ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 21 (5780)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 17 февраля 1976 года
Цена 2 коп.

Поздравляем!

13 января в Свердловском зале Кремля были вручены дипломы и знаки лауреатов Государственной премии СССР в области науки и техники за 1975 год нашим землякам — начальнику мартеновского цеха № 1 Г. Чернушкину, сталеварам В. Пономареву и Н. Игину, проректору по научной работе МГМИ В. Антипину, помощнику начальника мартеновского цеха № 1 Ю. Снегиреву, главному сталеплавильщику комбината И. Ромазану, подручному сталевара С. Титкову, старшему мастеру мартеновского цеха № 1 В. Плошкину, мастерам М. Терещенко, А. Богатову, В. Евстифееву, начальнику ЦЗЛ В. Сарычеву и главному инженеру проекта ММК Н. Лотареву.

Б. ЮРЬЕВ.

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА!

Победители недели 25-й

(9—15 февраля)

За 25-ю предсъездовскую ударную трудовую неделю на комбинате произведено дополнительно к плановому заданию 1800 тонн готовой руды.

Победителями в социалистическом соревновании признаны:

коллектив рудообогатительных фабрик, выдавший сверх плана 1800 тонн готовой руды;

коллектив листопрокатного цеха № 7, отгрузивший потребителям досрочно 221 тонну продукции;

коллектив фасонно - чугунолитейного цеха, который выполнил плановое задание недели на 111,3 процента;

коллектив теплоэлектроцентрали, где произведено сверх плана 19 миллионов киловатт-часов электроэнергии и сэкономлено 30 тонн условного топлива;

коллектив мебельного цеха, который реализовал за неделю сверхплановой продукции на 36 тысяч рублей.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Михаил Георгиевич Ильин — сталевар 21-й печи. Это по его призыву на комбинате развернулось соревнование за выплавку стали строго по заказам. В январе 31 сталевар третьего мартеновского цеха выполнил заказы на 100 процентов. А сталевар Ильин уже третий год выплавляет сталь только тех марок, что ему были заказаны.

НА РИСУНКЕ: Михаил Георгиевич ИЛЬИН.

Рис. П. ХНЫКИНА.

Коллектив имени 50-летия Советской власти блюминга № 3 и коллектив стана «2500» холодной прокатки, ознакомившись с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана на 1976 год», пересмотрели ранее принятые социалистические обязательства и приняли повышенные.

К НОВЫМ РУБЕЖАМ

Обжимщики обязались в 1976 году обеспечить безусловное выполнение графика прокатки заготовки в строгом соответствии с заказами потребителей, добиться повышения производства в горячий час на 3 процента и снизить простои стана не менее, чем на 1 процент в сравнении с уровнем 1975 года, сократить потери от брака на 20 процентов, на каждой тонне проката сэкономить по одному килограмму металла и снизить расход топлива против установленных норм на 0,5 кг. Новаторы цеха обязались внедрить рационализаторские предложения с экономическим эффектом 400 тысяч рублей. Понимая важность в деле улучшения качества работы, повышения деловой квалификации, профессионального мастерства, коллектив решил обучить 15 человек второй профессии оператора, электросварщика и газорезчика, постоянно обобщать и распространять лучший опыт работы производственных бригад и передовиков производства. Цель коллектива — добиться присвоения звания «Коллектив коммунистического труда». Реализация планов-обязательств коллектива предусматривает достигнуть прироста производства заготовки в 1976 году к уровню 1975 года на 210 тысяч тонн, на 4 процента повысить производительность труда, что позволит увеличить прокатку заготовки на одного работающего на 46 тонн.

Коллектив стана «2500» холодной прокатки обязался на основе постоянного улучшения показателей качества работы на каждом рабочем месте, совершенствования технологии производства и повышения профессионального мастерства всеми членами коллектива стана обеспечить прирост объема производства к уровню 1975 года на 27 тысяч тонн холоднокатаного листа, прокатать дополнительно к плану 1500 тонн продукции, освоить производство листа для КамАЗа, обеспечить выполнение взаимных обязательств по договору с прессовым производством Волжского автозавода. Листопрокатчики наметили ряд мероприятий по повышению эффективности производства, внедрение которых позволит снизить с 0,32 процента до 0,25 процента выход вторых сортов и третьей группы отделки поверхности полосы, уменьшить расход валков на тонну годного проката на 0,1 кг, снизить простои стана к уровню 1975 года на 1,7 процента, за счет отгрузки металла по теоретическому весу сэкономить в народном хозяйстве 10 тысяч тонн.

Коллектив стана «2500» обязался внедрить ряд мероприятий в области научно-технического прогресса. Много внимания коллектив уделил росту профессионального мастерства трудящихся, культуре производства, улучшению условий труда, общественно-политической работе. Листопрокатчики решили в 1976 году добиться присвоения коллективу стана «2500» холодной прокатки звания «Коллектив коммунистического труда».

