

МЫ ВЫПОЛНЯЕМ СВОИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Письмо Кузьмы Васильевича Рындина лучшим людям Магнитогорского завода, стахановцам проката, вызвало в нашей бригаде необыкновенный подъем и желание также завоевать себе почетное место в семье стахановцев—передовых борцов за высокую производительность и культуру в работе.

Наша бригада в ответ на письмо тов. Рындина дала ряд практических обязательств.

Первым нашим обязательством было выполнить план и работать только по графику. Начиная с октября, и особенно за период соревнования с бригадой Королева, мы резко повысили производительность печи и достигли на сегодняшний день в среднем 420 тонн за смену.

Наша работа построена строго по графику. Горновые Собачкин, Дмитриенко, Блюзин, газовщик Борзаковский, водопроводчик Извеков, рабочие на шлаковых каналах Терлецкий и Афонин являются подлин-

ными организаторами стахановской работы.

Мы вправе гордиться своей бригадой потому, что, работая точно по графику, выполняем и перевыполняем план-задание на смену, сдаем в хорошем состоянии печь.

Мы снизили простои и особенно сворты. Сворт мы до ели до 12 минут, при норме 24 минуты за смену. Это может показаться мелочью, но в общей сумме снижение сворта по всем бригадам хотя бы на 50 проц. составляет около 100 тонн чугуна в сутки. У нас печь не знала простоев и сниженного дутья по нашей вине.

Бригада мастера Королева, которая с нами соревнуется, также работала не плохо. Она выдала в среднем за смену 432 тонны, при плане в 415 тонн. Именно потому, что мы большое внимание уделяли культуре в работе и передавали культуру в пользу нашей бригады приписано 120 баллов, только за вторую по-

ловину месяца. Это значит, что наша бригада является первым кандидатом на получение премии за чистую работу.

Люди нашей бригады дали обязательство пополнять свои практические знания и опыт. Назаров, Гришко, Дмитриенко, Терлецкий являются слушателями школы повышения квалификации. Газовщик-отличник Борзаковский—студент металлургического института—хорошо успевает по учебе и шефствует над помощником газовщика Бураковым. Свои обязательства по шефству и передаче опыта мы выполняем.

Мы отметим XVIII годовщину Октября выполнением обязательств, данных тов. Рындину, и успешным внедрением стахановских методов в работу нашей бригады.

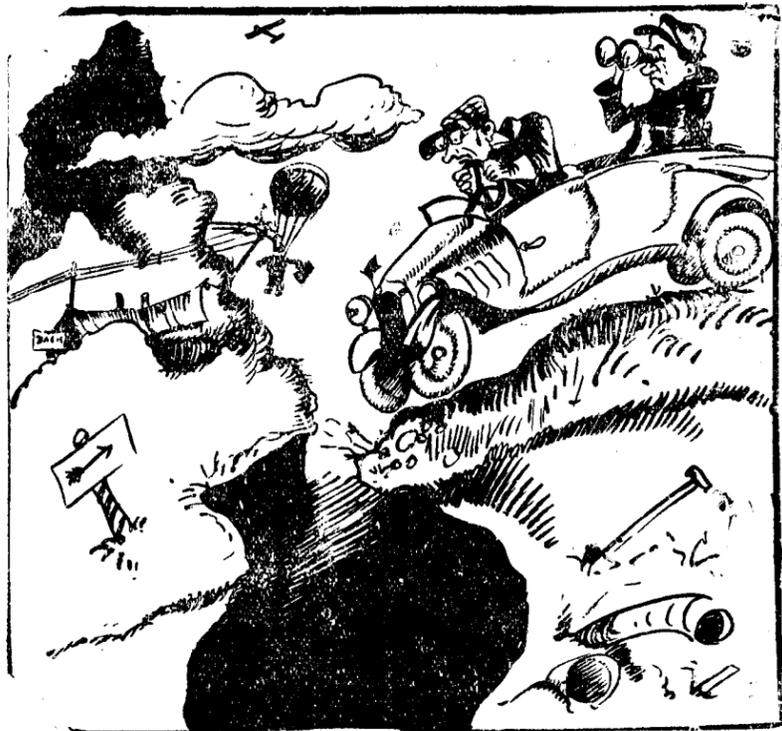
Мастер доменной печи № 4

Дюндиков.

