

Блестящая работа прокатчиков стана „300“

В декабре 1935 года стан «300» впервые для пробы прокатил качественной стали — пружины для НК.1С—30—40 тонн. Результаты были неплохие. В январе стану «300» было дано задание прокатать этой пружины 500 тонн. Пружина каталась впервые, основная трудность прокатки — крепость, ибо каждая бланка требует, чтобы ее протомили Малайские царячки на готовой продукции или почти незаметные овалы, которые могут прийти на мягкой стали, здесь непереносимы, поэтому прокатка пружины требует особой бдительности и ни минуты задержки между клетей, ибо это приведет к поломке валков.

После прокатки пружины в январе комбинат получил от поставщиков исключительно положительные отзывы, и поэтому уже в марте стан «300» имеет запас этой пружины на 2500 тонн, что постепенно приближает стан к переходу на качественные стали.

С первой смены прокатки пружины работа показала положительные результаты. Были «теории» о невоз-

можности прокатать более 250 тонн пружины, стахановская же работа показала, что все смеи четвертый день, работая на пружине, перекрывает новые нормы. Смена Зуева первой прокатала 326 тонн при норме в 260 тонн, за ней самсгуповцы прокатили 216 тонн при этой же норме, мигрофтоновцы в первой смене 13 марта прокатали 360 тонн пружины при норме в 250 тонн.

Заслуга стахановцев стана «300» в том, что они с первых дней блестяще, но-статановски освоили самую трудную сталь.

Начальник цеха Федор Иватович Глубацкий говорит:

— В Мариуполе на заводе Ильича эту пружину прокатные цехи осваивали полгода и надо сказать, что катала ее все же плохо. Мы с этой задачей справились блестяще. Эта победа свидетельствует о том, что коллектив стана «300» может систематически работать по стахановски и переходить без ущерба на прокатку качественных сталей.

Л. ПАНЧЕНКО.

Шпшельники показывают образцы в работе

В стахановскую декаду в шпшельном отделе цеха литейного образцы в работе показывают шпшельники Сталик и Павлов.

Стаханов Сталик на выливке шпшек для изложниц 8 марта вы поднял норму на 38% проц. и заработал за смену 32 руб. 17 коп.; 9 марта — на 400 проц. и заработал 30 руб. 87 коп. Норма на изготовление одной шпшки — 3 часа, а тов. Сталик в смену изготавливает 7 шпшек.

Павлов на выливке шпшек для

сепел выполняет план на 300-400 проц 9 марта он выполнил задание на 364 проц. и заработал 21 руб. 14 коп., 10 марта — на 473 проц. и заработал 22 руб. 44 коп. На изготовление шпшки дается 3 часа, а тов. Павлов за 7 часов изготавливает 8 шпшек.

Не плохо работают шпшельники: комсомолец Богомазов, Хижняк, Демтлева и другие. Рабочие литейного цеха должны учиться работать у этих стахановцев.

А. САЛДАЕВА.

НЕБЫВАЛАЯ ПОГРУЗКА

Бригада рабочих Гончарика, работающих на складе готовой продукции на стане «300», за 12 марта погрузила 59 вагонов, что составляет 1031,5 тонн металла.

По-стахановски работало первое звено, которым руководит тов. Головин Неполого работало и второе звено Афанасова.

Хуже всех работало звено Коза-

кова. Они задержали погрузку на 30 минут.

Новый группорг смены тов. Смирнов по-настоящему вышел за налаживание культурно-массовой работы в бригаде. Он организовал социалистическое соревнование между звеньями. В бригаде выбрана редакционная коллегия. Будет выпускаться стенная газета.

В. ЧЕРЯВСКИЙ.

ВПЕРЕДИ КОЛЛЕКТИВ ДОМЕННОГО ЦЕХА

Лучше всех цехов работала 13 марта доменная печь. Домны выдали за сутки 5065 тонн чугуна. Суточное задание выполнено на 102,1 проц. Простая печь была незначительна. Лучшей работала коллектив второй доменной печи. За сутки выплавлено 1350 тонн, среднесуточное задание выполнено на 108,9 проц. Коэффициент использования полезного объема печи 0,84 проц.

Плохо работала коллектив первой печи. Она выплавил 1280 тонн, выполнив задание на 103,2 проц., а коллектив третьей доменной печи выплавил 1260 тонн, выполнив суточное задание на 101,6 проц.

Хуже работала четвертая доменная печь, выдав за сутки 1175 тонн — 94 проц. суточной программы.

