

РАБОЧИЙ ПРИВЕТ, ДРУЗЬЯ-КУЗНЕЧАНЕ!

Эта страница подготовлена по материалам Всесоюзной встречи молодых металлургов, проходившей в Новокузнецке, и торжества, посвященных 50-летию Кузнецкого металлургического комбината.

♦ ВАМ ПИСЬМО

Биография у нас одна

Здравствуй, дорогой Константин Филиппович Хабаров! Пользуюсь случаем приезда вашей делегации на празднование 50-летия КМК и передаю тебе это письмо.

Рад был видеть посланцев Магнитки на юбилейной плавке дружбы. Когда мне предоставили слово, я первым делом сказал о том, какая у нас замечательная традиция — все знаменательные события встречать вместе. Два месяца назад кузнечане были на вашем юбилее, теперь мы говорим «добро пожаловать» металлургам всей страны и в первую очередь вашего прославленного комбината.

А помнишь 1958 год? Тогда впервые в составе делегации кузнецких металлургов я побывал на Магнитке. Хотя и давно это было, а помню, как сейчас, ваш уютный город, ваш гигант-комбинат. Никогда не забыть уральского гостеприимства и вашей рабочей щедрости. Сколько дали нам полезных советов, чертежей. А ваш оркестр! Я как музыкант по-хорошему завидовал существованию цехового оркестра, не раз рассказывал о нем у себя на комбинате.

Годы летят, а наша дружба не стареет. Да иначе, наверное, и быть не может. Ведь у нас с тобой одна биография. Вся наша жизнь связана с доменной, с черной металлургией. Слыхал, что ты учишь сейчас нашему трудному и прекрасному делу ребят из профтехучилища. Я тоже не порываю с комбинатом. Хотя и на пенсии, а работаю газавщиком, стараюсь по мере сил помочь родному предприятию, передать опыт молодежи. Спешит у нас пока немало, так что дома сидеть совместно. Ведь так?

Крепко обнимаю тебя, передаю горячий привет семье и товарищам по работе. Рад буду видеть тебя на нашей кузнецкой земле.

Б. ТОПОРОВСКИЙ,
газовщик доменного цеха Кузнецкого металлургического комбината, заслуженный металлург РСФСР.

МЫ ОПАЗДЫВАЛИ. Это стало ясно, когда самолет посадил в запасном аэропорту Петропавловска. В блокноте у Евгения Федоровича Стоянкина появилась первая запись: «Метет. Сколько просидим — неизвестно». Женя Букреев до дыр зачитал свои институтские конспекты и успел написать по старой студенческой привычке искусную «шпорку». Он еще надеялся блеснуть знаниями в теоретической части конкурса. Женя Быков листал доклад, который ему предстояло делать на научно-практической конференции молодых специалистов...

Мы спешили на конкурс профессионального мастерства молодых металлургов, который проводился в рамках Всесоюзной встречи молодых металлургов. Она была организована ЦК ВЛКСМ и посвящена 50-летию Кузнецкого металлургического комбината. Пора познакомиться. Мы — это секретарь комитета комсомола комбината Анатолий Карпов, второй секретарь горкома ВЛКСМ Сергей Чудинов, подручный сталевара первого мартена Николай Вертолецкий, горновой доменного цеха Александр Диденко, уже представленные тезки: Евгений Букреев — секретарь комсомольской организации третьего мартеновского и Евгений Быков — председатель совета молодых специалистов, а также автор этих строк Старшин в нашей делегации был Герой Социалистического Труда Евгений Федорович Стоянкин, мастер доменного цеха. Впрочем, старшина

только по возрасту, по душе — даже моложе.

До конкурса оставалась ночь, а в ней — дистанция с препятствиями, они же посадочные пункты: Курган, Омск, Новосибирск и только потом Новокузнецк.

Но все не вечно под луною, даже нелетная погода, и вскоре записи в блокноте Стоянкина пошли веселее: «Постояли в Кургане. Переночевали в Омске. Летим в Новокузнецк!». И приписка: «С часами совсем запутались: какое наше, какое московское, какое сибирское, да еще стрелку на час вперед

Ташкентцы угощали малиновыми помидорами, янтарным уроком, сушеными дынями. А вернувшись с конкурса — рассказами.

