



# РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

## Семья, которая с песней схожа...

ХОЛДИНГ

Пусть не обижаются на нас многоуважаемые мужчины, но все-таки именно женщина является хранительницей семейного очага, берегиней дома, детей, мужа, остоном своего семейного корабля.

И то, насколько будет долгим его плавание по семейному морю, на котором далеко не всегда бывает шторм, зависит, прежде всего, от женщины.

На метизно-металлургическом заводе прошло торжественное мероприятие, посвященное Дню семьи. В красной гостиной Дворца культуры МММЗ собрались именно такие берягини, о которых точно можно сказать, что они, как опытные лоцманы, ведут свои семейные суда в бухту спокойствия, взаимопонимания и счастья. Участницами вечера стали женщины МММЗ, носящие высокие и ответственные звания



жен, мам, бабушек. Семейный стаж одних еще очень короток, других — исчисляется не одним десятком лет. Собрались женщины, чтобы в доверительной обстановке поговорить о семейных проблемах, поделиться своими секретами, как сохранить семейное счастье. Кому-то в этот вечер пришлось себя показать, а кому-то досталась роль прозе — других посмотреть. Организаторами вечера выступили женовот совместно с профсоюзным комитетом. Проведение его стало возможным благодаря поддержке руководства метизно-металлургического завода. В концертной программе приняли участие вокальный ансамбль «Радуга», артисты, которые искренне старались подарить участникам хорошее настроение и помочь отдохнуть после напряженной трудовой недели.

— Алексей Носов поддержал идею проведения таких вечеров, — приветствуя гостей, сказала председатель женовота Т. Пристайчук. — Он, к сожалению, не смог прийти сам, но просил передать теплые слова поздравления и пожелание счастья, благополучия, здоровья.

Первой непростая роль — «показывать себя», отвечая на каверзные вопросы ведущей, досталась инженеру Елене Могилевской. Елена входит в категорию «Молодая жена». Тем не менее, ей без труда удалось найти выход из тех ситуаций, в которые ее «безжалостно» ставила ведущая: как достойно встретить гостей, если в холодильнике «пашарок покати», как открыть глаза мужу на его недостатки и при этом не обидеть. Был в программе и аукцион советов, как очаровывать мужчин. У многих участниц есть свои хитрости: вкусный обед, соблазнительная одежда, ласковая улыбка, красивая прическа, доброе слово.

Наверное, каждый из этих советов использовали в своей семейной практике участницы следующего блока вечера — «Жены со стажем». Первая из них — инженер отдела кадров Н. Подкопалова. Она замужем 25 лет и искренне считает, что семью не построишь на недоверии и неуважении. Ее совет молодым прост и мудр одновременно: учитесь терпеть, не бойтесь уступать, умеете прощать. Е. Лукьянова, начальница ЦЗБВБ, Н. Цицарева из энергослеса, Т. Грязнова из электромонтажного цеха, отмечают 30-летие семейной жизни — жемчужные свадьбы. Поэтому и вопрос им достается «повышенной сложностью» — какая роль нравится больше всего: жены, матери, бабушки. У каждой из «жемчужин» на этот вопрос свой ответ — не из книг, а из жизни.

В заключение — время бабушек. Как прозвучало из зала, одно из главных качеств, которым должны обладать современные бабушки, эрудированность. Конкурс показал: все претендентки этим качеством обладают: они определили, какой «национальности» принадлежит предложенный им костюм, а затем, облачившись в него, станцевали народный танец...

Впрочем, эрудированность была присуща всем участницам вечера. Как и те качества, о которых говорили в своих приветственных словах отдела социальных программ С. Шиляев, и председатель профкома МММЗ А. Солоцкий: женская мудрость, очарование, житейская сметка... Трудно не согласиться с добрыми словами в адрес женщин. Своей жизнью, судьбой они слагают задушевую песню семьи, а хорошую песню, как известно, нелегко сложить.

Светлана ПАНЧЕНКО.

## В режиме научного поиска

ЮБИЛЕЙ

Кафедра электрометаллургии и литейного производства исполнилось 30 лет.