Боксовый цех снизил темпы против предыдущих суток. 13 марта боксовый цех выдал 438 печей, против 466 печей 12 марта. Суточное задание выполнено на 97,7 проц.

Мартеновский цех хотя и выполнял суточное задание на 102,9 проц., но он мог работать далеко лучше.

Мартеновские печи простояли по разным причинам 35 часов.

Хуже работала блюминг. За сутки прокатано 2625 тонн — 67,8 проц. суточной программы. Своей работой блюминг лимитировал работу стана «500». Из-за отсутствия заготовки стан «500» простоял вторую и третью смены.

Первая смена стана «500» работала хорошо. Она прокатала 644 тонны и сменное задание выполнила на 120,6 проц.

Стан «300» выполнил задание в первой и второй сменах, снизив темпы в третьей смене и среднесуточное задание выполнил на 93,8 проц., прокатав всего 900 тонн.

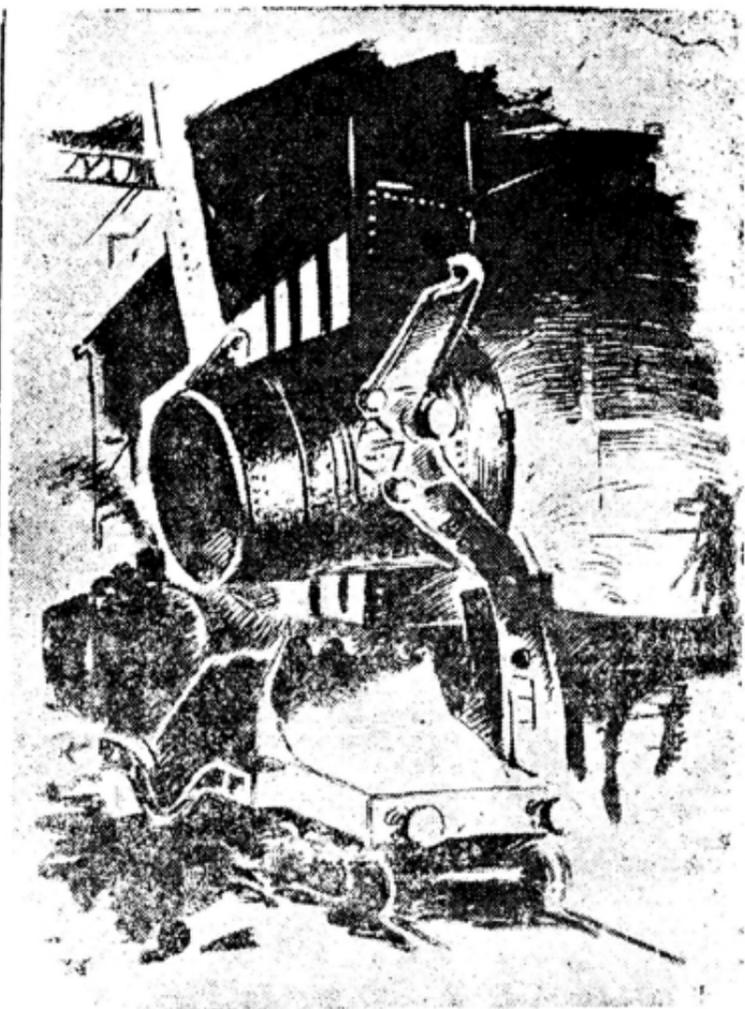
Стан «250» сменное задание 13 марта, а также суточное задание не выполнил.

В ремонтно-механических цехах выявились новые стахановцы, перевыполняющие сменные задания.

Среди стахановцев выделяются женщины шпшельницы литейного цеха. Они выполнили норму на 216—300 проц.

Впереди идет в шпшельной коммунистка тов. Хижняк, которая вы подняла сменное задание на 300 проц.

ВЛАДИМ РОВ.



Разливка чугуна на разливочных машинах.

Задвижка сменена в 5 минут

На газопроводе между 7 и 8-й мартеновскими печами не работала газозаводская задвижка, нельзя было нормально сунуть концы и желоба. Задвижку нужно было сменить. Для замены необходимо закрыть коксовый газ на 6 печах.

Сменные работники газового хозяйства цеха во главе с инженером Бурлыевым приехали к выводу, что сменить задвижку можно под давлением газа. Была проведена подготовительная работа, и задвижку сменили, не закрыв газ.

В подготовке самого активного участия принимал слесарь газового хозяйства Глазупов, в работе по замене задвижки — инженер-газоснабжитель станции тов. Сосна и газоснабжители Марошниченко и Стародубцев. Работа была выполнена в неудобном и опасном месте в течение 5 мин.