— Здорово! Горновые соревновались прямо на домне, а в Сибирском металлургическом институте встречались подручные сталеваров и машинисты дистрибутора конвертора. Плавку вели не в настоящей печи, а на тренажере. Дело новое. Волновались. Теория? Да мне повезло, легкий вопрос попался...

Тут же вступил горновой

А. Н. Кривоноговым, которому в канун золотого юбилея комбината присвоили звание Героя Социалистического Труда.

Пятая доменная печь. В красном уголке транспарант: «3 апреля 1932 года был выдан первый кузнецкий чугун». Повязаны ленты участника юбилейной плавки. Пока идет подготовка к выпуску, члены нашей делегации расспрашивают кузнечан:

— К нам на пятидесятилетие приезжал ваш мастер, говорил о механизации до-

♦ ИЗ БЛОКНОТА ЖУРНАЛИСТА

БУДЕТ О ЧЕМ РАССКАЗАТЬ

перевели по случаю первого апреля.

Когда встретившие нас в аэропорту хозяева сообщили, что конкурс с минуты на минуту заканчивается, ребята восприняли это как первоапрельский розыгрыш. Но когда нас привели в гостиницу, окончательно поняли, что опоздали.

Что я ребятам скажу? — переживал Николай.

— Зря поблиблилочки в портфель сложил. — сокрушался Саша.

Но ребят «успокоили»: вы мол, поступили, как настоящие джентльмены, отдав победу другим. Сам бог в лице аэрофлота устроил основных соперников.

Смех, шутки, песни. Гостиница «Металлург», как гудящий разноязычный корабль.

комсомольско-молодежной бригады Донецкого металлургического завода Александр Чудаков:

— Не переживайте, ребята. Главное не только высокое место, но и опыт других. Наша дружба.

Возможность для заимствования опыта представилась на следующий день, когда начались юбилейные плавки дружбы. Разделились на три группы: в доменный цех, первый мартен, рельсобалочный цех. Горновой Александр Диденко, естественно, выбрал домну. Сюда же приехал Евгений Федорович Стоянкин. Накануне он уже побывал в цехе, посмотрел, как идут дела у кузнецких доменщиков, познакомился с горновым КМК

мных работ. Можно по подробнее?..

Такие беседы завязываются там и тут. И не надо спрашивать, любят ли свою тяжелую работу эти парни. Любят — мало сказать, они каждый раз влюбляются в нее заново.

Теперь — на печь. Привычно пошла в наступление бурмашина. Феерверк огненных брызг. Есть чугуны дружбы! Из соседних цехов рапортуют: есть юбилейная сталь, есть юбилейный прокат! В рельсобалочном цехе дается команда вывести шедлон. Тяжелые платформы, на одной из которых укреплен транзитный «Юбилейный шедлон рельсов — стронтелям БАМа от молодежи КМК», покидает цех.

Е. КАРЕЛИНА.



Рукопожатие

Пятая доменная печь Кузнецкого металлургического комбината. По итогам соревнования, развернувшегося в честь 50-летия КМК, она завоевала право юбилейной плавки. В крепком рукопожатии соединяются руки кузнецкого горнового и посланца узбекской Магнитки. Рядом — металлург из Череповца. Герой Социалистического Труда, мастер доменного цеха нашего комбината Е. Ф. Стоянкин не вошел в кадр: в это время он уже был на печи. Но сорок минут спустя, когда, искрясь и сияя, хлынет юбилейный чугун, он также горячо пож-

мет руку молодому кузнецкому горновому и передаст привет от всех доменщиков Магнитки.

Привычный сюжет крепкой рабочей дружбы. Привычный и, тем не менее, по-новому волнующий, берущий за живое. Характерно и то, что этот снимок сделан по нашей просьбе фотокорреспондентом многотиражной газеты «Металлург» Александром ГРУШКА, что еще раз доказывает: взаимопонимание кузнецан и магнитогорцев по всем статьям полное!

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

Я — с узбекской Магнитки

Салим САРИМСАКОВ, электросталеплавиальщик Узбекского металлургического комбината.

— Из Магнитогорска? А я с узбекской Магнитки. Звать Салим.

— Выходит, земляки?.. Расскажите, Салим, о себе, о своем предприятии.

