

16 МАРТА — ДЕНЬ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Ознаменуем выборы
перевыполнением производственного
плана на всех участках комбината.

Дадим больше чугуна, стали и проката Родине!

Доменщики на предвыборной вахте

На трудовой вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР доменщики изо дня в день увеличивают производство чугуна. В этом месяце коллективы всех доменных печей перевыполняют план, за первые шесть дней марта они выплавляли 2545 тонн чугуна сверх задания.

Как и в прошлом месяце, образцы высокопроизводительного труда показывают печные бригады седьмой комсомольской домны и первой домны, которыми руководят мастера тт. Хабаров, Рябцев, Колдузов, Горностаев, Белич, Базулев, Некрасов и Овсянников. С начала марта коллективы этих печей выплавляли больше, чем по 500 тонн чугуна сверх плана, при этом доменщики первой печи достигли коэффициента использования полезного объема 0,587.

За то же время коллективы третьей и четвертой доменных печей выплавляли больше, чем по 400 тонн сверхпланового металла.

Выдаем сталь сверх плана

Вторая мартеновская печь, на которой со мной работают сталевары Н. Митрофанов, А. Корчагин, и В. Зуев, новая. После большого ремонта мы выдали только 15 плавок. Однако с самого начала новой кампании ежедневно увеличиваем выплавку металла.

Коллектив печи вдохновило постановление Пленума ЦК КПСС намечающее грандиозные масштабы дальнейшего подъема сельского хозяйства. Для новых тракторов, комбайнов, для укрепления

колхозного строя мы стараемся внести свой вклад. За шесть дней марта на вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР мы сварили сверх задания 524 тонны стали.

Сталевары других печей тоже перевыполняют задание, и коллектив цеха уже сварил 1700 тонн сверхпланового металла.

А. МАЛЦЕВ,
сталевар мартеновской печи № 2
второго мартеновского цеха.

Передовая смена

Обжимщики неплохо справились с февральским планом. Обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР перевыполнены. Коллективы обоих блюмингов обязались обжать за месяц по тысяче тонн сверх задания, но на втором блюминге обжали сверх плана более 6 тысяч тонн и на третьем — 5550 тонн слитков. Значительно перевыполнили обязательства и рабочие адьюстажа.

Адьюстаж обеспечил выдачу заготовок прокатным станам по заказам. Лучших результатов достигла бригада вырубщиков, которой руководит т. Михневич. Норму эта бригада выполнила на 160 процентов.

А среди обжимщиков наиболее высоких показателей добилась смена т. Лаушкина. В смене не было нарушений техники безопасности, а выход брака снижен до 0,04 процента.

Цеховой комитет на расширенном заседании обсудил итог рабо-

ты коллектива в феврале. Победителем в соревновании признана смена т. Лаушкина. Отмечены передовики смены старший оператор т. Полянский, сварщик т. Конагин, вальцовщик т. Сыромятников, оператор третьих ножниц т. Бешенцев, машинист крана т. Евстигнеева, машинист клещевого крана т. Кисель и ряд других.

На этом же заседании были обсуждены итоги рейда за экономию и бережливость. Заместитель начальника цеха т. Кудимов рассказал о ходе рейда, в результате которого поступило 202 предложения. Больше всех — 103 предложения — внесли обжимщики и третьего блюминга. Но внедрено здесь предложений еще мало — только 35. А на втором блюминге из принятых 25 предложений внедряется 17.

13 предложений передано в заводскую комиссию рейда.

М. ЖГУЛЕВ,
председатель цехового комитета.

Премии комсомольско-молодежным коллективам

17 февраля Совет народного хозяйства Челябинской области принял постановление, в котором подведены итоги борьбы комсомольско-молодежных бригад области за выполнение и перевыполнение плановых заданий, сокращение брака и простоев.

В связи с этим многие комсомольско-молодежные коллективы области премированы. В числе премированных по нашему комбинату коллектив комсомольско-молодежной бригады № 2 доменной печи № 7 (мастер т. Хабаров, газовщик т. Лобай, горновой т. Душкин). Коллективу присуждена

премия в размере 1500 рублей. Третья бригада этой же печи (мастер т. Рябцев, газовщик т. Родинов), премирована 500 рублями. Премия в сумме 500 рублей присуждена коллективу смены № 2 листопрокатного цеха № 1 (начальник смены т. Акулов). Третьей бригаде адьюстажа листопрокатного цеха № 3 (начальник адьюстажа т. Жидков), присуждена премия в сумме 800 рублей. 1000 рублей выделено на премирование коллектива комсомольско-молодежной смены рудообогатительной фабрики (руководитель смены т. Бляблин).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 29 (2805)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

9

МАРТА

1958 года

Цена 10 коп.

Беседы о постановлении Пленума ЦК КПСС

В отделах основного механического цеха прошли беседы о постановлении февральского Пленума ЦК КПСС. В красном уголке во время обеденного перерыва беседу с токарями средне-токарного отдела провел мастер т. Кац. Он подробно изложил содержание постановления Пленума ЦК КПСС, отметил важное значение его для дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства.

