

До праздника металлургов осталось 17 дней

ВЫШЕ ЗНАМЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

Полностью использовать резервы производства

За 30 лет (не считая годы Великой Отечественной войны) производство чугуна в Советском Союзе увеличилось в 14 раз, коэффициент использования полезного объема доменных печей улучшился в три раза. Это значит, что на один кубометр объема доменной печи получается чугуна в три раза больше. Наиболее эффективно сказались применение природного газа в доменном производстве. Это позволило в сред-

нем снизить расход кокса на 14 процентов и значительно повысить производительность. Кроме того, снизилось содержание серы в чугуне, особенно на южных заводах, где содержание серы в коксе в три раза больше, чем на заводах Востока (Урала, Сибири и Средней Азии).

Блестящую перспективу доменщикам сулит применение кислорода, крепкого агломерата и окатышей в доменном производстве.

За последние 20 лет доменное производство Магнитогорского металлургического комбината имеет следующий прогресс. Выплавка чугуна возросла в 2,7 раза. Коэффициент использования полезного объема доменных печей улучшился с 1,1 до 0,585 — почти в два раза. Но достигнутый коэффициент в 1964 году у магнитогорцев хуже, чем на таких заводах, как Серовском — 0,470, Череповецком — 0,500, Саткин-

ском — 0,541 и Косогорском — 0,577.

Расход кокса снизился на одну треть. Если когда-то на одну тонну чугуна расходовалось 888 килограммов, то в 1964 году только 561 килограмм. Но это еще превышает расход кокса на Череповецком заводе (480 килограммов); а на Криворожском — 519. Содержание серы в чугуне снизилось в два раза, нагрев дутья увеличился тоже в два раза, а выход шлака уменьшился на одну четверть, простои доменных печей снизились более чем в четыре раза. Количество осадков в доменной шихте сократилось в 44 раза. Содержание марганца в чугуне снизилось в 9 раз. Содержание углекислоты в колошниковом газе увеличилось почти на 4 процента, что показывает на более полное использование восстановительных газов окиси углерода. Давление дутья возросло с 1,22 атмосферы до 2,13 атмосферы.

На Магнитогорском металлургическом комбинате производится самый дешевый чугун в стране. У нас достигнута самая высокая выплавка чугуна на одного рабочего. Магнитогорские доменщики являются передовиками в области внедрения новой технологии доменного производства. Так,

например, в получении маломарганцевистого чугуна и офлюсованного агломерата, а также в области внедрения новой техники. Они внедрили транспортную загрузку доменной шихты из бункеров в кип, одноносковую разливку чугуна и повысили давление газа под колошником.

Но в доменном производстве комбината есть еще резервы производства, доказанные самими же доменщиками. Вот они: на первой доменной печи в мае прошлого года КИПО было лучше среднецехового на 6 процентов, а выход шлака на этой печи в сентябре прошлого года был ниже среднецехового на 10 процентов. Содержание серы в чугуне на 6-й и 7-й доменных печах в апреле прошлого года было ниже среднецехового на 21 процент. Расход кокса на 8-й доменной печи в январе прошлого года был ниже среднецехового на 10 процентов. Все это говорит о том, что у доменщиков есть реальные возможности работать со значительно лучшими показателями.

Задача горняков, агломератчиков, коксовиков и доменщиков комбината использовать все имеющиеся резервы производства, а они прежде всего заключаются в повышении качества выпускаемой продукции, в дальнейшем совершенствовании техники и технологии производства.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 77 (4046)
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 2 июля 1965 года

Цена 1 коп.

ЗДРАВСТВУЙ, ВТОРОЕ ПОЛУГОДИЕ!