— Это и мало, и много, — считает первый проректор МГТУ, доктор технических наук, профессор Валерий Колокольцев. — Если сравнивать с другими литейными кафедрами, то наша — одна из самых молодых. Если судить по итогам, то кафедра имеет солидный задел: за три десятилетия подготовлено свыше тысячи квалифицированных инженеров-литейщиков, издано 15 монографий, учебников и учебных пособий, четыре сборника научных трудов, опубликовано свыше 500 научных статей, получено свыше ста авторских изобретений и патентов на изобретения, защищены четыре докторских и 19 кандидатских диссертаций. Создана научная школа, направленная на синтез металлургических и неметаллургических сплавов и использование отходов промышленного производства в технологических процессах, научная

специальность вошла в диссертационный совет по защите докторских и кандидатских диссертаций при нашем техническом университете.

Кафедра была организована по приказу министра высшего и среднего специального образования. Ее заведующим назначили декана металлургического факультета, доцента кафедры металлургии стали кандидата технических наук Юрия Никулина. Под его непосредственным руководством и при его активном участии началось комплектование кафедры, строительство и оборудование литейной и формовочной лабораторий, учебных аудиторий. Активную помощь оказывали студенты-литейщики первого набора. Состав кафедры был немногочисленным: кроме Юрия Никулина работали три ассистента, кандидаты технических наук Константин Вдовин, Сергей Миллюков, Василий Конев и заведующий литейной лабораторией Юрий Бабушкин.

В восьмидесятие годы развивается лабораторная база, ученые и студенты создают оригинальные установки для

## За шесть дней до «Поехали!»

Ровно 63 года назад этот стан выдал первый броневой лист

Ремонт увеличенной продолжительности, начавшийся 30 июня на стане «2350» листопркатного цеха, можно смело назвать лучшим подарком агрегату-ветерану, агрегату-воину. Ровно 63 года назад на магнитогорской земле он выдал первый броневой лист. Еще в довоенные годы его признали лучшим листовым станом страны, его проектная мощность — 280 тысяч тонн проката в год — была по тем временам невиданной.

Трудовая биография агрегата началась в тридцать шестом на Запорожстали. А спустя пять лет, когда линия фронта подошла к Днепру, комплекс демонтировали и вместе с обслуживающим персоналом эвакуировали на Магнитку. В лихолетье вместе со своим собратом — мариупольским толстовым станом «4500» — он «лежал» в броню каждый второй советский танк.

«Две тысячи триста пятидесяти и сегодня, несмотря на преклонный возраст, выдает ежедневно до шестист тысяч тонн проката — сказывается предыдущая многолетняя работа по усовершенствованию агрегата. Ныне продукция стана идет в судостроение, на возведение мостов, на особо прочные строительные конструкции, которые предостоят выдерживать колоссальные нагрузки, на «кожу» для железнодорожных цистерн. Спрос на эти виды проката возрастает. Но все же год от года, подобно человеку, даже железному «организму» все труднее справляться с серьезными производственными нагрузками. Это стоит больших усилий не только самого «старожилу», но работающих на нем людей. Достаточно сказать, например, что капитально его ремонтировали последние год почти 15 лет назад. За такой срок болочек накопилось немало.

Выполнив производственную программу июня, цеховики постарались даже чуть раньше графика остановить стан — каждый час для оздоровления узлов и механизмов агрегата дуло. При составлении графика ремонта специалисты в первую очередь решили обратить внимание на самые ответственные, но наиболее «обесценившиеся» места агрегата — диско-

вые ножи, страдающие большими люфтами, продольные и поперечные ножницы, роляганги, на которых необходимо сменить ролики и шестеренки...

— Впервые за много лет мы займемся узлами, находящимися ниже уровня пола. Речь, в частности, о системе грузового уравнивания валков: там пришли в непригодность все шарниры, — детализирует механик цеха Борис Мещеров.