Парторг **Борзаковский.**

Профорг **Извеков.**

Старший горновой **Собачкин.**



ЦЕХ, К КОТОРОМУ ОТРЕЗАНЫ ДОРОГИ

Положение, в котором находится электроремонтный цех, наглядно характеризуется таким анекдотическим происшествием.

Случилось так, что главный энергетик тов. Тихомиров очутился перед необходимостью посетить этот цех. Сел Тихомиров в свою легковую машину и поехал. Возил, возил его шофер по заводским дорогам.

Цех как будто и перед глазами, а добраться до него нет никакой возможности: то железнодорожные пути пересекут дорогу, то упрется она в земляные насыпи.

Рассердился тов. Тихомиров и уехал обратно в заводоуправление, так и не найдя дороги к цеху.

Весь паружный вид помещения этого цеха носит на себе следы заброшенности.

В долине между свалкой шлака и свалкой земли приткнулся электроремонтный цех. Последнюю проезжую дорогу на днях перерезала широкая и глубокая канава, устроенная цехом благоустройства для смыва земли.

Электроремонтный цех не имеет ни одного целого окна. Больше половины стекол выбито. Выбиты они

взрывами, ежедневно устраиваемыми котловым цехом на шлаковой свалке.

Придите в цех и вам покажут осязательные результаты этих бомбардировок. У входа в цех лежит глыба шлака весом 3-4 пуда. Ее взрывом бросило на крышу цеха. Только попавшаяся на пути железная ферма спасла людей от увечья.

Котельное помещение от здания цеха отделяет железнодорожный путь. Сейчас этот путь превращается в высокую насыпь. В ближайшие дни путь снимут, насыпь останется. Работники электроремонтного цеха горько раздумывают о том, как им снабжать котельную углем. А его зимой потребуется ежедневно не менее трех тонн.

Главное орудие обмотчицы—ее пальцы. В цехе температура ничем не отличается от температуры воздуха на улице. Пальцы мерзнут. Уже и сейчас первые заморозки снижают производительность обмотчиц.

Никто в заводоуправлении не отрицает того, что электроремонтный цех заводу нужен. Но никто не помогает привести цех в готовность к зиме.

В. Пестов.

КОНСУЛЬТАЦИЯ ПО ТРУДОВОМУ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВУ

Вопрос: Каким образом будут оплачиваться за работу в революционные праздники 7 и 8 ноября?

Ответ: Оплата за работу в революционные праздники (7 и 8 ноября) производится в двойном размере, независимо от того, приводит ли работа в эти дни к превышению нормального месячного числа рабочих часов или нет. Оплата в двойном размере производится в следующем порядке:

а) При сдельной оплате труда к сдельному заработку производится доплата в размере среднего часового или дневного сдельного заработка по работе, выполнявшейся в эти дни;

б) При повременной оплате в размере удвоенной тарифной ставки (оклада).

Вопрос: Как быть, когда выходной день по графику совпадает с революционным праздником?

Ответ: В тех случаях, когда революционный день, не включенный в счет рабочих дней, совпадает с нормальным еженедельным отдыхом по графику—этот день может быть компенсирован другим выходным днем или же, по соглашению с работником, присоединен к очередному отпуску.

Основание: Постановление СНК СССР от 24 сентября 1929 года и постановление НКТ СССР от 9 февраля 1930 года.

Зав. правовой группой
ООТ завода **НЕФЕДОВ.**

Отв. редактор **Я. РЕЗНИК.**

ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ ЛЮДИ

6 часов утра. Красный уголок стана «3-0» переполнен. На постике для один вопрос — сменновстречный на 27 октября. В 10-минутном выступлении мастер Федор Михайлович Зуев рассказывает о вчерашней работе, говорит, что работа шла плохо, дали немногим больше... 120 проц.

—Стан в готовности, — заявляет Зуев,—поэтому мы должны сегодня дать тысячу болванок.

Вальцовщики заняли свои места. Инструмент на месте.

Василий Зуев, старший вальцовщик, поправляет проводку барабана, осматривает 7, 6, 5 и 10-ю клетки, проверяет крепление.

