Страница ВОИР

Инженеры и техники! Рационализаторы и изобретатели! Активно претворяйте в жизнь поставленные XXV съездом КПСС задачи по ускорению научно-технического прогресса! Добивайтесь скорейшего внедрения в производство новых научных разработок, изобретений и передового опыта!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1976 г.).

Рационализаторы цеха ремонта металлургического оборудования № 2 вносят весомый вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых на первый год девятой пятилетки по увеличению выпуска и улучшению качества продукции.

Только за первый квартал новаторы внедрили в производство разнообразные предложения, позволившие в два раза перевыполнить обязательства по внедрению и экономическому эффекту.

НА СНИМКЕ: передовые рационализаторы цеха фрезеровщик Виктор Гаврилович КАРНАЦКИЙ и шлифовщик Юрий Александрович СМИРНОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ИТОГИ СМОТРА

Завершился массовый общественный смотр по рациональному и экономному использованию всех видов энергии, который проходил на комбинате с 1 октября 1975 года по 1 апреля 1976 года. В смотре приняло участие 3302 человека. За период смотра было подано 3594 предложения, из которых принято к внедрению 3135 и уже внедрено в производство 2227 предложений. Массовый общественный смотр принес ощутимые результаты. Реализация всех принятых предложений позволит экономить на комбинате ежегодно 30339 тонн условного топлива, 49 миллионов 24 тысячи киловатт-часов электроэнергии, 19,1 миллиона кубических метров технической воды, 637,4 тысячи кубических метров питьевой воды, 198,9 тыс. кубических метров кислорода, 448,9 тыс. кубических метров сжатого воздуха, 134 тысячи гигакалорий тепловой энергии. В денежном выражении эта экономия составит свыше 1,6 миллиона рублей.

Лучше других поработали новаторы ЛПЦ № 6, КХП, ЛПЦ № 1, ЛПЦ № 5, ПВЭС, кислородно-компрессорного цеха, цеха водоснабжения, ЛПЦ № 4, доменного цеха и ЦЛА.

Среди лучших производственников, принимавших активное участие в смотре, — электрик доменного цеха Г. Бурдаков, бригадир электромонтеров доменного цеха Г. Анисимов, трудящиеся ЛПЦ № 4 электрик А. Игнатов и бригадир по вентиляции В. Бобылев, мастер А. Толпегин и машинисты насосной установки А. Григорьева и А. Кондрова — из цеха водоснабжения, старший машинист паросилового цеха М. Нимец, электромонтеры Н. Коробов, Е. Ялинский, электрик И. Падалко — из фасонно-чугунолитейного цеха, слесарь ЦЛА В. Бутаков, мастер Л. Богухвал и шофер В. Бочаров — из цеха электросетей, лаборанты ЦЭТЛ В. Титаренко и Р. Чапко, электромонтеры ЛПЦ № 3 А. Целых, Л. Посаженников и многие другие.

К сожалению, не во всех коллективах отнеслись с должным вниманием к объявленному походу за экономию и бережливость всех видов энергии. Недостаточно активное участие в смотре принимали трудящиеся ЛПЦ № 7, управления коммунального хозяйства, цеха эмалированной посуды ПТНП и цеха благоустройства.

Н. КОСТИКОВ.

УСПЕШНОЕ НАЧАЛО

Успешно закончили первый квартал года рационализаторы и изобретатели комбината, внедрив в производство 2854 предложения и 21 изобретение. Экономический эффект от их использования в производстве — 10,8 миллиона рублей. В творческой работе в течение квартала приняло участие 3500 трудящихся.

Впервые в соревновании цехов и производств комбината по изобретательской и рационализаторской работе план по внедрению предложений в производство выполнен всеми коллективами.

Отлично сработали коллективы следующих цехов: **доменного,** внедрившего в производство 232 предложения и получившего экономию 1066,2 тыс. рублей — план выполнен, соответственно, на 309 процентов и 284 процента; **проволочно-штрипсового** (63 предложения с экономией 169,7 тысячи рублей — выполнение плана составило, соответственно, 180 процентов и 377 процентов); **фасонно-вальцесталелитейного,** добившегося внедрения в производство 64 предложений с экономией 46,3 тысячи рублей — выполнение плана составило соответственно 304 процента и 308 процентов; **цеха водоснабжения,** внедрившего в производственную эксплуатацию 46 предложений и получившего экономию 89,2 тысячи рублей — план выполнен, соответственно, на 139 процентов и 278 процентов; **огнеупорного производства,** внедрившего 54 предложения и получившего экономию 296 тысяч рублей — выполнение плана составило, соответственно, 120 процентов и 563 процента. Эти коллективы лидируют в соревновании и удостоены переходящих Красных знамен управления комбината и совета ВОИР.

