

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 100 (4376)  
Год издания 28-й

ВТОРНИК, 22 августа 1967 года

Цена 1 коп.



## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Ритм трудовой вахты
- Рассказываем об опыте лучшей профгруппы
- Рационализаторы — юбилею
- Всесоюзное соревнование легкоатлетов

Среди передовиков большого коллектива электровозников цеха подвижного состава железнодорожного транспорта называют имя старшего машиниста электровоза Ивана Алексеевича Лисачкина.

Экономия электроэнергии, увеличение межремонтного пробега электровоза — таковы итоги работы партгруппы И. А. Лисачкина.

На снимке: И. А. Лисачкин (справа) и его помощник Юрий Ваганов.

Фото Н. Нестеренко.

## Плюсы и минусы Доменщиков

Пробита летка, и по желобам литейного двора домы № 4 устремились к чугуновозным ковшам огненные струи только что выпущенного чугуна. За счет умелого использования полезного объема агрегата коллектив этой печи, возглавляемый сменными мастерами тт. Домниным, Беличем, Рыжовым и Горностаевым, добился самого высокого в цехе результата по выпуску сверхпланового чугуна. За 17 суток августа его выдано дополнительно к заданию 1479 тонн.

769 тонн сверхпланового чугуна сварили доменщики девятой печи, 666 тонн — на счету коллектива доменной печи № 5, более 500 тонн дополнительного чугуна увезли чугуновозные ковши с десятой домы.

Но чугун чугуну рознь. Притчей во языцех у всех доменщиков является в настоящее время содержание серы в чугуне. Немало хлопот доставляет им освоение использования рудных окатышей Соколовско-Сарбайского месторождения, содержащих много серы. Особо хвастать пока нечем. 44,1 процента общего количества чугуна, выпущенного в августе коллективом домы № 9, получило оценку «хорошо». Это один из лучших результатов в цехе. Самого лучшего показателя «по сере» достиг коллектив седьмой домы, возглавляемый мастерами тт. Ишматовым, Топорковым, Синицыным и Федотовым. С хорошей оценкой прошло 47,3 процента августовского чугуна.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

## СОКРАЩАЯ ВРЕМЯ

Мастера скоростных плавков тт. Пономарев, Ракицкий, Торин и Евстифеев, работающие на 29-й печи первого мартеновского цеха, добились отличного использования своего агрегата. За 20 дней августа передовые металлурги выплавляли дополнительно к заданию 4000 тонн стали.

Счет времени они ведут на минуты и даже секунды. Высокий темп операций, точность, образцовая взаимосвязь всех членов бригад — от сталевара и мастера до машинистов завалочных машин позволили коллективу добиться лучших в цехе показателей по сокращению длительности плавки: каждая плавка сейчас на 53 минуты в среднем короче, чем предусмотрено графиком.

Л. БИНЕМАН.

## НА 127 ПРОЦЕНТОВ

В социалистическом соревновании за достойную встречу юбилея Советской власти замечательных результатов добился коллектив бригады № 1 двора изложниц № 1, возглавляют который мастер Виктор Филиппович Моисеев и бригадир двора Алексей Петрович Прядкин. Умелая организация работ этими командирами, строгий контроль за качеством подготовки составов и строгий самоконтроль со стороны каждого члена бригады позволяют коллективу своевременно отправлять под разливку в мартеновский цех № 1 составы с отличным качеством и тем самым содействовать выполнению производственного плана сталеплавильщиками того цеха. Нормы выработки выполняются бригадой на 127 процентов и выше.

А бригада № 4 отделения разведения слитков № 1, намного перевыполнив нормы выработки, своей дружной, слаженной работой помогает выполнению производственных заданий коллективу слябинга. За пятнадцать дней августа бригадой раздато и подано к слябингу дополнительно к заданию 30 плавков с высокой температурой подаваемых слитков.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,  
нормировщик цеха под-  
готовки составов.

# НАВСТРЕЧУ ЮБИЛЕЮ

## ЗА ПЕРВОСОРТНУЮ ПРОДУКЦИЮ

Они не варят чугун, не следят с тревогой за кипящей в мартеновской печи стали. Их нечасто балуют вниманием пресса и радио. Но, тем не менее, труд их так же необходим, как и труд мастеров мартеновского, доменного, прокатного и других основных производственных цехов комбината. Они — выпускают металлическую посуду.

