

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 110 (2582)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ПОДДЕРЖАТЬ ХОРОШЕЕ НАЧИНАНИЕ

Мастер проводит производственное совещание

Недостатка в совещаниях и заседаниях у нас, думается, нигде не чувствуется. И в мартеновском цехе № 1-а секретарь партбюро т. Бативев не раз слышал, как рабочие ворчали, что много времени теряют на совещаниях, не раз вспоминали Маяковского, который так остро в свое время выступал против заседательской суетни.

А вот на днях в этом цехе мастера провели с работниками печных пролетов производственные совещания, о которых все вспоминают с одобрением.

Интересное, необычное собрание было у нас сегодня, — говорит подручный сталевара т. Лаптев. — Всем все ясно стало. И предложения какие хорошие!

Но тут же он добавляет задумчиво:

— Вот только не остались бы все наши разговоры разговорами.

Но нам думается, что если партбюро и начальник цеха помогут в решении вопросов, поднятых на совещаниях, то опасения рабочих, которые, видимо, имеют под собой реальную почву, на этот раз останутся напрасными.

Производственные совещания, о которых мы рассказываем, прежде всего говорят о том, что в мартеновском цехе № 1-а — все более повышается роль мастера. Мастер шикует, ведет плавку, направляет работу сталеваров, организует соревнование. И очень правильно, что сегодня он решил собрать рабочих печного пролета, поговорить о всех волнующих коллектив вопросах, подвести итоги соревнования за первую декаду и сообщить ближайшие задачи.

Особенно содержательным, полноценным было совещание во второй бригаде. Мастером здесь работает Константин Алексеев. Его направили на укрепление бригады. Он хорошо знает дело, сам много лет был сталеваром, а потому к его советам сталевары лучше прислушиваются и замечания его ценят.

Собрав сталеваров, подручных, машинистов завалочных машин, мастер обстоятельно, конкретно рассказал о результатах работы в первой декаде.

— Наша бригада не отстает в соревновании, идет на втором месте, но это, ведь не может нас удовлетворить, — говорит мастер.

— У нас есть все условия к тому, чтобы занимать первое место. Но для этого надо не на словах, а на деле покончить с недостатками, всем работать так, как сталевар 28-й печи т. Андриевский. Он за 10 дней выдал 233 тонны сверхплановой стали, удерживает первенство на печи и в цехе.

Сталевар 27-й печи, техник т. Заварухин работает удовлетворительно. А вот молодой сталевар, инженер т. Гнедышев отстаёт. Медленно он поворачивается, нет у него расторопности, без которой на печи плохо приходится. Заправка печи у него бывает дольше, чем у других, пламенный режим порой он неправильно ведет.

Мастер указал на недостатки в работе и других людей, подчеркнув задачу заботиться о культуре производства.

А особо он поставил перед сталеварами задачу — больше проявлять самостоятельности в работе, не ждать по каждой мелочи указания мастера.

— Сталевары Андриевский и Заварухин — опытные сталеплавильщики, могут сами обеспечить выдачу плавки по заказу, — говорит мастер. — А т. Гнедышеву я берусь больше помогать.

Всем понравилось и такое предложение мастера — часов 10—12 потратить на то, чтобы освежить в памяти отдельные вопросы технологии плавки.

Сталевары уверены, что это — ценное дело. Ведь т. Алексеев учится заочно в Н-Тагильском индустриальном техникуме, дружит с технической книгой и готов помочь товарищам в овладении сталеварением.

Все, о чем говорил мастер, нашло самый горячий отклик у сталеваров. Это убедительно показали их выступления.

— Мы понимаем, — говорит т. Заварухин, — что для коллектива 26-й печи самое главное — сохранить агрегат до планового ремонта. Наша печь дала уже 565 плавков. Я обязуюсь сделать со своей бригадой все, чтобы она успешно работала сентябрь и начало октября. А предложение мастера — работать более самостоятельно над плавкой — я охотно принимаю.