Коллектив доменщиков на один день раньше срока справился с государственным планом шести месяцев, выдав ты-

Опережая семилетку

НА РУДНИКЕ ГОРЫ МАГНИТНОЙ ЗАМЕЧАТЕЛЬН О ТРУДЯТСЯ ПЕРЕДОВЫЕ МАШИНИСТЫ ЭКСКАВАТОРА КОММУНИСТЫ МИХАИЛ ИВАНОВИЧ КИРЮХИН И НИКОЛАЙ ЕГОРОВИЧ ФЕДотов. НЕДАВНО БЫЛИ ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ ИХ РАБОТЫ. НА ПОЛГОДА РАНЬШЕ ОНИ ЗАВЕРШИЛИ СЕМИЛЕТНИИ ПЛАН. СЕЙЧАС НА СЧЕТУ СВЕРХ СЕМИЛЕТНЕГО ЗАДАНИЯ У МИХАИЛА ИВАНОВИЧА 85 ТЫСЯЧ ТОНН РУДЫ И ГОРНОЙ МАССЫ. 36 ТЫСЯЧ ТОНН ГОРНОЙ ПРОДУКЦИИ. ПОГРУЗИЛ К СЕМИЛЕТНЕМУ ПЛАНУ Н. Е. ФЕДОВ. ЭТО ДОСТОЙНЫЙ ПРИМЕР САМООТВЕРЖЕННОГО ТРУДА ПЕРЕДОВЫХ ЭКСКАВАТОРИСТОВ.

А. АДАЕВА.

НОВИНКА В МАРТЕНЕ

28 июня получил электронатяжение и вошел в работу комплекс фильтровых сооружений на мартеновской печи № 31. — Этот комплекс, — рассказал нам начальник участка парокислородного производства т. Ближенченко, — имеет весьма важное значение: он позволит до минимума сократить выбросы в атмосферу шихтовой пыли.

сячи тонн сверхплавового чугуна. Большой вклад в выполнение государственной программы внесли доменщики, обслуживающие первый, третий и четвертый агрегаты.

Досрочно выполнили полугодовой план сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха. На их сверхплавовом сче-

ту несколько тысяч тонн стали.

29 июня по готовой продукции завершили план первой половины года труженники листопрокатного цеха и листопрокатчики цеха № 3.

Справились с государственной программой шести месяцев коксовики и агломератчики.



БРИГАДА ФОРМОВЩИКОВ ФАСОННОЛИТЕЙНОГО ЦЕХА, ВОЗГЛАВЛЯЕМАЯ Л. ПАНЧЕНКО, ВЫПОЛНЯЕТ ЗАКАЗЫ ДЛЯ СТРОЯЩЕЙСЯ НОВОЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ. НОРМЫ БРИГАДА ЗНАЧИТЕЛЬНО ПЕРЕВЫПОЛНЯЕТ ПРИ ОТЛИЧНОМ КАЧЕСТВЕ ИЗДЕЛИЙ.

НА СНИМКЕ: ПЕРЕДОВАЯ БРИГАДА Л. Ф. ПАНЧЕНКО (БРИГАДИР), Н. А. ГЛОБА, В. М. ТРОФИМОВ И С. М. КАЛИНУШКИН.

Фото Е. Карпова.

ПОТРУДИЛИСЬ ХОРОШО

Хорошо поработал в прошлом месяце коллектив участка контактной сети горного управления, где начальником Иван Михайлович Куревич. На переноске и восстановлении контактной сети на горизонтах рудника особенно отличились электромонтеры Афанасий Михайлович Бугренков и Кирилл Егорович Давыдов.

Четко и слаженно работала электрическая централизация станций Восточная, Карьерная и Отвальная, обслуживаемые бригадиром электромонтеров Михаилом Егоровичем Каплиным.

ПЛОВ... БЕЗ МЯСА

В третьем мартеновском цехе есть филиал от столовой № 2. Здесь питаются трудящиеся многих цехов. Особенно многолюдно бывает во время ремонтов печей.

Каждый, кто пообедает в этом филиале, остается им недоволен: блюда приготавливаются безвкусно. Биштекс, как правило, бывает либо пересоленным, либо вообще не посоленным. С гарнирами совсем дела плохи: вермишель, например, зачастую похожа на кашу.

