

Анатолий АНТИПЕНКО, начальник ЛПЦ-5:

«Наращиваем темпы, улучшаем качество»



Прошло уже 32 года со дня пуска нашего цеха. Надо сказать, что за эти годы многое осталось на уровне проектных мощностей: не было необходимости в кардинальных изменениях.

Магнитогорский холоднокатаный лист всегда шел нарасхват. А вот его сортмент значительно усложнился в связи с тем, что львиная доля выпускаемой продукции идет на экспорт. И хотя количество выпускаемого нами металла в тоннаже меньше, чем в прежние годы, но, если вести подсчет в метре, цех увеличил производство почти на четверть. Как никогда сегодня актуальна реконструкция нашего производства. Мы уже не можем стоять на месте. Девизом нашего времени стала высокая производительность, конкурентоспособность и рентабельность продукции — это может гарантировать стабильную работу не только ЛПЦ-5, но и всего комбината.

Несколько слов об итогах минувшего года. Нам удалось нарастить производство на 130 тысяч тонн проката. На 40 тысяч тонн увеличилось производство экспортного металла. Это, безусловно, успех коллектива.

А 2001-й мы начали, как это часто бывает в

переходный от года к году период, напряженный. В нынешнем году на объективные трудности, вызванные новогодним затиханием активности в банковской сфере страны, наложились еще и внутрицеховые. 25 декабря встали на пятисуточный капитальный ремонт наш основной агрегат и линии. Отсутствие металла не могло не сказаться на январских показателях цеха: выпущено 108 тысяч тонн холоднокатаного листа. Вместе с тем как отрядный можно назвать тот факт, что в новый трудовой год мы вошли с добротно отремонтированным оборудованием.

Особый разговор — о работе действующего производства в период реконструкции. Снизить объемы мы не можем, чтобы не потерять покупателей. Но нельзя и замедлять темпов строительства и технического перевооружения производства. Например, на агрегате продольной резки сегодня не только рулоны металла текут рекой, но и бетон. Да, цеховикам непросто. Но отступать мы не имеем права.

В последнее время заметно улучшились качественные показатели нашей продукции. И достигнутое, конечно, не предел. Тем более, что в условиях падения рентабельности, роста цен на сырье и энергоносители перед нами остро стоит необходимость выпуска мобильной продукции, которая бы не осаживалась

на адьюстаже, а была востребована потребителями. Сейчас каждый работник знает, что уже нельзя работать по старинке, все параметры на всех агрегатах должны строго выдерживаться.

Как отрядный можно отметить тот факт, что в прошлом году у нас появились новые потребители. В частности, Московский трубный завод, оснащенный современным импортным оборудованием. Для него требуется металл особого качества. К чести тружеников ЛПЦ-5, наш прокат отвечает всем требованиям московских трубочников. Буквально на днях мы получили от них письмо, в котором высказаны не только дополнительные пожелания, но и благодарность. Я бы адресовал эти слова в первую очередь работникам прокатного отделения, являющегося форпостом качества.

Сегодня перед нами стоит новая задача: увеличить поставки металлопродукции на российский рынок, постепенно доводя их до 70 процентов от общего количества продаж. И это связано не только с перенасыщением мирового рынка, но и с необходимостью подъема отечественной экономики. Прокатчики это понимают, поэтому стремятся вкладывать в свою работу максимум знаний, усилий, мастерства.

Социальный портрет коллектива

Сегодня в ЛПЦ-5 трудятся 1010 человек. 374 работника цеха имеют среднее образование, у 382 — среднее специальное техническое, у 200 — высшее образование. Средний возраст трудящихся цеха ниже, чем в целом по комбинату: 37 лет. 160 работников цеха имеют стаж работы на производстве от 3 до 5 лет, 200 человек — от 5 до 10 лет, свыше 20 лет трудятся 250 работников.

ПЕРСПЕКТИВЫ

Шаги реконструкции

В рамках проходящей реконструкции в минувшем году в ЛПЦ-5 сделано немало: от подготовки площадки для нового агрегата продольной резки № 8 и строительства нового склада отработанных травильных растворов до поставки с УЗТМ части необходимого механического оборудования и внедрения на важнейших участках цеха системы «АСУ-производство».

В нынешнем году завершится строительство АРР-8. Будет установлен станок текстурирования рабочих валков, изготовленный немецкой фирмой «Геркулес». На смену свертывающей машин на НТА-1,2 придут моталки барабанного типа. Будет реконструирована головная часть дрессировочного стана «1700». Произойдет замена разматывателей на НТА-1,2. Пройдет реконструкция агрегатов продольной резки 4 и 5. И наконец, начнется строительство фундаментов для двухклетового реверсивного стана.

