

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 4 (3261)
Год издания 22-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 8 января 1961 года

Цена 2 коп.

ВАЖНЫЕ ЗАДАЧИ ТРЕТЬЕГО ГОДА СЕМИЛЕТКИ

(С общезаводского постоянно действующего производственного совещания)

Доменщики, мартеновцы, прокатчики, горняки, коксовики во втором году семилетки выдали много сверхплановой продукции, увеличив производство против 1959 года: по чугуну на 3 процента, стали — на 11,3 процента, прокату — 10,2 процента. Особенно ровно и слаженно работали доменщики, мартеновцы второго цеха, прокатчики станков «250» № 1 и «300» № 1, бригады третьей домы, шестой и двадцать пятой мартеновских печей. Справились с заданием коллективы цехов управления главного механика, железнодорожники.

Совершенствуя технологию, широко развивая соревнования за звание коллективов коммунистического труда, металлурги улучшили производственные показатели, достигли более высоких съемов стали с квадратного метра пода, а коэффициент использования полезного объема доменных печей составил 0,601.

Об этом доложил на общекорпоративном постоянно действующем производственном совещании, состоявшемся 5 января, докладчик директор комбината В. Зудин. Отмечая достижения металлургов и горняков, докладчик обратил внимание участников совещания на тот недопустимый факт, что с заданиями по качеству в прошлом году коллектив комбината не справился. В цехах вырос брак, резкое снижение качества кокса влекло за собой снижение качества чугуна.

Год назад для обеспечения выполнения производственной программы второго года семилетки было намечено внедрить 80 технико-экономических мероприятий. Одиннадцать из них рекомендовало общекорпоративное постоянно действующее производственное совещание.

Мероприятия хорошие, но выполнялись они крайне неудовлетворительно. Внедрено только 30 мероприятий, 40 находится в стадии разработки. Особенно отстали в этом деле мартеновцы и прокатчики. Первые из 23 мероприятий внедрили 6, вторые из 30 внедрили 11. Такое отставание объясняется недостаточной настойчивостью руководителей, в частности, главного сталеплавателя т. Дикштейна.

Докладчик ознакомил участников совещания с планом третьего года семилетки. Производство чугуна должно возрасти на 1 процент, производство стали — на 12 процентов, проката — на 17,5 процента. Для выполнения заданий следует добиться слаженности в работе всех производств. Горняки должны повысить содержание железа в агломерате, снизить содержание серы, выдавать агломерат прочный, кусковой. Продуктивнее должны работать доменщики, чтобы обеспечить возрастающую потребность сталепла

лавильщиков в чугуне, плавить чугун с содержанием серы не выше 0,03 процента.

Сталеплавильщикам предстоит улучшить качество поверхности слитков, повысить температуру отправляемых слитков к нагревательным колодцам до 900 градусов.

Докладчик призвал шире использовать возможности, повысить температуру дутья доменных печей, давление газа под колошником, шире внедрять использование природного газа в мартеновском и доменном производстве. Директор комбината напомнил о двух важных постановлениях Советского правительства — об окончании развития комбината и по автоматизации и механизации производственных процессов в цехах его, призвал всемерно осуществлять их.

— В третьем году семилетки задания, поставленные перед нами, приобретают особую остроту. Мы должны решить их, и наши успехи будут тем более высоки, чем шире будем развивать коммунистическое соревнование, творческую инициативу, полнее использовать передовую нашу технику, — сказал в заключение докладчик.

Участники совещания ознакомились с производственным планом комбината и на шести секциях обсудили технико-экономические мероприятия по обеспечению выполнения новых задач. Доменщики предъявили ряд требований коксовикам и агломератчикам. Большое колебание содержания влаги в коксе расстраивает работу доменных печей. Начальник сектора технического отдела комбината т. Галатонов потребовал от агломератчиков повысить прочность агломерата, до сих пор половина его состоит из мелочи

меньше 10 миллиметров. Он предложил записать в мероприятия расширять палеты агломерационных лент по примеру заводов Запорожья. Это мероприятие осталось невыполненным с прошлого года.

Ряд предложений по совершенствованию углеобогатительной фабрики внесли начальник коксохимического производства т. Дорогобид и начальник фабрики т. Сольвар. Главный инженер горного управления т. Шитов, начальник рудника т. Серебряков и другие работники горного управления высказали свои замечания о мерах по повышению качества агломерата.