Передки в филиале поправки обесить рабочих. Так, в ночь на 30 июня рабочий цеха ремонта

промышленных печей т. Ретинский взял плов... без мяса. Когда взвесили, из 50 гр. не хватило «всего лишь» 40.

На претензии рабочих помощник повара Екатерина Терехова грубо отвечает: «Говорите нашему начальству, пусть лучше снабжают продуктами». Вот мы и обращаемся к начальству: «Ну что же вы, товарищи, не солите биштекс в филиале столовой № 2?»

В. ПЕРЕСЕЛКИН, П. КОЛЫШКИН, А. ФОМИН, А. БУРЕ, рабочие мартеновского цеха № 3.

НАРОД О ТРУДЕ

**РАБОТА МАСТЕРА УЗНАЕТ,
БЕЗ ДУМ ТУСКНЕЕТ УМ, БЕЗ ДЕЛА СЛАБЕЕТ
ТЕЛО.
ПРОСЛАВЬ ПОРУЧЕННОЕ ТЕБЕ ДЕЛО, И ДЕЛО
ПРОСЛАВИТ ТЕБЯ.
БЕЗ ДОБРЫХ ДЕЛ НЕ БУДЕТ И ДОБРОГО ИМЕНИ.
КАКОВ ТЫ У ДЕЛ, ТАКОВ И ТВОЙ УДЕЛ.**

Экономьте электроэнергию

Огромное количество электроэнергии вырабатывается в Советском Союзе.

В прошлом году у нас было произведено 459 миллиардов киловатт-часов электроэнергии — почти в полтора раза больше, чем за двадцать предвоенных лет! Однако растет и спрос. Кое-где электроэнергия даже не хватает. Недостаточно получает ее сельское хозяйство. Поэтому так важно и на работе и в быту бережно расходовать каждый киловатт-час. А возможности для этого есть всюду.

Если мы сэкономим в текущем году всего один процент электроэнергии, то это будет равняться годовой выработке

одной из крупнейших тепловых станций — Прибалтийской ГРЭС.

9,5 миллиона киловатт-часов сберегли в прошлом году на Первом государственном подшипниковом заводе (ГПЗ-1). Как удалось этого добиться? Партийная организация, администрация, вся общественность следят, чтобы энергия расходовалась строго по нормам. В цехах установлены счетчики, потребление энергии учитывается ежедневно. За год осуществлено около ста организационно-технических меро-

приятий, направленных на экономии электроэнергии.

Простые и общедоступные мероприятия провели на Новосибирском турбогенераторном заводе, чтобы сберечь электроэнергию: улучшили систему вентиляции инструментального цеха, заменили «прожорливые» лампы накаливания люминесцентными.

Инженеры и передовые рабочие депо Горький-Сортировочное, разработав рациональные карты вождения поездов, сберегли за год столько эне-

гии, что ее хватило бы для всех электровозов Горьковского отделения железной дороги в течение месяца.

В быту потребление электроэнергии с начала семилетки увеличилось в полтора раза и исчисляется десятками миллиардов киловатт-часов. Для удовлетворения возросших бытовых нужд условно работают несколько таких мощных станций, как Волжская ГЭС имени XXII съезда КПСС.

Более двух миллиардов киловатт-часов в год излишне

расходуют десятки миллионов простых электроламп с открытой спиралью; от пятидесяти до ста миллионов киловатт-часов теряется потому, что промышленность выпускает примерно на миллион меньше лампочек малой мощности, чем требуют покупатели, поэтому приходится использовать лампы более яркие.

Долг агитатора — разъяснить, как важно для народного хозяйства, для повышения благосостояния трудящихся беречь каждый киловатт-час электроэнергии. Добивайтесь ликвидации «зрячих» потерь на производстве и в быту! («Агитатор»).