



На разливочных машинах
Моме и погрузки чушек

КОМАНДИР — ОРГАНИЗАТОР

Не так давно третий околоток службы пути внутризаводского железнодорожного транспорта был самым отстающим: стрелки и все путевое хозяйство находилось в безобразном состоянии.

На околоток пришел новый командир — мастер Абдуллин. С первых же дней он познакомился с рабочими. Узнал, кто как работает, собрал стахановцев околотка, победовал с ними. Затем собрал отстающих, рассказав им об опыте лучших.

Он сам проверил все стрелки, каждый стык, каждое стрелочное крепление.

Сейчас рабочие на сутки знают, какую работу они будут производить. Весь инструмент прикреплен к каждому члену бригады.

В результате всех этих мероприятий производительность труда на околотке резко повысилась. Если раньше лучшие стахановцы околотка выполняли норму на 120 проц., то сейчас они дают 180—200 проц. Растет число стахановцев.

Рабочие заявляют, что тов. Абдуллин — прекрасный командир и организатор, благодаря которому околоток будет на одном из первых мест.

КАТАЕВ.

Первыми — в'рядах первомайских колонн

На апрель мне хорошо подготовили фронт работы. Я буду изготовлять шетки только для фурм, амбразур и паучков доменного цеха.

Я приспособилась, и работа идет хорошо. Шетки и другие приспособления имеются в большом количестве. На письмо наркома тов. Орджоникидзе отвечу перевыполнением новых норм, не дам ни одной штуки брака.

И приложу все силы, чтобы освоить курс технического минимума, сейчас я учусь на «отлично». Это даст мне возможность освоить и значительно перевыполнить новые технические нормы.

Вобщем наш шихельный отдел работает хорошо. Дружной работой обеспечим себе первые ряды в первомайских колоннах нашего завода.

ХИЖНЯК
(шихельница литейного цеха).

Плохо занимаются шихтовкой

Диспетчер второй бригады мартеновского цеха тов. Меженцев плохо занимается вопросами шихтовки печей. По этой причине часто расстраивается ход печей.

На вопрос диспетчера третьей бригады тов. Топорихина, сколько дано руды и камня, Меженцев отвечает: «А кто его знает». В результате такого безобразного отношения к своим обязанностям плавки расплавляются с содержанием 1,8—2 проц. углерода.

При таком количестве углерода затвигивается выдача плавки на 2-2,5 часа.

Б. В.

За 8 часов 25 минут

2 апреля в смене инженера Петухова сталовар третьей мартеновской печи тов. Букин сварил плавку за 8 часов 25 минут.

Образец стахановской работы тов. Кузин показал тем, что он обеспечил правильную шихтовку и хорошо регулировал тепловой режим печи.

Зимин.

ПЕРЕВЫПОЛНИМ НОВЫЕ НОРМЫ

Комсомольская организация литейного цеха на письмо наркома тов. Орджоникидзе отвечает перевыполнением вновь установленных норм.

1 апреля на комсомольском собрании обсуждали новые нормы. Комсомольцы обязались их перевыполнить.

Комсомольцы помогают беспартийной молодежи освоить новые нормы и Первое мая встретят новыми производственными победами.

КОВАЛЕВ
(формовщик, комсорг
литейного цеха).

Почему это вас не интересует, тов. Васин?

В мартеновском цехе уже больше месяца не работает душ. О ремонте его никто не заботится. Рабочие мартеновского цеха желают после работы освежиться и прийти в культурном виде на занятия.

Но ремонт никто не занимается, несмотря на неоднократные сигналы со стороны цеховой и заводской печати.

ГРЕБЕННИКОВ.

Стахановская встреча 1 Мая

Письмо командарма тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе о стахановской подготовке к Первому мая подняло новую волну социалистического соревнования на предприятиях тяжелой промышленности. Горячо откликнулись на письмо наркома металлургии.

Письмо Орджоникидзе обсуждалось на всех металлургических заводах.

Средний коэффициент использования доменных печей по предприятиям объединения «Сталь» должен составить в стахановский месяц 0,96. По плану предусматривается выпуск 18730 тонн мартеновской стали в сутки, но заводу ставят своей задачей — перекрыть это задание.

В апреле суточный выпуск проката должен быть по плану на 1100 тонн больше, чем

в марте. Коллектив Сталинградского металлургического завода «Красный Октябрь» обязался выпустить сверх месячной программы 5 тысяч тонн стали. На заводе проведен планово-предупредительный ремонт всех агрегатов, созданы необходимые запасы сырья и инструмента.

Стахановцы Ворошиловградского паровозостроительного завода имени Октябрьской революции приняли на себя обязательство встретить великий первомайский праздник сдачей транспорту 75 паровозов «ФД» и 5 паровозов «ИС».

Горняки шахт Подмоховского бассейна обсуждали письмо Орджоникидзе. Они обязуются сделать апрель месяцем настоящей стахановской работы и завоевать первое место среди угольных шахт страны.

