СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА ММК!

ПОРОШИНОЙ Надежде Кирилловне — повару ОДУ;

ПУНЬКАЕВУ Константину Николаевичу — председателю комиссии профкома;

АРОНОВУ Семену Лазаревичу — врачу-рентгенологу МСЧ ММК;

БЕЛЯЕВОЙ Марии Петровне — врачу МСЧ;

КУРДОВОЙ Екатерине Ивановне — заведующей здравпунктом ПТНП;

КАЩИШЕНУ Ивану Яковлевичу — пенсионеру комбината питания;

МОРОЗОВОЙ Анне Пантелеевне — зав. производством комбината питания;

ЗУЗАНОВОЙ Марии Григорьевне — зав. столовой комбината питания;

ВЛАСЮКУ Степану Андреевичу — начальнику бюро кадров управления ГОП.

ХАМАТХАНОВУ Рауфу Хаматхановичу — разливщику стали мартеновского цеха № 2;

МИШАНКИНОЙ Ранее Александровне — контролеру цеха механизации № 1;

КОРНИЛЬЦЕВУ Николаю Федоровичу — старшему мастеру мартеновского цеха № 3;

ЮЩЕНКО Николаю Яковлевичу — бригадиру электромонтеров мартеновского цеха № 3;

АРТАМОНОВУ Владимиру Николаевичу — мастеру мартеновского цеха № 3.

Окончание.
Начало на 2-й стр.

Хозяйствовать умело

О СОСТОЯНИИ И ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ НА КОМБИНАТЕ

АНАЛИЗ положения дел с использованием оборотных средств на комбинате позволяет сказать, что этому важному вопросу многие руководители производств, цехов и отделов, работники УМТС, а также экономисты и главные (старшие) бухгалтеры должного внимания не уделяют.

Многие руководители подразделений, особенно работники УМТС, еще живут одной мыслью: создать как можно большие запасы товарно-материальных ценностей. Эти работники зачастую безразлично относятся к утвержденным нормативам для создания запасов сырья, топлива, материалов, запасных частей, оборудования и других ценностей. Они не анализируют состояние и использование оборотных средств, не берут во внимание плоды собственной бесхозяйственности. А плоды эти горьки. Так, на протяжении всего 1978 года комбинат имел, в среднем, ежемесячно более 14 млн. рублей сверхнормативных, непрокредитованных банком остатков товарно-материальных ценностей. На первое февраля текущего года они составили 14,3 млн. рублей.

Столь значительное отвлечение средств из оборотов в сверхплановые запасы материальных ценностей ухудшает финансовое состояние комбината, отрицательно влияет на его экономические показатели. Нарушается платежная финансовая дисциплина.

Для того, чтобы обеспечить платежеспособность, улучшить финансовое положение, мы вынуждены постоянно привлекать банковские кредиты в больших суммах. Вот результаты создания больших излишков товарно-материальных ценностей, омертвления денежных средств, порой на многие годы.

В настоящее время особенно велики сверхнормативные остатки материальных ценностей в цехе подготовки производства УМТС (начальник А. П. Еретнов). По группе черных металлов и труб они составляют 220 тысяч рублей, по электроматериалам — 200 тысяч рублей, по химикатам и реактивам — 95 тысяч рублей. Причем по группе электроматериалов числится без движения большое количество полупроводниковых приборов и радиоламп в течение нескольких лет.

По статье «сменное оборудование» сверхплановые остатки составляют 200 тысяч рублей. Здесь созданы значительные запасы металлических и кордовых контейнеров. По статье «тара» имеется превышение норматива на 228 тысяч рублей. Так, например, созданы большие запасы бумажных и пенькоджутовых мешков. Общая численность их на первое февраля текущего года — 450 тысяч штук. Их стоимость — 140 тысяч рублей. Надо отметить, что ценностями, числящимися по этой статье, работники УМТС должным образом не занимаются. Не интересуются, что именно числится, как хранятся ценности. Не анализируют, почему происходит значительный рост остатков по статье «тара». Поэтому одних только возвратных катушек и контейнеров числится по учету на 45 тысяч рублей, деревянных поддонов — на 28 тысяч рублей.

Сейчас созданы запасы коробочного картона на несколько лет. Так, например, в ЛПЦ № 6 его числится 200 тонн на 95 тысяч рублей, на складе УМТС — 150 тонн на 53 тысячи рублей. Одних только неликвидов имеется более чем на 400 тысяч рублей, в том числе на 50 тысяч рублей — абразивных кругов.

Несколько лет лежат без движения материалы и металлоконструкции в тепличном-садовом совхозе на общую сумму около 100 тысяч рублей. Более года как завезены и не израсходованы плиты для настила полов в ИВЦ на сумму 98 тысяч рублей.