ЗДРАВПУНКТ

На страже здоровья

Медперсонал здравпункта ЛПЦ № 5 во главе со старшим фельдшером Любовью Федоровной Хлоповских — профессионалы высокого уровня. Есть среди них выпускники медучилища с «красным дипломом», четверо фельдшеров имеют высшую и первую категории. Да и сами цеховики уже убедились в том, что медики здесь работают профессионально: с какими бы «болячками» они ни обращались сюда, береги здоровья всегда готовы оказать им квалифицированную помощь.

Ежедневно медики принимают по 30-40 посетителей. Только в январе к ним обратились с различными жалобами более тысячи работников.

Каково нынче состояние здоровья коллектива ЛПЦ № 5? Без малого три сотни работников состоят на диспансерном учете. Четверо отнесены к категории часто и длительно болеющих. К группе риска по заболеваниям — около сорока.

Здравпункт ЛПЦ № 5 по праву называют микрополиклиникой. Вот уже пятый год на его базе постоянно действует филиал поликлиники «Южный». За это время здесь поправили свое здоровье более 1200 человек. 80 процентов из них — работники цеха. Курс оздоровления в мини-профилактории рассчитан на 21 день. Более полусотни человек прошли его в январе. Все пациенты — люди, состоящие на диспансерном учете, входящие в группы риска по профессии и по заболеваниям, часто и длительно болеющие. В зависимости от заболевания, они получают лекарства, внутримышечные и внутривенные инъекции, ингаляции, механомассаж, физиопроцедуры — электро- и светолечение, магнито- и лазеротерапию. Дважды в неделю в здравпункте их принимает врач из поликлиники «Южный». Эффект налицо: за последние три года заболеваемость гипертонией, ишемией, язвенной болезнью среди работников цеха значительно снизилась.

РЕПОРТАЖ

ОСОБЫЙ ПОЧЕРК БРИГАДЫ ЛУКИНА

Старшего вальцовщика стана «2500» холодной прокатки Анатолия Петровича Лукина мы застали за пультом первой клетки. Ситуация, когда «командир» на время подменяет «рядового», здесь вполне обычна. В этом коллективе вообще полная взаимозаменяемость. Обеденный перерыв касается лишь людей, а прокатный стан «крутится» от рулона до рулона практически без передышек, если не считать перевалки.

Кажется, трудяга-стан не знает усталости. Вот и сейчас его валки с силой сжимают очередную стальную полосу. Стремительно движется она через все четыре клетки, постепенно становясь все тоньше и тоньше — с двух до 0,6 миллиметра.

Бригада катает узкий и тонкий металл. Следуя заказу Его величества Потребителя, такой сортмент в последнее время стан выдает все чаще. Тоннаж набирается дольше, работа — более трудоемкая. Но свои тонны, час за часом, бригада делает. Из четырех с половиной тысяч суточного задания ее доля — полторы тысячи тонн. Еще нет и полудня, а готовы уже 900.

Запасы на складе перед станом в этот день невелики. Приходится работать, что называется, «с колес». Но и это не пугает вальцовщиков: для них самое главное, что металл есть, что он планомерно поступает из травильного отделения. Кстати, всю информацию о том, что предстоит катать в ближайшем будущем, можно считать с монитора недавно установленного в конторке компьютера: он показывает каждую плавку, каждый рулон, а сейчас мы видим, какой по параметрам подкат в этот момент находится на травильных линиях цеха.

Вальцовщики довольны работой смежников из ЛПЦ № 10. Качество подката — хорошее. Оттого, считает бригада, и холодная прокатка идет легко.

Вот оператор поста разматывателя Александр Комаров опытным взглядом всматривается в следующий рулон — нет ли брака? Надо загодя определить, в каком месте следует протормозить, чтобы не порвать полосу и прокатать металл без сучка, без задоринки. И тем более — без аварийных ситуаций. Ведь каждая внеплановая перевалка — это потери рабочего времени. А оно прокатчикам дорого. Сейчас на подходе рулон из партии 20-тонных однополосников. Значит, на этот раз не придется снижать скорость на шве. А это — тоже плюс во времени.

И вот конец полосы задается на стан и очередно переходит из одной клетки в другую. Еще немного времени, и стальная полоса набирает скорость до 15 метров в секунду. На первой клетки — вальцовщик Александр Чуфистов. От его внимательности и умения регулировать скоростной режим, считают в бригаде, процентов на 70 зависит все производственное. В первой и второй клетях — наибольший процент обжата металла. Впрочем, все вальцовщики одновременно работают на конечный результат — на заданную толщину и ровный профиль металла после прокатки: и Олег Хари-



Старший вальцовщик А. Лукин.

тонов — на второй клетки, и Сергей Уткин — на третьей, и Игорь Присяжнюк — на четвертой.

А на главном посту управления — самый опытный из бригады: оператор Валерий Михайлович Елшанский устанавливает нужную толщину на микрометрах, скорость прокатки, натяжение на моталке. Он контролирует движение металла по стану. Ответственность высокая, и его высокий шестой разряд — не случайность.

