

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2961)

ПЯТНИЦА, 13 марта 1959 года

Цена 10 коп.

ВСЕ РЕЗЕРВЫ В ДЕЙСТВИИ

XXI съезд Коммунистической партии Советского Союза дал трудящимся нашей страны грандиозную программу великих работ. За очень небольшой срок — семь лет — мы шагнем далеко вперед по пути, на который вывела народы Советского Союза родная Ленинская партия.

Патриотическим стремлением дать как можно больше высококачественного металла для нужд народного хозяйства был продиктован почин сталеваров шестой мартеновской печи тт. Лычака, Макагонова, Кокосова и Пряникова, которые, тщательно взвесив свои возможности, пришли к выводу, что имеется реальная возможность получить весь планируемый прирост производства стали на действующих печах. Вместе с вводом в строй новых мощностей это позволит значительно сократить завод на комбинат слитков с других заводов. Приняв на себя ответственные обязательства, бригады шестой печи призвали всех сталеваров нашего комбината развернуть социалистическое соревнование за высшую производительность мартеновских печей.

Почин передовых сталеплавильщиков нашел горячую поддержку среди других мартеновцев нашего комбината. Поставив перед собой задачу непрерывно изыскивать резервы и пускать их в действие, вступили в новое соревнование бригады 20-й, 21-й и многих других мартеновских печей.

Соревнование за выполнение плана первого года семилетки действующими агрегатами — большое и ответственное дело. Оно будет разворачиваться тем успешнее, чем скорее и больше ему будет уделяться внимания со стороны партийных, профсоюзных, комсомольских организаций и хозяйст-

венных руководителей. К сожалению, не везде ему оказывают должное внимание. Как было отмечено на состоявшемся недавно заседании заводского партийного комитета, почин передовых сталеваров еще слабо распространяется во всех трех мартеновских цехах. Особенно плохо обстоит дело в первом мартеновском цехе. Руководители первого цеха проявили консерватизм в этом вопросе.

Справедливые упреки высказывают сталеплавильщики в адрес доменщиков. В последнее время металлургия доменного цеха дает мартеновцам чугуны с высоким содержанием серы, что затягивает плавку и ухудшает качество стали. Сильно отражается на качестве стали, а также на продолжительности процесса плавления металла смола с большим содержанием серы. Дирекция комбината должна серьезно поставить перед совнархозом вопрос о снабжении мартеновцев доброкачественной смолой с заводов-поставщиков.

Одним из важных резервов увеличения выплавки металла является перевод мартеновских печей на работу на природном газе. Бангкирский газ уже пришел в Магнитогорск. Надо ускорить сооружение установки, которая будет принимать его и откуда он пойдет в мартеновские печи.

Нетерпимо такое положение, когда плановый отдел комбината с большим опозданием рассылает в цехи планы. Это до некоторой степени дезорганизует работу коллективов мартеновских цехов, не дает им возможности правильно ориентироваться в работе, мешает брать реальные обязательства.

Почин сталеваров 6-й мартеновской печи — благородное дело. Он должен быть широко распространен во всех металлургических и других цехах нашего комбината.

За достигнутые отличные результаты работы в январе коллективу четвертой печи присуждено первенство в социалистическом соревновании среди коллективов всех доменных печей и вручено переходящее Красное знамя дирекции и профсоюзного комитета комбината.

В феврале коллектив этой печи работал на высоком уровне. В прошлом месяце он выдал сверх плана свыше двух тысяч тонн высококачественного чугуна.

В марте коллектив печи добивается еще более лучших результатов. Сейчас на его лице-

Слово не разошлось с делом

В этот день, когда в третьем листопрокатном цехе появились газеты с обращением металлургов Запорожья, было очень много разговоров по этому поводу. И это не удивительно: ведь то, о чем говорится в этом обращении, касается каждого из нас. Каждый трудящийся нашего комбината, какую бы он работу не выполнял, является звеном большой металлургической цепи.

Познакомились с обращением и наши лудильщики. Более подробно говорили об этом на сменном собрании. Единодушно одобрили ценную инициативу запорожцев трудящихся нашего лудильного отделения.

Многие коллективы автоматов горячего лужения взяли на себя высокие обязательства. Слова наших передовых лудильщиков не разошлись с делом. За 10 дней марта бригада агрегата № 4, где работает старший лудильщик П. Сазонов, выполнила свою норму на 157 процентов. Перевыполнили план они и по выходу консервной жести.

П. ПАВЕРИНОВ,
мастер лудильного отделения.

Образцово готовится к ремонту пятой домны

В эти горячие дни

соревновании бригад показывает бригада каменщиков тов. Потанкина, на участке, которым руководит молодой, но опытный мастер т. Бородин. Этот дружный коллектив постоянно держит высокий темп работы. Хорошие успехи и у бригады монтажников т. Куксина, которая работает на этом же участке.

Сейчас здесь ремонтники выбрасывают насадки воздухогревателя, приступили к демонтажу купола. По изготовлению смесительного воздухопровода за прошедшее время более 70 процентов работ выполнены. Есть все основания сказать, что на этом участке работа будет выполнена раньше срока.

