Учимся друг у друга

Изыскивать новые резервы

Кузнецком металлургическом комбинате имени Сталина делегация металлургов нашего комбината. Мы проверили, как кузнечане выполниди свои обязательства за 1958 год в традиционном социалистическом соревновании с нашим коллективом.

Проверка показала, что трудящиеся обоих предприятий-гигантов черной металлургии страны-успешно справились со своими высокими обязательствами, в прошлом году работали значительно лучше, чем в 1957 году. Однако все же магнитогорцы добились более высоких показателей по выполнению государственного плана, по росту продукции, сверхплановых накоплений за счет снижения себестоимости продукции, по производительности труда и т. д.

Наши доменщики добились лучшего коэффициента использования полезного объема печей, почти наполовину меньше, чем кузнецкие доменщики, имеют простоев. Выплавка чугуна на 1 рабочего у нас больше.

Но надо сказать, что кузнечане во многом нас и обогнали. У сибирских сталеплавильщиков, длительность плавок на большегрузных и малых печах значительно короче, чем у наших мартеновцев. Больше у них и съем стали. Обогнали нас кузнечане и по ряду других показателей.

Что нам особенно поправилось у кузнецких товарищей? Надо сказать - многое. Очень хорошее висчатление осталось от посещения сортопрокатного стана «500». На стане-образцовая чистота, культура чувствуется во всем: и в работе прокатчиков, и в их отношении к оборудованию, и в их внешнем виде. Хорошо налажена наглядная агитация.

Меня, как коксовика, особенно интересовала работа коллектива коксохимического производства. Надо сказать, сибиряки и здесь вомногом нас опередили. У них дверевое хозяйство находится в лучшем состоянии, нежели у нас. Механизмы чистые, хороню отре-

Самоотверженно борется за досрочное выполнение плана первого года семилетки коллектив прокатчиков первой бригады третьего блюминга обжимного цеха.

Одним из лучших производственников этой бригады считается резчик металла Даниил Егорович Серебренников,

На снимке: резчик Д. Серебренников.

Девять дней находилась на монтированы, благодаря хорошему ухолу кладка коксовых печей служит дольше, чем на наших печах. Коксосортировка покрашена, побелена. В таком же состоя-

> нии находится и углеподготовка. Кузнечане ведут самую настойчивую борьбу с пылью в цехах и особенно на коксохимическом производстве. Результаты этой борьбы видны на каждом шагу: в цехах очень мало пыли.

Кузнецкий металлургический комбинат растет и развивается. Быстро реконструируются многие его цехи, увеличивается мощность агрегатов. В дни, когда мы там находились, началось строительство пятой доменной печи. Как и наши металлурги, сибирские товарищи изыскивают новые резервы для увеличения выпуска металла, для успешного и досрочного выполнения плана исторической семилетки развернутого коммунистического строительст в а. Они настойчиво борются за то, чтобы выполнить и перевыполнить план 1959 года действующими агрегатами.

Сейчас кузнецкие металлурги взяли на себя новые, повышенные обязательства в соревновании с коллективом нашего комбината и начинают успешно претворять их в жизнь. Чтобы не отстать от кузнечан и с честью выйти победителями в этом традиционном соревновании, металлурги нашего комбината должны улучшить свою работу и, нереняв хороший опыт своих сибирских товарищей, уверенно идти вперед.

И. ПОТАТУРИН, руководитель делегации магни-

тогорских металлургов.



культуры металлургов: он

активный участник хора. Но здесь нам хочется поговорить о другом. Надо прямо сказать, что не все ребята живут так. Есть в общежитии и любители покуражиться, есть просто скучно живущие молодые, люди. Вот, например, был случай. Владимир Туманов, слесарь коксохимического производства, пришел в общежитие пьяный. Уже поздно, люди спят. А он идет по коридору, шумит. В комнате у себя разбил графин, поломал стул. Товарищи укладывали его спать, уговаривали:

 Да ложись ты, Володя, спать. Ложись.

А утром никто из них не посмел сказать хулигану о том, что он плохо поступил, никто не потребовал прекратить безобразия, Духу не

хватило, ребята. И это относится не только к Михиалу Огурееву, Алексею Вотинцеву, которые живут в одной комнате с Владимиром. Упрек относится и к таким ребятам, как Петр Федько, Александр Коноплев, Виктор Маклаков и другие. Это энергичные, трудолюбивые ребята. Каждый из них добросовестно работает, учится или в школе, или в техникуме. Но почему-то считают, что не стоит вмешиваться в жизнь товарищей.