С хорошими показателями закончили первый квартал новаторы коксохимического производства, мартеновского цеха № 1, цеха подготовки составов, листопрокатных цехов №№ 1, 3, 4, 5 и 6, сортопрокатного цеха, ЦРМО № 2, механического цеха, цеха изложниц, паросилового цеха, ПВЭС, автотранспортного цеха, мебельного цеха, управления коммунального хозяйства.

Такие успехи в творческой работе были бы немыслимы, если бы в цехах не проводилась большая организационная работа. Многие коллективы (мартеновского цеха № 1, листопрокатного цеха № 4, фасонно-вальце-сталелитейного цеха, управления коммунального хозяйства) в недалеком прошлом не блистали успехами. После того, как здесь рационализаторскую работу возглавили люди инициативные и способные, подходящие к творческой работе с душой, положение изменилось.

К таким вожакам цеховых новаторов следует отнести М. А. Феофанова (мартеновский цех № 1), Ю. А. Солодовникова (листопрокатный цех № 4), Е. С. Иванову (фасонно-вальце-сталелитейный цех), Н. В. Родину (управление коммунального хозяйства) и других.

На исходе еще один месяц этого года. А среди цехов комбината есть такие коллективы, которые не выполняют план по экономической эффективности, задерживают предложения на выплате, что не может не сказываться на активности трудящихся. Следует подтянуться по выполнению плана по экономии средств за счет использования рацпредложений новаторам листопрокатного цеха, листопрокатного цеха № 2, кузнечно-прессового цеха, ЦРМО № 1, ЦЭС, КМПЭ, цеха металлоизделий, железнодорожного транспорта и некоторым другим, а по выплате вознаграждений — мартеновским цехам № 2 и № 3, копровому цеху № 1, обжимным цехам №№ 1 и 2, листопрокатному цеху № 7, некоторым цехам УГМ и УГЭ.

Необходимо, чтобы в первом году пятилетки были ощутимыми результаты по всем показателям изобретательской и рационализаторской работы во всех цехах, в каждом коллективе. И результат не замедлит сказаться новыми творческими находками.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы информации совета ВОИР комбината.

НОВАТОР

Коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха за последние два года значительно улучшил рационализаторскую работу. Почти ежемесячно при подведении итогов этот коллектив признается одним из лучших среди цехов управления главного механика. Одна из причин этого успеха — целенаправленный творческий поиск новаторов, возглавляемых ответственным исполнителем по БРИЗу Екатериной Степановной Ивановой.

Взять, к примеру, работу новаторов этого цеха за 1-й квартал текущего года. В цехе внедрено 64 предложения. Экономический эффект от внедрения — 46279 рублей. Таким образом, свое квартальное обязательство рационализаторы перевыполнили в три раза.

Екатерина Степановна не новичок в коллективе. За ее плечами два десятка лет работы в фасонно-вальце-сталелитейном цехе, куда она пришла после окончания техникума. Молодому специалисту-механику не сразу давалась работа. Трудилась сначала на рабочем месте, и когда были организованы специальные курсы конструкторов, Иванова поступила на них и успешно закончила. Вот тут-то, можно сказать, и проявилась творческая жилка новатора. Помогая разрабатывать эскизы, чертежи цеховым умельцам, она сама втянулась в творческую работу. Сначала были небольшие, несложные предложения, потом все чаще появлялись работы более широкого масштаба.

Одно время в цехе шло большое количество брака при изготовлении чаш из-за плохой их просушки. Этим вопросом Иванова предложила заняться группе новаторов — электросварщику А. Васильеву и слесарю А. Корипанову. Необходимо было улучшить просушку чаш, а добиться этого можно было лишь изменив конструкцию горелки, которая явно не соответствовала требованиям технологии. Опробовали несколько вариантов, прежде чем был получен положительный результат. Новая конструкция позволила производить просушку чаш со всех сторон. Брак уменьшился. Разработка этого предложения была всегда в поле зрения Екатерины Степановны.