Тов. Заварухин вместе с тем

поставил вопрос о необходимости быстрее привести в действие заправочную машину, чтобы устранить задержки по этой причине. Вместе с тем он обратился к своим смежникам тт. Андриевскому и Гнедышеву во время заправки печи направлять подручных на печь соседа. Это очень важно.

Тов. Андриевский предъявил претензии к мастеру и начальнику смены за то, что до сих пор не устранены задержки из-за несвоевременной заливки чугуна по вине литейного пролета из-за одновременного выпуска плавков.

— Ведь только из-за этих задержек я в третьей пятидневке имею показатели хуже, чем мои напарники тт. Родичев и Лесняков.

Тов. Андриевский в начале месяца дал слово сварить в сентябре 300 тонн стали сверх плана. В первой декаде он был уже близок к его выполнению и теперь взял на себя новое обязательство — выдать сверх плана 500 тонн стали и удержать первенство в соревновании до конца месяца.

Говорили выступавшие и о том, что пора администрации прислушаться к голосу рабочих — принять меры к тому, чтобы второй заливочный кран работал, а не стоял без дела, о том, чтобы мастер созывал такие совещания регулярно.

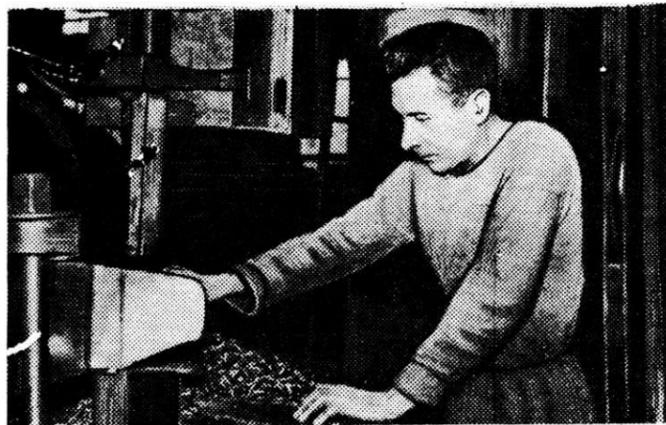
Мастер т. Алексеев заверил сталеваров, что он будет добиваться выполнения предложений, внесенных сталеварами.

— А на следующем совещании, в начале октября мы с вами обсудим, как выполнили свои обязательства, внесенные предложения, — так закончил он совещание.

Можно не сомневаться, что следующее производственное совещание мастер т. Алексеев да и другие мастера проведут еще более удачно, эти совещания помогут во всю ширь развернуть творческую активность сталеплавильщиков. Но залогом к этому будет настоящая, деловая помощь со стороны начальника цеха т. Великова, профсоюзной и партийной организаций. Ни одно ценное предложение рабочего не может быть оставлено без внимания.

ГЛАВНОЕ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТОБЫ РЕШИТЕЛЬНО ПОДНЯТЬ ДЕЙСТВЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СОВЕЩАНИЙ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СОВЕЩАНИЯХ, НЕСЕТ АДМИНИСТРАЦИЯ. ПРЯМОЙ ДОЛГ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ — УСТАНОВИТЬ ТАКОЙ ПОРЯДОК, ПРИ КОТОРОМ КАЖДОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ БЫЛО БЫ УЧТЕНО И РЕАЛИЗОВАНО.

(«Правда»).



На снимке: лучший долбежник основного механического цеха А. Н. Романова, систематически выполняющий нормы выработки на 180—200 процентов.

Обеспечим ритмичную работу всех цехов и участков

Итоги соревнования коллективов цехов за август 1956 года

Завком металлургов и дирекция комбината подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов комбината за август 1956 года.

В решении отмечено, что коллектив комбината в минувшем месяце работал неудовлетворительно, не выполнил план по выпуску валовой продукции, недодал стране большое количество стали и проката, не выполнил задание по производительности труда.

