже обозначена стопроцентная загрузка.



Александр Беломоин



Александр Загреба