Мы подошли к комнате 347-й. Постучались.

— Заходи, — раздался за Крепкий, дверью голос. круглощекий парень стоял у окна. Глаза скучающие.

-Станислав Енько, работаю в обжимном цехе. Отдыхаю.

На предприятиях страны

Землеройная техника для открытых разработок

Производство экскаваторов возрастет в Советском Союзе за семилетие в 1,7 раза. Особое внимание будет уделено выпуску мощных механизмов для разработки открытым способом месторождений угля и других полезных ископаемых.

В 1960 году Ново-Краматорский завод тяжелого машиностроения в Донбассе завершит создание комплекса сверхмощных машин для вскрышных работ на угольных разрезах. Главным звеном этого комплекса явится роторный экскаватор, который в отличие от обычных экскаваторов сможет действовать непрерывно. Его часовая производительность - три тысячи кубических метров-в полтора раза превышает производительность самого крупного в мире шагающего экскаватора «ЭШ-25/100», который вступит в ближайшее время в эксплуатацию на марганцевом месторождении вблизи Никополя Украина).

Новый роторный экскаватор способен работать в забое глубиной до 50 метров. Грунт из забоя удаляется с помощью отвалообразователя и самоходного ленточного конвейера на расстояние 300-400 метров.

Применение роторного экскаватора позволит снизить себестоимость вскрышных работ более чем в три раза. Этот механизм можно применять и для добычи самого угля. Впервые в мировой практике будет осуществлен опыт непрерывной добычи, сортировки и погрузки угля в железнодорожные ваго-

Домны высокой производительности

На Череповецком металлур-гическом заводе с каждого ку бического метра полезного объ-ких высоких параметров не имеема доменных печей снимается значительно больше чугуна, чем на предприятиях США. В нынешней семилетке тонна металла будет выплавляться почти с половины кубического метра полезного объема агрегата.

Рост выплавки металла достигнут в результате перевода печей на высший режим работы. Давление таза под колошником доведено до 1,6 атмосфе-

ких высоких параметров не имеет ни один завод Советского Союза.

С пуском Череповецкого завода на полную мощность (сооружение намечено завершить в 1965 году) по объему выпуска металла он будет третьим в СССР металлургическим предприятием после Магнитогорского и Кузнецкого комбина-

Самая крупная мартеновская печь

теновскую печь емкостью 750 тонн - проектируют в Москве специалисты Всесоюзного института «Стальпроект».

Наиболее крупные современмартеновские печи емкостью 500 тонн работают на металлургических заводах СССР и США.

Новая мощная печь за год выплавит примерно в полтора-два раза больше стали, чем любой из ныне действующих крупных мартенов.

На строительстве такой печи удельные капитальные затраты снижаются приблизительно на одну пятую. Расход топлива на выплавку тонны стали будет стью 400 тонн.

Самую большую в мире мар- [значительно меньшим. В качестве топлива предполагается использовать природный или коксовый газ. Намечается широко применить кислородное дутье, способствующее интенсификации процесса плавки. Для ускорения загрузки плавильных материалов печь будет иметь семь завалочных окон вместо обычных пяти.

Советское машинострое н и е* может сейчас создавать мощное оборудование для печей-гигантов, которое нигде еще не производилось. В частности, предполагается строительство кранов грузоподъемностью 500 тонн-на 150 больше, чем у существующих, и ковшей вемко-

Автодорожный мост из алюминия

вых конструкций разработан ленинградскими инженер а м и. Такой мост в три раза легче стального. Его монтаж можно вести с помощью вертолетов.

Инженеры предложили также оригинальную технологию сое-

Проект моста из алюминие- | динения отдельных элементов алюминиевых конструкций при помощи холодной аргонно-дуговой сварки.

В Советском Союзе предполагается организовать серийный выпуск алюминиевых мостов, рассчитанных на большую на-

Шестьдесят тысяч. Почему?