— Работаю на металлургическом комбинате в городе Бекабале. В нашей семье до меня металлургов не было. В республике это единственный комбинат. Отсюда его второе название. Мой цех — сталеплавиальный. Он новый, на 80 процентов из молодежи разных национальностей. Имеем пока три электропечи, в 85-м их будет пять.

Первый год пятилетки закончили неплохо. Вот цифры. Выпустили 330 тысяч тонн проката, выплавили 835 тысяч тонн стали, из них 558 — электросталь. Работаем под девизом «Ни одного отстающего рядом», во всем помогаем друг другу.

— Что вы знаете о Магнитке?

— Ваши металлурги показывают высокий класс. Мы у них многому учимся. Гордимся, что нас называют Магниткой. Стараемся это звание не уронить.

Конкурс — это хорошо

Александр ХОРОШКОВ, горновой Череповецкого металлургического завода, молодой гвардеец пятилетки.

— Что я знаю о Магнитке? Магнитка — это первые пятилетки, это звание комсомола, это металл победы. Магнитка — всеобщая любимица, гордость страны. Если честно, наших ребят считали основными соперниками. Жаль, они опоздали и не пришлось побороться.

— Вы бывали на Всесоюзном конкурсе профессионального мастерства металлургов. А проводятся ли такие конкурсы на вашем предприятии?

— К сожалению, нет. Токари, слесари еще соревнуются, основные же специальности остаются в стороне. Новокузнецк показал, что если можно соревноваться на всесоюзном уровне, то нам, как говорится, сам бог велел. И тренажер — штука отличная. Когда вернемся, поговорим об этом в комитете комсомола.

Кстати, интересно было бы узнать, проводятся ли такие конкурсы в Магнитке?

Когда задали этот вопрос секретарю комитета ВЛКСМ комбината Анатолию Карпову, он отрицательно покачал головой: тренажер на комбинате есть, находится он в ведении главного сталеплавиальщика, однако до сих пор хранится в упаковке.

Первую апрельскую неделю мне посчастливилось провести на кузбасской земле. Было очень приятно поздравить своих давних друзей и соперников по социалистическому соревнованию с полувековым юбилеем комбината, впервые увидеть Новокузнецк, которому Маяковский посвятил свои знаменитые строки: «Я знаю, город будет, я знаю, саду цвесть»...

Считаю, что эти дни проведены с большой пользой. От корки до корки исписал свой блокнот. Буду рад, если

ПЕРЕНИМАЯ ОПЫТ ДРУЗЕЙ

для моих товарищей это представит интерес, а кое-что и пригодится.

Вот одна из записей. «3 апреля 1982 года. Ровно пятьдесят лет назад в 6 часов 30 минут был выдан первый чугун Кузнецка». В этот день на пятой доменной печи проходила юбилейная плавка дружбы, в которой принимали участие металлурги всей страны, в том числе и я. Пока готовится вы-

пуск, разговорился с мастером. Он интересовался механизацией работ горновых у нас на комбинате. Я рассказал об установке консольноповоротного крана, вибротрамбовке. В свою очередь обратил внимание на то, что у них на кранах вместо гидравлики применяется пневматика, что более удобно.

Во время экскурсии по КМК взял на заметку такую деталь. На дверях комбината,

где проходят полнотазанятия, висит аккуратно оформленная вывеска, где указывается тема занятия, имя пропагандиста. Думаю, сделать такое не помешало бы и в нашем цехе. С особым интересом присматривался к стенной печати. У нас это дело, считаю, поставлено лучше. Газеты есть в каждой бригаде и выходят регулярно, а не только по праздникам.

Огромное впечатление оставило, конечно, посещение Западно-Сибирского металлургического завода. Ход буквально всех металлургических процессов контролируется здесь автоматической системой управления. Четко решен вопрос с транспортом, рабочие доставляются на завод точно по расписанию. Это имеет большое значение, ведь Запсиб расположен вдали от жилого массива. По-

бывал на домне. Примененные здесь обезвоженной огнеупорной массы намного облегчили труд горновых.

Отличные душевые (спецодежда после смены обрабатывается горячим паром), простор, размах, чистота — будто заглянул в завтрашний день своего комбината. Впрочем, кое-что под силу нам и сегодня. И сделать это быстрее позволят крупный опыт друзей.

Е. СТОЯНКИН,
мастер доменного цеха,
Герой Социалистического Труда.