Особенно велики сверхнормативные остатки запасных частей, деталей и оборудования, приобретенных для проведения капитального ремонта и реконструкции объектов комбината. В целом по комбинату на 1 февраля текущего года их стоимость превышает 6 млн. рублей. Так, в доменном цехе их числится на 356 тысяч рублей, в механическом цехе — на 479 тысяч рублей, в ЛПЦ № 1— на 169 тысяч рублей, в ОТО УКСа — на 1700 тысяч рублей, в отделе оборудования УГМ — на 1290 тысяч рублей.

На комбинате продолжает оставаться низкой эффективность использования оборотных средств. По плану на 1978 год на один рубль оборотных средств предусмотрено реализовать продукции на 9 рублей 44 копейки. Оборачиваемость утверждена в 38,1 дня. По отчету соответственно имеем 8 рублей 90 копеек и 40,5 дня. Как видим, вместо ускорения, мы имеем замедление оборачиваемости против плана на 2,4 дня.

Ускорение же оборота средств на один день дает комбинату 5,6 млн. рублей дополнительных денежных ресурсов. Борьба за правильное, бережливое использование оборотных средств, за ускорение их оборачиваемости является важнейшим средством укрепления экономики нашей страны. Поэтому не случайно в материалах XXV съезда КПСС среди основных задач развития народного хозяйства СССР на 10-ю пятилетку поставлена задача: «Ускорить оборачиваемость оборотных средств в среднем на 3—5 дней. Не допускать образования излишних запасов материалов и оборудования».

Наибольшая эффективность использования оборотных средств достигается путем снижения удельных норм расхода сырья, основных материалов, топлива на единицу продукции.

К сожалению, на комбинате по многим цехам и производствам нормы расхода сырья, материалов и топлива не выдерживаются. Так, за январь и февраль текущего года расход кокса на одну тонну чугуна при плане 454 килограмма составил 456,1 килограмма, коксовой мелочи на одну тонну агломерата при плане 54 килограмма — 57,9 килограмма. За январь текущего года расход металла на тонну проката при плане 1300 килограммов составил 1305 килограммов, серной кислоты на травление при плане 11,1 килограмма — 11,6 килограмма.

Одним из путей эффективного использования оборотных средств является сокращение времени реализации готовой продукции (ритмичная отгрузка, ускорение оборота документов).

Известно, что реализованной продукцией считается та продукция, которая оплачена покупателем. Поэтому, чем быстрее комбинат отгрузит продукцию потребителю, оформит документы и сдаст счета в банк, тем быстрее поступят деньги на наш расчетный счет. К сожалению, на комбинате из-за отсутствия вагонов усиленная отгрузка производится лишь в третьей декаде месяца, что приводит к замедлению оборачиваемости оборотных средств, т. е. к отрицательным экономическим и финансовым результатам.

Прямая потеря оборотных средств — это потери от брака.

За 1978 год потери от брака составили 5470 тысяч рублей. Хотя по сравнению с 1977 годом наблюдается уменьшение доли брака в продукции комбината, но эта доля, как видим, еще весьма значительна. Особенно велик брак в мартеновских цехах № 1, 2, 3, в ЛПЦ № 4, ЛПЦ № 6, в цехе изложниц, огнеупорном производстве, прокатном цехе № 9.

Все вышеизложенное настоятельно требует от нас действенных мер по улучшению использования оборотных средств. И чем скорее мы вплотную подойдем к решению этого важного вопроса, тем большие выгоды получит наше предприятие.

Л. КОРНИЛОВ,
начальник финансового отдела.

Страницы истории

М. ЧУРИЛИН

В труде, как в бою

Воскресенье, 22 июня 1941 года, на Южном Урале выдалось теплым и солнечным. Тысячи магнитогорцев проводили воскресный день на берегу Урала, в окрестностях Соленого и Банного озер, в других живописных загородных местах. Солнце клонилось к вечеру, когда радио принесло тревожную весть: фашистская Германия вероломно напала на нашу Родину. Это известие всколыхнуло всех. Несмотря на воскресенье многие отправились в цехи, строительные управления. Повсюду состоялись многолюдные митинги. В партийные и комсомольские комитеты, в военкомат поступали заявления тысяч трудящихся с просьбой послать их на фронт добровольцами.

В этот же день, еще до объявления Указа Президиума Верховного Совета Союза ССР о всеобщей мобилизации, директора комбината Г. И. Носова вызвали по телефону из Москвы. Комбинат получил указание приступить к организации производства заготовки для снарядов, а также броневого листа для танков. Это был первый заказ фронта.

Многотысячный коллектив комбината жил одной думой — героическим трудом у домен, мартенов и прокатных станов помочь советскому народу отстоять свободу, честь и независимость Родины. Партийная организация направляла к этой священной цели энергию всего коллектива и каждого рабочего, инженера, техника в отдельности.

