

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

16 СЕНТЯБРЯ
1944 ГОДА
СУББОТА
№ 117 (734)

„Создание прочного тыла для металлургии, энергетики, транспорта—первая задача подготовки к зиме. Но ею, конечно, дело не ограничивается. На каждом предприятии надо своевременно и высококачественно отремонтировать оборудование, привести в порядок силовые установки, заводской и рудничный транспорт, утеплить цехи“.

(„Труд“).

СЫРЬЕВЫЕ ЗАПАСЫ НЕ СОЗДАНЫ

Одним из основных условий нормальной работы цехов комбината зимой является завод сырья и топлива в осенние месяцы в количествах, которые обеспечивали бы текущую потребность для выполнения производственной программы и позволяли бы создать зимние запасы. Известно, что зимой в условиях Урала железнодорожные перевозки на значительные расстояния сопряжены с трудностями. Большие морозы, часто сопровождаемые бурянами, приводят к тому, что такие грузы, как руда, уголь, кокс смерзаются, превращаясь в монолитную массу, не поддающуюся разгрузке обычными способами. Это вызывает увеличение количества рабочей силы, потребной для разгрузки вагонов, необходимость применения профилактических мер против смерзания — приходится пересыпать грузы солью, известью, обматывать стенки вагонов, что однако не всегда достигает цели. Вагоны со смерзшимися материалами часто сутками простаивают под выгрузкой. Вследствие обильных снегопадов и нередких снежных заносов замедляется продвижение грузов в пути, создается неравномерность подхода вагонов, усложняющая их приемку и разгрузку. Все это в значительной мере сокращает зимой вагонооборот на дорогах общего пользования и на подъездных путях комбината. Во всей остроте встает тогда вопрос о недостатке подвижного состава для перевозки грузов.

Вот почему необходимо сейчас же создать на комбинате максимальные запасы сырья и топлива на зиму.

Однако в настоящее время положение в этом отношении нельзя признать благополучным. Если с общими запасами энергетических углей, не касаясь комплектности их по маркам, можно примириться, то никак нельзя этого сказать об углях, потребных для производства кокса. Запасы таких углей на комбинате на 1 сентября с. г. были в шесть раз меньше плановых норм. Неблагополучно также и с запасами челябинской марганцевой руды. Остаток ее на 1 сентября в три раза меньше нормы. Совсем нет никаких запасов по железнодорожной стружке.

Напряженное положение в течение всего первого полугодия текущего года и по сей день остается с заводом огнеупорного сырья (глина, кварцит и песок). Запасы кварцита на 1 сентября с. г. во много раз меньше нормы.

Особенно катастрофично положение с заводом вичугинского и бусульского песков. Запасы их на комбинате нулевые. Потребность доменного, мартеновских и литейных цехов в песках удовлетворяется буквально «с колес» и к тому же не полностью.

Совершенно не ведется подготовка к зиме складов для хранения сырья и топли-

ва. Ни один склад, запасный или цеховой, не имеет габаритных ограждений, не вымощен и не приспособлен для бережного хранения материалов. А это неизбежно связано с потерями. Комendant завода тов. Волков хорошо знает объем ремонтно-строительных работ по каждому складу, но к подготовке складов к зиме еще не приступал.

Неудовлетворительное состояние заготовок сырья на зиму объясняется тем, что управление Южно-Уральской железной дороги не предоставляет комбинату подвижного состава для перевозки сырья. В августе дорога задолжала нам 500 вагонов для этой цели. Правда, в сентябре заметно некоторое незначительное улучшение в создании сырьевых запасов, но этого далеко недостаточно для того, чтобы комбинат был полностью обеспечен сырьем и топливом в количествах, предусмотренных приказом Народного комиссара черной металлургии СССР тов. Тевосяна от 23 июля с. г.

Начальник Южно-Уральской дороги тов. Гундобин обязан обеспечить комбинат вагонами согласно постановления правительства с тем, чтобы к 1 октября на комбинате были созданы необходимые запасы сырья на зиму.