На секции сталеплавильщиков начальник копрового цеха т. Савранченко предложил записать ряд предложений по усилению механической базы разделки металлолома. Начальник цеха подготовки составов т. Николаев предложил реконструировать пути и строить склад слитков. Начальник Известкового карьера т. Гуров, помощники начальника мартеновских цехов тт. Гаврилов, Власюк, Заверюха, главный энергетик т. Маньков и начальник УКСа т. Фальковский высказали ряд замечаний к проекту приказа директора о технико-экономических мероприятиях на 1961 год, чтобы добиться лучшего обслуживания мартеновских цехов, внедрения новой техники, повысить выплавку стали. Руководитель секции, исполняющий обязанности главного сталеплавильщика, начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов, а также начальник планового отдела комбината т. Андронов высказали практические замечания, чтобы в третьем году семилетки работать лучше, шире внедрять механизацию и автоматизацию.

После обсуждения технико-экономических мероприятий на секциях, участники совещания обменялись мнениями и внесли предложения по внедрению новой технологии, совершенствованию оборудования, чтобы с честью выполнить задания третьего года семилетки.

С хорошими производственными успехами вступили в третий год семилетки сталеплавильщики мартеновской печи № 6, возглавляемые сталеварами П. Макагоновым, В. Пряниковым, Н. Кокосовым и В. Лычаком.

Все бригады этого коллектива значительно опережают график выпуска металла. На их сверхплановом счету уже около 500 тонн стали.

На снимке: сталевар 6-й печи В. Пряников.
Фото Е. Карпова.

Награждение нагрудным значком „Отличник социалистического соревнования“

В связи с сорокалетием плана ГОЭЛРО и за достигнутые высокие производственные показатели в социалистическом соревновании, за внедрение новой техники, передовой технологии и передовых методов труда, за экономию электроэнергии и материалов, а также за долготелую и безупречную работу Совет народного хозяйства Челябинского экономического административного района и президиум областного Совета профсоюзов наградили нагрудным значком «Отличник социалистического соревнования РСФСР» большую группу работников, участвовавших ранее в строительстве и работах по эксплуатации энергетических объектов.

Среди награжденных рабочие и инженерно-технические работники Магнитогорского металлургического комбината:

Баладин Арнадий Степанович — заместитель главного энергетика комбината.

Глушков Александр Иванович — мастер смены машинного цеха ТЭЦ.

Данилов Николай Михайлович — начальник электроцеха паровоздуховной станции.

Естин Павел Георгиевич — машинист турбины ЦЭС.

Зайцева Клавдия Акимовна — старший инженер ТЭЦ.

Зоткин Захар Максимович — слесарь ЦЭС.

Калашников Владимир Михайлович — инспектор по эксплуатации ЦЭС.

Кириенко Павел Иванович — начальник машинного цеха ЦЭС.

Киров Гавриил Иванович — мастер.

Кожеников Винтор Федорович — главный инженер ТЭЦ.

Кулинов Илья Михайлович — машинист котлов ТЭЦ.

Левитский Евгений Юрьевич — главный инженер ЦЭС.

Маньков Арсений Николаевич — главный энергетик комбината.

Некрытов Александр Иванович — заместитель главного инженера ЦЭС.

Новоселов Яков Матвеевич — дежурный инженер паровоздуховной станции.

Поляков Леонтий Леонтьевич — машинист турбины паровоздуховной станции.

Шаповров Василий Феоктистович — машинист паровоздуховной станции.

Шнерин Тимофей Георгиевич — машинист котла ЦЭС.

Значком «Отличник социалистического соревнования» награждены также передовики соревнования, участники слета бригад и ударники коммунистического труда:

Амосов Иван Дмитриевич — горновой доменного цеха.

Аверьянов Николай Давыдович — сталевар.

Феоктистов Александр Васильевич — сталевар.

Диденко Степан Яковлевич — старший оператор блюминга.

Нижник Степан Яковлевич — старший вальцовщик стана «250».

Лиховетов Михаил Николаевич — старший сварщик стана «4500».

Емельянов Александр Иванович — старший аппаратчик ЛПЦ № 2.

Бурашников Александр Яковлевич — машинист турбины цеха ЦЭС.

Голобородкин Петр Маркович — старший лудильщик ЛПЦ № 3.

Белянов Михаил Андреевич — токарь механического цеха.

Овчинников Александр Егорович — центрифуговщик коксохимического производства.

Марченко Василий Иванович — агломератчик.

Голиус Владимир Федорович — машинист электровоза ЖДТ.

Живайкин Иван Гаврилович — бригадир РОФ горного управления.

Бойно Федор Федорович — машинист экскаватора рудника горного управления.

Матейко Петр Демьянович — машинист электростанции Еленинского карьероуправления.

Волобов Михаил Владимирович — помощник машиниста электростанции Бускульского карьера.



Фото Е. Карпова.