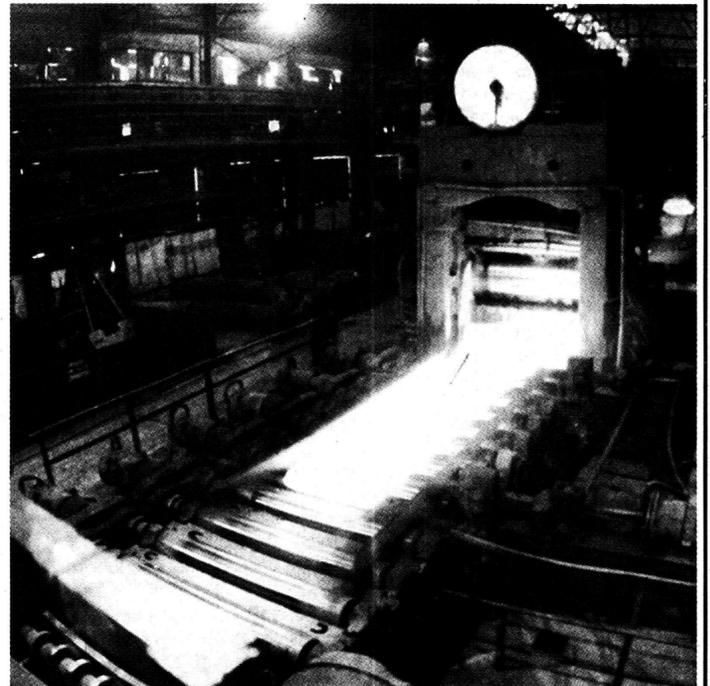
И хотя многим составным станам «2350», по сути, давно вынесен приговор о физической и моральной устарелости, Мещеров убежден, что «старичок» еще может послужить родному предприятию. Его уверенность зиждется не только на бравом патриотизме, но и на доскональном знании каждого болтика в механизмах стана. Борис Анатольевич в цехе уже три десятка лет. Начиная слесарем, быстро вырос до руководителя сначала среднего, потом более высокого звена. Говорит: на наставников повезло, посчастливилось набраться ума-разума еще у тех специалистов, что вместе со станом прошли войну и великое послевоенное строительство. Да и корни Мещерова отсюда — его мать прибыла на комбинат вместе с мариупольским станом «4500» и до самой пенсии отработала фабрикаторм; вернувшись с фронта, отец работал в листопркате; один родной дядя трудился на паровой машине, другой был резчиком. Отчасти именно этим обстоятельством объясняется стремление Мещерова привести в порядок отеческие пенаты.

Но лишь отчасти. Знающие люди утверждают, что механик цеха всегда отличался повышенной требовательностью и дощитостью. Вот и к срокам начала ремонта на стане «2350» Мещеров отнесся с повышенной осторожностью: полной боевой готовности, говорит, не хватало. Идут четвертые сутки жаркой круглосуточной работы, а заказ по запасным частям в ЗАО «МРК» выполнен лишь на половину. Вопреки здравой логике приходится входить в положение станочников механического цеха и уже в ходе работ «выстраивать» необходимые узлы и запчасти в череду — в зависимости от степени их важности в данный момент. Например, для участка отделки листа, где коренного ре-

монта ждут поперечные ножницы, заказали более двух десятков наименований деталей, но пока не получили и малую толику необходимого. Это усложняет процесс, поскольку организаторы ремонта заранее предусмотрели все таким образом, чтобы подрядные организации — а их шесть, не наступали друг другу на пятки, а каждый курировал свой участок.

Механик цеха, разумеется, не идеалист и понимает, что ни к одному ремонту, даже самому серьезному, практически невозможно на все сто заблаговременно подготовить нужные комплектующие. И десять, и двадцать лет назад подобные мероприятия не проходили без сучка и задоринки. Но сегодня, считает, особенно трудно договариваться с поставщиками. И соль, утверждает, не в общественном строе, а в падении общей дисциплины и снижении ответственности. Ремонтные сутки бегут с удвоенным ускорением, и не прав тот, кто считает, будто упущенное можно наверстать едва ли не в последние часы. Долго «шуметь» об этом на ежедневных заседаниях штаба ремонтных специалистов цеха и подрядчиков некогда. По каждому конкретному недogaду приходится разбираться прямо на рабочей площадке. Так что не напрасно механик ЛПЦ «тот же волну». Собранные наспех и работающий стан соответствовать. Это если речь о механизмах. Если же еще и вспомнить, какая важная миссия возложена на работников «старого листа» — изготовление продукции для употребления в особых условиях, то сразу становится понятно, насколько важно качество цеховиков за качество ремонта.

Вписаться в график и произвести заветное «Поехали!» в строго назначенное время — лишь полдела. Оттого с повышенной придирчивостью «приглядываются» за работой ремонтников и начальники стана «2350» Сергей Попов, чтобы потом во имя спасения ситуации не пришлось без нужды включать так называемый человеческий фактор. Технологам трудностей и без того достается с лихвой. На шестидесятилетнем агрегате наряду с плечами механическими нередко приходится подставлять и человеческие. Потому к подбору кадров Сергей Владимирович подходит с особой тщательностью. Вспоминает недавний несостоявшийся прием на работу в цех новоиспеченного выпускника технического университета. Парень при-



шел, безусловно, толковый — с красным дипломом. Но...