Хуже обстоит дело с подготовкой к монтажу отделительного клапана газового хозяйства. Отсутствие троса сдерживает работу ремонтников этого участка. Об этом наши работники не раз говорили на оперативках, писали заявки, просили, требовали, на что каждый неизменно получал обе-

щание отдела снабжения комбината удовлетворить нашу просьбу. Но дело до сих пор дальше обещаний не идет. Тов. Соловьеву, руководителю отдела снабжения, в эти оставшиеся дни надо бы проявить побольше активности, так как его обещания наши рабочие не могут применить вместо троса.

Из чугунолитейного цеха начали поступать холодильники, но большая часть их находится еще на изготовлении. Трудящимся этого цеха также следовало бы ускорить выполнение заказов для ремонта домны.

На днях прибыла последняя партия лещадного и шахтного кирпича. В этот же день приступили к его рассортировке.

Полным ходом производится контрольная сборка углеродистого блока. Собран первый ряд. Сейчас приступили к сборке второго ряда.

Продолжается установка необходимых для ремонта механизмов: лебедок, транспортеров и др. Успешно идет подготовка к выпуску

НА ВАХТЕ СЕМИЛЕТКИ



вом счету уже имеется много тонн чугуна, выплавленного дополнительно к плану.

Хорошо работают на 4-й печи молодые горновое Юрий Труни-

лов, Владимир Лисянский и Владимир Андреев.

На снимке: передовики производства горновое Ю. Трунилов, В. Лисянский и В. Андреев.

Фото Е. Карпова.

В борьбе за почетное звание

Электровоз под номером 38 знают все. Да и как же иначе: о делах хороших, о людях старательных у нас узнают быстро. А коллектив на этом электровозе действительно трудолюбивый и старательный.

Когда стало известно о замечательном почине доменщиков 7-й печи, начавших жить и работать по-коммунистически, ребята с этого электровоза самыми первыми включились в борьбу за почетное звание. Словно бы еще раз проверяя молодых машинистов и коммунистов, старший машинист коммунист В. Голюс сказал:

— Дело-то ведь очень серьезное да и нелегкое.

— Будем стараться и добьемся своего, — отвечали ребята, — ведь у нас в бригаде все комсомольцы.

Собравшись вместе, обсудили планы на будущее.

— Надо добиться того, чтобы бесперебойно обслуживать цехи комбината, — сказал помощник машиниста Владимир Бекетов — чтобы не иметь ни одной задержки.

— Довести межподъемочный пробег электровоза до 95 тысяч километров, — предлагал Петр Рассадников.

Были и другие предложения. Например, бригада обязалась сэкономить за год на текущих ремон-

тах десять тысяч рублей, содержать электровоз в отличном состоянии.

Дал слово — сдержки его. Это отличное правило молодых паровозников. Они живут стремлением принести как можно больше пользы любимой Родине. А чтобы хорошо трудиться, надо иметь знания. И молодежь взялась за книги. Петр Загороднев и Алексей Кабышев учатся заочно на третьем курсе горно-металлургического института, Владимир Каукин ходит в восьмой класс школы рабочей молодежи. Петр Рассадников — восьмиклассник.

Верится, что дружный и деятельный коллектив электровоза завоеует право именоваться коллективом коммунистического труда.

О. БОГДАНОВА,
секретарь комитета комсомола ЖДТ.

Наш ответ

Горячо одобряют все сталеплавильщики первого цеха обращение запорожских металлургов, которые обратились ко всем работникам металлургической промышленности с призывом досрочно выполнить план первого года семилетки.

Наши сталевары также повели решительную борьбу за сокращение продолжительности каждой плавки, за увеличение съема стали с одного квадратного метра пода печи и за выпуск плавки строго по заказам. А это и есть борьба за досрочное выполнение годового плана. Соревнуясь между собой, наши сталеплавильщики в марте добились хороших успехов. Лучшие показатели у коллектива печи № 27. Здесь работают сталевары Н. Гурьянов, комсомольцы А. Рубанов, В. Лапшин и коммунист П. Коробко. За первую декаду марта они выдали 620 тонн стали сверх задания. Добились увеличения съема стали с одного квадратного метра пода печи против плана на 830 кг. Продолжительность плавки ими снижена на 9 минут. 15 плавки выпущены скоростным методом.

Хорошие результаты за 10 дней этого месяца и у сталеваров печи № 26, которые на своем счету также имеют 240 тонн сверхплавного металла.

В целом по цеху за это время выдано Родине около тысячи тонн стали сверх графика.

— Это наш ответ запорожским металлургам, — заявляют наши передовые сталеплавильщики.

З. ПАРТИНА,
инженер по труду.

Наступила последняя неделя подготовительного периода к капитальному ремонту пятой доменной печи. В эти оставшиеся дни все трудящиеся «Уралдомремонта», принимающие участие в этом важном мероприятии, работают с большим трудовым подъемом. Соревнуясь между собой, многие участки нашего стройуправления добились замечательных производственных показателей.

Резко выправилось положение с изготовлением металлоконструкций. Полностью готова металлоконструкция одного воздухогревателя. Сейчас успешно ведутся работы по изготовлению металлоконструкций второго воздухогревателя. Готовы металлические опоры под трассу смесительного воздухопровода. Близятся к концу работы по изготовлению металлоконструкций кожуха шахты, лестницы, площадки и других узлов и приспособлений доменной печи.

С 5 марта приступили к ремонту воздухогревателя № 17. В настоящее время выполнение работы на этом участке производится строго по графику. Наилучшие показатели в социалистическом