В Магнитогорске не было затемнения. Сюда не доносился гром артиллерийской канонады и взрывов бомб. Но каждый знал: линия фронта проходит и здесь. И фронт постоянно ощущал биение могучего сердца Магнитки, видел плоды ее трудовой доблести. Когда страна временно лишилась части металлургической базы, на плечи магнитогорцев легла основная тяжесть по снабжению военной промышленности металлом. Магнитогорцы не согнулись под этой тяжестью. Они неустанно находили все новые и новые источники для подъема темпов производства, для освоения новых видов продукции.

До войны выплавка качественных марок стали на комбинате составляла 12 процентов, а рядовых — 88. Такое соотношение диктовалось нуждами народного хозяйства, все ресурсы которого направились на осуществление планов третьей пятилетки. Грандиозная битва моторов, развернувшаяся от Баренцевого до Черного моря, потребовала круто и немедленно изменить это соотношение в пользу качественного и высококачественного металла.

Одним из первых военных заказов, полученных комбинатом, был заказ на броневую сталь. Мировая теория и практика металлургии не знала иных способов выплавки ее, кроме одного — в электропечах и малотоннажных мартенах с кислым подом. Этот способ был малопроизводительным, но другого не существовало. В Магнитогорске не было печей с кислым подом. Мартеновцы с ходу начали перестраивать производство на военный лад. Наступила трудная пора поисков и экспериментов.

Для выполнения первого военного заказа на броневую сталь нужно было переделывать мартеновские печи с основных на кислые. А для этого нужны были люди. На помощь пришли женщины Магнитогорска. Женщины-домохозяйки города металлургов, горняков и строителей вписали не одну славную страницу в историю создания Магнитогорского металлургического комбината. На призыв партийного комитета женщины откликались всегда охотно и без промедления. Так было и теперь.

Заводской комитет женщин-общественниц организует силами домохозяек сбор лома для мартеновских печей, облегчая работу копрового и мартеновских цехов.

— За дело, девушки! — обращаются к подругам учащиеся Попова, Жбакина, Дедюк, Ледовских, Незаюдова и Пайнер. — На борьбу с фашистскими захватчиками поднялся весь советский народ. Мы, девушки, не можем оставаться в стороне, когда нашему счастью, счастью Родины угрожает опасность!

После призыва на фронт правильщика Троицкого, уладив домашние дела, вышла на место мужа его жена — Зинаида Васильевна. Домохозяйки группами приходили в партком, в завком металлургов, в отдел кадров. Они хотели работать, но не имели специальности. Отдел технической учебы организовал широкую сеть курсов. 2544 женщины прошли эти курсы в 1941 году. Станочницы и слесари, дежурные электрики и машинисты электрокранов — они не боялись работы, работали на любом месте, несмотря на то, что многие из этих мест всегда считались чисто «мужскими».

В коксовом цехе в смене И. Ряскина работала люковым Екатерина Седлова. Кто слыхал о женщинах-люковых? Никто! А кто слыхал о женщинах-вырубщицах? Тоже никто! А в эти грозные дни уже созревала слава вырубщицы Александры Жаворонковой.

Наркомат черной металлургии командировал в Магнитку группу специалистов, которым было поручено помочь магнитогорцам наладить производство броневой стали. На комбинате было создано бронебюро, которое взялось за разработку технологии производства брони. По рекомендации ученых, прибывших из Ленинграда, решено было варить броню дуплекс-процессом, т. е. в одной печи получать расплав, а затем в специально оснащенной «кислой» — доводить металл до нужного качества. Для такового процесса наметили приспособить первую и третью мартеновские печи. Переделать их поручили коллективу цеха ремонта промышленных печей. Ремонтники по-боевому восприняли это ответственное задание. Они решили сдать печи сталеплавильщикам на 20 часов раньше графика и слово свое сдержали.

У первого и третьего мартенов бессменно бодрствовали сталевары и инженеры. Они осваивали новое дело — новое не только для магнитогорцев, но и вообще для металлургической промышленности — выплавку броневой стали в большегрузных мартенах.

(Продолжение следует)

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОРИЕНТАЦИЯ. Ежемесячно десятки учащихся подшефных школ комбината бывают в гостях в цехах и производствах нашего предприятия. Первое ознакомление с комбинатом помогает многим из них выбрать себе профессию по душе. Профессиональная ориентация — дело поистине государственной важности. Поэтому так дружелюбно принимают школьников в цехах. Опытный производственник расскажет о продукции, которую выпускает цех, о лучших людях трудового коллектива. Это приносит свои плоды. Ежегодно сотни выпускников школ приходят работать на комбинат и становятся достойной сменой ветеранам.

НА СНИМКЕ: экскурсия школьниц в производство товаров народного потребления.

Фото Н. Нестеренко.