— У нас, помимо английского языка, высокой эрудиции и знания технологии, требуется еще и физическая подготовка. Пре- тендент за должность нагревательщика оказался не по годам тучным, — поясняет Попов. — Мы прошли с ним по посаду, нырнули под каждый толкатель. И когда дошли до первой печи, посмотрел на него, он — как выжатый лимон: весь в поту. Я парню сразу сказал: бегать, мол, здесь и подкашивать придется на протяжении восьми часов. Ты просто не выдержишь, а, значит, не сможешь обеспечить ритм стана.

Новичку Сергей Владимирович посоветовал поискать работу в новых цехах, где компьютеры, где за человека все делает машина. Он, конечно, понимает, что сегодня для молодого человека сам факт трудоустройства на комбинат сродни крупному выигрышу. Но для руководителя важнее сохранить в коллективе нормальный трудовой настрой — без нервозности и полонезной олядки на отстающего.

— Приходится работать с теми, кого вырастили, — поясняет Попов. — В цех приходит просто человек — заготовка. Как коллектив на него повлияет, как воспитает — таким специалистом он и станет.

А коллектив на стане, по словам Сергея Владимировича, дружный. С оговоркой: не такой сплоченный, как в прежние годы. Молодежи много — в этом и свои плюсы, и минусы. Их учить надо, а мудрых наставников становится все меньше. Золотым запасом цеха является начальник стана старший оператор Николай Пахомов, Николай Разбейкина, Василий Темникова. Это они и их соратники изо дня в день повторяют словесно и подтверждают собственными делами: старый стан требует особого бережного отношения.

В свое время как благо восприняли в цехе нововведение — работу одной из бригад по принципу режимности. Целую смену ее люди могут не только подержать горячее дыхание стана, но и вместе со слесарями заниматься профилактикой оборудования. Это и для остальной сотни технологов большое преимущество — нет необходимости отвлекаться от производственного процесса. Да и заказов как раз хватает для полноценной трехсменной работы.

Сегодня весь коллектив листопркатного цеха живет трехсменным ожиданием результатов ремонта стана «2350». От этого зависит стабильность и на производстве, и в семье каждого. Люди из старого цеха притомились: то ли закуют, то ли нет, то ли реконструируют станы, то ли новый на их месте возведут. Но то, что впервые за 15 лет на среднелистовой стан обратили более пристальное внимание и решили продлить ему жизнь — обнадеживает. В цехе готовы и дальше поддерживать «старичка».

Правда, нет-нет да посмотрят в сторону своих ближайших соседей: какие автоматизированные красавицы выросли на месте прежних сортовых стана. А ведь тоже были практически ровесники «две тысячи триста пятидесятым»...  
Татьяна ТРУШНИКОВА.

## Долгая работа относительно приятна.

ГАСТ БАНШЛАР

## Запивали шоколад кофием

ПРОММИЛИЦИЯ

За прошедшую неделю с 28 июня по 4 июля в дежурной части отдела милиции на комбинате зарегистрировано 18 заявлений о совершенных преступлениях.

В шесть часов утра 28 июня неподалеку от ЛПЦ-5 сотрудники охраны комбината задержали работницу ОАО «Монтегажик» с 12 килограммами лома меди на 504 рубля. В три часа пополудни в карьере рудника ГОП остановлен легковой автомобиль безработного, перевозившего 250 килограммов лома черного металла на 625 рублей. В районе кирпичного завода другой безработный вез на «Газели» лом без документов.

29 июня с трех до пяти часов дня из комнаты отдыха третьего коксового цеха ЗАО «Русская металлургическая компания» похищено 185 тысяч рублей. На девятом контрольно-пропускном пункте задержан «КамАЗ», в котором при досмотре обнаружено 22 килограмма лома бронзы.

30 июня безработный похитил с территории мартеновского цеха шесть килограммов цветного металла на 170 рублей. Работник одной из городских частных предприятий попался на территории ЗАО «МССР» с десятью килограммами медного лома на 420 рублей.

Первого июля на улице Гастелло выявлен незаконный пункт по приему лома. Изъято две с половиной тонны металла. В районе ЦЭС сотрудники охраны задержали троих подростков с 42 килограммами свинца.