16 августа звено эмалировщиков во главе с Т. П. Буряк стало «виновником» сенсационной новости. При покрытии эмалью одного из видов домашней утвари — баков — члены звена, работая по-ударному, перекрыли сменную норму выработки более чем в два раза. При норме 700 штук они сдали на склад 1426 баков и при этом не в ущерб качеству: 75 процентов общего количества продукции, выпущенной работниками, пошло первым сортом. Вот имена ударниц цеха

металлопосуды: Н. А. Андриянова, З. П. Немешаева, Ф. Т. Ельцова, Г. Н. Гусева, В. Г. Нестеренко, А. А. Тихонова, А. С. Веригина и Е. Т. Архипова. С начала месяца звено дружных выполняет нормы выработки в среднем не ниже чем на 137 процентов.

В покровном отделении отличных результатов добился коллектив печной бригады № 4, выполняющий нормы выработки в среднем на 131 процент ежемесячно, причем свыше половины всего количества продукции — первый сорт. Первосортной посуды выдано за это время на 10 тонн больше против плана. Возглавляет бригаду грамотный мастер Галина Владимировна Штепа и хороший руководитель производства, активный общественник бригадир Михаил Дмитриевич Евсеев.

Н. СЕНЕЧКИНА, нормировщик  
производства металлоизделий.

## В ЦЕХЕ ПОЯВИЛСЯ НОВЫЙ ПРИБОР

ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЬ КИП и автоматки Бронислав Аleshин совместно с начальником участка Николаем Полупановым разработал конструкцию прибора для измерения веса агломерата. Созданный новаторами прибор позволяет

взвешивать агломерат и суммировать его вес за короткий промежуток времени. Прибор работает в комплексе с магнитоупругим датчиком веса.

С внедрением предложения появилась возможность учиты-

вать количество выдаваемого агломерата с агломашин четвертой аглофабрики. Улучшается учет производительности агрегатов, что дает возможность лучше вести технологический процесс.

Недавно на заседании президиума Челябинского обкома профсоюза рабочих металлургической промышленности была отмечена, как лучшая, работа профсоюзной группы бригады № 1 стана «300» № 1 сортопрокатного цеха, где мастером Г. С. Жестовский, а профгорм И. В. Яровой.

Идя в сортопрокатный, я намеревался встретиться и поговорить с профсоюзным вожаком, первой бригады И. В. Яровой. Но оказалось, что он в отпуске. Однако сокрушаться о потерянном времени мне не пришлось — я услышал толковый и обстоятельный рассказ о работе профгруппы от начальника смены Петра Дмитриевича Павлова. Немногими короткими словами его рассказ дополнил мастер Геннадий Степанович Жестовский и председатель цехового комитета Семен Васильевич Григорчук. В разговоре с ними

## ИЗ ОПЫТА ЛУЧШЕЙ ПРОФГРУППЫ

# ВСЕГДА ВМЕСТЕ

постепенно вырисовывалась четкая картина жизни этого рабочего коллектива.

В основном, все производственные и бытовые вопросы разбираются прокатчиками первой бригады стана «300» № 1 на сменно-встречных собраниях, которые проводятся у них аккуратно.

Первостепенное внимание уделяется в бригаде укреплению трудовой дисциплины. Стоит только заглянуть в журнал опозданий и прогулов, как сразу становится понятно, что работа по предупреждению нарушений производственной дисциплины ведется немалая — за полтора прошедших года ни одного прогула, ни одного попадания в вытрезвитель, ни одной производственной травмы.

Со всей строгостью относятся здесь к бракоделам и нарушителям техники безопасности.

Совсем недавно вальцовщик Феоктистов, не заметив, что уголок, который сейчас катает бригада, переполняет калибр, накатал его с подрезом. В результате большая партия уголка пошла в брак.

Этот случай был разобран на профгруппе. Прозинившегося заставили объяснить причины, приведшие к выпуску бракованной продукции, и в наказание за допущенную ошибку он единодушным решением всех членов бригады был переведен на другую работу на недельный срок.

Или другой пример. Один из рабочих применял опасные мето-

ды смены муфт, соединяющих шестеренную клетку с рабочей клеткой. Ему было указано на неправильность приема работы, кроме того, была проведена общая беседа о правилах техники безопасности при работе на клетях, которая предупреждала возможные в будущем нарушения.

Много ли времени занимают сменно-встречные собрания? Большинство ответит — 15—20 минут. Казалось бы, что можно сделать за этот короткий промежуток времени?

А вот в первой бригаде успевают поговорить на собраниях и о вопросах текущей политики, и о последних достижениях науки и техники, обсудят новый кинофильм, который накануне смотрели всей бригадой, читают письма, приходящие с заводов, потребляющих продукцию сортопрокатчиков...

(Окончание на 2-й стр.)