В инструментальном отделе та-

кую же беседу провел старший бухгалтер цеха т. Серышев. На других участках знакомили трудящихся с постановлением Пленума ЦК КПСС начальники отделов, мастера.

Трудящиеся одобряют историческое решение и мероприятия, направленные на дальнейшее развитие колхозного строя, и обязуются работать еще слаженней на трудовой вахте.

ВЫЗЫВАЕМ НА СОРЕВНОВАНИЕ коллектив тонколистового цеха завода

„Запорожсталь“

Претворяя в жизнь исторические решения XX съезда Коммунистической партии по дальнейшему развитию тяжелой индустрии — основы основ всего народного хозяйства, коллектив листопрокатного цеха № 1 Магнитогорского металлургического комбината настойчиво борется за увеличение производства металла. Желая отметить третий год шестой пятилетки новыми успехами в труде, коллектив нашего листопрокатного цеха вызывает на социалистическое соревнование коллектив тонколистового цеха завода «Запорожсталь» им. Орджоникидзе и берет на себя следующие обязательства:

Досрочно завершить производственный план 1958 года и выдать сверх задания по горячему прокату — 14000 тонн листа и по товарному прокату — 2400 тонн.

Снизить брак проката по сравнению с 1957 годом на 25 процентов, добиться снижения беззаказной продукции на 20 процентов.

За счет дальнейшего снижения себестоимости продукции дать 500 тысяч рублей сверхплановой экономии.

За счет внедрения рационализаторских предложений получить в 1958 году не менее 750 рублей экономии.

Выполнить план по производительности труда на 101 процент.

Построить силами коллектива цеха 200 квадратных метров благоустроенной жилой площади.

Соревнуясь с украинскими металлургами, мы приложим все усилия к тому, чтобы с честью выполнить свои обязательства и дать больше металлургического листа для народного хозяйства нашей социалистической Родины.

Обязательства обсуждены и приняты на общем собрании рабочих, ИТР и служащих листопрокатного цеха № 1.

На избирательных участках



На днях на избирательном участке № 83 по выборам в Верховный Совет СССР, обслуживаемом партийной организацией мартена № 3, состоялась для избирателей лекция «Об искусственном спутнике Земли». Многочисленные избиратели с большим интересом прослушали эту лекцию.

После лекции состоялся большой концерт художественной самодеятельности цементного завода и артистов Магнитогорской хоровой капеллы.

На снимке: лектор общества по распространению политических и научных знаний т. Насыров читает лекцию.

Фото Е. Карпова.

Заказы комсомольской домны — досрочно!

На стенках пролетов чугунолитейного цеха в эти дни внимание всех привлекают призывы: «Выполним заказы 5-й комсомольской домны ко дню выборов в Верховный Совет СССР!» Это значит, что в цехе сейчас многие бригады выполняют ответственное задание — отливают колонки и решетки для воздухоподогревателей пятой комсомольской домны Челябинского металлургического завода. Нужно изготовить 4 комплекта — по 24 колонки и по 24 решетки каждый.

Два комплекта уже сделали, один из них отправлен заказчику. Настойчиво трудятся над изготовлением остальных комплектов колонки и стержней.

Начали работу 9 февраля. Сначала дело не ладилось, приходилось изыскивать все возможности, совершенствовать технологию. Теперь работа идет лучше.

Изготовление деталей домны идет на участках формовки крупного литья, стержневом и мелкого литья. На участке крупного литья под руководством старшего мастера Е. Фомина дружно работает бригада Сергея Касаткина. На участке мелкого литья на этой работе заняты лучшие бригады формовщиков Владимира Густокашина и Ивана Хобты. Руководит старший мастер К. Богословцев.

В стержневом отделении работают на заказах домны две бригады. Стержни решеток готовит бригада Валентины Гавриловой, а стержни колонок — т. Шарко.

Хорошо справляются с заданием стерженищица Нина Матвеева и учащиеся ремесленного училища № 1 Михаил Темников, Иван Лычкин, Венедикт Пошко, Михаил Сагадатов, Урал Туктаров и другие.

Активное участие в выполнении заказа принимает и коллектив участка обрубки. Там особенно старательно занимается обрубкой решеток бригада Н. Бойко.

Все бригады ежедневно подводят итоги работы, обсуждают ход выполнения заказа, чтобы домна вошла в строй досрочно.

В. БОБРОВСКИХ,
мастер чугунолитейного цеха.

В агитпункте

Хороший вечер избирателей был организован 1 марта в агитпункте поселка имени Димитрова. Агитаторы — мартеновцы второго цеха провели беседы на участках, и на вечер пришло около 400 избирателей. Многие из них проверяли правильность внесения их в списки.

Для избирателей была подготовлена лекция о культуре поведения, которую хорошо прочел художественный руководитель городского театра заслуженный артист Узбекской ССР т. Ладыгин.

После лекции коллективы художественной самодеятельности клуба калибровочного завода дали большой концерт в двух отделениях.

П. САМОЙЛОВИЧ.