Творческая группа, в которую вошла Е. Иванова, старший мастер плавильного отделения М. Бабенко и сталевар М. Немкин, решила изменить состав массы для обмазки стопоров сталеразливочных ковшей. Выбор темы рационализаторского предложения был не случаен: происходили частые обрывы пробок, и по этой причине металл уходил из форм. Нужно было увеличить огнестойкость смазки. Новаторы начали поиск. Необходимо было найти такую пропорцию жидкого стекла и графита, чтобы стойкость массы при больших температурах была самой высокой, и одновременно добиться, чтобы не было случаев приварки пробки стопора к стакану. Эту задачу новаторы решили успешно. Состав массы, предложенный рационализаторами, одобрен специалистами. Сейчас потери дорогостоящей легированной стали при заливке форм сократились до 40 тонн в год. Это принесло экономию более 10 000 рублей.

Большую работу исполнитель по БРИЗу Е. Иванова ведет среди рабочих и по технической информации. Вместе с инженерами В. Кудрявцевым, В. Мелешко, М. Бабенко, А. Добровольским она консультирует рабочих, помогает разбираться в различных технических вопросах. Среди рабочих хорошими рационализаторами зарекомендовали себя электромонтер Р. Муслимов, электросварщик А. Васильев, слесарь А. Корипанов и другие. И в их успехах — доля труда руководителя новаторов цеха Е. Ивановой.

На счету Екатерины Степановны Ивановой много внедренных рационализаторских предложений. Когда все рационализаторы комбината брали обязательства в честь XXV съезда партии, Екатерина Степановна решила внедрить 5 предложений с экономией в 4 тысячи рублей. Свое обязательство она перекрыла, внедрила в производство 9 предложений с экономическим эффектом более 5,5 тысячи рублей. Удачно начала Екатерина Степановна свою новую творческую пятилетку. С начала года у новатора уже внедрено в производство 5 рационализаторских предложений.

И. ДАВЫДОВ,
член группы информации совета ВОИР комбината.

СЭКОНОМЛЕН КОКС

Творческая бригада рационализаторов доменного цеха, в которую вошли старший газовщик М. Д. Жилин, дежурный слесарь Н. А. Прытков, газовщик Г. А. Мышинский и слесарь В. М. Ерушенков разработала предложение, с использованием которого значительно сократился по времени ремонт диффузора горелки на воздухонагревателе № 36.

Рабочие-новаторы предложили восстановить диффузор специальными бандажами, не отключая воздухонагреватель (а это занимает около трех суток) и не разбирая всей горелки. За счет использования этого предложения сохраняется заданный температурный режим работы печи, а, соответственно, имеется экономия кокса. Только на ремонте одного воздухонагревателя получена экономия 236 тонн кокса, что в денежном выражении составляет более восьми тысяч рублей.

М. ШАРАПОВ,
уполномоченный по изобретательству и рационализации доменного цеха.

ВОЗРОСЛО ПРОИЗВОДСТВО

Рационализаторская работа в листопрокатном цехе № 4 находится на подъеме. А это значит, что в дальнейшем производственные показатели цеха будут улучшены, т. к. с внедрением изобретений и рационализаторских предложений создаются для этого необходимые предпосылки.

Одно из предложений, внедренное в последнее время на стане «2500», позволяет увеличить выход товарной продукции на 18 тысяч тонн в год. Разработано оно творческой комплексной бригадой, в которую вошли специалисты цеха Ю. А. Тихомиров и Ю. А. Солодовников, работники электротехнической лаборатории Р. А. Ганеев и Г. И. Фролов и другие.

Авторами предложена модернизация системы регулирования скоростей главных приводов клетей чистовой группы стана «2500» с установкой регуляторов скорости, созданных на базе приборов унифицированной блочной системы. Использование предложения позволяет повысить темп прокатки, улучшить динамические характеристики привода, повысить надежность и стабильность работы регуляторов скорости.

П. ТИМОФЕЕВ,
председатель совета ВОИР ЛПЦ № 4.

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

КОНСТРУКЦИЮ ПРЕДЛОЖИЛ СТАЛЕВАР

Немало ценных предложений на счету сталевара мартеновского цеха Александра Черкасова. Измененная с целью повышения стойкости конструкция главного свода мартеновской печи № 26 — одна из работ новатора.

Автор предложил уменьшить высоту поперечных балок жесткого крепления свода, тем самым обеспечить зазоры для свободного «роста» свода. Уменьшен также радиус опалубы и применена система пружинной подвески свода.

Предложение рабочего, позволившее намного повысить стойкость главного свода печи № 26 и давшее годовую экономию 22,4 тысячи рублей, одобрено специалистами комбината.

М. ФЕОФАНОВ,
мастер мартеновского цеха № 1.