М. ЛУГАНСКИЙ.

Курсы мастеров социалистического труда не готовы к занятиям

Большие задачи ставятся перед технической школой ремонтно-механического цеха. Школа должна подготовит в «дате гостехэкзамена» 20 рабочих. Свыше 500 человек должны учиться на курсах стахановцев и мастеров социалистического труда.

Курсы по подготовке к гостехэкзамену начнут работать в ближайшие дни, курсы стахановцев — о этом никто не знает.

Начальники цехов — механического литейного и кузнечного не подобрали еще контингент слушателей, и разбили по группам.

Только по одному механическому цеху должны пройти курсы мастеров социалистического труда 124 человек, стахановские курсы — 81 человек, но по сей день еще люди не подобраны.

Такое же положение и в остальных цехах. Помещение для учебы не подготовлено. Начальники цехов вместе с заведующим школой не принимают нужных мер, чтобы по настоящему подготовиться к началу занятий.

В. Г.

Нужны золотники

Механический цех (начальник тов. Подкопаев) затягивает выполнение заказа на золотники литейному цеху. Золотники крайне нужны. Из-за отсутствия их срывается работа пневматических трамболок.

Начальник механического цеха тов. Подкопаев уже много раз давал обещание ускорить изготовление золотников, но обещаний не выполняет.

АЛ. СТАЛЬНОЙ.

Комсомольцы-командиры

В диспетчерскую будку мартеновского цеха вышел молодой мастер, комсомолец тов. Божовчук. Он с нетерпением ожидает окончания разгочера, который идет по телефону начальнику смены комсомолец тов. Ксенофонтов.

— И к тебе на одну минуточку, — обращается он к Ксенофонтову, — не знаю как быть с шлаком, в какую сторону пустать?

— Подожди-ка, разве не знаешь, что возможен задержки двух плавов? Головогюны с предыдущей смены не позволили обеспечить паровозы углем, а инженер тов. Иванов тоже хлопает ушами.

Положа телефонную трубку, Ксенофонтов обращается к Божовчку:

— Мне уже все понятно. Шлак через верхнее отверстие не пускай. Мобильную парод, убирайте шлак,

поставьте шпльковый ковш и все будет в порядке. Только не зевай, тов. Божовчук, времени осталось мало.

Божовчук ушел к одиннадцатой печи. Ксенофонтов что-то подумал и побежал за Божовчуком. Когда тов. Ксенофонтов подошел к литейному пролету, рабочие уже работали на очистке шлака. Ксенофонтов, посмотрев на гору шлака, сказал Божовчку:

— Не горюй, дружок, два часа еще в твоем распоряжении.

Презжий мастер Миронов распатал тр довую дисциплину, зашла шлаком литейный пролет, но помогал стахановцам и был снят с работы. С приходом тов. Божовчука улучшилось качество разлива, плаважилось трудовой дисциплины. Ему оказывает помощь и передает

свои знания молодой специалист на заливке смены комсомолец тов. Ксенофонтов.

Тов. Ксенофонтов смотрит за каждым движением сталенара Козырева. Козырева воспитала комсомольская организация и сейчас он выдвигнут первым из наценов на должность сталенара. В свободные часы тов. Ксенофонтов беседует с мастером тов. Фрунтиним на технические темы. По совету Ксенофонтова он выписал журнал «Сталь», регулярно его читает. По всем вопросам вписал его консультирует тов. Ксенофонтов.

От тов. Ксенофонтова также не отстает молодой специалист инженер комсомолец тов. Чугунов. Комсомольцы-командиры на мартене заметно растут. При старом руководстве они были незамеченными, с ними не считались, их не выдвигали.

С приходом на мартен начальника тов. Коган по уславовалось сов-

сем внос. Молодых специалистов начали смело выдвигать и помогать им. Начальник цеха им оказывает повседневную помощь.

На совещании тов. Коган говорил молодым специалистам:

— Вы — ученые мои. Вы будете незаменимы и работниками в цехе. И он на деле помогает своим ученикам.

На мартене молодым специалистам созданы хорошие условия, перспективы у них прекрасные.

Ис ближайшая задача — вывести комсомольскую печь, из прорыва. Еще много придется по работать в цехе. В последнее время мартеновский цех снизил темпы по сравнению с первой стахановской декадой. Техническая учеба поставлена не на должную высоту. Но комсомольцы-командиры сумеют поставить дело так, как этого требует от них ленинский комсомол.

ШВАРЦМАН.