

Стахановцы стана „500“ обеспечили дос

СТАН ОСВОЕН

Начальник среднесортного цеха ВАЙСБЕРГ



Начальник среднесортного цеха, орденосец—коммунист тов. Вайсберг. Тов. Вайсберг сумел возглавить коллектив стана в борьбе за стахановские методы работы, за перевыполнение годовой программы.



Парторг среднесортного цеха тов. Глейзер. Благодаря широкому развертыванию партийно-массовой работы стан „500“, внедряя стахановские методы, досрочно закончил годовую программу. Коммунисты стана являются действительно передовиками на производстве.



Вальцовщик первой бригады т. Сажко. Тов. Сажко, являясь партгрупоргом, по-большевистски возглавил стахановское движение. Он одним из первых вдвое ускорил смену калибров.

Текущий год является фактически годом освоения мощного стана «500». До 1935 года со дня его пуска стали катал исключительно простейшие профили: уголки, швеллеры, и лишь в этом году наряду с освоением производительности стана мы занялись освоением ряда сложнейших профилей.

Широкий сортамент прокатного стана «500», удовлетворение особо ответственных заказов для мостостроения, вагоностроения, судостроения и, наконец, заказов для экспорта усиливали ответственность за выполняемую работу и несколько сдерживало быстрый темп освоения стана.

Эти трудности усиливались еще и тем, что стан «500» в отличие, например, от стана «300» комплекс товал почти исключительно за счет молодежи, не имеющей обсолютно никакого опыта на прокатных станах.

До октября цех задерживался на достижениях июля и лишь в октябре, знаменательный мощный водной стахановского движения, открыл новую страницу в работе мощнейшего стана в Европе.

Производство в октябре 39 тысяч тонн металла за один месяц вывело стан «500» беспорочно на первое место по сравнению с самым мощным станом Бузнецка — рельсобалочным.

Производство 39 тысяч тонн металла в октябре превышает более чем в полтора раза производство самого крупного из старых станом — балочного стана Дзержинский, и в 4 раза превышает производство стана «500» Дзержинский.

Стахановское движение приняло широкий размах. Оно возглав

лено партийной организацией и лучшей частью инженерно-технических работников.

Прокатчики стана «500» добились значительных успехов не только в количественных показателях, но и в качественных и в снижении себестоимости металла. По сравнению с январем этого года в октябре выработка на одного рабочего удвоилась. Средний заработок в январе составлял 246 рублей 51 коп., в октябре — 474 р. 07 коп. Лучшие стахановцы заработали свыше тысячи рублей каждый.

Мы сумели стоимость передела в 34 рубля 18 копеек довести до 17 руб. 08 к., несмотря на то, что в октябре удельный вес прокатки качественного металла неизмеримо выше январского.

От стоимости тонны проката в январе 242 руб. 46 коп., в октябре пришли к 152 руб. 14 коп.

Цех в настоящее время насчитывает около 150 стахановцев.

Среди лучших стахановцев цеха выдвинулись на первый план такие люди как: Кушленский, Сажко, Епифанкин, Мишаков, Ходаровский, Галлимузов, Логачев, Каримов, Нагшибеда, Лебедь, Гурьянов, Бородин, Мослявина и ряд других; своим примерным отношением к делу они заражают энтузиазмом и ведут за собой весь коллектив вперед.

Окончание годового плана в ноябре — показатель того гигантского роста людей, который может быть достигнут только при нашей советской системе, только при той политике, которую ведет партия Ленина—Сталина.

В декабре прошлого года при обсуждении беседы товарища Сталина с металлургами мы поставили вопрос перед коллективом стана „500“ об организации действительно обоснованного плана с мобилизацией для этого внутри-цеховых ресурсов. Товарищи Иванов, Шевчук, Пауков считали вполне возможным освоение проектной мощности в 27 тысяч тонн металла в месяц к концу 1935 года. Они считали необходимым для этого ввести в эксплуатацию 4-ю нагревательную печь.

Некоторые люди не верили, что мы так быстро овладеем проектной мощностью стана.

Рабочий коллектив под руководством партийной организации и нового хозяйственно-технического руководства в лице орденосеца члена ВКП(б) тов. Вайсберга на основе разворота подлинного социалистического соревнования показал, что проектная мощность, без введения в эксплуатацию новых агрегатов, может быть освоена. Мы это доказали, прокатав в июле 30 тысяч тонн металла.

Свое слово сдержали

В сентябре на квартире лучшего мастера тов. Паукова мы собрали лучших людей стана для товарищеской беседы. В беседе товарищи делились своим опытом и намечали мероприятия, благодаря которым можно было бы рекорды превратить в систему. Лучшие люди бросили клич уже в октябре дать не менее 32 тысяч тонн проката.

В это время в печати появились сообщения о рекордной производительности знаменитого заборщика Алексея Стаханова. Партийная организация стала немедленно методом работы Стаханова внедрять в цехе применительно к нашим условиям. Мы решили этот метод сделать достоянием всех рабочих нашего стана.

На партийно-комсомольских группах мы начали обсуждать и разъяснять сущность этого замечательного движения. Коммунисты собирали предложения. Рабочие давали обязательства. В результате агитации и пропаганды мы добились, что почти каждый рабочий хорошо знал сущ-



„Нормы“ и по

Коммунист

ность стахановского метода. Люди стали думать над тем, как этот метод использовать на своем рабочем месте.

С каждым днем все росло число людей, понявших необходимость работать по-новому. Но надо прямо сказать, что отдельные коммунисты пытались ориентировать нас на узкие места (резка, отделка) и говорили о невозможности прокатать в смену 600 тонн металла. Партгрупорг вальцовщик Кушленский, мастер-коммунист Шевчук и инженер-коммунист Емельянички подвергли жестокой критике эти суждения кандидата ВКП(б) Кропинова и члена партии Рожкова и эти товарищи пообещали не задерживать работу стана и сделать все, чтобы резка и правка не были узким местом. Свое слово коммунисты сдержали и обеспечили прокатку 625 тонн.

Вырос авторитет парторганизации

Треугольником цеха в свое время было учреждено красное переходящее знамя и 500 рублей. Знамя в премию получала та смена, которая добивалась рекорда производительности и сдавала другой смене все механизмы в образцовом состоянии. Борьба началась с 400 тонн и дошла до 721 тонны (смена Трахтман). По окончании работы мы устраивали митинги, на которые приглашали представителей той смены, у которой знамя отбиралось.

24 октября борьба разгорелась настолько, что за одни сутки знамя переходило из смены в смену три раза.

На партийных группах был поставлен вопрос о роли коммунистов и сочувствующих на сменно-встречных собраниях. Мы добивались того, чтобы коммунисты были впер-