И. ВЕРЕМЕЙ, начальник отдела сырья и топлива комбината.



Старший оператор третьего блюминга обжимного цеха тов. А. Нестеров, по итогам внутривзаводского соревнования за август завоевавший звание лучшего оператора поста управления.

Фото М. Михайловой.

Сортопрокатчики наступают

Сортопрокатчики — обладатели знамени Государственного Комитета Обороны, включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, поставили перед собой боевую задачу — по-фронтовому встретить XXVII годовщину Октябрьской социалистической революции. Они с большим воодушевлением приняли призы автозаводцев Москвы и сталеплавильщиков второго мартеновского цеха нашего завода — развернуть социалистическое соревнование в честь XXVII годовщины Великого Октября.

На собрании коллектива стана «300»-1 вальцовщик второй бригады Крыжановский, сварщик Гутаров и старший вальцовщик Карпов призывали не жалеть сил во имя окончательной победы над врагом и давать металлу столько, сколько потребует фронт в эти решающие месяцы.

С особым подъемом обсуждалось обращение автозаводцев Москвы в третьей бригаде стана «300»-3. Коллектив этой бригады взял обязательство выполнить в сентябре месячный план на 115 процентов, добиться снижения выхода вторых сортов до 0,3 проц., снижения брака — до 0,2 проц. На этом собрании комсомольско-молодежному коллективу стана «300»-3 было вручено переходящее красное знамя комитета комсомола за отличную работу в августе. Мастер тов. Кресняков заявил на собрании:

— Чтобы удержать это знамя в своих руках, мы обязаны повысить темпы сталеновской работы и досрочно выполнить квартальный план.

Весь коллектив сортопрокатного цеха, воодушевленный славными победами Красной Армии, вынес решение выполнить в сентябре месячный план досрочно на два дня, к 25 сентября закончить реализацию квартального плана.

Было решено также сэкономить в третьем квартале тысячу тонн металла, 250 тысяч киловатт-часов электроэнергии и пять процентов топлива против нормы.

На всех собраниях трудящиеся цеха поклялись держать знамя Государственного Комитета Обороны в своих руках до полного уничтожения немецко-фашистского зверя.

Сортопрокатчики верны своему слову. За двенадцать дней сентября вторая бригада стана «300»-1 дала 139,5 проц. нормы, а третья бригада стана «300»-3 за это же время выполнила задание на 105 проц. За 13 дней этого месяца цех в целом выполнил план на 102 проц.

М. ГРЕЧИХИН.

М. ГАЛЫНИНА.

ПОЧЕМУ ЛИХОРАДИТ ДОМЕННЫЕ ПЕЧИ

Доменный цех полностью обеспечен всем необходимым для успешной работы. Более чем достаточно хороших коксов, руды, известняка и других материалов. Однако доменный цех работает из рук вон плохо. На его счету — огромный в несколько тысяч тонн чугуна долг перед государством.

Почему же плохо работают доменщики, почему не выполняют они государственных заданий? Грубейшие нарушения технологии, упадок производственной дисциплины, безответственность руководящего состава на доменных печах — вот ответ на этот вопрос.

Железным законом в доменном производстве является ровный ход печей. Вследствие безответственности руководящих работников уход за печами неряшлив, это приводит к нарушениям технологии, графика выпусков чугуна и шлага, создает лихорадочную, неровную работу доменных печей.

Правильное техническое руководство на печах отсутствует. Это можно проиллюстрировать рядом примеров. 9 сентября мастер Колтузов, проработав на четвертой печи до конца смены, совершенно не знал о происшедших довольно серьезных изменениях в производственном процессе. Этот горе-мастер только на рапорте после сдачи смены узнал, что его печь была неполна без меры. Это обстоятельство привело к тому, что температура коллиныка возросла до 800 градусов, вместо нормальной 200—250 градусов. Этот мастер вместо того, чтобы руководить работой и загрузкой печи, сосредоточил свое внимание исключительно на горне. Между тем гризли оказались забитыми коксовой мелочью. Их заело, а затем произошла и обрыв цепи. Загрузка печи прекратилась.

