

# СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИК, ПОРАДУЙ РОДИНУ ДОБЛЕСТНЫМ ТРУДОМ!

## ТОЛЬКО ВПЕРЕД!

Приближается День металлурга — большой праздник трудящихся нашего комбината и всего советского народа. Доменщики, сталеплавильщики, прокатчики, коксохимики, горняки — каждый цех рапортует Родине о достигнутых в честь праздника успехах. Встречая праздник, металлурги подводят итог своего гигантского труда как на своем предприятии, так и на предприятиях страны. Приятно увидеть плоды своего труда, ощутить мощь тяжелой индустрии, неудержимый рост ее производства. На сменно-встречных собраниях трудящиеся наше-

го комбината знакомятся с докладами мастеров, начальников смен, в которых они рассказывают о делах металлургов цеха, комбината, металлургических предприятий страны. За сухими колонками цифр встает дерзновенный труд тысяч и тысяч людей, идущих в авангарде создания материально-технической базы.

С большим интересом сталеплавильщики третьего мартеновского цеха слушали доклад начальника смены В. Лозовского, который

рассказал о развитии черной металлургии в стране за истекший период семилетки.

— Наши металлурги, — говорил докладчик, — к своему празднику подошли с новыми трудовыми подарками. Только за истекшие годы семилетки среднегодовой прирост производства по чугуну возрос почти на 10 процентов, стали более чем на 9, проката — около 8 процентов. По сравнению с 1958 годом рост выплавки стали увеличился более чем на 50 про-

центов, проката почти на 50 процентов, чугуна немногим меньше — 60 процентов. За этот же период было введено в строй 15 доменных, 39 мартеновских печей, 24 прокатных стана. Ввод новых мощных агрегатов и использование новых методов в доменных и сталеплавильных процессах в связи с применением природного газа и кислорода позволили значительно увеличить производство чугуна, стали, проката.

Далее В. Лозовский рассказал об увеличении роста выпуска продукции за годы семилетки металлургами нашего комбината, контрольные цифры которого по некоторым видам продукции значительно опережаются. Успешное выполнение намеченных рубежей семилетнего плана, как отметил докладчик, можно объяснить создательным использованием производственных мощностей, введением новых, более эффективных методов металлургических процессов. Так за годы семилетки прирост валовой продукции по комбинату возрос более чем на 50 процентов. Докладчик рассказал о перспективах развития комбината, о вновь введенных и вводимых агрегатах, о применении нового в производстве. Например, применение кислорода в мартеновском производстве как интенсификатора позволило сталеплавильщикам значительно сократить продолжительность плавки. На некоторых

агрегатах комбината продолжительность плавки сокращена более чем на 2 часа.

По многим показателям выпускаемой продукции коллектив нашего комбината идет впереди других металлургических предприятий страны. К примеру, затраты на единицу промышленности на нашем комбинате ниже, чем на других предприятиях страны на 1 рубль. Низкие затраты на производство продукции, выпускаемой нашим комбинатом, делают ее по себестоимости самой дешевой среди металлургических предприятий страны. Это в свою очередь делает наш комбинат высоко рентабельным предприятием. В этом большая заслуга всего коллектива.

Далее докладчик отметил, что некоторые марки сталей по содержанию в них серы и фосфора значительно превосходят марки ряда капиталистических стран.

Однако, — заканчивая доклад, сказал В. Лозовский — мы не можем успокаиваться на достигнутом и должны по-прежнему бороться за снижение затрат на единицу продукции, за экономию средств, увеличение выпуска и улучшение качества продукции. Ближайшая наша задача — ликвидировать отставание и встретить День металлурга отличными показателями.

А. БУРЕ.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 82 (4051)  
Год издания 26-й

СРЕДА, 14 июля 1965 года

Цена 1 коп.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ СЕМИЛЕТКУ — ДОСРОЧНО!

201.780 тонн стали выплавили за шесть месяцев бригады сталеваров Владимира Холявко, Виктора Никитенко, Ричарда Барановского и Александра Кондранина с Макеевского завода имени Кирова. За прошлый год они дали 267 тысяч тонн стали.

— Это крупная победа наших сталеваров, — заявил начальник цеха Николай Блашук. — Они решили превзойти мировой рекорд производительности равного по мощности пятого мартена «Запорожстали». Мастера скоростного сталеварения

выпускали за сутки по восьми плавков, вдвое перевыполняя задание.

Мартеновцы Макеевского завода еще в апреле завершили свою семилетку, с начала года сварили почти тысячу плавков с опережением графика.

завершили также выполнение семилетнего плана по объему валовой продукции. До конца года будет выдано сверх задания семилетнего плана металлопродукции на десятки миллионов рублей.

мощь товарной продукции снизилась на 6,3 процента. Производительность труда увеличилась на 39 процентов.

### Подарок Дню металлурга

Коллектив «Запорожстали», соревнуясь за достойную встречу Дня металлурга, добился новой трудовой победы. Полу-

годовой план по всему металлургическому циклу выполнен досрочно. В июне запорожстальцы

### С ПОБЕДОЙ, МЕТАЛЛУРГИ!

Н-ТАГИЛ. Коллектив комбината в июне выполнил семилетний план. За 6 лет и 5 месяцев выплавка

чугуна увеличилась на 62,7 процента, стали — на 51,6 процента, проката — на 44,3 процента. Себестои-

## СЛАВА ИДУЩИМ ВПЕРЕДИ!

### Хорошие темпы

Неплохо работал в прошлом месяце коллектив парокислородного производства. По производству кислорода лучшие показатели добились трудящиеся участка № 2, где начальником т. Бажеев. План здесь выполнен на 102,87 процента.