Стотысячный автомобиль завода имени Сталина

Первого апреля Московский автозавод имени Сталина вы-

пустил стотысячный автомобиль.

Начав с выпуска 70 машин в месяц, завод сейчас ежедневно выпускает свыше 150 автомобилей. Машины отличаются надежностью, прочностью. Они находят сбыт также и на внешних рынках.

В текущем году завод должен выпустить 55 тысяч машин разных типов, не считая легковых автомобилей, вместе 30 тысяч в прошлом году. Коллектив завода усиленно готовится к выпуску первоклассных семиместных комфортабельных легковых автомобилей «ЗИС-101». Первые образцы этих машин будут выпущены уже в апреле.



В педологическом кабинете детской поликлиники. Врач Горбунова проверяет степень развития ученицы Патуш М.

Инж. ВИСТАНЦКИЙ М. Н. ЗА ЛУЧШИЕ МИРОВЫЕ КОЭФИЦИЕНТЫ

Народный комиссар тяжелой промышленности утвердил новые нормы, которые вступили в силу 1 апреля.

До этого определяла коэффициент, которая разработала новые нормы и мощности, устанавливала мощность доменного цеха на основе коэффициента использования полезного объема 0,7.

Исходя из этого коэффициента, установлена среднесуточная производительность каждой печи шихельного завода в 1,686 тонн, а среднегодовая производительность печей — 567,7 тысячи тонн. Средне годовая производительность цеха при 4 доменных печах составит 2 миллиона 271 тысячу тонн, а при 8 доменных печах — 4 миллиона 542 тысячи тонн передельного чугуна.

Наши печи дадут лучшие коэффициенты, чем доменные печи доменных цехов.

Инж. Вистанцкий М. Н.

Литературные данные показывают, что крупнейшие доменные цеха немецких заводов «Гютоффингс-Хюгге» в 1928—29 гг., — давали коэффициент использования полезного объема 0,76—0,82. А печь № 8 завода Тиссона давала коэффициент использования полезного объема 0,83. В среднем по большим печам — 1,01.

Американские доменные печи завода «Индиан» давали 0,88 — 0,94, а завода «Гери» — 0,95.

Установленные нами мощности при коэффициенте использования объема 0,7 являются лучшими даже по сравнению с передовыми доменными печами Германии и Америки. Годовая производственная мощность нашего доменного цеха в 4 миллиона 542 тысячи тонн делает доменный цех Магнитки величайшим в мире.

Достижение указанных мощностей возможно при получении качественного кокса и всех сырых материалов.

В настоящее время наш кокс является лучшим по качеству и значительно хуже кокса. Перед нами встает задача о проведении исследований исследователей работы и опытных комсомольцев, с проверкой результатов непосредственно на работе домен.

Крайне неудовлетворительная работа и смешение марок и пластов углей в Кузбассе, на месте добычи, вредно отражается на качестве выжигаемого кокса.

Конференция постановила: повысить барабанную пробу в среднем до 320 кг, снижение золы от 11 проц. содержание серы 0,5 — 0,6 проц., а влаги до 2 проц.

С разрешением вопроса о снижении золы от 11 проц. возникает вопрос о форсировании установки моек для обогащения каменных углей, так как каждый лишний процент золы в коксе снижает производительность доменной печи до 1,5

проц. и повышает расход кокса также на 1,5 проц.

Достижение указанного качества кокса позволит снизить расход его по шихте на 750 кг. на одну тонну готового передельного чугуна при содержании кремния в мартеновском чугуне 0,5—0,7 проц.

Магнитогорский завод в скором времени будет работать на 70 проц. сортированных руд и 30 проц. агломерата. Минимальный размер кусков руды 6—8 см., вся более мелкая руда агломеруется.

НКТИ утвердила норму для печи Магнитогорского завода в сутки в 1.150 тонн.

Норма по разливочным машинам принята по Магнитогорскому заводу в 650 тонн в смену.

На конференции большое место занял вопрос оплаты труда. Принят основной метод оплаты труда — прогрессивно-премиальная ставка, которая разбивается на три интервала: первый интервал — 383,3 тонны в смену; второй — 426,7 тн. и третий — 470 тонн. (На основе сут. шр-т 1.150

тн.). Оплата за переработку нормы во втором интервале производится в полнотонном размере. За переработку свыше второго до третьего интервала оплата производится в двойном размере. За переработку сверх третьего интервала оплата производится в тройном размере.

Интересную работу провела секция по установлению нормативных штатов персонала цеха. На основании проверенных данных установлен штат для обслуживания четырех печей — 600 человек, в том числе 512 рабочих, а при эксплуатации восьми печей — 947 человек, в том числе 814 рабочих. Таким образом, установленные штаты почти вплотную приближают нас к нормативам передовых американских и немецких доменных цехов.

Наша первоочередная задача: закрепляя достигнутые успехи в доменном цехе, двигаться вперед к ежедневной выработке по магнитогорскому доменному цеху 6 тысяч тонн чугуна, к достижению в ближайшее время стахановской проектной мощности наших совершенных доменных печей.