В этот же день мастер тов. Пономаренко на третьей печи при полном штате горновых удосужился дать только один выпуск чугуна вместо двух — график был сорван. Бригада тов. Пономаренко к тому же оставила в исключительном плохом состоянии чугунную летку, что в доменном производстве является самым тяжелым преступлением. Таким образом третья печь была приведена в аварийное состояние. На

этой же печи 14 сентября было дано всего лишь четыре выпуска чугуна вместо шести по графику. Из одиннадцати выпусков чугуна в ночь на 15 сентября было сорвано шесть продувок. Печи №№ 1, 2, 4, 5 остались непродутыми.

Почему весь чугун из печей не выпускается по установленному графику? Потому что чугуновозная посуда привезена в полную негодность. Большинство ковшей закозлено, имеет сниженную емкость. Из 25 пущенных в оборот ковшей к утру 15 сентября 15 ковшей имели все тары свыше 80 тонн, вместо нормальных 67 тонн. Шесть ковшей имеют вес тары до 90 тонн. Это в то время, когда приказом директора комбината категорически запрещено работать на ковшах с весом тары свыше 85 тонн.

Зануженность ковшевого хозяйства явилась прямым следствием пренебрежительного отношения руководителей цеха, а особенно заместителя начальника цеха тов. Тюлина, к правильному содержанию ковшей, к непрерывной очистке их после каждого слива чугуна. При наличии достаточного количества ковшей, в ночь на 15 сентября, например, на очистку не было отправлено ни одного ковша. И в этом случае нарушается категорический приказ директора комбината.

К утру 15 сентября цех грубейших технологических нарушений создала в цехе крайне тревожную обстановку — большинство печей оказались непродутыми, они шли обрывами, график был сорван. За судьбу суточного производства

серьезно был обеспокоен весь коллектив смены. И только руководители цеха остались безразличными к создавшемуся положению. После смены в газовой будке первой печи собрались доменщики всех печей, чтобы дать отчет о своей работе за смену. Здесь были и мастера, и горновые, и водопроводчики, а также вспомогательные рабочие, только не было руководства. Рапорт принимать было некому.

Заместитель начальника цеха тов. Грицин соизволил прибыть на совещание после того, как бригады разошлись по домам. Уж такой стиль у этого руководителя. И тов. Тюлин относится к своим обязанностям как чиновник. Является он на работу к 9 часам утра и уходит домой по гудку. А как оценить поступок начальника смены тов. Кириченко? 15 сентября он явился на смену с двухчасовым опозданием. Справедливы жалобы и по адресу обер-мастера тов. Ровенского. На третьей и на других печах подгорели сливные носки. Это осложняет выпуск чугуна, но тов. Ровенский и не думает заменить непригодные носки.

Сейчас у доменщиков нет оснований оправдывать свою отсталость объективными, не зависящими от них причинами. Требуется лишь одно — по-настоящему, по-большевистски руководить работой во всех звеньях доменного цеха с тем, чтобы вернуть стране накопившийся долг по чугуну.

Я. НЕВОЛИН, заместитель начальника производственного отдела комбината.

Закрепляют успех

Славный коллектив второго мартеновского цеха закрепляет производственный успех, завоеванный в августе. Передовые стадевары, включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, показывают образцы труда. Стадевар двенадцатой печи тов. Бадня 14 сентября выполнил задание на 120 проц. Стадевар восьмой печи коммунист тов. Шляпнев в

этот же день выдал 102 тонны сверхпланового металла. С неослабевающим успехом ведет трудовое наступление коллектив девятой печи. Стадевар тов. Осипов 14 сентября выполнил задание на этой печи на 110,4 проц. Стадевар тов. Данильченко в тот же день выдал сверх плана 48 тонн стали.

М. ГРЕЧИХИН.