Третьего июля в районе южной разделочной базы мартеновского цеха задержан безработный с шестью килограммами нержавеющей стали. Тем временем работник мартеновского цеха украл из родного подразделения 13 килограммов ферросплава. Неподалеку от Металлургомаша с пятью килограммами лома алюминия попался безработный. По его признанию, «спетнуто» он «раскопал» на территории соседнего завода похищенные кофе, шоколад, сигареты. В девять часов вечера четвертого июля сотрудники охраны задержали работницу ЗАО «Электромонт» с четырьмя килограммами меди на 166 рублей.

В течение недели сотрудники милиции составили 34 административных протокола за распитие спиртного в общественном месте. И десять — за мелкие хищения.  
Татьяна АРСЕЕВА.

науч, четыре профессора.

Средний возраст профессорско-преподавательского состава кафедры не превышает 45 лет. Свои лекции, практические и лабораторные занятия, курсовые, дипломные работы и проекты преподаватели ориентируют на решение проблем литейных предприятий Магнитогорска, как правило, с привлечением из ведущих специалистов. В итоге большая часть работ рекомендуется к практическому использованию.

В последние июльские дни в стенах альма-матер прошли научно-техническая конференция «Литейные процессы» и встреча выпускников инженеров-литейщиков, посвященная тридцатилетию образования кафедры электрометаллургии и литейного производства. Ее организаторы — МГТУ, ЗАО «Механоремонтный комплекс» ОАО «ММК», ООО «Научно-производственное объединение «Фейт-М» — и гости из Уфы, Екатеринбург, Старого Оскола, Москвы, Ярославля. Чебоксар обсудили состояние дел в отрасли, обменялись мнениями по перспективам.

Геннадий ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

литейному производству в диссертационном совете при Уральском государственном техническом университете. На кафедре открывается аспирантура по подготовке кандидатов наук по специальности «литейное производство». Защищили кандидатские диссертации аспиранты Жанна Киктева, Алексей Перятинский, Ирина Понурко.

В 2003 году из стен МГТУ выпущен тысячный инженер-литейщик — Виталий Сидоренко, который защитил дипломную исследовательскую работу на «отлично». В том же году ученые кафедры ЭМ и ЛП совместно с учеными кафедры литейного производства Московского государственного института стали и сплавов издадут учебник для вузов — «Производство стальных отливок». Подобного издания не было с 1948 года: в то время увидел свет учебник Ю. Нехедина «Стальное литье». Наша книга — признание заслуг ученых кафедры в деле подготовки инженерных кадров и научной работы...  
Ныне инженеры-литейщики на кафедре готовят два доктора

проведения научно-исследовательской работы. Изготовлены электромагнитный желоб для рафинирования металла в режиме противотока металлшлак, печь электрошлакового переплава, модель чашки засынного аппарата доменной печи для моделирования процессов заполнения литейной формы, кристалловная печь для получения шлаковых расплавов.

При участии кафедры в фанком-сталиейном цехе ММК вводит участок по изготовлению стержней из холоднотвердеющих смесей, что было довольно новым и перспективным направлением в технологии литейного производства, внедряют новаторскую технологию рафинирования стали. Ученые кафедры обрабатывают процесс изготовления бандажированных прокатных валков для Кушвы. В 1987 году смычка ученых и производственников дала очередной прекрасный результат: пущено литейное отделение на калибровочном заводе.

Кафедра активно ведет научно-исследовательскую работу в литейных цехах ММК,

на Волжском автомобильном заводе и Ремгорметмаше. Развивается и лабораторная база кафедры для проведения учебных занятий, экспериментальных и исследовательских работ: запущены установка для испытания металлов и сплавов на износ, шлакоплавильная печь...

В конце девяностых годов кафедра получила широкое признание в научных, производственных и общественных кругах. Одна за другой выходят научные монографии. Их авторы — Валерий Колокольцев, Константин Вдовин, Виталий Бахметьев, Виктор Куц, Виктор Чернов, Александр Милев. В мае 1998 года завкафедрой Валерий Колокольцев защитил докторскую диссертацию по литейному производству в диссертационном совете при Санкт-Петербургском государственном политехническом университете, и на кафедре появляется первый доктор технических наук. Вскоре не замедлил появиться и второй: в июне 1999 года проректор МГТУ Константин Вдовин защищает докторскую диссертацию по