В связи с тем, что ни один из основных цехов не выполнил условий социалистического соревнования, переходящее Красное знамя для основных цехов никому не присуждено.

Первое место в соревновании с оставлением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха ремонта промышленных печей, где начальник цеха т. Шунин, секретарь партбюро т. Смашинов, председатель цехкома т. Бутов. Коллективу выделена премия в сумме 3500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено коллективу основного механического цеха (нач. цеха т. Гайдуковский, секретарь партбюро т. Митрохин, председатель цехкома т. Гришин). Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного энергетика присуждено коллективу цеха электривов

(начальник т. Шимко, секретарь партбюро т. Писанко, председатель цехкома т. Локтионов). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Отмечена также хорошая работа цеха связи комбината.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи, присуждено коллективу пятой доменной печи, где мастерами работают тт. Синецын, Буданов, Ковалевский. Коллективу выделена премия в сумме 1500 руб.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 19 (сталевары тт. Биккинин, Столяров и Ларин). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 9—10. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана никому не присуждено в связи с тем, что ни один коллектив стана не выполнил условий социалистического соревнования.

На заседании завкома подведены также итоги соревнования цехов по рационализации и изобретательству. Звания лучших цехов по рационализации и изобретательству присуждены коллективам доменного цеха, цеха вспомогательных материалов, ремонтного цеха мартена, ТЭЦ.

Отмечена неудовлетворительная работа по рационализации обжимного, фасонлитейного, автотранспортного и третьего мартеновского цехов.

Передовая смена

На станции Коксортировочная широко развернулось соревнование за досрочное выполнение годового плана грузоотправлений. Подкрепляя обязательство делом, в минувшем месяце работники станции выполнили план на 114 процентов. Наиболее высоких показателей добилась смена дежурного по станции Ивана Сергеевича Юдина. Она выполнила план на 115 процентов.

Высокие показатели обеспечи-

ли дежурный по путям П. Кузьмин и составитель Д. Юзвшин, сцепщик А. Мальцев. Они выполнили норму на 127 процентов. Хорошо работал машинист П. Маркин, аккуратно доставляющий грузы на станцию Входная.

Старшая стрелочница т. Шилова содержит стрелки в порядке, чем тоже способствует быстрейшему продвижению поездов.

Г. КРАВЧЕНКО,
осмотрщик вагонов.

Обжимщики третьего блуминга повышают темпы

Внедрив в производство ряд организационно-технических мероприятий, таких, как ввод в эксплуатацию третьей клетки, трансфержары, герметических крышек на колодцах, коллектив третьего блуминга обжимного цеха настойчиво борется за освоение новой технологии и наиболее полное использование оборудования. Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана и обязательств, коллектив блуминга с начала сентября обжал около 5000 тонн металла сверх плана.

В соревновании бригад впереди здесь идет третья бригада начальника смены т. Крыгина, старших операторов тт. Шибаява

и Прокудина. За 12 дней на ее счету больше 3 тысяч тонн металла, обжатого сверх плана.

Уверенно набирает темпы в работе вторая бригада, где начальником смены Николай Лаушкин, старшими операторами тт. Галон и Нестеров, оператором т. Полянский и старшим вальцовщиком т. Сопов. Ранее эта бригада была в числе отстающих. Обсудив свои возможности, коллектив бригады мобилизует свои силы на борьбу за первенство в соревновании и уже добился хороших результатов. 12 сентября бригада достигла рекордного производства, обжав за смену 952 тонны металла. Этому

также способствовала хорошо организованная работа по приемке и уборке металла бригадой адъюстажа во главе с начальником смены т. Ильиным и бригадиром т. Бонарь. Четко выполняли задание в этот день машинисты кранов тт. Старовойтов, Волков, Алексеев, Щукин и Лунев.

Изю дня в день умножая свои успехи, коллектив второй бригады с начала нынешнего месяца прокатал свыше 1600 тонн металла сверх плана.

В. БАКУЛИН,
зам. председателя цехкома
обжимного цеха.