ние колес, усталые вздохи наровоза, и вот состав шлаковых чаш входит под своды копрового цеха. Чаши, наполненные горячим шлаком, накренились, и пілак через край сбегает в скрапные ямы. Вдруг-глуховатый, но сильный удар, от которого вздрогнули стены. Это обрушился громадный сгусток стали, за ним другой, третий. Чугунные многотонные шары с уханьем опускаются на эти громалы.

- Видите, какие «козлы» приходится выбирать, - говорит начальник первого участка копрового цеха т. Чабан. И в глазах его — боль и сожаление. «Козлы» это и есть громадные, застывшие куски металла. Весят они пять, десять, пятнадцать тонн. И боль-

Прололжаем разговор. Оказывается, здесь живут девятнадцати-двадцат и л е тон, Станисние ребята: лав, Николай Попов, Виктор Полковников. Борис Валеев. Учатся ли где-нибудь? Нет. Каким видом спорта увлекаются? Да нет, вроде бы никаким... А в комнате беспорядок: койки не заправлены, на столе корки хлеба, пол усеян бумажками. Скучно, до обидного скучно живете, ребята!

Месяца полтора назад в общежитии был создан общий культурно-бытовой совет. Есть штаб общественного порядка. В совете и штабе-ребята хорошие, активные. Хочется пожелать им: больше разворотливости, встряхните дремлющих молодцов, создайте невыносимые условия для хулиганов!

А. ВАЛАХОВ,

тонн громады прибывают в илаковых чашах. До сорока тони!

Функции копровиков просты и ясны: скантовать шлак, выбрать из него остатки металла и отправить их вновь на переплавку. Но у нас обязанности рабочих конрового цеха далеко не исчернываются этим. Каждодневно прибывающие «козлы» создают трудоемкую работу. Застывшие громады в силу того, что их нельзя разбить на участке, погружают и отправляют на северный скрапоразделочный участок на подрывные ямы: Теряется драгоценное рабочее время, сила сотен людей. Не дело даже не в этом. Ведь сотни и тысячи тонн доброкачественной стали уходят по желобам в шлаковые чаши. Особенно щедро мартены заваливают «козлами» конровый цех в конце месяца. В целях перестраховки печи перегружаются, а потом оставшийся после слива металл волей-неволей приходится выпускать в шлаковую чашу.

— Бывают дии, — рассказывают рабочие копрового цеха, когда за один лишь день из шлаковой массы извлекаем то двухсот тони крупногабаритного металла.

Об этом лучше всего расскажут цифры. За прошлый год потери мартеновских цехов на «козлах» составили 63210 тони стали. Особенно много потерь было в мае, июне, сентябре и ноябре. В ноябре, например, они составили более семи тысяч тонн. Это, видно, мало беспокоит руководителей мартеновских цехов. Иначе, чем же объяснить тот факт, что мартены в январе этого года отправили более пяти тысяч тонн «козлов»? Если так будет продод-

Ближе и ближе погромыхива- і ше весят. Нередко и до сорока, жаться, то к концу года потери составят громадную цифру в несколько десятков тысяч тонн. Но так не должно продолжаться! Надо немедленно покончить с таким положением, когда народное добро уходит мертвым грузом в отвалы.

> Широко известна инициатива сталеваров шестой мартеновской нечи, призвавших выполнить годовой план действующими агрегатами, изыскивая внутренние резервы. И шестьдесят три тысячи тонн метадла, которые потеряли в прошлом году мартеновцы всех цехов, — это весьма ощутимый резерв. Но его, видно, не замечают ни начальники цехов, ни главный сталенлавильщик т. Дикштейн.

И еще об одном хочется нам сказать. О чувстве хозяина, присущем нашим людям. Мы говорили с начальником участка т. Чабаном, с рабочими, и в словах каждого из них звучала боль за пропадающий качественный металл. Говорили мы и с начальником цеха т. Савранченко. И странное дело, т. Савранченко, оказывается, ничего тревожного не видит в этих потерях.

— Ну что я вам могу сказать? — пожимает плечами начальник неха. - Это нас мало касается. Говорите с мартеновцами.

Холодные, равнодушные слова! Металл уходит в отвалы, в цехе создаются большие трудности? «Это нас мало касается...»

... Погромыхивая, состав шлаковых чаш входит под своды цеха. Чаши опрокидываются, и в ямы, тяжело ухая, детят многотонные «козлы».

Летят тонны доброкачествен-P. BAJEEB. ной стали.