По производству пара первое место в соревновании занял коллектив котельной № 4,

работой которого руководит т. Урбушкин.

Такими же темпами продолжают работать труженники парокислородного производства и в июле. В числе передовых будут встречать праздник — День металлурга машинист кислородной станции Ю. Мамин, машинист компрессорной станции т. Галиханов, старейший металлург слесарь т. Дон.

### СЫРЬЕ ДЛЯ МАРТЕНОВ

Уверенно трудится коллектив копрового цеха в июльские дни. Четко и умело выполняют все производственные операции машинисты электрокранов И. Красильников, А. Бибики, И. Колесниченко, подкрановый рабочий В. Анисичкин.

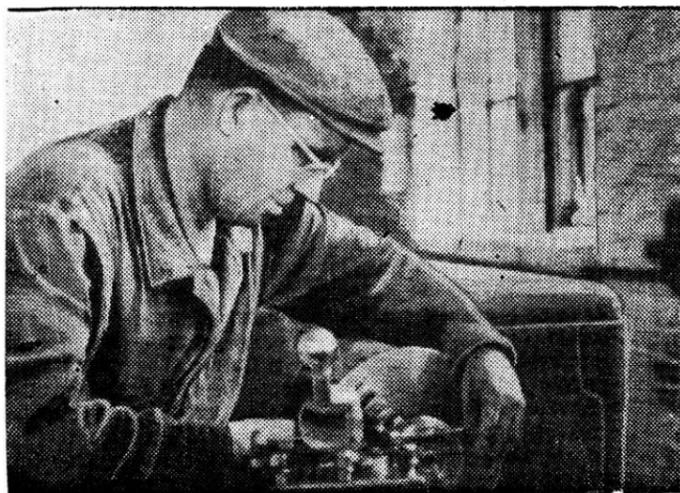
Особенно хорошо ведется работа на участке № 1, руководит которым А. Маракин. За одиннад-

цать дней коллектив участка № 1 выдал 1264 тонны сверхпланового сырья для мартеновских печей. В авангарде соревнования идет здесь бригада, возглавляемая мастером Виктором Михайловичем Титовым. Мастерски обеспечивают работу машинист крана Н. Мартынов, старший рабочий С. Баймухаметов.

### Задающие тон

В третьем мартеновском тоне в соревновании задает коллектив 23-й печи. С начала месяца сталеплавильщики передового агрегата выдали почти 700 тонн метал-

ла дополнительно к заданию. Сталевары этой печи тт. Худяков, Крат, Мухаметов и Прокопенко каждую плавку проводят на 11 минут быстрее графика.



### В честь праздника

На подстанции № 34 цеха электросети, которая снабжает электроэнергией доменный и цех, идет замена морально устаревших ртутных выпрямителей полупроводниковыми кремниевыми, что является новинкой техники. В процессе установки работники цеха столкнулись с непредвиденными трудностями. Когда новая установка была включена в эксплуатацию, оказалось, что напряжение выпрямленного тока выше номинального на 40—50 вольт. Руководители монтажа решили вскрыть силовой трансформатор, питающий кремний, и уменьшить число витков его обмоток.

С этой сложной задачей, связанной с огромным объемом паяльных работ, в короткий срок и при хорошем качестве справились комсомольцы участка по ремонту трансформаторов Виталий Можгин, Петр Верига и Виктор Константиновский.

Агрегат успешно прошел лабораторное испытание.

На монтаже новой аппаратуры и цепи вторичной коммутации славно потрудились звено электриков, руководимое А. Д. Мельниковым.

Сейчас весь комплекс работ реконструкции выполнен и кремниевый выпрямитель взят под нагрузку. Своим трудовым достижением энергетики посвящают Дню металлурга.

А. ВОТИНОВ.

### ПРИ ОТЛИЧНОМ КАЧЕСТВЕ

Дню металлурга посвящают свои трудовые достижения сталевары мартеновской печи № 1 фасонно-вальце-сталелитейного цеха тт. Балашов, Липатников, Шевченко и Амиров. Работу их отличает строгое выполнение графика и выпуск металла только по заказам.

Бригада Ивана Захаровича Балашова за все прошлое полугодие не имела ни одной тонны брака. На таком же высоком уровне продолжает работать она и в июле. Около 110 процентов выполнения нормы — таков показатель производительности бригады в эти дни при отличном качестве выпускаемого металла.

ВЯЧЕСЛАВ МИХАЙЛОВИЧ ГУБАНИЩЕВ РАБОТАЕТ ТОКАРЕМ В МЕХАНИЧЕСКОЙ МАСТЕРСКОЙ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ. ОН ОДИН ИЗ ЛУЧШИХ ТОКАРЕЙ ЦЕХА.

В ЭТОМ ГОДУ ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ ЕМУ 6 РАЗ ПРИСУЖДАЛОСЬ ЗВАНИЕ ПОБЕДИТЕЛЯ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОМ СОРЕВНОВАНИИ ПО ПРОФЕССИИ.

НА СНИМКЕ: В. М. ГУБАНИЩЕВ.

Фото: Е. Карпова.