И вновь прокатан очередной рулон. Его кантует, а затем обтягивает стальной лентой и отправляет в термическое отделение подручный вальцовщика Вячеслав Ковалев. Он весь во внимании — наблюдая за процессом прокатки, учится на примере стажистов, чтобы в дальнейшем стать оператором или вальцовщиком. А вот подручный Сергей Уткин уже осваивает работу на третьей клетки, замещает ушедшего в отпуск товарища.

Молодой смене Анатолий Петрович Лукин уделяет особое внимание: за ней — будущее стана. Сам он начинал работать подручным двадцать один год назад. Вырос до старшего вальцовщика. За эти годы многих парней вывел в профессионалы. В его послужном списке — даже звание лучшего наставника молодежи комбината.

Уверенно и даже с гордостью Анатолий Петрович говорит о своей бригаде:

— В прямом и в переносном смысле каждый у нас — на своем месте. Не работа — коллективная, и общий результат зависит от слаженности в деле.

И это — не просто слова. О деловой хватке, слаженности и результатах второй бригады стана «2500» наиболее красноречиво говорит тот факт, что по итогам года она признана лучшей.

ПУЛЬС ЦЕХА

За безопасный труд

В рамках общекомбинатского смотра-конкурса работники ЛПЦ-5 подали 163 предложения по улучшению производственной безопасности и условий труда.

Наиболее активно проявили себя мастера электриков А. А. Ковалев, и.о. мастера механослужбы К. Ф. Федотов, бригадир слесарей энергослужбы В. П. Тимофеев, термист В. М. Пендюрин, старший вальцовщик П. А. Старков, электромонтер Н. П. Пиандин.

«Пятерка» за работу

В минувшем году коллектив ЛПЦ-5 пять раз выходил победителем внутрикомбинатского трудового соперничества.

Во внутрицеховом соревновании лидерами являются труженики прокатного отделения. Неоднократно отличались отделочники, травильщики.

Лучшей называют в цехе бригаду № 2 стана «2500», возглавляемую старшим вальцовщиком А. П. Лукиным. В числе лидеров и четвертая бригада дрессировочного стана во главе с Ю. Н. Николаевым. Эти коллективы, по оценке руководителей цеха, работают стабильно, результативно, грамотно.

За здоровьем — на природу

В январе 36 отпускников — работников пятого листопркатного — побывали в здравнице комбината.

Восемь человек поправили свое здоровье на Кавказских Минеральных водах в санатории «Металлург», десятеро прошли курс лечения в санатории «Юбилейный». Шестеро оздоровились в профилактории «Южный». 12 работников цеха предпочли здравницам дома отдыха в Абзакове и на Банном.

В феврале санатории, дома отдыха нашего предприятия и области вновь примут почти три десятка прокатчиков из пятого цеха.

Прокатились с ветерком

22 января стал памятным днем не только для рабочих первой бригады цеха, но и для педагогов подшефной школы № 25.

В этот день они вместе отдыхали в абзаковском горнолыжном центре. Не будем утверждать, что все они накапались вволю — большинство из приехавших впервые в жизни встали на горные лыжи, но, безусловно, все получили заряд бодрости и хорошего настроения.

А 6 и 21 февраля в «Уральской Швейцарии» побывали любители активного отдыха из второй и четвертой бригад.

И труд, и спорт

О том, что в ЛПЦ-5 умеют не только хорошо трудиться, но и достигать олимпийских высот, красноречиво говорят достижения цеховиков в соревнованиях — производственных и спортивных.

Памятные еще годы, когда баскетболисты и футболисты этого цеха становились чемпионами спортивных соревнований предприятия и производства. И сегодня продолжают теннисисты цеховых лыжников, конькобежцев, теннисистов, волейболистов. Мастер прокатного отделения А. Полк известен в цехе как хороший теннисист и баскетболист. Штаблеровщик Т. Валиуллин преуспел в легкой атлетике. В. Черных и А. Назаров — отличные стрелки. А спортивный «конек» упаковщиков В. Наумова и Д. Семенова — футбол.

С заботой о детях

Оздоровлению детей работников цеха в ЛПЦ-5 уделяют особое внимание. Только в прошедшем году около 150 школьников отдохнули в загородных оздоровительных центрах.

Не забывают здесь и о лечении. Трое ребят побывали в санаториях Анапы и Геленджика. В зоне особого внимания — 18 семей прокатчиков, воспитывающих детей-инвалидов.

Стало чисто и уютно

Совсем недавно в административно-бытовом корпусе пятого листопркатного закончился ремонт.

В порядок были приведены все четыре его этажа. За три месяца цеховики вместе со специалистами РСЦ побелили и покрасили стены, починили сантехнику.