Трудящиеся третьего блюминга и стана «2500» холодной прокатки, поддерживая ценную инициативу коллектива доменной печи № 9, призвавшего объявить год XXV съезда КПСС годом ударного труда, обращаются ко всем металлургам комбината с призывом еще шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное выполнение плановых заданий 1976 года и социалистических обязательств и предлагают оставшиеся дни до открытия XXV съезда КПСС объявить днями ударной предсъездовской вахты, а в дни работы съезда трудиться только по-ударному, высокопроизводительно и ежедневно рапортовать о результатах труда **XXV съезду КПСС.**

УДАРНИКИ 9-й ПЯТИЛЕТКИ

Севастьянов Виктор Александрович — машинист крана,

Ушакова Галина Николаевна — оператор,

Чурилин Иван Ефимович — пом. начальника цеха по мехоборудованию,

Мостков Вениамин Павлович — начальник ПРБ,

Тухватулин Салим Сумгатович — мастер,

Комиссаров Вениамин Николаевич — начальник смены.

ЦЕХ РЕМОНТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПЕЧЕЙ

Махмутин Герман Алексеевич — огнеупорщик,

Кожевников Михаил Иванович — шлаковщик,

Панин Евгений Егорович — огнеупорщик,

Бадхшанов Загандар Шайхисламович — огнеупорщик,

Шахновский Василий Андреевич — огнеупорщик,

Лучев Владимир Константинович — плотник,

Овчаров Николай Никанорович — бригадир слесарей по ремонту мехоборудования,

Еремеев Борис Андреевич — газоэлектросварщик,

Выровщиков Геннадий Васильевич — огнеупорщик,

Жуланов Юрий Петрович — огнеупорщик,

Ризванов Гумер Закиевич — старший мастер цеха,

Сериков Евгений Пахомович — старший мастер по мехоборудованию,

Шепилов Виктор Егорович — старший мастер,

Сухопаров Полихрон Петрович — старший мастер,

Сафаргалеев Раис Габдулвалеевич — мастер по ремонту печей,

Сурин Анатолий Владимирович — огнеупорщик,

Арсфьева Татьяна Ивановна — огнеупорщик,

Ямалдинова Марьям Хурматовна — огнеупорщик,

Харкунов Михаил Аркадьевич — резчик-правильщик,

Мубошаров Сафиул Касимович — резчик-правильщик,

Давиденко Светлана Ивановна — оператор,

Сидоренко Иван Степанович — электромонтер,

Водолазкин Иван Михайлович — нагревальщик,

Глытнев Петр Мартьянович — вальцовщик,

Савинов Петр Егорович — вальцовщик,

Мочалин Иван Федорович — вальцовщик,

Лазарев Виталий Константинович — вальцовщик,

Павлиш Василий Григорьевич — огнеупорщик,

Веригин Владимир Иванович — огнеупорщик,

Петеляк Евстафий Николаевич — огнеупорщик,

Федоров Анатолий Ефимович — огнеупорщик,

Киселев Василий Захарович — огнеупорщик,

Габитов Абдулла Хамитович — огнеупорщик,

Опарин Александр Петрович — огнеупорщик,

Каширин Александр Степанович — огнеупорщик,

Романов Викентий Никифорович — огнеупорщик,

Денисов Алексей Алексеевич — старший мастер смены.

Продолжение. Начало в №№ 14—20.

(Продолжение следует).

ПОД ВСЕОБЩИЙ КОНТРОЛЬ!

На комбинате создалось тяжелое положение с отгрузкой прокатной продукции. За пятнадцать дней февраля на складах скопилось 100 тысяч тонн проката. Это ставит под угрозу выполнение февральского плана и социалистических обязательств, принятых в честь XXV съезда КПСС, не только коллективом комбината, но и десятками предприятий — потребителями нашего металла, с которыми комбинат связан договорными обязательствами.

Прокатная продукция произведена, она упакована и ждет только отправки. Не хватает вагонов парка МПС, которые приходят на комбинат с коксом, рудой, металлоломом, различным оборудованием и материалами, но вовремя не разгружаются. В феврале коллективы коксохимического и горно-обогатительного производств, копровых цехов, УМТС и ЖДТ комбината не укладываются в установленные нормы времени на разгрузку и очистку вагонов. В среднем по комбинату перепростой каждого вагона на разгрузке за пятнадцать дней февраля составил 0,9 часа. Это значит, что прокатчики не получили под погрузку 934 вагона. Основные грузополучатели, от которых в значительной степени зависит темп отгрузки проката, задерживают у себя вагоны еще дольше, чем в среднем по комбинату. На коксохиме каждый вагон простаивает в ожидании разгрузки на 5,8 часа больше нормы, перепростой каждого вагона у горняков — 9,6 часа или 47213 вагоно-часов, в УМТС — 4 часа.

Оперативный штаб по контролю за оборотом вагонов обращается к трудящимся КХП, ГОП, копровых цехов, ЖДТ, диспетчерских служб с призывом приложить максимум усилий для своевременной разгрузки, очистки и расстановки вагонов по фронтам погрузки проката, изыскивать дополнительные резервы для наиболее рационального использования тепляков и механизмов разгрузки.

Задача дня — взять под строгий всеобщий контроль оборачиваемость вагонов парка МПС — залог успешного выполнения государственного плана и социалистических обязательств.

Оперативный штаб по контролю за оборотом вагонов.