Вальцовщик — проводчик Леонид Серов у 8 и 9-й клеток поправляет проводку и с задором **заявляет:**

— Сегодня мы должны установить новый рекорд!

Печь готова. Старший сварщик Глебский проверил аппаратуру, поставил по местам сварщиков и их подручных, узел о заготовке, состоянии толкателя и с улыбкой подает первую хорошо прогретую штучку.

Настройка стана заняла полчаса. Первая штука прошла без замывки.

40 минут работы показали невиданные образцы организованности и самую высокую производительность. За это время было прокатано 160 штук!

После одного часа работ 9-я клетка начала подавать кривые штуки. Своим опытным глазом обермастер

Михаил Николаевич Зуев, стоя на мостике, уже заметил, что необходимо менять проводку.

Он тут же принес две проводки, подал команду печи прекратить подачу болванок. После последней штуки 9-й клетки Леонид Серов, нагнувшись у роликов, вставлял проводку, не останавливая стана. Вслед за этим была дана команда подавать следующую болванку.

Казалось, что случится авария, так как проводка не будет поставлена.

Молодой вальцовщик Серов умело и быстро вставлял проводку, а болванка, казалось, с секунды на секунду нагонит его. Но Серов в самый момент входа штуки в 9-ю клетку точно поставил на место проводку.

Результаты оказались блестящими. Точно, как будто бы по линейке, штука выходила из 9-й клетки и заходила в барабан, зажималась чугунной коробкой с проводками и чистый металл выходил штука за штукой, через каждые две секунды.

Досадные мелочи мешали установить новый рекорд, о котором мечтали зуевцы. Однако, сменновстречный был не только выполнен, но и перевыполнен.

Было дано 1 100 штук, что является рекордом в октябре на круглом профиле. Это 187 проц. выполнения задания.

После смены, в красном уголке Зуева ждали вальцовщики, чтобы побеседовать о том, что надо сделать, чтобы 28 октября было дано минимум 1300 болванок.

Воронович.

650 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ПРЕМИИ ЗА СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ

Начальник комбината тов. Завенягин дал приказ о премировании цехов завода и рудника за снижение себестоимости в третьем квартале текущего года.

Передовые цехи добились в этом квартале значительных успехов в борьбе за рентабельность завода. Снизил себестоимость продукции доменный, обжимный, заготовочный, среднесортный и мелкосортный цехи. Значительно снижена себестоимость и по продукции горнорудного хозяйства.

Для поощрения дальнейшего снижения себестоимости и полного отката от государственной дотации, тов. Завенягин приказал главному бухгалтеру открыть специальный счет средств, перечисляемых в распоряжение начальников цехов. На этот счет перечисляется 10 проц. сэкономленной суммы.

Одна треть полученных цехами денег должна идти на премирование рабочих, вторая треть на премирование инженерно-технических работников и служащих.

Главная бухгалтерия перечисляет доменному цеху—128400 рублей, обжимному—74.100 рублей, заготовочному—16300 рублей, среднесортному—98 600 рублей, мелкосортному—110.200 рублей и горнорудному управлению—222.960 рублей.

Снижают наш заработок

40 камешников мартеновского цеха перевели на работы, выполняемые Теплостроем. Работа считается сдельной, но камешникам нарядов на руки не дают.

Десятники Теплостроя взяли в привычку выдавать наряд после того, как работа выполнена. Подчас бывает так, что в наш наряд включают совершенно посторонних людей, с нами не работавших. Наш заработок бесконтрольно снижают этими приписками.

Литвинов, Шабанов.

ХОРОШО УХАЖИВАЮТ ЗА АГРЕГАТАМИ

Группа электриков и крановщиков литейного цеха в количестве 56 человек включилась в стахановское движение и организовала свою работу по новому.

Значительно улучшился уход за агрегатами. Для того, чтобы краны работали хорошо в течение всей смены, проводится при сдаче смены испытание механизмов и проверка их работ. Раньше части, которые

сменялись, выбрасывались и шли на переплавку. Сейчас они тщательно просматриваются и, во многих случаях, после небольшого ремонта вновь используются.

Все крановщики, электрики и мотористы прикреплены к агрегатам и отдельным механизмам. Это повысило ответственность за сохранность механизмов и агрегатов.

Волченко.